



стальные шаровые краны

БИВАЛ®



ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ,
ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ,
ОХЛАЖДЕНИЯ И МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ



БИВАЛ®

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

стальные шаровые краны «Бивал»

Область применения и назначение



КШТ, КШР*

Теплоснабжение, вентиляция и кондиционирование
PN 1,6/2,5/4,0 МПа
t до +200°C



КШГ

Газораспределение
PN 1,6/2,5/4,0 МПа
t до +80°C
P_{раб} 1,2 МПа



КШМ

Для минеральных масел
PN 1,6/2,5/4,0 МПа
Исполнение 1 до +150 °C
Исполнение 2 до +80 °C

Конструктивное исполнение и типоразмерный ряд



Стандартный проход

(серии 01, 02, 11, 12, 21, 22, 31, 32, 42, 52)
КШТ DN 15–600 мм
КШГ DN 15–600 мм
КШМ DN 15–600 мм
КШР* DN 50–150 мм



Полный проход

(серии 14, 15, 24, 25, 34, 35, 45, 55)
КШТ DN 20–1200 мм
КШГ DN 20–1200 мм
КШМ DN 20–600 мм

Климатическое исполнение



Обычное исполнение –40°C
(без обозначения в маркировке)



Хладостойкое исполнение –60°C
(КШТХ, КШГХ)



Исполнение 1
0... +150 °C
(КШМ1)
Исполнение 2
–20...+80 °C
(КШМ2)

Серии кранов

КШТ(х)



стандартный шток
(серии 11, 12, 14, 15)



сервисный кран для спуска воздуха
(серии 01, 02)



удлинение штока под ППУ изоляцию
(серии 21, 22, 24, 25)



стандартный шток кран для реновации
(серия 72)

КШГ(х)



стандартный шток
(серии 11, 12, 14, 15)



удлинение штока, изоляция весьма усиленного типа
(серии 31, 32, 34, 35)



удлинение штока, патрубки из полиэтилена, изоляция весьма усиленного типа
(серии 42, 45, 52, 55)

Типы присоединений



резьба/резьба
(серии 11, 12)



фланец/сварка
(серии 11, 12)



сварка/сварка
(серии 11, 12, 14, 15, 21, 22, 24, 25, 31, 32, 34, 35, 42, 45, 52, 55)



фланец/фланец
(серии 11, 12, 14, 15)



new

* КШР — краны шаровые регулирующие «Бивал» (КШР) объединяют в себе функции балансирующего крана и запорного шарового крана для систем тепло- и хладоснабжения, систем теплоснабжения, вентиляционных приточных установок и фанкойлов, систем отопления, утилизации тепла в технологических процессах и технологических установках, тепловых пунктах и котельных.

Примеры маркировки:

КШТ.12.015.40.p/p – Кран шаровой, теплоснабжение, климатическое исполнение – обычное, Ст20, шток стандартный, DN15, PN4,0 МПа, резьба/резьба

КШГХ.32.150.25.c/с Н штока 1000 мм – Кран шаровой, газовый, климатическое исполнение – хладостойкое, 09Г2С, шток удлиненный, изоляция весьма усиленного типа, DN150, PN2,5 МПа, сварка/сварка, высота штока 1000 мм.



О нас

Компания АДЛ была основана в 1994 году в Москве.

На данный момент мы занимаем лидирующее положение в области производства и поставок инженерного оборудования в секторах ЖКХ и строительства, а также технологических процессов различных отраслей промышленности.

Обширный штат инженеров обеспечит качественный и быстрый подбор оборудования с учетом особенностей именно вашего проекта, а наличие развитой сети региональных представительств и сервисных центров гарантирует оперативную поддержку на всей территории России, Беларуси и Казахстана.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрешиненным клином «Гранар»;
- установки поддержания давления «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры пара «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор».

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.



Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2008, что подтверждается сертификатом (№123347-2012-AQ-MCW-FINAS), выданным экспертами компании Det Norske Veritas — одного из крупнейших международных сертификационных органов.



DN до 1200 мм — СДЕЛАНО В РОССИИ!

- Производство в России полной линейки кранов DN 15–1200 мм.
- Произведено на самом современном оборудовании от ведущих мировых производителей.
- Гарантия качества каждого крана любого типоразмера.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ класса «А»

- Пружины, уплотнения, высококачественная полировка шаровой пробки (шероховатость не более 0,1 мкм) гарантируют класс герметичности «А» надолго.
- Система уплотнений по штоку, а также точная посадка штока исключают любые протечки в этой зоне.
- Обработка силиконовой смазкой всех деталей крана, находящихся под трением, продлевает срок его службы.
- Специальные конструкции систем уплотнений для полнопроходного исполнения кранов с DN 350 мм.

МНОГООБРАЗИЕ ИСПОЛНЕНИЙ

- Стандартный и полный проход.
- Различные типы соединений: фланцевое, сварное, резьбовое и их комбинации.
- Хладостойкое исполнение, t до -60°C.
- Серии кранов с удлиненным штоком, с изоляцией весьма усиленного типа, сервисные краны для спуска воздуха и многое другое.

ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА КАЖДОГО КРАНА

- Гидравлические испытания проводятся на европейских автоматических тестировочных стендах практически без участия оператора.
- Каждый кран проходит тест на плотность и герметичность в соответствии с ГОСТ 21345. Краны газовой серии дополнительно испытываются воздухом давлением $P_{исл}$ 1,2 МПа.
- Сварные соединения подвергаются ВИК, ультразвуковому и радиографическому контролю.
- Осуществляются периодические испытания на дополнительные показатели качества.

УПРАВЛЯТЬ ЛЕГКО

- Различные варианты управления: надежная рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод.
- Использование самосмазывающихся материалов с низким коэффициентом трения гарантирует оптимальные моменты открытия-закрытия крана.
- Высокоточная обработка обеспечивает до **25 000 циклов** открытия-закрытия.

ВСЕ ДЕЛО В СВАРКЕ

- Сварочные операции осуществляются аппаратами-роботами, практически без участия оператора.
- Технология сварки и персонал аттестованы в НАКС.
- Каждый сварной шов крана проходит контроль качества неразрушающими методами: ВИК, ультразвуковой, радиографический.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Краны отвечают всем требованиям законодательства в области повышения энергоэффективности благодаря длительному периоду службы и безопасности.
- Наличие проушин на корпусе крана позволяет осуществлять его монтаж легко и безопасно.
- Краны не уступают известным европейским аналогам, не требуют обслуживания, просты в монтаже и эксплуатации*.

* По данным опроса крупнейших эксплуатационных и монтажных компаний.

ВСЕ ВКЛЮЧЕНО

- Устойчивая к негативным воздействиям этикетка на корпусе.
- Комплектация паспортом, руководством по эксплуатации и необходимой разрешительной документацией.
- Именное клеймо сварщика на корпусе крана.
- Индивидуальная маркировка каждого крана, выгравированная на корпусе.



ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Противовыбросная конструкция штока.
- Системы двойной блокировки и сброса давления в полнопроходном исполнении (DN 350–1200 мм) предотвращают повреждение крана и аварию на объекте.
- Краны спроектированы с учетом расчетов на прочность и изгиб трубопроводов в соответствии с действующими стандартами.
- Антистатическая конструкция шарового крана для полнопроходного исполнения (DN 350–1200 мм).

БЕЗУПРЕЧНЫЙ ВНЕШНИЙ ВИД

- Термоустойчивое покрытие корпуса (t до +200 °C), стойкое к возникновению царапин и коррозии.
- Использование ингибиторов коррозии препятствует возникновению ржавчины.
- Изоляция весьма усиленного типа для кранов газовой серии выполнена из современного европейского полиуретанового материала.
- Дополнительная защита от повреждений благодаря индивидуальной упаковке в пленку (до DN 200) либо в деревянную паллету.

СДЕЛАНО В 



Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN 350–1200 мм

■ Оптимальные значения моментов открытия-закрытия шарового крана

Подшипники штока, уплотнения по штоку и шару сделаны из самосмазывающихся материалов, обладающих низкими коэффициентами трения, что обеспечивает невысокий момент открытия-закрытия крана в течение всего срока службы.

■ Антистатическая конструкция шарового крана

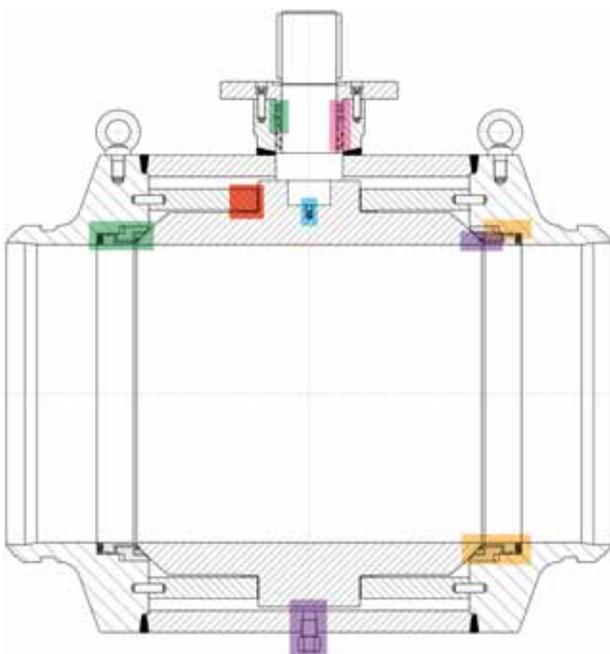
Особая конструкция обеспечивает электрическую проводимость между шаром, штоком и корпусом, тем самым предотвращая возможность искрообразования во время открытия-закрытия крана.

■ Система аварийного ввода уплотнителя в узел штока и седлового уплотнения

В случае экстренных ситуаций, когда седловое уплотнение и/или о-образные кольца штока повреждены или разрушены, впрыск уплотняющей смазки позволяет ликвидировать протечки по штоку и шару до момента устранения неисправностей.

■ Огнестойкое исполнение шарового крана

Два о-образных кольца и графитовая прокладка обеспечивают герметичность по штоку. Если о-образные кольца повреждены огнем, графитовая прокладка предотвращает протечки жидкости или газа. В случае разрушения седлового уплотнения герметичность шарового крана сохраняется благодаря уплотнению по шару «металл по металлу».



■ Шток с защитой от «выброса» и с заменяемыми уплотнениями

Защита от «выброса» штока обеспечивается его конструкцией: диаметр нижней части штока больше диаметра его верхней части.

Уплотнение штока состоит из двух о-образных колец и одного графитового, запираемого верхним присоединительным фланцем. Уплотнение штока можно заменить, когда кран находится в системе в положении «закрыто».

■ Уплотнение по шару с системой двойного поджима

Герметичность по шару в обоих направлениях обеспечивается металлическим уплотнением и о-образным полимерным кольцом.

При низком давлении уплотнения поджимаются к шару пружинами, при повышении давления — дополнительно давлением рабочей среды.

■ DBB (double block and bleed) система двойной блокировки и сброса давления

Наличие на корпусе крана дренажных и продувочных пробок позволяет осуществлять дренаж и продувку как в открытом, так и в закрытом положении крана, непрерывно проверять состояние седловых уплотнений. По запросу на месте дренажной пробки может быть установлен спускной клапан либо манометр.

■ Система дублирования седловых уплотнений (по запросу)

Конструкция седловых уплотнений позволяет при протечке по входному уплотнению сохранять герметичность шарового крана в целом. Если рабочая среда проникает в полость шарового крана, то создаваемое ею давление дополнительно прижимает выходное уплотнение к шару.

■ Сброс избыточного давления (по запросу)

Данное исполнение седловых уплотнений является опциональным и оговаривается при заказе. Эта конструкция автоматически сбрасывает избыточное давление в трубопровод, тем самым предохраняя кран от повреждений и исключая протечку рабочей среды в атмосферу.

■ Возможность выбора материала седлового уплотнения (полимерная вставка)

Исполнение седловых уплотнений может быть изменено в зависимости от условий эксплуатации крана и оговаривается при заказе.

В ОСНОВЕ УСПЕШНЫХ ПРОЕКТОВ

Индивидуальный подход к каждому заказчику

Предприятиям ЖКХ

- соответствие требованиям Федерального закона №190 «О теплоснабжении»;
- индивидуальные технические решения и комплексные поставки оборудования;
- специальные коммерческие условия для программ реконструкции и модернизации инженерных систем ЖКХ;
- российское инженерное оборудование, не уступающее известным европейским аналогам;
- программы бесплатного обучения специалистов эксплуатационных и монтажных служб.

Среди наших партнеров:

МОЭК, Мытищинская теплосеть, Реутовская теплосеть, Лукойл — теплотранспортная компания, Сибирская энергетическая компания, тепловые и газораспределительные сети регионов и др.

Строительным компаниям

- минимальные сроки поставки и дополнительные возможности по организации доставки;
- специальные коммерческие условия по комплектации инженерных систем объекта;
- существенные экономические преимущества при комплексных поставках оборудования для инженерных систем вашего объекта.

Среди наших партнеров:

Дон-Строй, Крост, Промстрой-Монолит, Олсон Энтерпрайз, Конти, СУ-155, СУ7 Фундаментстрой, Интеко, Rasen и др.

Торговым партнерам

- защита проектов партнеров в регионах;
- известные бренды и мощная маркетинговая поддержка;
- сервисное обслуживание и техническая поддержка в любом регионе России;
- минимальные сроки поставки и дополнительные возможности по организации доставки;
- программы обучения специалистов.

Проектным организациям

- проектные решения для систем тепло-, водо-, газоснабжения объектов;
- техническая поддержка в любом регионе России;
- программы обучения специалистов;
- мотивационные программы сотрудничества.



Дистрибьюторская сеть АДЛ



Региональные представительства

Владивосток

Тел.: (4232) 75-71-54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

Тел.: (8442) 90-02-72
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

Тел.: (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

Тел.: (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

Тел.: (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

Тел.: (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Краснодар

Тел.: (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

Тел.: (391) 217-89-29
E-mail: adlkr@adl.ru

Нижний Новгород

Тел.: (831) 461-52-03
E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск

Тел.: (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

Тел.: (3812) 90-36-10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пермь

Тел.: (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

Тел.: (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

Тел.: (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

Тел.: (812) 718-63-75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

Тел.: (8452) 99-82-97
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

Тел.: (3452) 31-12-08
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

Тел.: (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

Тел.: (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

Тел.: (351) 211-55-87
E-mail: adlchel@adl.ru

Минск

Тел.: (37517) 228-25-42
E-mail: adlby@adl.ru

Алматы

Тел.: (727) 338-59-00
E-mail: adlkz@adl.ru

Центральный офис в г. Москва

125040, г. Москва, п/я 47
115432, г. Москва, пр-т Андропова, д. 18/7,
Технопарк «Нагатино i-Land»

Тел.: (495) 937-89-68 Факс: (495) 933-85-01/02
info@adl.ru www.adl.ru
интернет-магазин: www.valve.ru



ЛТА07 03.15