

Трубопроводная арматура промышленного применения



■ Шаровые краны

Вентили, фильтры

Обратные клапаны

Дисковые поворотные затворы

Шибберные и щитовые затворы

Регулирующая арматура

Трубопроводная арматура
с электро- и пневмоприводами





Применение: системы тепло-, газоснабжения, вентиляции и охлаждения



Соответствует требованиям СТО
Газпромрегионгаз 7.1-2001
(сертификат № ЮАЧ0.RU.1401.H00060)



Стальные шаровые краны «Бивал» (Торговый Дом АДЛ, Россия)

- Стальные шаровые краны «Бивал» в редуцированном исполнении: КШТ DN 15–600 мм, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, t° макс. +200 °С; КШГ (для природного газа), DN 15–600 мм, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, t° макс. +80 °С
- Стальные шаровые краны «Бивал» в полнопроходном исполнении: КШТ DN 20–1200 мм, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, t° макс. +200 °С; КШГ DN 20–600 мм, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, t° макс. +80 °С
- Стальные шаровые краны «Бивал» КШТ DN 20–1200 мм, PN 2,5–4,0 МПа с удлиненным штоком для бесканальной прокладки
- Стальные шаровые краны «Бивал», КШГ DN 20–600 мм, PN 1,6/2,5/4,0 МПа с удлиненным штоком и изоляцией весьма усиленного типа
- Стальные шаровые краны «Бивал» в хладостойком исполнении, t° –60...+200 °С
- Возможные типы присоединений: сварное, фланцевое, резьбовое и их комбинации
- Управление: рукоятка, механический редуктор, приводы пневматические и электрические

Преимущества:

- Срок эксплуатации более 25 лет, свыше 25000 циклов открытия-закрытия
- Класс герметичности А (ГОСТ Р 54808-2011)
- 100%-ное тестирование каждого произведенного шарового крана на прочность корпуса и герметичность в соответствии с ГОСТ 21345-2005
- Полный технологический цикл производства стальных шаровых кранов до DN 1200 мм
- Современный автоматизированный парк станков и оборудования, включая сварочные аппараты, стенды тестирования и контроля

Каталоги: «Стальные шаровые краны «Бивал», «Стальные шаровые краны «Бивал» для газораспределительных систем»



Применение: системы тепло-, водоснабжения, пожаротушения, охлаждения, природного газа, технологические процессы в различных отраслях промышленности

Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» (Торговый Дом АДЛ, Россия)

- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл», DN 25–1600 мм, PN 1,0/1,6/2,5 МПа. Возможны исполнения в стальном и нержавеющей корпусе. Типы присоединений: межфланцевое, фланцевое, с резьбовыми проушинами
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» с удлиненным штоком для канальной и бесканальной прокладки трубопроводов
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» для систем пожаротушения, DN 50–300 мм, PN 1,6–2,5 МПа. Возможно исполнение с концевыми выключателями
- Управление: рукоятка, механический редуктор, приводы пневматические и электрические

Преимущества:

- Класс герметичности А (ГОСТ Р 54808-2011)
- Сменное седловое уплотнение
- Широкая область применения в зависимости от материалов диска и седлового уплотнения. Корпус затвора с рабочей средой не контактирует.
- Тестирование каждого произведенного затвора
- Малый вес и строительная длина
- Низкая стоимость установки и обслуживания

Каталог: «Трубопроводная арматура общепромышленного применения»



new

new

Оборудование для пароконденсатных систем

- Конденсатоотводчики механические, термодинамические, термостатические для пара «Стимакс», (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–50 мм, PN 1,6–10 МПа
- Конденсатные насосы «Стимпамп» и установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу» на их основе (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 25×25, 40×40, 50×50, 80×50 мм, PN 1,6 МПа
- Вентили запорные «Гранвент» серии KV 16/31/40/45 (Торговый Дом АДЛ, Россия), для пара, DN 15–400 мм, PN 1,6–4,0 МПа
- Сепараторы для паровых систем «Гранстим» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–300 мм, PN 2,5 МПа
- Рекуператор пара/отделитель пара вторичного вскипания «Гранстим» РП (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 3/4–2", PN 1,6 МПа, t° макс. +250 °С
- Предохранительные клапаны «Трегран» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–400 мм, PN 1,6–10,0 МПа Исполнения: латунь, бронза, чугун, углеродистая, нержавеющая стали
- Котловая автоматика ВУС (Испания): управляющее устройство уровня жидкости, клапаны периодической и непрерывной продувки котла, указатели уровня и т. д.
- Специализированное пароконденсатное оборудование для систем чистого пара пищевой промышленности: конденсатоотводчики, сепараторы, регуляторы давления и т. д.
- Дополнительное оборудование: смотровые стекла, прерыватели вакуума, инжекторы и т. д.

Преимущества:

- Возможность проведения бесплатного обследования вашей пароконденсатной системы
- Многолетний опыт эксплуатации оборудования на крупнейших предприятиях, среди которых: Danone, Campina, Лебедянский, Липецкпиво, Балтика, Pilkington, Эфес Пилснер, Монди Бизнес Пейпа, Сыктывкарский ЛПК, Курский молочный комбинат, Сады Придонья, ИЛИМ, LOREAL, BAYER и т. д.

Каталоги: «Оборудование для пароконденсатных систем», «Трубопроводная арматура промышленного применения»



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Содержание

Краткая информация о компании АДЛ	4
Краны шаровые Pekos (Испания)	5
Краткая информация о компании Pekos	6
Краны шаровые двухходовые Pekos серии P0	7
Краны шаровые двухходовые Pekos серий P1, P3, P6, P9, P15, P25	9
Краны шаровые двухходовые Pekos с уплотнением металл по металлу серий P0, P1, P3, P6	12
Краны шаровые межфланцевые Pekos серии PW	15
Краны шаровые трехходовые Pekos серии P8 и четырехходовые серии P7	16
Краны шаровые трехходовые штампованные Pekos серии V8	18
Краны шаровые с рубашкой обогрева Pekos серии PH	20
Краны шаровые для резервуаров с наклонным штоком Pekos серии P56	21
Краны шаровые в криогенном исполнении Pekos	22
Краны шаровые Pekos серии K809, K806	24
Краны шаровые двухходовые Pekos серии K159, K156, K259, K256	26
Краны шаровые BV (Торговый Дом АДЛ, Россия)	29
Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV16 неполнопроходной DN 8–50 мм, PN 6,3 МПа	30
Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV15 DN 8–80 мм, PN 6,3 МПа	31
Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV17 DN 8–100 мм, PN 4,0/6,3 МПа без ISO-фланца	32
Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV17 DN 8–100 мм, PN 4,0/6,3 МПа с ISO-фланцем	33
Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV17 DN 15–100 мм, PN 4,0 МПа	34
Краны шаровые из нержавеющей стали серии BV17 межфланцевые DN 15–100 мм, PN 1,6 МПа	35
Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали BV18 DN 15–150 мм, PN 1,6/4,0 МПа	36
Краны шаровые двухходовые межфланцевые из углеродистой стали серии BV17 DN 15–100 мм, PN 4,0 МПа	37
Краны шаровые трехходовые из нержавеющей стали серии BV3 с ISO-фланцем под привод DN 8–50 мм, PN 6,3 МПа	38
Присоединительные размеры и параметры ISO-фланца для кранов серии BV	39
Автоматизация шаровых кранов Pekos	40
Примеры автоматизированных кранов	43
Краны шаровые двухходовые Pekos с электроприводами PS-Automation серий PSR-E, PSQ-E и PSQ DN 15–200 мм	44
Краны шаровые двухходовые Pekos с электроприводами Auma серий SG, SA DN 15–300 мм	45
Краны шаровые двухходовые Pekos с пневмоприводами Prisma DN 15–300 мм	46
Краны шаровые из нержавеющей стали серии BV с электроприводами PS-Automation серий PSR-E и PSQ DN 8–100 мм	47
Краны шаровые из нержавеющей стали серии BV с пневмоприводами Prisma с возвратной пружиной DN 8–100 мм	48
Фильтры сетчатые	49
Фильтры сетчатые из нержавеющей стали серии IS31 DN 15–500 мм, PN 4,0 МПа	49
Фильтры сетчатые из нержавеющей стали серии IS30 DN 15–80 мм, PN 4,0 МПа	50
Фильтры сетчатые из углеродистой стали со сливной пробкой серии IS40 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа, t° макс. +400 °C	51
Фильтры сетчатые цилиндрические из углеродистой стали серии IS17 DN 65–600 мм, PN 4,0 МПа, t° макс. +200 °C	52
Вентили запорные	53
Вентили запорные под сварку тип 217I DN 15–100 мм, t° макс +400 °C	53
Вентили запорные под сварку тип 217F DN 15–100 мм, t° макс +450 °C	54
Вентили запорные под сварку с сильфонным уплотнением тип 237I DN 15–100 мм, t° макс +400 °C	55
Вентили запорные под сварку с сильфонным уплотнением тип 237F DN 15–100 мм, t° макс +450 °C	56
Вентили игольчатые из нержавеющей стали серии MV40 DN 8–25 мм, PN 25,0/42,0 МПа	57
Вентили игольчатые VYC147 DN 8–50 мм, PN 20,0/25,0 МПа (Испания)	58
Вентили запорные сальниковые из углеродистой стали «Гранвент» серии KV40 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа	59
Вентили запорные сильфонные из углеродистой стали «Гранвент» серии KV45 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа	60
Задвижки	61
Задвижки запорные клиновые из нержавеющей стали «Гранар» серии KR30 DN 15–50 мм, PN 1,6 МПа	61
Клапаны обратные	62
Клапаны обратные из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVS25 DN 1/4–2", PN 2,5–4,0 МПа	62
Клапаны обратные из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVS40 DN 15–300 мм, PN 4,0 МПа	63
Клапаны обратные VYC170 DN 15–100 мм, PN 1,6/4,0 МПа (Испания)	64
Клапаны обратные VYC172 DN 125–200 мм, PN 1,6/4,0 МПа (Испания)	65
Клапаны обратные из нержавеющей стали Orbiqox серии RM с поворотным диском DN 40–900 мм, PN 1,0/4,0 МПа	66
Клапаны обратные из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVT16 DN 15–80 мм, PN 1,6 МПа	68
Клапаны обратные подъемные из углеродистой стали «Гранлок» серии RD50 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа	69
Клапаны обратные плунжерные VYC179 DN 8–50 мм, PN 25,0 МПа (Испания)	70



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Дисковые поворотные затворы «Стейнвал»	71
Дисковые поворотные 2-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» DN 50–300 мм.....	72
Дисковые поворотные 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» DN 200–1200 мм.....	74
Дисковые поворотные затворы «Стейнвал» из углеродистой стали фланцевый.....	75
Дисковые поворотные затворы «Стейнвал» из углеродистой стали под сварку.....	77
Дисковые поворотные затворы «Стейнвал» из углеродистой стали межфланцевый.....	79
Дисковые поворотные 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал», DN 200–1200 мм, PN 2,5 МПа с электроприводами серий SQ, SA / GS (Auma, Германия).....	81
Дисковые поворотные 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал», DN 200–1200 мм, PN 2,5 МПа с редуктором.....	82
Клапаны коаксиальные Cryахх	83
Клапаны коаксиальные из нержавеющей стали с фланцевым присоединением.....	84
Клапаны коаксиальные из нержавеющей стали с присоединением под сварку.....	84
Редукционные клапаны	85
Редукционные клапаны «Гранрег» KAT30 для пара t° до +200 °С, воды t° до +150 °С, воздуха t° до +80 °С.....	85
Редукционные клапаны «Гранрег» KAT41 для пара t° до +230 °С, воды t° до +160 °С и сжатого воздуха t° до +160 °С.....	86
Редукционные клапаны «Гранрег» KAT80 для пара t° до +240 °С, воды t° до +150 °С, воздуха t° до +90 °С.....	88
Редукционные клапаны «Гранрег» KAT160 для пара t° до +240 °С, воды t° до +150 °С, воздуха t° до +90 °С.....	89
Редукционные клапаны с пилотным управлением GP-2000 для пара t° до +232 °С.....	90
Перепускные клапаны «Гранрег»	92
Перепускные клапаны «Гранрег» KAT32 для пара t° до +200 °С, воды t° до +150 °С, воздуха t° до +80 °С.....	92
Перепускные клапаны «Гранрег» KAT82 для пара t° до +340 °С, воды t° до +150 °С, воздуха t° до +90 °С.....	93
Перепускные клапаны «Гранрег» KAT162 для пара t° до +240 °С, воды t° до +150 °С, воздуха t° до +90 °С.....	94
Перепускные клапаны «Гранрег» KAT871 для пара t° до +240 °С, воды t° до +130 °С и воздуха t° до +90 °С.....	95
Регуляторы температуры	96
Регуляторы температуры OB2000 для пара t° до +232 °С.....	96
Клапаны гашения	97
Клапаны гашения гидравлического удара SR для магистральных трубопроводов и наливных терминалов.....	97
Прерыватели вакуума	98
Прерыватели вакуума VBS16 для пара, жидкостей и газов t° до +250 °С.....	98
Регулирующие клапаны с электроприводами	100
Регулирующие клапаны с электроприводами для пара, жидкостей и газов t° до +300 °С.....	100
Двухходовые регулирующие клапаны Z1A, Z1B под электро- и пневмопривод для пара, жидкостей и газов.....	102
Трехходовые регулирующие клапаны Z3 под электро- и пневмопривод для пара, жидкостей и газов t° до +300 °С.....	111
Взрывозащищенные электроприводы	113
Взрывозащищенные линейные электроприводы ExRun.....	114
Взрывозащищенные линейные электроприводы LIN+ExMax.....	115
Взрывозащищенные четвертьоборотные электроприводы ExMax.....	116
Регулирующие секторные шаровые краны	117
Регулирующие секторные шаровые краны серии 40 для абразивных сред и сред с большой вязкостью t° до +230 °С.....	117
Регулирующие гигиенические/антисептические угловые клапаны с пневмоприводом	118
Регулирующие гигиенические/антисептические угловые клапаны с пневмоприводом серии 60, для сред t° до +140 °С.....	118
Шланговые клапаны с пневмоприводом	120
Шланговые клапаны с пневмоприводом 7077 серии 7 для специальных применений в области химии и пищевой промышленности для t° –30...+170 °С.....	120
Запорные и регулирующие шланговые клапаны с пневмоприводом	122
Запорные и регулирующие шланговые клапаны с пневмоприводом 7079 серии 7 для жидких агрессивных сред t° –10...+130 °С.....	122
Шибберные регулирующие затворы	124
Шибберные регулирующие затворы серии 80 для жидких, газообразных и агрессивных сред t° до +350 °С.....	124
Поплавковые клапаны	127
Поплавковые клапаны YUC151 для установки на трубопровод для жидкостей t° до +200 °С.....	127
Поплавки YUC152 для установки на трубопровод для жидкостей t° до +200 °С.....	129
Воздухоотводчики постоянного действия	130
Воздухоотводчики постоянного действия KAT12 для жидкостей и газов t° до +130 °С (по запросу t° до +190 °С).....	130



Шиберные (ножевые) затворы Orbinox (Испания)	131
Маркировка шиберных затворов.....	131
Межфланцевые шиберные (ножевые) затворы серии VG, DN 50–900 мм, PN 1,0 МПа	132
Описание затворов.....	133
Дополнительные опции.....	133
Управление затворами.....	134
Типы седловых уплотнений.....	135
Температурные характеристики уплотнений.....	135
Межфланцевые шиберные (ножевые) затворы серии TL со сквозным ножом, DN 50–1000 мм, PN 1,0 МПа	136
Описание затворов.....	137
Дополнительные опции.....	137
Управление затворами.....	138
Температурные характеристики уплотнений.....	138
Типы седловых уплотнений.....	139
Шиберные (ножевые) затворы серии XC для бункера DN 50–600 мм, PN 1,0 МПа	140
Описание затворов.....	141
Дополнительные опции.....	141
Управление затворами.....	142
Температурные характеристики уплотнений.....	142
Типы седловых уплотнений.....	143
Бункерные шиберные (ножевые) затворы серии BC квадратного сечения, DN 150×150 мм до 600×600 мм	144
Описание затворов.....	145
Дополнительные опции.....	145
Управление затворами.....	146
Температурные характеристики уплотнений.....	146
Односторонние затворы для изоляции емкостей серии KP DN 80 мм	147
Описание затворов.....	147
Температурные характеристики уплотнений.....	148
Типы седловых уплотнений.....	148
Габаритные размеры.....	149
Краткая информация о других типах шиберных (ножевых) затворов Orbinox	149
Поворотные затворы Orbinox (Испания)	151
Поворотные затворы серии ML для дымовых (выхлопных) газов.....	151
Описание.....	151
Краны распределительные трехходовые, четырехходовые Orbinox	154
Краны распределительные трехходовые, четырехходовые Orbinox DN 80–300 мм, PN 1,0 МПа.....	154
Краны для пробы	155
Сертификат	157
Перечень технической документации	158



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краткая информация о компании АДЛ

АДЛ основана в 1994 году в Москве.

Основное направление деятельности

АДЛ занимает лидирующее положение в области разработки, производства и поставок оборудования для инженерных систем для секторов ЖКХ и строительства, а также технологических процессов различных отраслей промышленности.

АДЛ — в основе успешных проектов

Наша миссия — работать для того, чтобы наши партнеры и заказчики могли успешно воплотить в жизнь свои проекты в любых отраслях промышленности, в любых регионах нашей страны и за ее пределами, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги и продукты.

Мы прилагаем все усилия для обеспечения комфорта как в работе проектных, монтажных и эксплуатационных служб, работающих с нашим оборудованием, так и непосредственно потребителей, которые получают тепло, воду, газ.

Высокое качество производимого оборудования и современные решения нашей компании являются гарантиями успешной реализации различных проектов: от небольших гражданских объектов до элитных высотных сооружений, от котельных малой мощности до ТЭЦ, от инженерных систем частных домов до технологических процессов гигантов нефтехимической, энергетической, газовой, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности.

Производственный комплекс

В 2002 году открыта первая очередь производственного комплекса, расположенного в п. Радужный (Коломенский район, Московская область). На данный момент производство состоит из двух светлых производственных корпусов, а также современных складских и логистических комплексов, оборудованных WMS.

Сделано в АДЛ*

«Сделано в АДЛ» — девиз всей линейки оборудования, производимого нашей компанией, означающий неизменно высокое качество, не уступающее известным мировым аналогам, а также гордость и ответственность компании за реализованные продукты и решения:

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрешеченным клином «Гранар»;
- установки поддержания давления, расширительные баки и гидроаккумуляторы «Гранлевел»;
- мембранные расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны и воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок»;
- фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры пара «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- центробежные и циркуляционные насосы «Гранпамп»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты АДЛ.

АДЛ — эксклюзивный представитель ряда известных мировых производителей:

- трубопроводная арматура — Orbinox (Испания), Pekos (Испания), Swissfluid (Швейцария), Reliable (США), Sigeval (Испания);
- сервоприводы — Prisma (Испания);
- насосное оборудование — DP-Pumps (Голландия), Carpari (Италия), Verderflex (Англия), Yamada (Япония);
- оборудование КИПиА — SMS, Muller Co-ax (Германия).



Региональная деятельность

Региональная сеть АДЛ представлена 24 официальными представительскими на всей территории России, а также в республиках Беларусь (Минск) и Казахстан (Алматы).

Мы поддерживаем более 75 дистрибьюторских соглашений с различными компаниями из крупных промышленных и региональных центров.

Стандарты качества**

Каждый произведенный продукт проходит 100%-ный контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества соответствует требованиям стандарта ISO 9001, что подтверждается сертификатом № 190535-2015-AQ-MCW-FINAS, выданным экспертами компании Det Norske Veritas — одного из крупнейших международных сертификационных органов.

Вся производимая и поставляемая продукция имеет полный комплект необходимой разрешительной документации в соответствии с действующими нормами и правилами.

Референс-лист

За долгое время работы мы накопили бесценный опыт. Высокое качество, надежность и эффективность предлагаемых нами инженерных решений были подтверждены в условиях реальной эксплуатации на тысячах объектов по всей России, среди которых можно выделить:

- предприятия ЖКХ и энергетической промышленности: Богаревский водозаборный узел, водоканал Екатеринбург, водоканал Санкт-Петербурга, Мосводоканал, МОЭК, Нововоронежская АЭС, Уфаводоканал, Богучанская ГРЭС и многочисленные ТЭЦ;
- гиганты нефтегазовой промышленности: Газпром, Криогенмаш, Лукойл, Роснефть, Сибур, Таманьнефтегаз, Татнефть, Транснефть;
- крупные пищевые предприятия: Coca-Cola, Mareven Food Central, Nestle, PepsiCo, Балтика, Вимм-Билль-Данн, Кампомос, Кондитерская корпорация ROSHEN, Останкино, Пивоварня Москва-Эфес, Русский алкоголь;
- крупнейшие проектные организации: ГазЭнергоПроект, Метрополис, Мосгражданпроект, Мосгипротранс, Моспроект, Моспроект-2 им. М.В. Посохина, НАТЭК-Энерго Проект, НПО Термэк, Омскгражданпроект, ЦНИИЭП инженерного оборудования, Южный проектный институт.

Сервисное и гарантийное обслуживание

Мы осуществляем сервисное и гарантийное обслуживание всех линеек поставляемого и производимого оборудования. Более 30 сервисных центров АДЛ успешно работают на всей территории России.

Техническая и информационная поддержка

Последние версии каталогов по любому интересующему вас оборудованию вы можете найти на сайте www.adl.ru в разделе «Каталоги».

Также на нашем сайте вы всегда можете ознакомиться с прайс-листами в электронном виде, загрузить 2D- и 3D-модели оборудования, заполнить опросные листы на подбор оборудования. Если у вас возникли вопросы — позвоните нам, инженеры нашей компании будут рады помочь.

* ООО «Торговый Дом АДЛ».

** сертификаты и разрешительные документы в том числе выданы и на производителя оборудования ООО «Торговый Дом АДЛ».

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

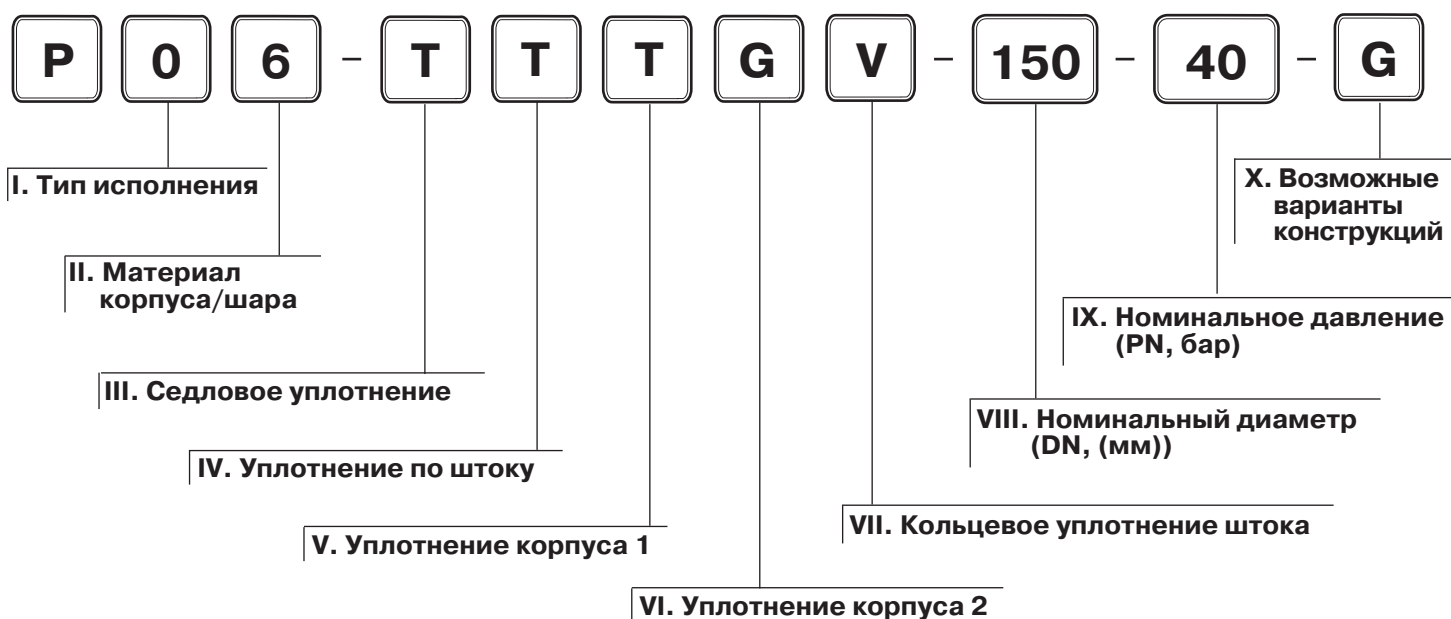
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Краны шаровые Pekos (Испания)

Маркировка кранов шаровых Pekos



I. Тип исполнения

0	2-х ходовой кран по стандарту DIN, со строительной длиной по EN 558-2 (серии 14 или 27)
1	2-х ходовой кран по стандарту ANSI (Class 150 Lbs)
2	2-х ходовой кран по стандарту DIN, со строительной длиной по EN 558-1 (серия 1)
3	2-х ходовой кран по стандарту ANSI (Class 300 Lbs)
5	Кран с наклонным штоком
6	2-х ходовой кран по стандарту ANSI (Class 600 Lbs)
7	4-х ходовые краны по стандартам DIN, ANSI
8	3-х ходовые краны по стандартам DIN, ANSI
W	Краны межфланцевые по стандартам DIN, ANSI
15	2-ходовой кран по стандарту ANSI (Class 1500 Lbs)
25	2-ходовой кран по стандарту ANSI (Class 2500 Lbs)

II. Материал корпуса / шара

2	Чугун GG25/ Нерж. сталь 1.4308
4	Угл. сталь 1.0619 (WCC)/ Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)
6	Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)/ Нерж. сталь 1.4408 (CF8M)

III. Седловое уплотнение

T	Тефлон PTFE
R	Тефлон PTFE+стекловолокно
S	Тефлон PTFE+графит
X	Тефлон PTFE+ нерж. сталь
P	Полиэфирэфир кетон PEEK
K	KELF
N	DEVLO V
D	DEL RIN
U	UHMWPE
C	Металл

IV. Уплотнение по штоку

T	Тефлон PTFE
R	Тефлон PTFE+стекловолокно
S	Тефлон PTFE+графит
G	Графит
U	UHMWPE

V. Уплотнение корпуса 1

T	Тефлон PTFE
R	Тефлон PTFE+стекловолокно
S	Тефлон PTFE+графит
G	Графит
U	UHMWPE

VI. Уплотнение корпуса 2

G	Графит
V	Витон
N	Нитрил

VII. Кольцевое уплотнение штока

V	Витон
N	Нитрил

X. Варианты конструкций

(возможность выбора нескольких вариантов одновременно)

B	Возможность отбора проб
E	Стандартное удлинение штока
F	Удлинение штока с контролем протечек
G	Конструкция с шаром на опоре
H	С рубашкой обогрева
I	Наклонный шток
K	Конструкция крана из 3-х частей
L	С блокировкой (замком)
M	Уплотнение металл по металлу
O	Пассивированное исполнение (на кислород)
S	Подпружиненные седла
T	Упрощенное удлинение штока (без фланца под привод)
U	Направление рабочей среды только в одну сторону
V	Подпружинивающее кольцо (эластомер)
W	Концы под сварку
RB	Редуцированный проход



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

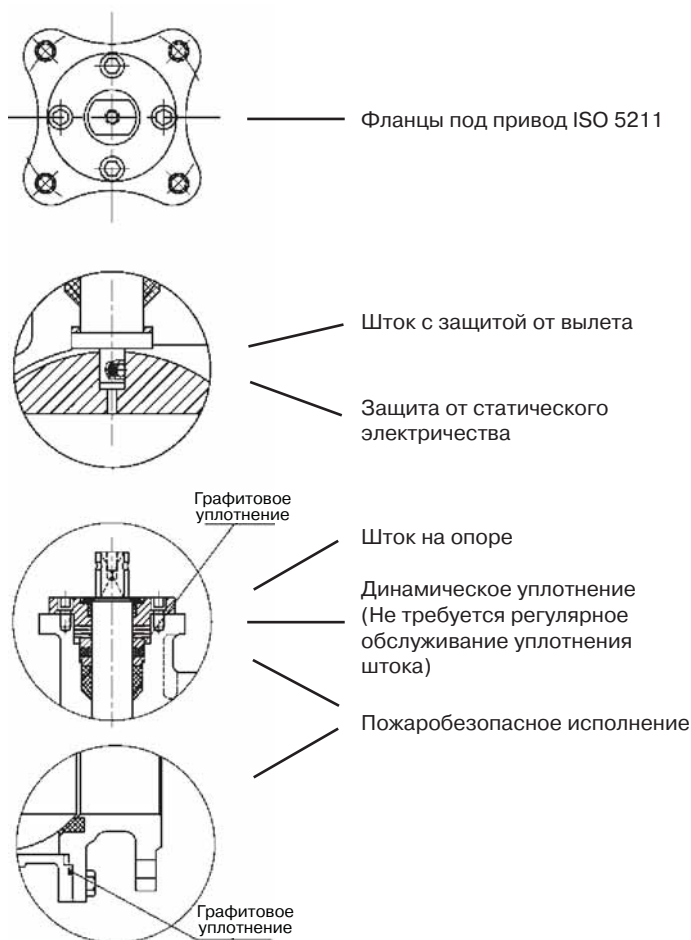
Краткая информация о компании Pekos

Компания Pekos Fabricacion, S.A. (Испания) была основана в 1989 году. В настоящее время это один из ведущих в мире производителей и поставщиков трубопроводной арматуры промышленного применения. Распространение продукции компании Pekos Fabricacion S.A. осуществляется через разветвленную сеть представительств и партнеров по всему миру. На российском рынке оборудование Pekos, **эксклюзивно поставляемое компанией АДЛ**, получило широкое распространение и признание потребителей благодаря отличным потребительским качествам, надежности и высокому уровню предоставляемого сервиса.

Шаровые краны Pekos установлены на таких известных объектах, как Оскольский электрометаллургический комбинат, ТулаЧерМет, Брянская бумажная фабрика, Самарский нефтеперерабатывающий завод и многих других.

Типы кранов Pekos и преимущества их конструкции

Компания Pekos производит краны, соответствующие стандартам DIN и ANSI, следующих типов: двухходовые, трехходовые, четырехходовые, межфланцевые, с рубашкой обогрева, краны с наклонным штоком, краны в криогенном исполнении и многие другие исполнения.



Применение шаровых кранов Pekos

Краны рекомендуется использовать в нефтегазовой, химической, нефтехимической, пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности, в паровых и пароконденсатных системах, в системах водоснабжения.

Основные комбинации уплотнений и рекомендации по их применению

TTTG	Применяется в системах газовой и нефтегазовой промышленности, а также данный вид уплотнений рекомендован для использования в системах водо-, теплоснабжения, в химической, пищевой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности
SSSG	Для использования в паровых, пароконденсатных и других высокотемпературных системах
CGGG	Для использования в высокотемпературных системах (до +500 °C)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые Pekos серии P0

DIN

Применение

Для использования в химической, нефтехимической, нефтегазовой, пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности, в паровых и пароконденсатных системах и системах водоснабжения.

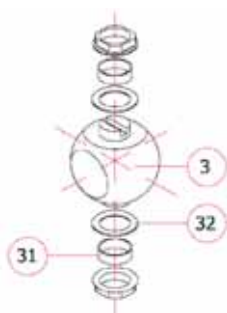
Технические характеристики

Серии кранов	P02	P04		P06	
Условный диаметр, (мм)	15–200	15–50	65–600	15–50	65–600
Условное давление, (МПа)	1,6	4,0	1,6 / 4,0	4,0	1,6 / 4,0
Рабочая температура, (°C)	–20...+240*	–40...+240*		–60...+240*	
Присоединение	фланцевое				
Управление	голый шток, рукоятка, редуктор, пневмопривод, электропривод				
Конструкция запорного органа	плавающий шар	плавающий шар / шар на опоре			
Герметичность	класс «А»				

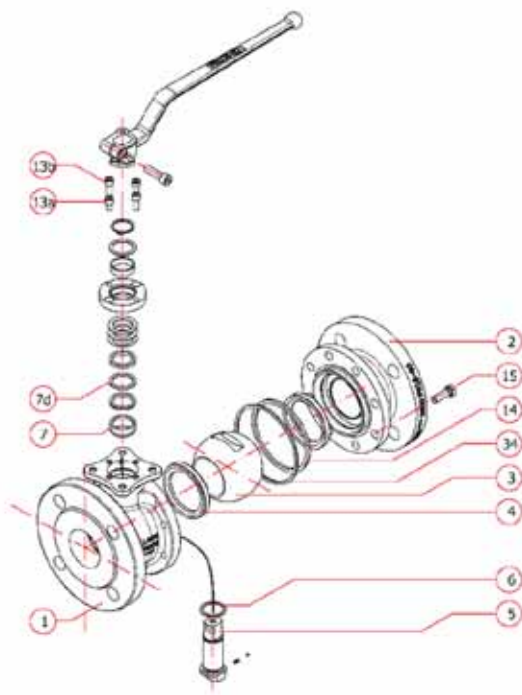
* Зависит от применяемых материалов.

Варианты конструкций

- плавающий шар;
- шар на опоре;
- корпус из 2–3 частей или моноблок;
- полно- или неполнопроходной.



Конструкция крана с шаром на опоре



Конструкция крана с плавающим шаром

Спецификация

№	Деталь	P02		P04/P24		P06/P26	
1	Корпус 1	GG25	Чугун	1.0619	Угл. сталь	1.4408	Нерж. сталь
2	Корпус 2	GG25	Чугун	1.0619	Угл. сталь	1.4408	Нерж. сталь
3	Шар	1.4027	Нерж. сталь	1.4408	Нерж. сталь	1.4408	Нерж. сталь
4	Седло	PTFE + CG	(S)	PTFE	(T)	PTFE	(T)
5	Шток	1.4021	Нерж. сталь	1.4401	Нерж. сталь	1.4401	Нерж. сталь
6	Уплотнение штока	PTFE + CG	(S)	PTFE + FG	(R)	PTFE + FG	(R)
7	Уплотнение штока	PTFE + CG	(S)	PTFE	(T)	PTFE	(T)
7d	Уплотнение штока	-		Графит	(G)	Графит	(G)
13a	Болт крышки	A4-70		A4-70		A4-70	
13b	Ограничитель хода	A4-70		A4-70		A4-70	
14	Уплотнение корпуса	PTFE + CG	(S)	PTFE	(T)	PTFE	(T)
15	Болт корпуса	1.045(8.8)		A2-70		A4-70	
31	Опорная шайба	-		PTFE	(T)	PTFE	(T)
32	Диск опорной шайбы	-		PTFE + FG	(R)	PTFE + FG	(R)
34	Уплотнение корпуса	-		Графит	(G)	Графит	(G)

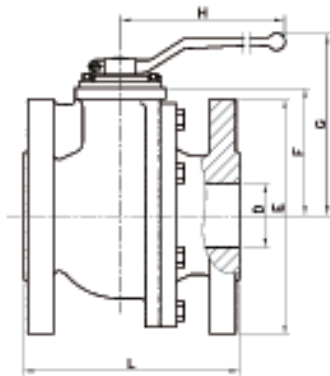


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серии P0

DN, (мм)	D, (мм)	L*, (мм)	E, (мм)		F, (мм)	G, (мм)	H, (мм)	ISO 5211	Масса, (кг)*
			PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа					
15	15	115	95	95	52	100	185	F05	3,0
20	20	120	105	105	54	102	185	F05	3,8
25	25	125	115	115	60	110	185	F05	4,7
32	32	130	140	140	65	115	185	F05	6,5
40	40	140	150	150	75	129	293	F07	8,2
50	50	150	165	165	83	137	293	F07	11,2
65	65	170	185	185	96	150	293	F07	16,9
80	80	180	200	200	114	187	350	F10	22,2
100	100	190	220	235	128	201	350	F10	30
125	125	325	250	270	158	247	680	F12	56
150	150	350	285	300	175	264	680	F12	75
200	200	400	340	375	245	334	750	F14	134
250	250	450	405	450	285	-	-	F14	228
300	300	500	460	515	336	-	-	F14	321
350	350	550	520	580	347	-	-	F16	377
400	400	600	525	585	386	-	-	F25	480

* Для DN 15–100 возможно исполнение с увелич. строит. длиной (серия P2).

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kv, (м³/ч)	20	44	88	105	200	310	480	960	1700	2450	4100	8200	11500	18300	23500	32100

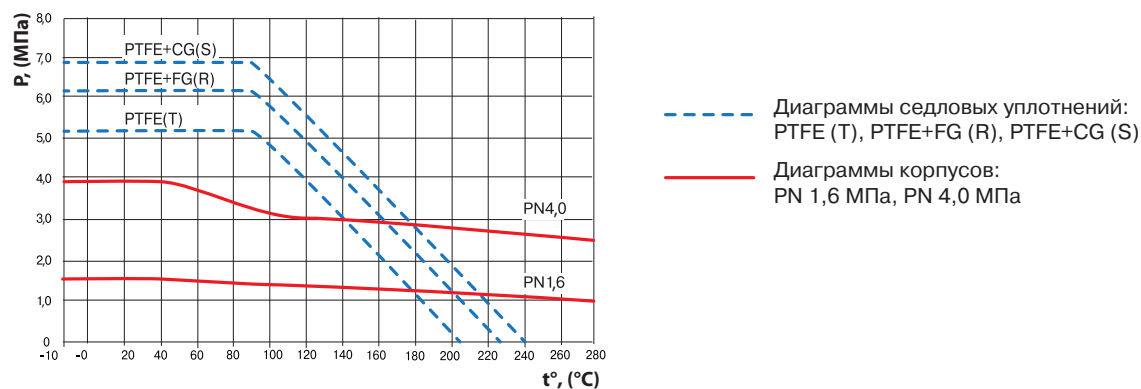
Крутящий момент двухходовых шаровых кранов серии P0, Нм

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Нм	8	10	14	23	31	46	55	85	110	240	380	540	950	1200	2130	2860

Примечание:

- крутящий момент указан для кранов с седловым уплотнением Т при $\Delta P=1,6$ МПа, рабочая среда — условно чистая вода;
- с уплотнениями S или R крутящий момент увеличится на 30–50 %;
- при длительной эксплуатации в одном положении крутящий момент может увеличиться до 50 % и нормализуется после нескольких поворотов рукоятки.

Диаграмма «Температура — Давление»



* Диаграммы для других типов уплотнений предоставляются по запросу.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые Pekos серий P1, P3, P6, P9, P15, P25

ANSI

Применение

Для использования в нефтехимической и нефтегазовой промышленности.

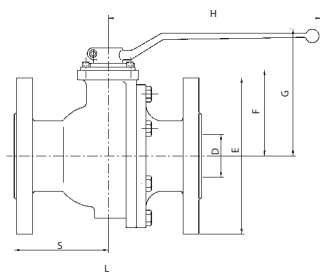
Технические характеристики

Условный диаметр	DN 1/2–12" (до 24" по запросу)
Классы давления ANSI	150–600 Lbs (до 2500 Lbs по запросу)
Рабочая температура	–60...+240 °C*
Строительная длина	ANSI B16.10, API 6D, EN 558-2
Присоединительные фланцы	ANSI B16.5 RF, EN 1759-1
Фланец под привод	ISO 5211
Присоединение	Фланцевое, сварное (по запросу)
Управление	Голый шток, рукоятка, редуктор, пневмопривод, электропривод
Герметичность	Класс «А»

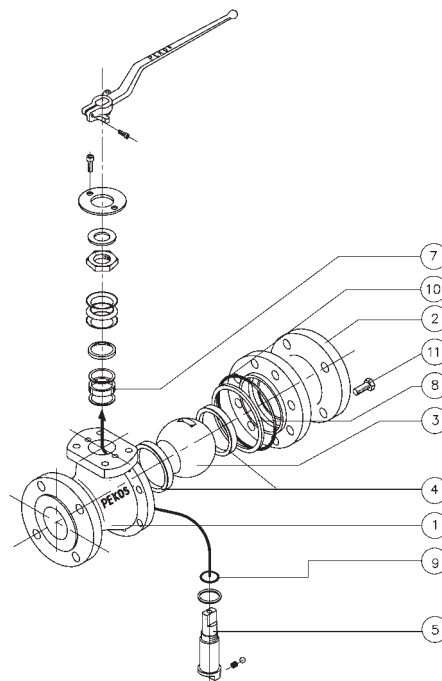
* Зависит от применяемых материалов.

Спецификация (с плавающим шаром и шаром на опоре)

№	Деталь	Материалы	
		P14, P34, P64	P16, P36, P66
1, 2	Корпус	Угл. сталь A216WCC	Нерж. сталь A351 CF8M
3	Шар	Нержавеющая сталь A351 CF8M	
4	Седло	T, S, R	
5	Шток	Нерж. сталь AISI 316, A182 F51	
7	Уплотнительное кольцо	G	
8	Уплотнение корпуса	T	
9	Уплотнительное кольцо	V	
10	Уплотнение корпуса	G	
11	Болты	Угл. сталь A193 B7M	Нерж. сталь A320 B8M



Конструкция крана с шаром на опоре



Конструкция крана с плавающим шаром

Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серий P1, P3, P6

DN	D, (mm)	L, (mm)			E, (mm)			F, (mm)		G, (mm)		H, (mm)		S (mm)			ISO 5211		Macca, (кг)		
		150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150, 300 Lbs	600 Lbs	150, 300 Lbs	600 Lbs	150, 300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150, 300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs
1/2"	15	108	140	165	89	95	95	105	61	105	112	185	185	47	64	68	F05	F05	2,5	3	4
3/4"	20	117	152	190	99	118	120	107	61	107	112	185	185	52	76	84	F05	F05	3,3	4,5	6
1"	25	127	165	216	108	124	125	113	61	113	112	185	185	56	70	96	F05	F05	4,2	5	8
1 1/2"	40	165	191	241	127	156	156	145	76	145	130	300	300	77	78	115	F07	F07	7,4	10,5	14
2"	50	178	216	292	152	165	165	153	83	153	137	300	300	92	90	129	F07	F07	10,6	12,5	19
2 1/2"	65	190	241	330	178	190	190	166	96	166	150	300	300	95	120	152	F07	F07	17,0	17,0	22,5
3"	80	203	283	-	191	210	-	205	-	205	-	355	-	101	142	-	F10	-	22	27	-
4"	100	229	305	-	229	254	-	220	-	220	-	355	-	114	152	-	F10	-	32	44	-
6"	150	394	403	-	279	318	-	284	-	284	-	680	-	165	211	-	F12	-	81	105	-
8"	200	457	502	-	343	381	-	362	-	362	-	750	-	228	251	-	F14	-	143	179	-
10"	250	533	568	-	406	445	-	-	-	-	-	-	-	270	283	-	F14	-	245	287	-
12"	300	610	648	-	483	521	-	-	-	-	-	-	-	305	324	-	F14	-	367	480	-



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

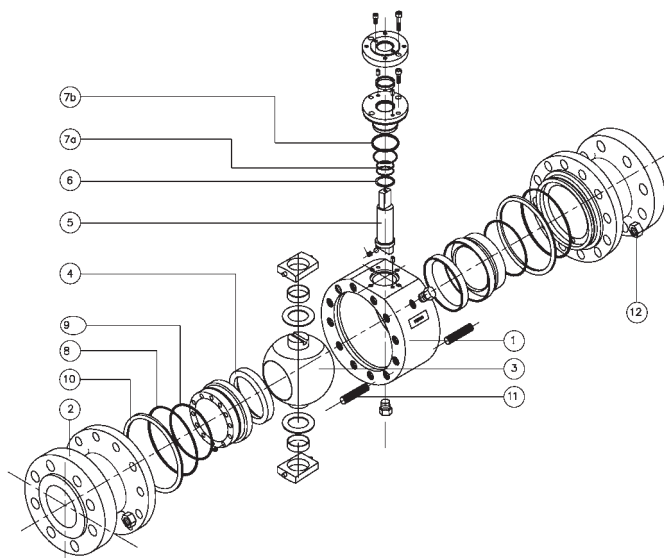
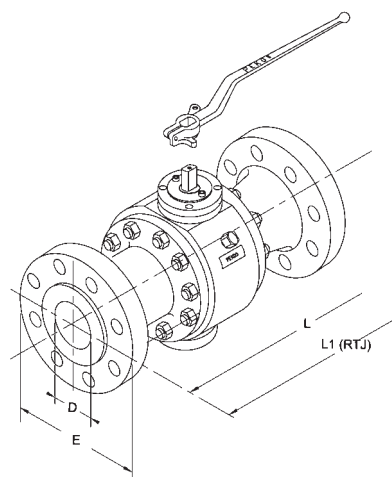
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

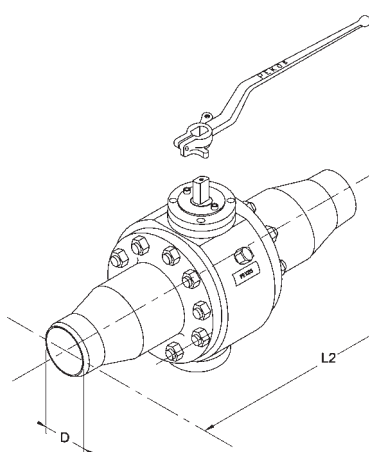
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Спецификация (с двумя опорами шара)

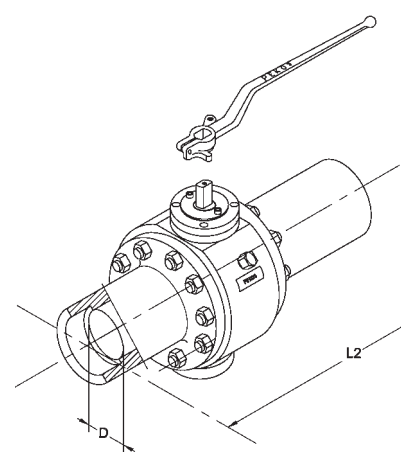
№	Деталь	Материалы	
		P14, P34, P64, P94, P154, P254	P16, P36, P66, P96, P156, P256
1, 2	Корпус	Угл. сталь A216WCC, A105 N	Нерж. сталь A351 CF8M, A182 F316
3	Шар	Нержавеющая сталь A351 CF8M / LF2+ENP	
4	Седло	T, S, R, N	
5	Шток	Нерж. сталь AISI 316, A182 F51	
6, 7	Уплотнительное кольцо	G, V	
8, 10	Уплотнение корпуса	G, V	
9	Уплотнение штока	G, V	
11	Шпильки	A193/A320 B8M CI2	A193 B7M
12	Болты	A193 B7M	A320 B8M

**Возможные типы присоединения к трубопроводу**

Присоединение фланцевое



Присоединение сварное в стык



Присоединение сварное в раструб

Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серий P1, P3, P6

DN	D, (мм)	L, (мм)			L1 (RTJ), (мм)			L2, (мм)			E, (мм)			ISO 5211		Масса, (кг)*			Масса, (кг)**		
		150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150, 300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs
2"	50	178	216	292	191	232	295	216	216	292	152	165	165	F07	F07	21	22	30	17	18	25
3"	75	203	283	356	215	300	359	283	283	356	191	210	210	F10	F10	55	57	60	45	47	50
4"	100	229	305	432	241	321	435	305	305	432	229	254	273	F10	F12	105	110	110	87	91	91
6"	150	394	403	559	406	419	562	457	457	559	279	318	356	F12	F14	225	185	235	186	153	195
8"	201	457	502	660	470	518	663	521	521	660	343	381	419	F14	F16	305	240	460	253	200	380
10"	252	533	568	787	545	584	790	559	559	787	406	445	508	F14	F16	455	575	680	377	470	560
12"	303	610	648	838	622	664	841	635	635	838	483	521	559	F14	F25	630	660	1020	520	540	845
14"	334	686	762	889	698	778	891	762	762	889	535	585	605	F16	F25	770	800	1220	640	664	1010
16"	385	762	838	991	774	854	877	838	838	991	595	650	685	F16	F25	850	1215	1510	700	1008	1250
18"	436	864	914	1092	877	930	1 095	914	914	1092	635	710	745	F25	F30	1450	1710	2410	1200	1400	2000
20"	587	914	991	1194	927	1 007	1 200	991	991	1194	700	775	815	F25	F30	1870	2450	3115	1550	2033	2580

* Присоединение фланцевое.

** Присоединение сварное.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серий P9, P15, P25

DN	D, (мм)			L, (мм)			L1 (RTJ), (мм)			L2 (BW) (SW), (мм)			E, (мм)			ISO 5211			Масса, (кг)*			Масса, (кг)**		
	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs	900 Lbs	1500 Lbs	2500 Lbs
2"	50	50	42	368	368	451	371	371	454	368	368	451	215	215	235	F10	F10	F12	60	75	118	49	62	97
3"	75	75	62	381	470	578	384	473	584	381	470	578	240	265	305	F12	F12	F14	80	110	220	66	90	180
4"	100	100	87	457	546	673	460	549	683	457	546	673	290	310	355	F12	F14	F16	180	185	370	150	152	305
6"	150	144	131	610	705	914	613	711	927	610	705	914	380	395	485	F16	F16	F25	390	430	755	320	359	625
8"	201	192	179	737	832	1022	740	841	1038	737	832	1022	470	485	550	F16	F25	F25	650	780	1970	530	640	1635
10"	252	239	223	838	991	1270	841	1000	1292	838	991	1270	545	585	675	F16	F25	F30	980	1200	3005	810	995	2490
12"	303	287	265	965	1130	1422	968	1146	1445	965	1130	1422	610	675	760	F25	F30	F35	1400	1620	4150	1160	1344	3440
14"	334	315	-	1029	1250	-	1039	1276	-	1029	1250	-	640	750	-	F30	F30	-	1640	1980	5090	1360	1640	4220
16"	373	360	-	1130	1384	-	1140	1407	-	1130	1384	-	705	825	-	F30	F35	-	1980	2370	6210	1640	1970	5150
18"	423	-	-	1219	-	-	1221	-	-	1219	-	-	785	-	-	F35	-	-	2805	3415	8720	2328	2830	7237
20"	471	-	-	1321	-	-	1334	-	-	1321	-	-	855	-	-	F35	-	-	3738	4520	1164	3100	3750	9660

* Присоединение фланцевое.

** Присоединение сварное.

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
Kv	20	44	88	200	310	480	960	1700	4100	8200	11500	18340	26300	30200	35400	54100

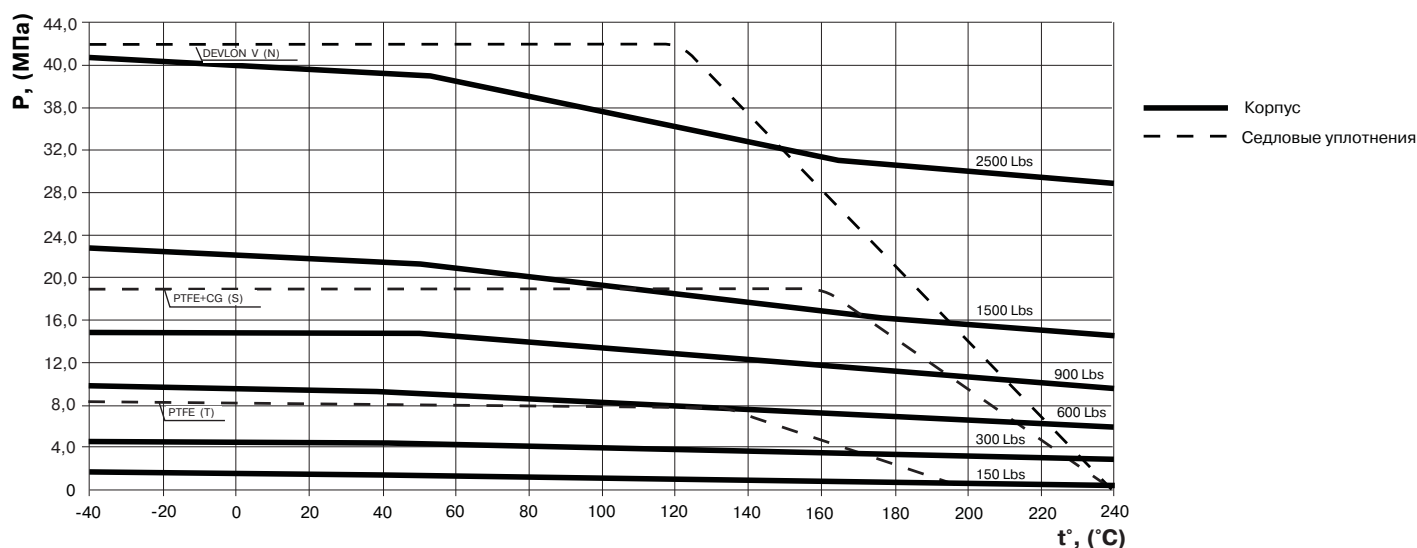
Крутящий момент двухходовых шаровых кранов серий P1, P3, P6, P9, P15, P25

Плавающий шар и шар на опоре

DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
150 Lbs	9	11	16	32	48	62	103	145	400	720	1160	1650
300 Lbs	17	20	23	51	84	108	180	260	710	1470	1950	2180
600 Lbs	20	28	50	114	195	240	-	-	-	-	-	-

С двумя опорами шара

DN	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
150 Lbs	68	145	203	640	990	1340	1660	2815	3790	5100	6400	8200
300 Lbs	115	212	490	990	1550	2020	2450	4165	5500	8100	10800	20500
600 Lbs	160	420	715	1580	2500	3400	4650	6800	8600	13120	17800	26500
900 Lbs	215	712	920	1740	2712	3440	4070	6900	9200	14500	20100	-
1500 Lbs	310	880	1365	3360	5230	6580	7740	13180	17500	-	-	-
2500 Lbs	400	1200	2050	5100	8200	10150	12000	-	-	-	-	-

Диаграмма «Температура — Давление»

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые Rekos с уплотнением металл по металлу серий P0, P1, P3, P6

DIN

ANSI

Применение

Шаровые краны с уплотнением металл по металлу применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах, транспортирующих высокотемпературные среды или среды с твердыми частицами, которые могут повредить мягкие седла.

Седла и шар из нержавеющей стали покрыты карбидом хрома для лучшего сопротивления коррозии и эрозии, а так же воздействию высоких температур. Возможна конструкция с одним подпружиненным седлом и с двумя.

Технические характеристики

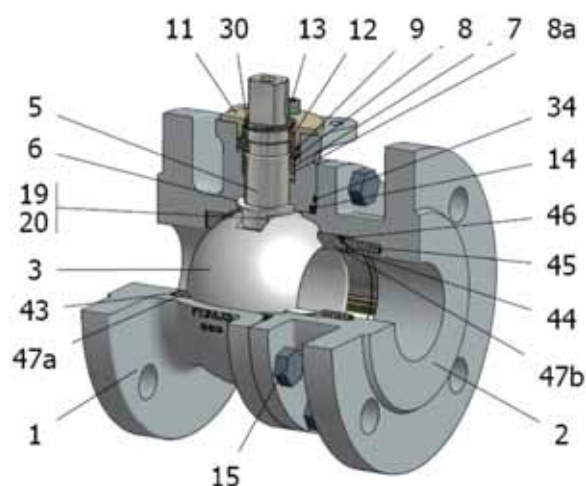
Стандарт	DIN	ANSI
Условный диаметр	15–200 мм (до 500 мм — по запросу)	1/2–8" (до 20" по запросу)
Условное давление	1,6–4,0 МПа (до 40,0 МПа по запросу)	150 Lbs–600 Lbs (до 2500 Lbs по запросу)
Рабочая температура	–60...+500 °C*	
Фланец под привод	ISO 5211	
Строительная длина	EN 558	ANSI B16.10, API 6D, EN 558-2
Присоединение	фланцевое (по EN 1092-01), сварное (по запросу)	фланцевое (ANSI B16.5 RF, EN 1759-1), сварное (по запросу)
Управление	рукоятка, редуктор, пневмопривод, электропривод	
Удлинение штока (специальное)	Зависит от рабочих параметров	
Герметичность	класс «С»**	

* Зависит от применяемых материалов и особенности конструкции.

** По запросу растачивается до класса «А».

Спецификация

№	Деталь	Материалы	
1	Корпус 1	Угл. сталь	Нерж. сталь
2	Корпус 2	1.0619	1.4408
3	Шар	Нерж. сталь 1.4408 + карбид хрома	
5	Шток	Нерж. сталь 1.4401	
6	Уплотнение штока	Нерж. сталь 1.4401	
7	Уплотнение	Графит	
8	Уплотнение	Нерж. сталь 1.4401	
8a	Уплотнение	Нерж. сталь 1.4301	
9	Тарельчатая пружина	Нерж. сталь 1.4310	
11	Крышка	Нерж. сталь 1.4401	
12	Уплотнительное кольцо крышки	Углеволокно	
13	Болт для крышки	A4-70	
14	Уплотнитель корпуса 1	Графит	
15	Болт для корпуса	A2-70	A4-70
16	Рукоятка	WCB	
17	Болт рукоятки	1045 (8.8)	
19	Пружина	Нерж. сталь 1.4319	
20	Шар	Нерж. сталь 1.4401	
30	Кольцо	Нерж. сталь 1.4319	
34	Уплотнение корпуса 2	Графит	
43	Уплотнение седла	Графит	
44	Седло 1	Нерж. сталь 1.4401	
45	Пружина седла	Inconel X750	
46	Уплотнение седла	Графит	
47	Седло	Нерж. сталь 1.4408 + карбид хрома	



Конструкция крана с плавающим шаром



Конструкция крана с двумя опорами шара

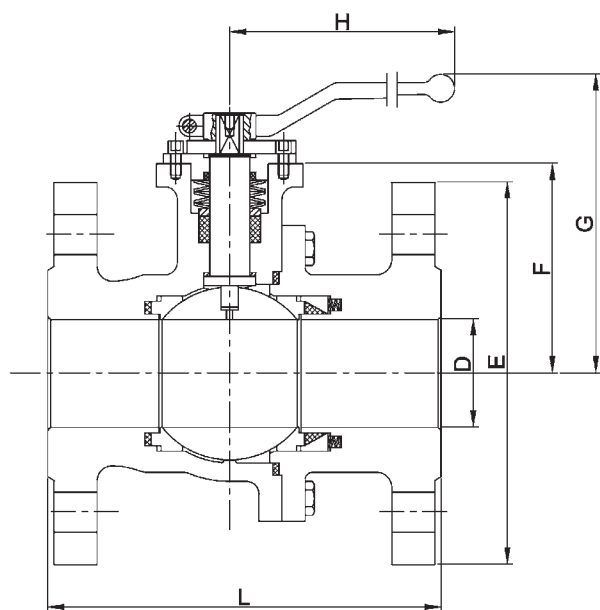
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

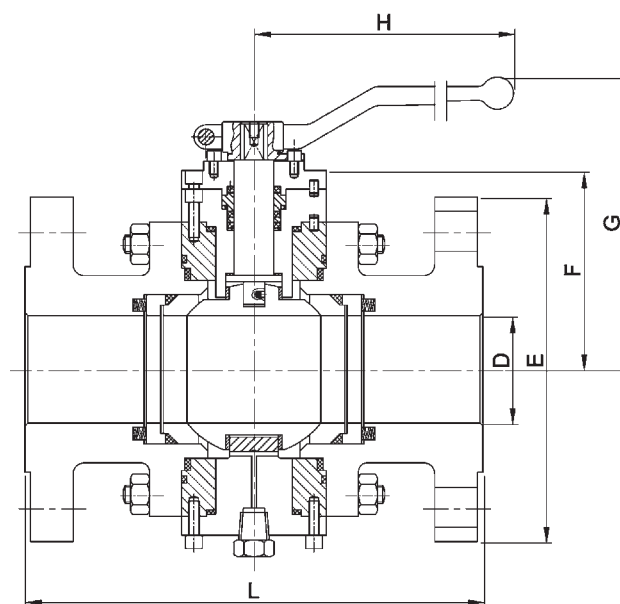
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru





Конструкция крана с плавающим шаром



Конструкция крана с двумя опорами шара

Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серий P0 (DIN)

DN=D, (мм)	L, (мм) Серия P0	E, (мм)			F, (мм)		G, (мм)		H, (мм)
		PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа	PN 10,0 МПа	PN 1,6 / 4,0 МПа	PN 10,0 МПа	PN 1,6 / 4,0 МПа	PN 10,0 МПа	
15	115	95	95	105	52	61	100	-	185
20	120	105	105	-	54	-	102	-	185
25	125	115	115	140	60	61	111	112	185
32	130	140	140	-	65	-	115	-	185
40	140	150	150	170	75	76	130	130	300
50	150	165	165	195	83	83	138	137	300
65	170	185	185	-	96	-	150	-	300
80	180	200	200	-	114	-	187	-	355
100	190	220	235	-	128	-	201	-	355
125	325 / 400	250	270	-	158	-	247	-	680
150	350 / 480	285	-	-	175	-	264	-	680
200	400 / 600	340	-	-	245	-	334	-	750

Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серий P1, P3, P6 (ANSI)

DN	D, (мм)	L, (мм)			E, (мм)			F, (мм)		G, (мм)		H, (мм)
		150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	600 Lbs	150/300 Lbs	600 Lbs	150/300 Lbs	600 Lbs	
1/2"	15	108	140	165	89	95	95	52	61	100	-	185
3/4"	20	117	152	190	98	117	120	54	61	102	-	185
1"	25	127	165	216	108	124	124	60	61	111	112	185
1 1/2"	40	165	190	241	127	155	155	75	76	130	130	300
2"	50	178	216	292	152	165	165	84	83	138	137	300
2 1/2"	65	190	241	-	178	190	-	96	-	150	176	300
3"	80	203	283	-	190	209	-	114	-	187	215	350
4"	100	229	304	-	228	254	-	128	-	201	240	350
6"	150	394	-	-	279	-	-	175	-	268	308	680
8"	200	457	-	-	343	-	-	281	-	-	-	-

Фланцы под привод ISO 5211

DN, (мм)	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
PN 1,6–4,0 МПа	F05	F05	F05	F07	F07	F07	F10	F10	F12	F14
PN 10,0 МПа	F05	F05	F05	F07	F07	-	-	-	-	-
150–300 Lbs	F05	F05	F05	F07	F07	F07	F10	F10	F12	F14
600 Lbs	F05	F05	F05	F07	F07	-	-	-	-	-



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

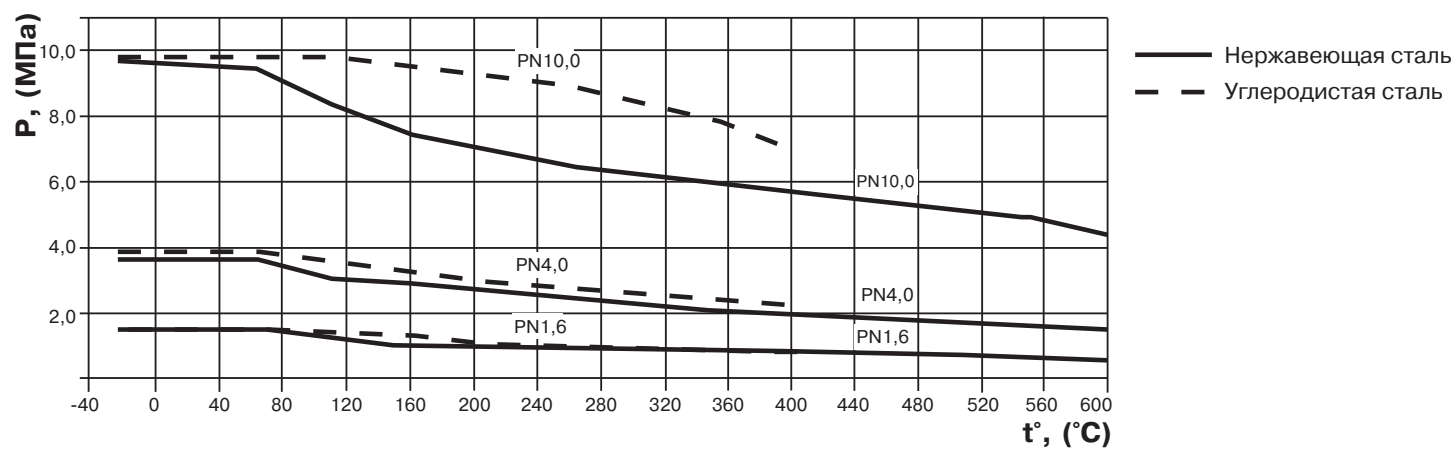
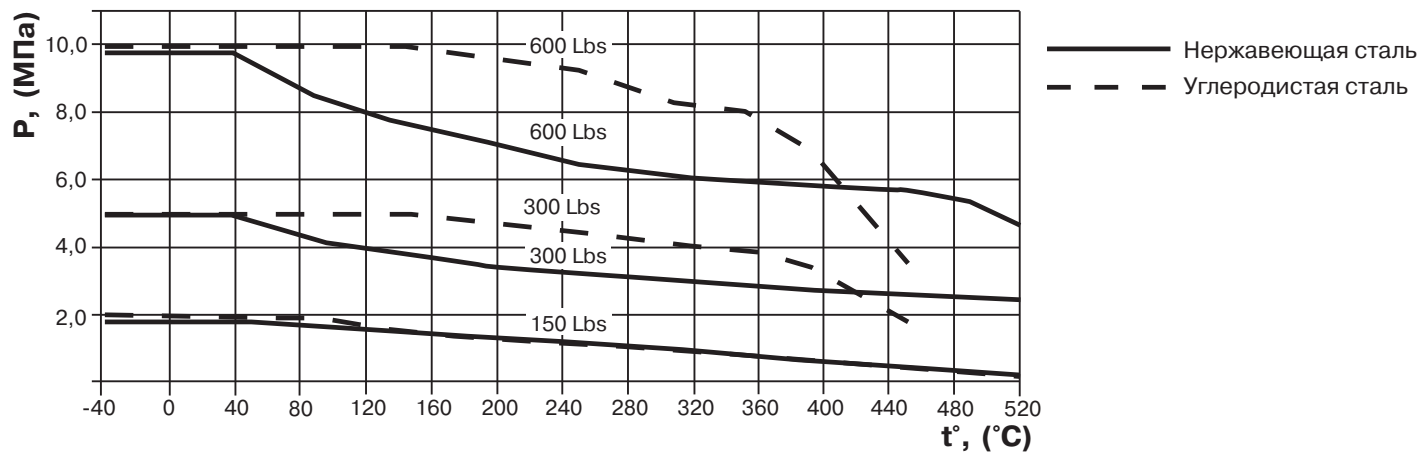
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Крутящий момент двухходовых шаровых кранов серий P0, P1, P3, P6, (Нм)

DN, (мм)	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
150 Lbs	11	14	20	60	70	110	180	280	539	910
300 Lbs	18	21	28	70	118	170	310	510	-	-
600 Lbs	25	35	50	92	170	-	-	-	-	-
PN 16	10	12	18	55	58	105	175	260	520	715
PN 40	17	20	25	65	85	130	275	420	-	-
PN 100	25	35	50	92	170	-	-	-	-	-

Диаграмма «Температура — Давление»

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Краны шаровые межфланцевые Pekos серии PW

Применение

Для использования в системах водоснабжения, химической, нефтехимической, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности.

Технические характеристики

Стандарт	DIN	ANSI
Условный диаметр	15–100 мм	1/2–4"
Условное давление	4,0 МПа (до DN 50 мм) 1,6 МПа (DN 65–100 мм)	150 Lbs
Рабочая температура	–60...+200 °C*	
Фланец под привод	ISO 5211	
Присоединение	Межфланцевое	
Управление	Рукоятка, пневмопривод, электропривод	
Герметичность	Класс «А»	

* Зависит от применяемых материалов.

Спецификация

№	Деталь	Материалы	
		PW4	PW6
1, 2	Корпус	Угл. сталь 1.0619	Нерж. сталь 1.4408
3	Шар	Нерж. сталь 1.4408	
4	Седловое уплотнение	Т	
5	Шток	Нерж. сталь 1.4401	
6	Уплотнение штока	Т	
7	Уплотнительное кольцо	Т	
8	Сальник	Нерж. сталь 1.4401	
9	Пружинная шайба	Нерж. сталь 1.4310	
10	Гайка штока	Нерж. сталь 1.4305	
11	Крышка	Нерж. сталь 1.4408	
12	Уплотнительное кольцо крышки	Т	
13, 17	Болты	Сталь	
14	Уплотнитель корпуса 1	Т	
15	Уплотнитель корпуса 2	V	
16	Рукоятка	Нерж. сталь 1.4308	
18	Пружина	Нерж. сталь 1.4319	
19	Шар	Нерж. сталь 1.4401	

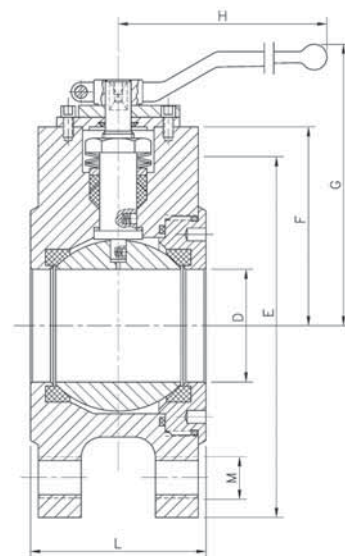
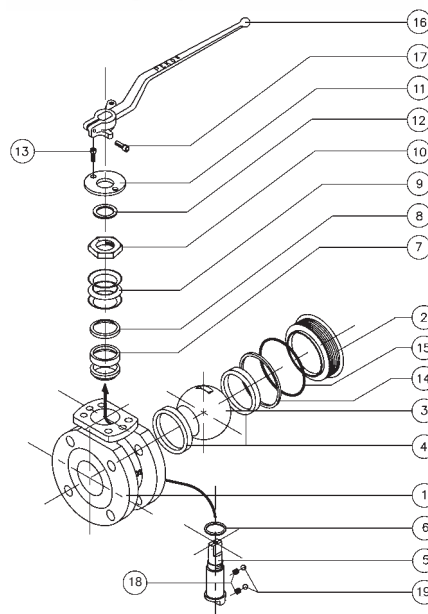
Габаритные размеры и технические данные (DIN)

DN, (мм)	PN, (МПа)	Размеры, (мм)						M	Кол-во отв-й	ISO	Масса, (кг)
		D	L	E	F	G	H				
15	1,6	15	35	95	37	102	185	M12	4	F03	1,6
20	1,6	20	35	105	37	102	185	M12	4	F03	1,9
25	1,6	25	43	115	41	106	185	M12	4	F03	2,7
32	1,6	30	51	140	63	115	185	M16	4	F05	5,3
40	1,6	38	64	150	75	129	185	M16	4	F05	5
50	1,6	50	85	165	83	137	293	M16	4	F07	7,4
65	1,6	64	103	185	97	150	293	M16	4	F07	10,3
80	1,6	75	120	200	110	185	350	M16	8	F10	14,4
100	1,6	98	155	220	126	200	350	M16	8	F10	21,8

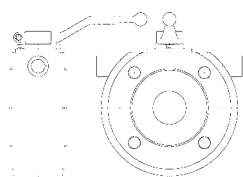


DIN

ANSI



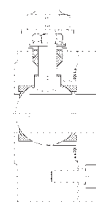
Возможные исполнения шаровых кранов серии PW



С рубашкой обогрева



С концевыми
выключателями



С возможностью
отбора проб



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые трехходовые Pekos серии P8 и четырехходовые серии P7

Применение

Для использования в системах водоснабжения, химической, нефтехимической, пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности, в паровых и пароконденсатных системах.

Технические характеристики

Стандарт	DIN	ANSI
Условный диаметр	25–500 мм*	1/2–20**
Условное давление	1,6–4,0 МПа	150–600 Lbs (до 2500 Lbs по запросу)
Рабочая температура	–60...+400 °C**	
Строительная длина	EN 558-1	ANSI B16.10, API 6D, EN 558-2
Присоединительные фланцы	EN 1092	ANSI B16.5 RF, EN 1759-1
Фланец под привод	ISO 5211	
Присоединение	Фланцевое	Фланцевое, сварное (по запросу)
Управление	Рукоятка***, редуктор, пневмопривод, электропривод	
Герметичность	Класс «А»	

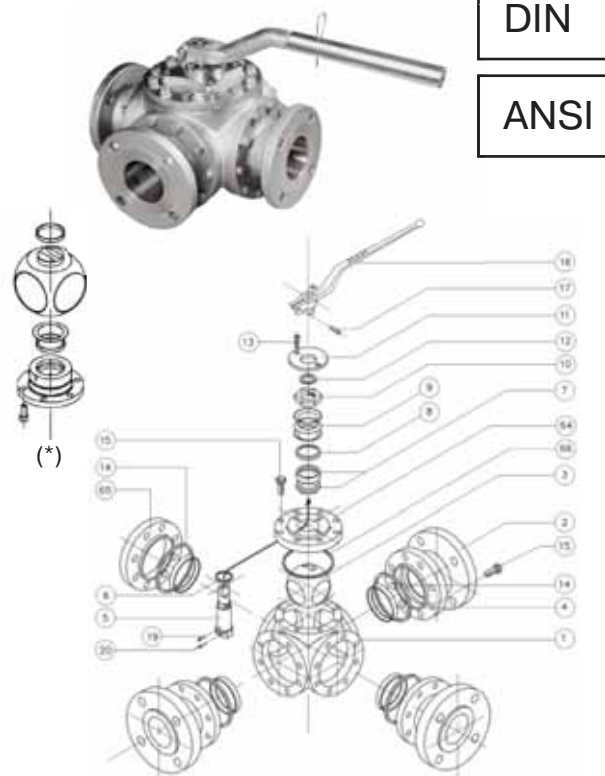
* Кроме DN 32 (1 1/4").

** Зависит от применяемых материалов.

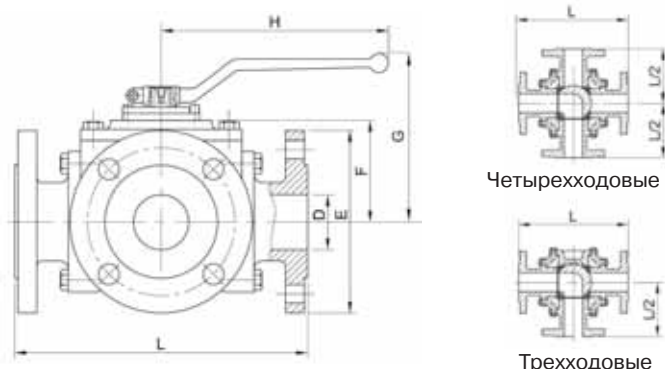
*** До DN 150 мм.

Спецификация

№	Деталь	Кол-во	Материалы			
			DIN		ANSI	
			P84	P86	P84	P86
1, 2	Корпус, корпусу отв. часть	-	Угл. сталь 1.0619	Нерж сталь 1.4408	Угл. сталь A216WCC	Нерж. сталь A351 CF8M
3	Шар	1	Нерж. сталь 1.4408		Нерж. сталь A351 CF8M	
4	Седло	4	T			
5	Шток	1	Нерж. сталь 1.4401		Нерж. сталь AISI 316	
6	Уплотнение штока	1	R			
7	Уплотнительное кольцо	2	T			
8	Сальник	1	Нерж. сталь 1.4401		Нерж. сталь AISI 316	
9	Пружинная шайба	3	Нерж. сталь 1.4310		Нерж. сталь AISI 301	
10	Гайка штока	1	Нерж. сталь 1.4305		Нерж. сталь AISI 303	
11	Крышка	1	Нерж. сталь 1.4408			
12	Уплотнительное кольцо крышки	1	T			
13, 15, 17	Болт для крышки	-	Угл. сталь 8.8			
14	Уплотнитель корпуса	4	T			
16	Рукоятка	1	Угл.сталь 1.0619		Угл. сталь A216WCC	
19	Пружина	2	Нерж. сталь 1.4319		Нерж. сталь AISI 302	
20	Шар	2	Нерж. сталь 1.4401		Нерж. сталь AISI 316	
64	Крышка корпуса	1	Угл. сталь 1.0619	Нерж сталь 1.4408	Угл. сталь A216WCC	Нерж. сталь A351 CF8M
65	Задняя крышка	1	Угл. сталь 1.0619	Нерж сталь 1.4408	Угл. сталь A216WCC	Нерж. сталь A351 CF8M
66	Уплотнение крышки корпуса	1	T			



* Шар на опоре для кранов PN 4,0 МПа/Class 300, если номинальный диаметр более 100 мм.



Габаритные размеры и технические данные

DN		Размеры, (мм)								ISO 5211	Масса, (кг)		
мм	дюймы	D	E (DIN)		E (ANSI)		L	F	G		H	PN 1,6	PN 4,0
			PN 1,6	PN 4,0	Class 150	Class 300							
25	1"	25	115		108	124	230	67	124	185	F05	12	13
40	1 1/2"	40	150		127	156	260	82	147	293	F07	22	25
50	2"	50	165		152	165	290	90	155	293	F07	29	31
65	2 1/2"	65	185		178	190	340	109	190	293	F10	47	50
80	3"	80	200		190	210	380	132	229	740	F12	70	75
100	4"	100	220	235	229	254	430	147	250	740	F12	102	112
150	6"	150	285	300	280	318	480	216	310	750	F14	178	192
200	8"	200	340	375	343	381	600	258	350	750	F14	301	325
250	10"	250	405	450	406	445	775	372	-	-	F16	555	600
300	12"	300	460	515	483	521	850	395	-	-	F16	754	815
350	14"	334	520	580	533	584	1025	460	-	-	F25	1179	1590
400	16"	385	580	660	597	648	1150	510	-	-	F25	2075	2300
450	18"	436	640	685	635	710	1275	530	-	-	F30	2810	3230
500	20"	487	715	755	699	775	1400	550	-	-	F30	3570	3790

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Возможные конфигурации трехходовых кранов

Трехходовые шаровые краны, Т-порт							
Стандартная конфигурация	Возможные конфигурации						
T1 – 90°	T2 – 90°	T3 – 90°	T4 – 90°	T5 – 180°	T6 – 180°	T7 – 180°	T8 – 180°

Трехходовые шаровые краны, L-порт	
Стандартная конфигурация	Возможная конфигурация
L2 – 90°	L3 – 180°

Возможные конфигурации четырехходовых кранов

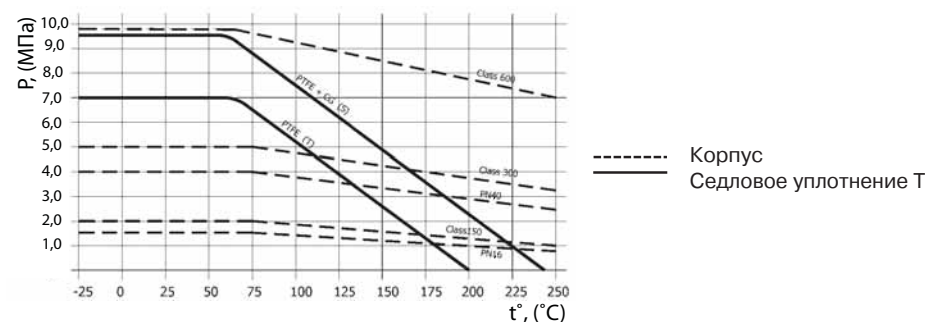
Четырехходовые шаровые краны		
T1 – 180°	L2 – 180°	X3 – 90°

Крутящий момент трехходовых шаровых кранов серий P8, (Нм)

DN, (мм)	25	40	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500
PN 1,6	26	58	66	102	132	192	510	900	1400	2100	3150	4725	7080	10630
PN 4,0	34	80	110	190	273	420	675	1210	1580	2150	3710	4980	7030	11690
PN 10,0	60	130	160	295	430	711	1530	2470	3160	3760	-	-	-	-
NPS	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
Class 150	28	60	68	105	145	198	520	950	1500	2320	3480	5280	7050	10575
Class 300	35	90	110	205	301	425	680	1220	1620	2220	4050	5875	9112	13670
Class 600	60	130	160	295	430	711	1530	2470	3160	3760	-	-	-	-

Примечание: крутящие моменты указаны для седлового уплотнения Т. Седловые уплотнения S или R увеличивают крутящий момент до 30 %.

Диаграмма «Температура — Давление»



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.
 АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем
 Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02
 E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые трехходовые штампованные Pekos серии V8

ANSI

Применение

Для использования в химической, нефтехимической, нефтегазовой, пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности, в паровых и пароконденсатных системах и системах водоснабжения.

Технические характеристики

Серии кранов	V86	V89
Условный диаметр, DN	1/2–1"	
Условное давление, PN	ANSI Class 300, 600	
Рабочая температура, (°C)	–60...+220*	–46...+220*
Присоединение	Фланцевое, резьбовое (NTP, BSPP), сварное (SW)	
Управление	Рукоятка или привод, фланец под привод по ISO5211	
Конструкция запорного органа	Плавающий шар	
Герметичность	Класс «А»	

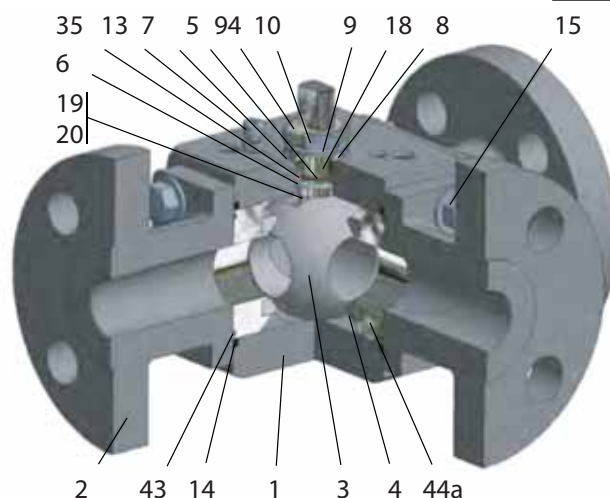
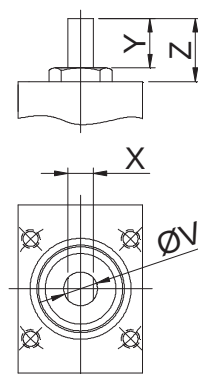
* Зависит от применяемых материалов.

Спецификация

№	Деталь	Материалы	
		V86	V89
1, 2	Корпус 1, корпус 2	Нержавеющая сталь A 182 F316/316L	Хладостойкая углеродистая сталь A350 LF2/A-105
3	Шар	Нержавеющая сталь A 182 F316/316L	Нержавеющая сталь A 182 F316/316L
4	Седло	PTFE + графит	PTFE + графит
5	Шток	Нержавеющая сталь AISI316/316L	Нержавеющая сталь AISI316/316L
6	Уплотнение по штоку	PTFE + графит	PTFE + графит
7	Уплотнительное кольцо	Графит	Графит
8	Сальник	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
9	Пружинная шайба	Нержавеющая сталь AISI301	Нержавеющая сталь AISI301
10	Гайка на штоке	Нержавеющая сталь AISI304	Нержавеющая сталь AISI304
13	Стопорная шпилька	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
14	Уплотнение по корпусу 1, 2	PTFE + графит	Графит
15	Болт	Сталь A193 B8M	Сталь A320 L7M
19	Пружина	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
35	Уплотнительное кольцо по штоку	Витон	Витон
43	Уплотнительное кольцо	Витон	Витон
44a	Фиксатор для седла	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
94	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь AISI301	Нержавеющая сталь AISI304

Присоединительные размеры ISO-фланца

DN	ISO	X	Y	Z	V
1/2"	F04/-	7,5	14	22	12
3/4"	F04/F07	7,5	14	19	12
1"	F05/F07	9	17	28	15

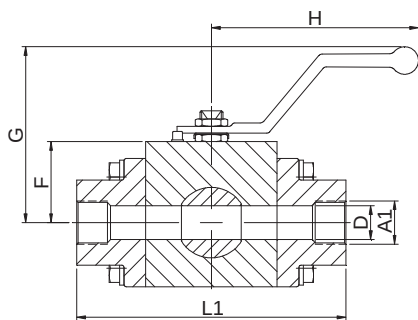


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

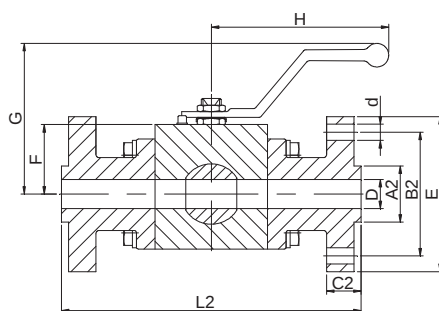
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

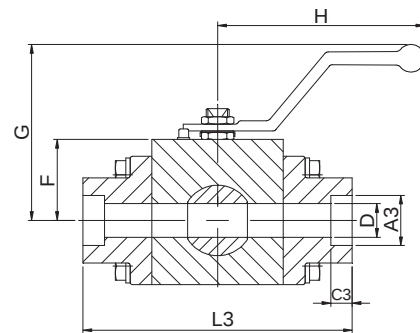
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Резьбовое соединение



Фланцевое соединение

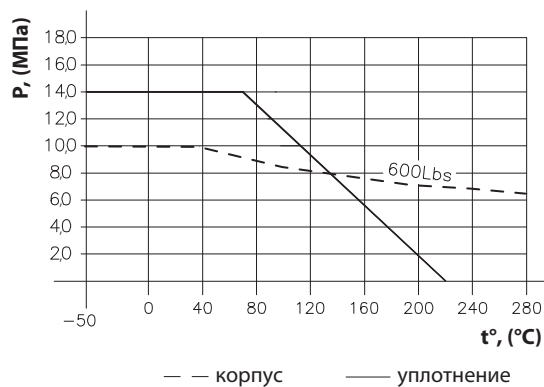
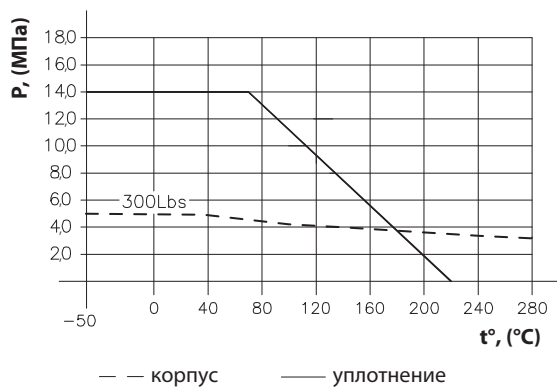


Сварное соединение

Габаритные размеры и технические данные

DN	Class	D	L1, L3	L2	E	A1	A2	A3	B2	C2	C3	F	H	G	Момент, (Нм)	Масса, (кг)*
1/2"	300, 600	14,2	119	179	95	1/2"	35	22	67	14	9,5	30	180	97	28	4,0
3/4"		21	150	202	115	3/4"	43	27,5	83	16	12,5	39,5	180	102	35	8,5
1"		25,5	158	213	125	1"	51	34	89	18	12,5	42,5	220	114	52	11,8

* В зависимости от исполнения.

Диаграмма «Температура — Давление»

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые с рубашкой обогрева Pekos серии PH

DIN

Применение

Шаровые краны с рубашкой обогрева используются на трубопроводах, где необходим обогрев рабочей среды. В качестве теплоносителя могут использоваться пар, вода, масло и другие жидкие среды.

Технические характеристики

Условный диаметр	15–200 мм (до 300 мм по запросу)
Условное давление	4,0 МПа (DN 15–50 мм) 1,6 / 4,0 МПа (DN 65–200 мм)
Рабочая температура	–60...+240 °C*
Фланец под привод	ISO 5211
Присоединение	Фланцевое
Присоединение рубашки обогрева	Внутр. резьба, фланцевое (по запросу)
Управление	Рукоятка, пневмопривод, электропривод
Герметичность	Класс «А»

* Зависит от применяемых материалов.

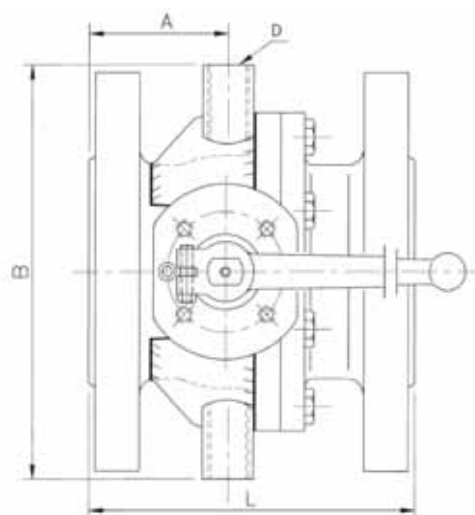
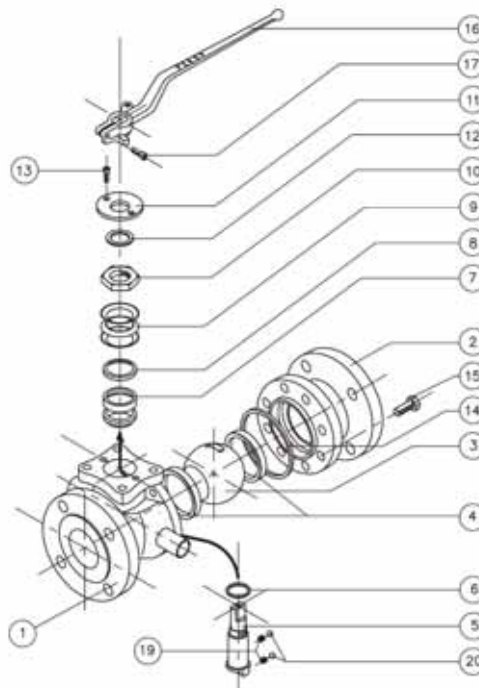
** Рубашкой обогрева могут быть оснащены двухходовые, трехходовые, четырехходовые шаровые краны.

Спецификация

№	Деталь	Материалы
		PH06
1, 2	Корпус	Нерж. сталь 1.4408
3	Шар	Нерж. сталь 1.4408
4	Седло	R
5	Шток	Нерж. сталь 1.4401
6	Шайба	R
7	Уплотнительное кольцо	R
8	Сальник	Нерж. сталь 1.4401
9	Пружинная шайба	Нерж. сталь 1.4310
10	Гайка	Нерж. сталь 1.4305
11	Крышка	Нерж. сталь 1.4408
12	Уплотнительное кольцо крышки	T
13, 15, 17	Болт	Сталь
14	Уплотнитель корпуса	R
16	Рукоятка	Сталь
19	Пружина	Нерж. сталь 1.4319
20	Шар	Нерж. сталь 1.4401

Габаритные размеры и технические данные

Размеры, (мм)	DN, (мм)									
	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
A	47	50	56	56	68	82	81	91	165	200
B	157	161	169	194	207	241	252	284	354	384
D (внутр. резьба)	3/8"			1/2"						
L	115	120	125	140	150	170	180	190	350	400



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые для резервуаров с наклонным штоком Pecos серии P56

Применение

Для использования в системах водоснабжения, химической, нефтехимической, целлюлозно-бумажной, горно-добывающей, сталелитейной промышленности. Краны могут поставляться с рукояткой, редуктором, установленным электро- пневмоприводом или голым штоком.

Технические характеристики

Серия кранов	P56 TTTV	P56 CGGG
Условный диаметр	40–250 мм	
Условное давление	1,6 Мпа	
Рабочая температура	–60..+200 °С	–60..+350 °С (до +500 °С по запросу)
Присоединение	Фланцевое	
Управление	Рукоятка, редуктор, пневмопривод, электропривод	
Фланец под привод		
Герметичность	Класс «А»	Класс «С» (класс «А» по запросу)

Стандартная спецификация

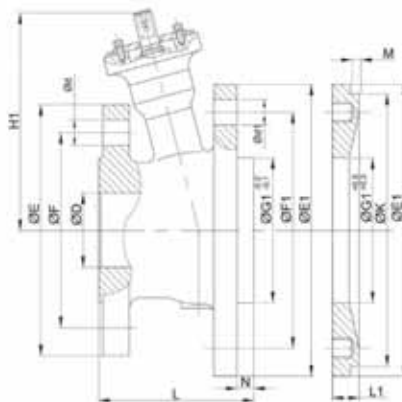
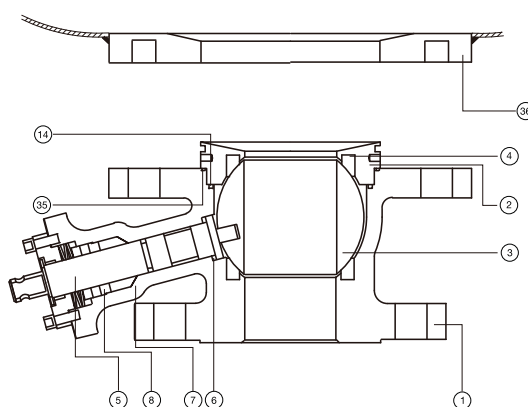
№	Деталь	Материалы	
		P56 TTTV	P56 CGGG
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4401	Нержавеющая сталь 1.4401
3	Шар	Нержавеющая сталь 1.4408	Нержавеющая сталь 1.4408 + карбид хрома
4	Седловое уплотнение	PTFE	Нержавеющая сталь 1.4401+ карбид хрома
5	Шток	Нержавеющая сталь 1.4401	Нержавеющая сталь ХМ-19
6	Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
7	Уплотнительное кольцо	PTFE	PTFE + графит
8	Сальник	Нержавеющая сталь 1.4401	Нержавеющая сталь 1.4401
14	Уплотнение корпуса 1	PTFE	PTFE + графит
35	Уплотнение корпуса 2	Витон	Витон
36	Фланец резервуара	Нержавеющая сталь 1.4401	Нержавеющая сталь 1.4401

Крутящий момент, (Нм)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250
P56 TTTV	31	46	55	85	110	240	380	500	890
P56 CCCG	61	96	116	170	210	463	740	1055	1670

Габаритные размеры и технические данные

DN, (мм)	ISO 5211	Размеры, (мм)												
		E	F	nxd	L	N	E	F	G	nxd	H1	M	L1	K
40	F07	150	110	4/8×18/18	116	20	185	145	104	18	136	3	25	180
50	F07	165	125	4/8×18/18	111	15	200	160	94	18	141	3	25	195
65	F07	185	145	4/8×18/18	133	20	220	180	124	18	151	3	25	215
80	F10	200	160	8/8×18/18	144	25	220	180	129	18	179	3	30	245
100	F10	220	180	8/8×18/22	169	25	285	240	179	22	192	3	30	280
125	F12	250	210	8/12×18/22	259	30	340	295	215	22	239	5	35	332
150	F12	285	240	8/12×22/22	282	30	340	295	233	22	257	5	35	387
200	F14	340	295	8/12×22/22	330	50	395	450	278	22	348	5	55	387
250	F14	395	50	12/12×22/22	390	50	445	400	328	22	374	5	55	437



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые в криогенном исполнении Pekos

Технические характеристики

Стандарт	DIN	ANSI
Условный диаметр	15–300 мм	1/2– 12"
Условное давление	1,6/4,0 МПа	150/300Lbs
Мин. рабочая температура	–196 °C	
Присоединительные фланцы	EN 1092	ANSI B16.5 RF, EN 1759-1
Фланец под привод	ISO 5211	
Присоединение	Фланцевое	
Управление	Рукоятка, редуктор, пневмопривод, электропривод	
Герметичность	Класс «А»	

Спецификация

№	Деталь	Кол-во	DIN	ANSI
1, 2	Корпус 1, корпус 2	-	Нерж. сталь 1.4408	Нерж. сталь A351 CF 8M
3	Шар	1	Нерж. сталь 1.4408	Нерж. сталь A351 CF 8M
4	Седловое уплотнение 1	1	KEL' F	
5	Шток	1	Нерж. сталь 1.4401	Нерж. сталь AISI 316
6	Уплотнение штока 1	1	R	
7	Уплотнительное кольцо 1	2	G	
8	Сальник	1	Нерж. сталь 1.4401	Нерж. сталь AISI 316
9	Пружинная шайба	5	Нерж. сталь 1.4310	Нерж. сталь AISI 301
11	Крышка	2	Нерж. сталь 1.4408	Нерж. сталь AISI 316
12	Уплотнительное кольцо крышки	2	G	
13/ 15/ 17	Болт	-	Сталь A4-70	
14	Уплотнитель корпуса	1	G	G
16	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь	
18	Шайба-уплотнитель	1+1	S	
19	Пружина	1	Нерж. сталь 1.4319	Нерж. сталь AISI 302
20	Шар	1	Нерж. сталь 1.4401	Нерж. сталь AISI 316
21	Стопорная шайба	1	Сталь 1.0503	Сталь 1045
30	Кольцевое уплотнение штока	2	Нерж. сталь AISI 302	Нерж. сталь AISI 302
34	Уплотнение корпуса 2	1	-	G
43	Седловое уплотнение 2	1	G	
44	Кольцо	1	Нерж. сталь 1.4401	Нерж. сталь AISI 316
45	Подпружиненное кольцо	-	Inconel X750	
49	Коническое седловое уплотнение	1	KEL F	
68	Проставка	1	Нерж. сталь 1.4401	Нерж. сталь AISI 316
69	Удлинитель штока	1	Нерж. сталь 1.4401	Нерж. сталь AISI 316
71	Уплотнение удлинителя	1	G	
72	Уплотнение штока 2	1	R	
73	Кольцевое уплотнение штока	1	Нитрил	
75	Болт удлинителя	4	Сталь A4-70	
120	Уплотнительное кольцо 2	1	G	

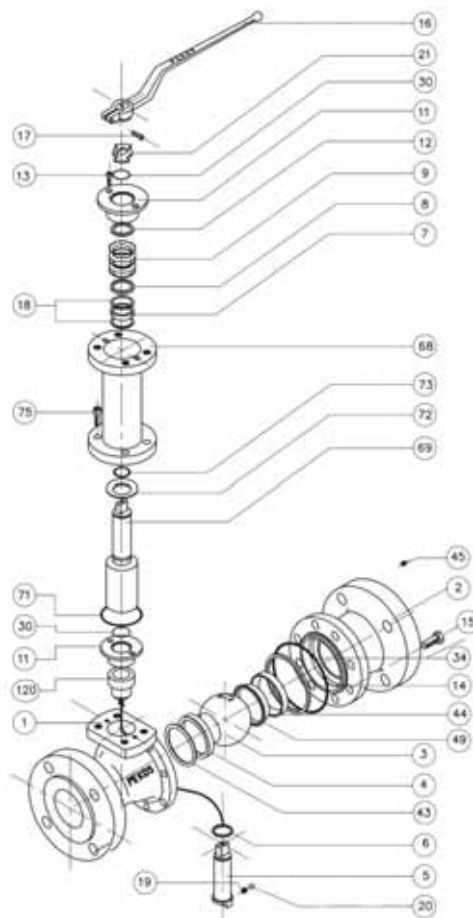
Примечание:

- DIN — крутящие моменты при следующих параметрах:
ΔP=4,0 МПа, рабочая среда — гелий, t° –196 °C.
- ANSI — крутящие моменты при следующих параметрах:
ΔP=2,0 МПа (Class 150) и ΔP=5,0 МПа (Class 300), рабочая среда — гелий, t° –196 °C.



DIN

ANSI

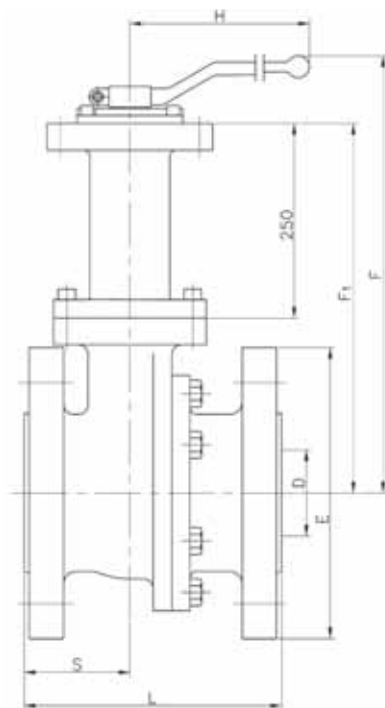


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серии PCG (DIN)

DN=D, (мм)	E, (мм)		F, (мм)	F1, (мм)		H, (мм)	L, (мм)		S, (мм)		ISO 5211
	PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа		PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа		F4	F5	PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа	
15	95		350	-		185	115	-	47		F05
20	105		352	-		185	120	-	49		F05
25	115		360	-		185	125	-	55		F05
32	140		365	-		185	130	-	52		F05
40	150		380	-		293	140	-	53		F07
50	165		387	-		293	150	-	63		F07
65	185		400	-		293	170	-	76		F07
80	200		437	-		350	180	-	81		F10
100	220	235	451	-		350	190	-	91		F10
150	285	-	-	425	-	-	-	350	165	-	F12
	-	300	-	-	487	-	-	350	-	175	F14
200	340	-	-	495	-	-	-	400	200		F14
	-	375	-	-	531	-	-	400	200		F16
250	405	450	-	566		-	-	450	225		F16
300	460	515	-	630		-	-	500	250		F25

Габаритные размеры и технические данные двухходовых шаровых кранов серии PCG (ANSI)

DN	D, (мм)	E, (мм)		F, (мм)	F1, (мм)		H, (мм)	L, (мм)		S, (мм)		ISO 5211
		150 Lbs	300 Lbs		150 Lbs	300 Lbs		150 Lbs	300 Lbs	150 Lbs	300 Lbs	
1/2"	15	89	95	350	-		185	108	140	47	64	F05
3/4"	20	99	118	352	-		185	117	152	52	76	F05
1"	20	108	124	360	-		185	127	165	56	70	F05
1 1/2"	40	127	156	380	-		293	165	191	77	78	F07
2"	50	152	165	387	-		293	178	216	92	90	F07
3"	80	191	210	437	-		350	203	283	100	141	F10
4"	100	229	254	451	-		350	229	305	114	152	F10
6"	150	279	-	-	425	-	-	394	-	165	-	F12
		-	318	-	-	487	-	-	403	-	202	F14
8"	200	343	-	-	495	-	-	457	-	228	-	F14
		-	381	-	-	531	-	-	502	-	251	F16
10"	250	406	445	-	566		-	533	568	284	284	F16
12"	300	483	521	-	630		-	610	648	324	324	F25

Крутящий момент двухходовых шаровых кранов серии PCG

DN	мм	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250	300
	дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
DIN		20	35	55	82	120	150	305	460	680	1100	1630	2360
ANSI 300		18	30	60	80	110	130	270	410	620	920	1420	2100
ANSI 600		28	48	90	115	165	195	405	610	920	1350	2110	3125



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые Pekos серии K809, K806

ANSI

Применение

Для использования в химической, нефтехимической, нефтегазовой, пищевой, целлюлозно-бумажной, горно-добывающей, сталелитейной промышленности, в паровых и пароконденсатных системах и системах водоснабжения.

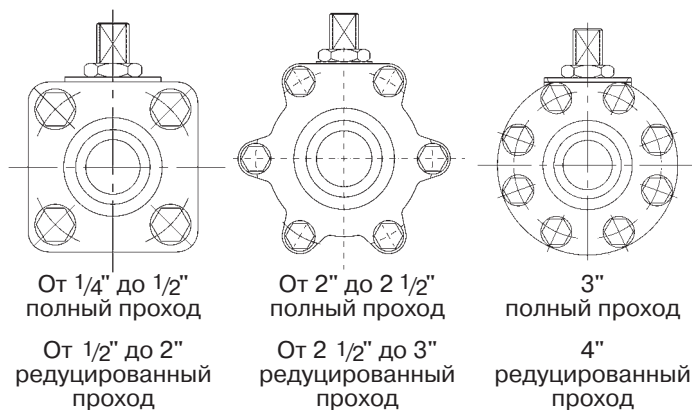
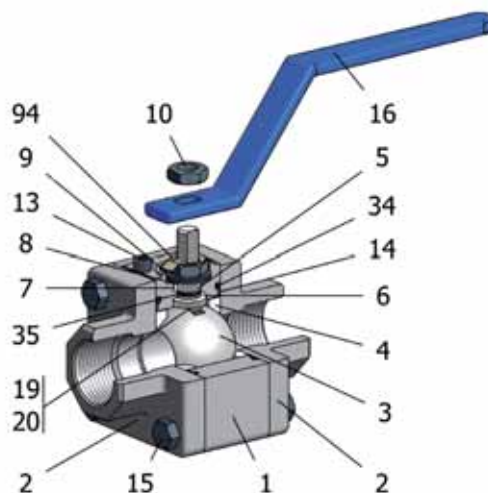
Технические характеристики

Серии кранов	K806SGS GV	K809SGS GV
Условный диаметр, DN	1/4–4"	
Условное давление, PN	ANSI Class 400,600,800	
Рабочая температура	–60...+260 °C*	–46...+260 °C*
Присоединение	Резьбовое NPT (ANSI), BSPP (DIN) приварное ANSI 16.25, 16.11	
Управление	Рукоятка или привод, фланец под привод по ISO5211	
Конструкция запорного органа	плавающий шар	
Герметичность	класс «А»	

* Зависит от применяемых материалов.

Спецификация

№	Деталь	Кол-во	Материалы	
			K809SGS GV	K806SGS GV
1,2	Корпус, корпус 2 (отв. часть)	1	Хладостойкая угл. сталь A350 LF2 / A105	Нержавеющая сталь A182
3	Шар	2	Нерж. сталь AISI316	Нерж. сталь AISI316
4	Седла	1	Тефлон+графит PTFE + CG	Тефлон+графит PTFE + CG
5	Шток	2	Нерж. сталь AISI316	Нерж. сталь AISI316
6	Уплотнение по штоку	1	Тефлон + графит PTFE + CG	Тефлон + графит PTFE + CG
7	Уплотнительное кольцо	1	Графит	Графит
8	Сальник	1	Нерж. сталь AISI316	Нерж. сталь AISI316
9	Пружинная шайба	1	Нерж. сталь AISI301	Нерж. сталь AISI301
10	Гайка на штоке	2	Нерж. сталь AISI304	Нерж. сталь AISI304
13	Стопорная шпилька	2	Нерж. сталь A4-70	Нерж. сталь A4-70
14	Уплотнение корпуса	2	Тефлон + графит PTFE + CG	Тефлон + графит PTFE + CG
15	Болт	8-12-16	Легированная сталь A193, сорт B7	Легированная сталь A193, сорт B8
16	Рукоятка	1	Угл. сталь с эпоксидным покрытием	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
19	Пружина	1	Нерж. сталь AISI302	Нерж. сталь AISI302
34	Уплотнение по корпусу	2	Графит	Графит
35	Уплотнительное кольцо по штоку	1	Витон	Витон
94	Стопорная шайба	1	Нерж. сталь AISI301	Нерж. сталь AISI301



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

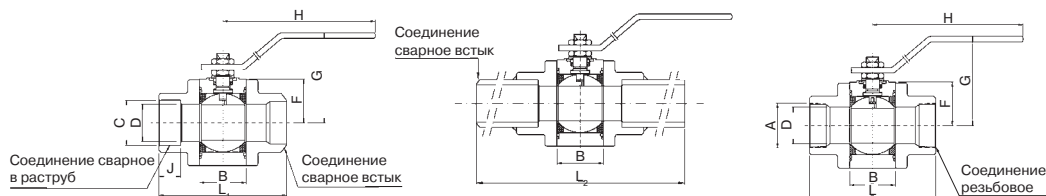
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Габаритные размеры и технические данные двухходовых кранов серии K809/806, (мм)



Полнопроходные, (мм)

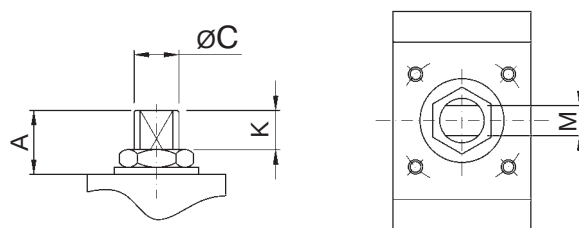
DN	Тип	A	B	D	F	G	H	L	L _{1x}	L ₂	C	Масса, (кг)
1/4"	800	1/4"	19	11	31	82	145	75	75	275	14,5	1,0
3/8"		3/8"	19	11	31	82	145	75	75	275	18	1,0
1/2"		1/2"	21	15	34	85	145	80	80	280	22	1,2
3/4"		3/4"	28	21	39	101	180	100	100	300	27,5	2,2
1"		1"	37	25	38	105	180	110	110	310	34	3,1
1 1/4"		1 1/4"	44	32	41	108	180	120	120	320	43	4,5
1 1/2"	600	1 1/2"	51	38	47	110	223	140	140	340	49	5,5
2"		2"	60	49	58	119	233	142	191	-	61,5	10,0
2 1/2"	400	2 1/2"	72	62	70	143	425	170	210	-	74	13,5
3"		3"	72	76	88	170	425	229	305	-	90	17,5

С редуцированным проходом, (мм)

DN	Тип	A	B	D	F	G	H	L	L ₁	L ₂	C	Масса, (кг)
1/2"	800	1/2"	19	11	31	82	145	75	75	275	22	1,0
3/4"		3/4"	21	15	34	85	145	80	80	280	27,5	1,2
1"		1"	28	21	39	101	180	100	100	300	34	2,2
1 1/4"		1 1/4"	37	25	38	105	180	110	110	310	43	3,1
1 1/2"		1 1/2"	44	32	41	108	180	120	120	320	49	4,5
2"		2"	51	38	47	110	223	140	140	340	61,5	5,5
2 1/2"	600	2 1/2"	60	49	58	119	233	142	191	-	74	10,0
3"		3"	72	62	70	143	425	170	210	-	90	13,5
4"	400	4"	72	76	88	170	425	229	305	-	115,5	17,5

Присоединительные размеры ISO фланца

DN полный проход	DN редуц.-ый проход	ISO 5211	M	ØC	A	K
1/4"	-	F03	5,5	M10×1	9	5
3/8"	1/2"	F03	5,5	M10×1	9	5
1/2"	3/4"	F03	5,5	M10×1	10	5
3/4"	1"	F04	7,5	M12×1,25	15	12
1"	1 1/4"	F04	7,5	M12×1,25	20	12
1 1/4"	1 1/2"	F05	9	M15×1,5	20	12
1 1/2"	2"	F05	9	M15×1,5	25	12
2"	2 1/2"	F05	9	M15×1,5	28	12
2 1/2"	3"	F07	16	M22×1,5	29	17
3"	4"	F07	18	M24×2	36	17



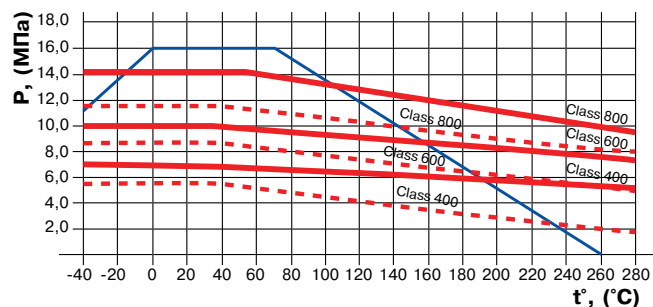
Крутящий момент, (Нм)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/4"	3"	4"
Полный проход	11	11	16	19	23	25	65	78	91	120	-
Редуцированный проход	-	-	11	16	19	23	25	65	78	91	120

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/4"	3"	4"
Полный проход	9	9	16	32	42	78	102	230	385	590	-
Редуцированный проход	-	-	10	18	36	45	80	118	235	395	595

Диаграмма «Температура — Давление»



- Корпус A182 316/316L
- Корпус A105/LF2
- PTFE+CG (S)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые Pekos серии K159, K156, K259, K256

Применение

Для использования в химической, нефтехимической, нефтегазовой, пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности, в паровых и пароконденсатных системах и системах водоснабжения.

Технические характеристики

Серии кранов	K156 NGGVV / K256 NGGVV	K159 NGGVV / K259 NGGVV
Условный диаметр, DN	1/4–2", 1/4–1"	
Условное давление, PN	ANSI Class 1500, 2500	
Рабочая температура, (°C)	–60...+220*	–46...+220*
Присоединение	Фланцевое, резьбовое (NTP, BSPP), сварное (BW, SW)	
Управление	Рукоятка или привод, фланец под привод по ISO5211	
Конструкция запорного органа	Плавающий шар	
Герметичность	Класс «А»	

* Зависит от применяемых материалов.

Спецификация

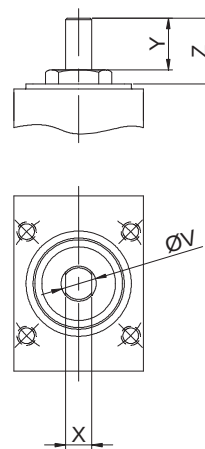
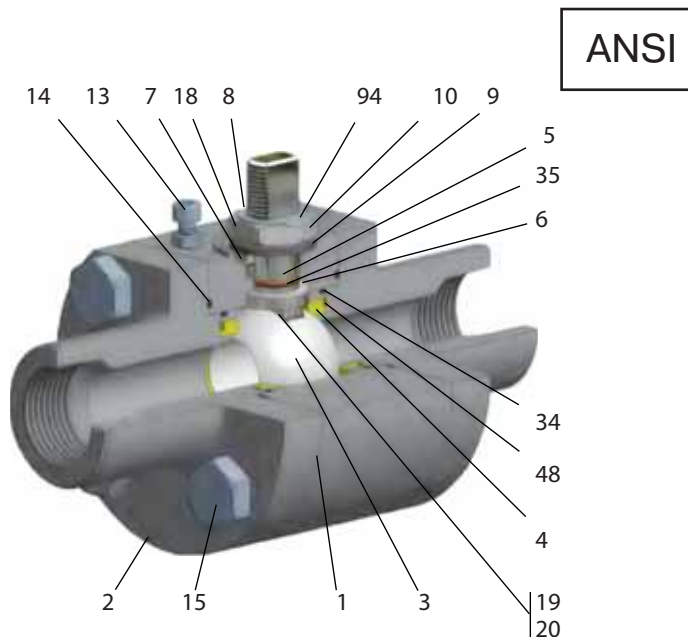
№	Деталь	Материалы	
		K156 NGGVV / K256 NGGVV	K159 NGGVV / K259 NGGVV
1,2	Корпус 1, корпус 2	Нержавеющая сталь A 182 F316/316L	Хладостойкая углеродистая сталь A350 LF2/A-105
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь A 182 F316/316L
4	Седло	DEVLON V	DEVLON V
5	Шток	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
6	Уплотнение по штоку	PEEK	PEEK
7	Уплотнительное кольцо	Графит	Графит
8	Сальник	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
9	Пружинная шайба	Нержавеющая сталь AISI301	Нержавеющая сталь AISI301
10	Гайка на штоке	Нержавеющая сталь AISI304	Нержавеющая сталь AISI304
13	Стопорная шпилька	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
14	Уплотнение по корпусу 1	Графит	Графит
15	Болт	Сталь A193 B8M	Сталь A320 L7M
19	Пружина	Нержавеющая сталь AISI316	Нержавеющая сталь AISI316
34	Уплотнение по корпусу 2	Витон	Витон
35	Уплотнительное кольцо по штоку	Витон	Витон
48	Уплотнительное кольцо пружины	Витон	Витон
94	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь AISI304	Нержавеющая сталь AISI304

Крутящий момент, (Нм)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Нм	14	14	14	29	55	120	120	145

Присоединительные размеры ISO-фланца

DN	ISO	X	Y	Z	V
1/4"	F03	7,5	7	11	12
3/8"	F03	7,5	7	11	12
1/2"	F03	7,5	7	11	12
3/4"	F04	7,5	7	11	12
1"	F05	9	14	20	15
1 1/4"	F07	16	17	33	22
1 1/2"	F07	16	17	33	22
2"	F07	16	17	33	22

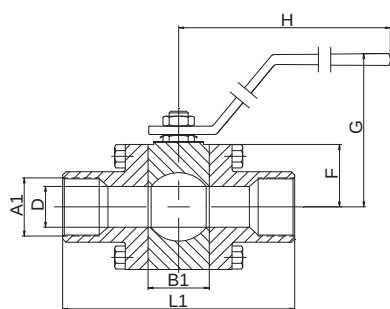


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

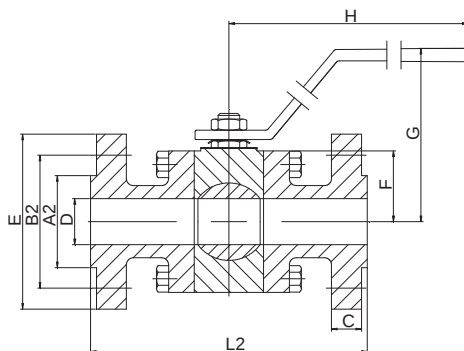
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

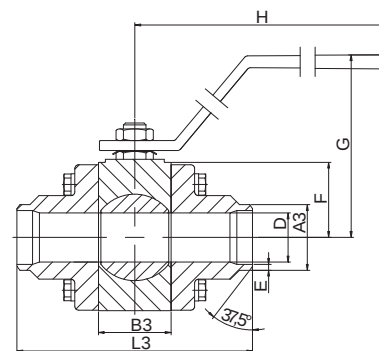
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Резьбовое соединение



Фланцевое соединение

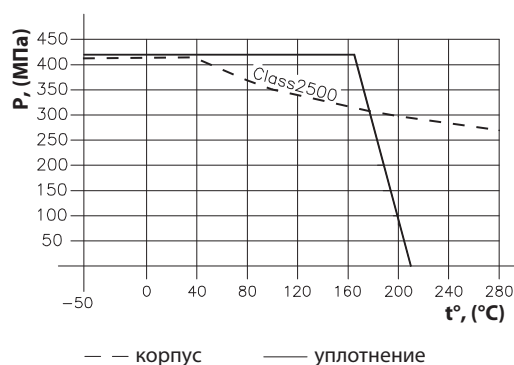
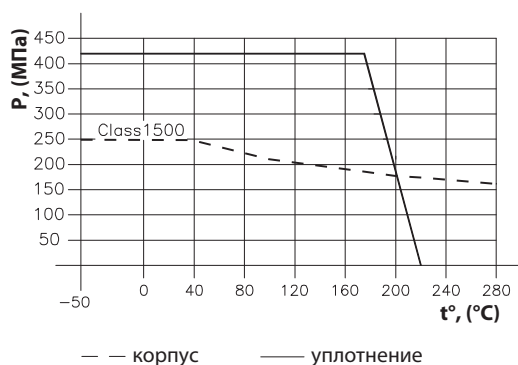


Сварное соединение

Габаритные размеры и технические данные

DN	Class	D	L1	L2	L3	E	A1	A2	A3	B1,B3	B2	C	F	H	G	Масса, (кг)*
1/4"	1500, 2500	11,1	100	-	216	-	1/4"	-	13,7	34	-	-	31	180	98	3,0
3/8"		11,1	100	-	216	-	3/8"	-	17,1	34	-	-	31	180	98	3,0
1/2"		11,1	100	216	216	120	1/2"	35	21,3	34	83	29	31	180	98	3,0
3/4"		15,5	127	229	229	130	3/4"	43	26,7	37	89	32	41	180	108	5,0
1"		21	140	254	254	150	1"	51	33,4	44	102	35	46	220	109	6,5
1 1/4"		34	170	279	280	160	1 1/4"	64	42,2	60	111	35	63	250	139	13,5
1 1/2"		34	170	305	305	180	1 1/2"	73	48,3	60	124	38	63	250	139	13,5
2"		43	200	368	368	215	2"	92	60,3	70	165	45	64	250	140	18,5

* В зависимости от исполнения.

Диаграмма «Температура — Давление»

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

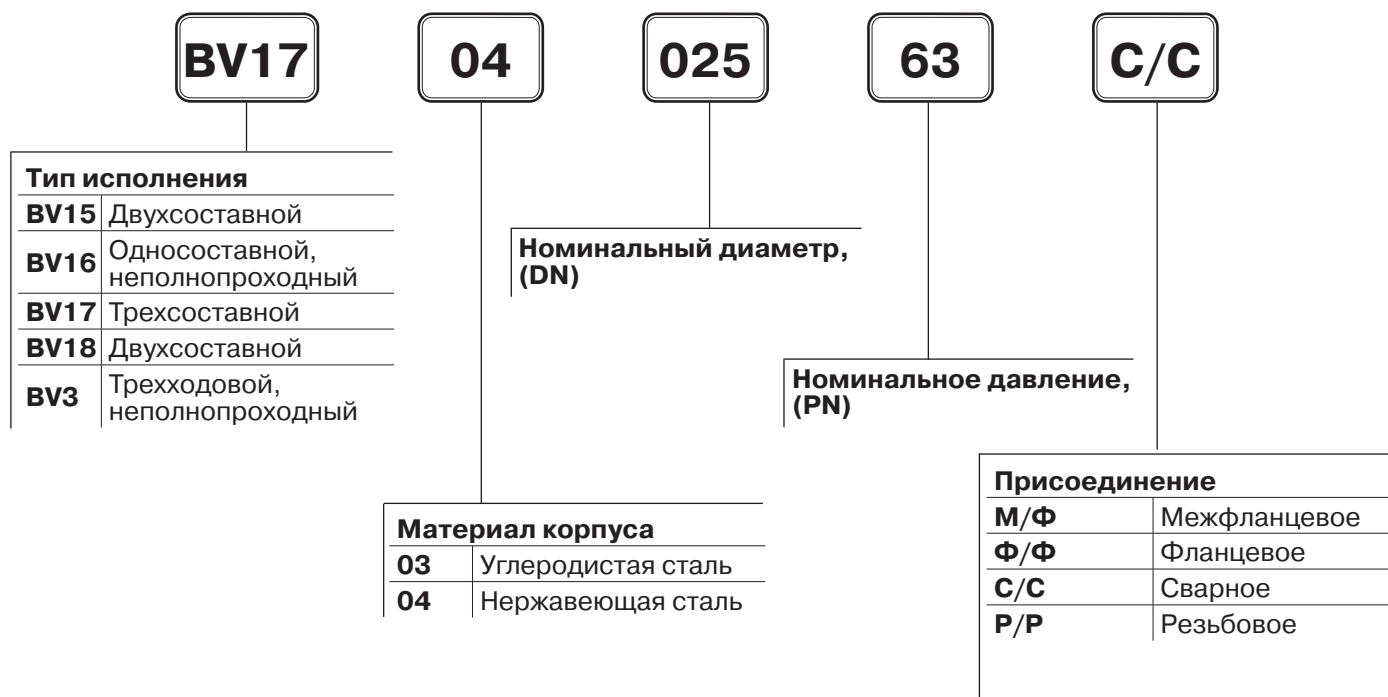
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые BV (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Маркировка кранов шаровых BV



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV16 неполнопроходной DN 8–50 мм, PN 6,3 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV16 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются для обвязки сепараторов и котлов, в пневмосистемах со сжатым воздухом и с нейтральными газами, для установки манометров и в качестве сливных кранов.

Краны BV16 имеют полупроходную конструкцию. Запасные уплотнения для штока и шара не поставляются.

Технические характеристики

Максимальное давление	6,3 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °C
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Основание корпуса	CF8M
2	Крышка корпуса	CF8M
3	Шар	F316
4	Шток	F316
5	Седло	PTFE + 25 % графит
6	Седло	PTFE + 25 % графит
7	Центрующее кольцо	Витон
8	Уплотнение сальника	PTFE
9	Прижимное кольцо	A304
10	Гровер	A301
11	Гайка	A304
12	Рукоятка	A304
13	Защита рукоятки	Износостойкий пластик

Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN		Размеры, (мм)					Масса, (кг)
	мм	дюймы	ØD	L	H	A	SW	
BL01B404506	8	1/4	5	39	33	71	17	0,07
BL01B404507	10	3/8	7	44	35	93	21	0,1
BL01B404508	15	1/2	9,2	55	40	95	24,5	0,16
BL01B404509	20	3/4	12,5	59	44	95	32	0,25
BL01B404510	25	1	15	69	50	113	37	0,43
BL01B404511	32	1 1/4	20	77	57	113	47,5	0,7
BL01B404512	40	1 1/2	25	81	64	141	53	0,83
BL01B404513	50	2	32	97	68	141	64.5	1.5

Сделано в АДЛ

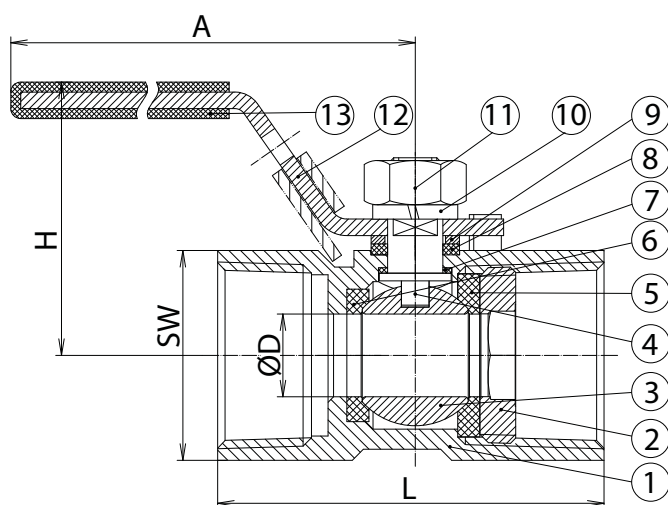
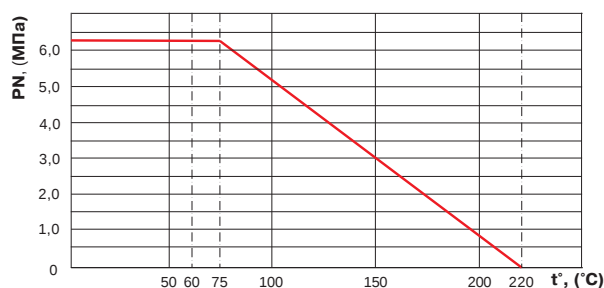


Диаграмма «Температура — Давление»



Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN, (мм)							
8	10	15	20	25	32	40	50
2,4	4,7	8,1	15	18	38	60	105

Пример заказа: BV16.04.015.63.P/P (кран серии BV16, корпус из нержавеющей стали, DN 15 мм, PN 6,3 МПа, присоединение резьбовое).

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV15 DN 8–80 мм, PN 6,3 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV15 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются для обвязки сепараторов и котлов, в пневмосистемах со сжатым воздухом и с нейтральными газами. Маленькие габариты позволяют установить эти краны взамен латунных и бронзовых кранов, обеспечивая увеличенный срок службы и повышенную коррозионную стойкость.

Краны BV15 имеют полнопроходную конструкцию. Запасные уплотнения для штока и шара не поставляются.

Технические характеристики

	DN 8–50 мм	DN 65–80 мм
Максимальное давление	6,3* МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °C	
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)	

* Возможно исполнение на 10 МПа.

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Защита рукоятки	Износостойкий пластик
2	Ручка	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Замок	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Упорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 304
5	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 304
6	Шайба	Нержавеющая сталь AISI 304
7	Уплотнение штока	PTFE
8	Уплотнительное кольцо	PTFE
9	Уплотнение по корпусу	PTFE
10	Крышка	CF8M
11	Корпус	CF8M
12	Седло	PTFE + 25 % графит
13	Шар	CF8M
14	Шток	Нержавеющая сталь AISI 316

Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN		Размеры, (мм)				Масса, (кг)
	мм	дюймы	D	H	W	L	
BL01B343058	8	1/4	11	51,5	51	103	0,25
BL01B343059	10	3/8	12,5	51,5	51	103	0,25
BL01B343060	15	1/2	15	63,5	53	103	0,3
BL01B343061	20	3/4	20	74	65	126	0,55
BL01B343062	25	1	25	86	77	144	0,95
BL01B343063	32	1 1/4	32	105,5	82	144	1,2
BL01B343064	40	1 1/2	40	122	93	189	1,9
BL01B343065	50	2	50	159	100	189	2,15
BL01B343066	65	2 1/2	65	182	118	223	5,1
BL01B343067	80	3	80	224	129	223	7,8

Пример заказа: BV15.04.015.63.P/P (кран серии BV15, корпус из нержавеющей стали, DN 15 мм, PN 6,3 МПа, присоединение резьбовое).

Сделано в 

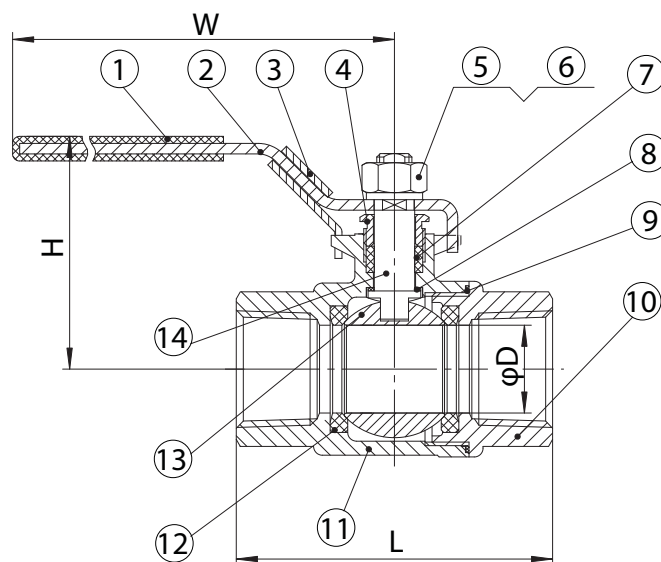
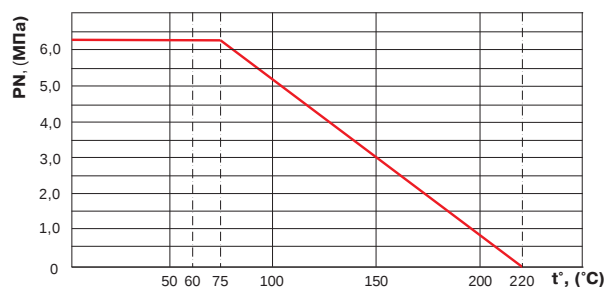


Диаграмма «Температура — Давление»



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV17 DN 8–100 мм, PN 4,0/6,3 МПа без ISO-фланца (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV17 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются в пищевой промышленности, в том числе на ликеро-водочных, молочных, кондитерских, консервных и многих других производствах.

Краны BV17 имеют полнопроходную 3-х составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

Технические характеристики

	DN 8–50 мм	DN 65–100 мм
Максимальное давление	6,3 МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °С	
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81), сварка	

Примечание: по запросу шаровые краны поставляются с пневмо- или электроприводом.

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	CF8M
2	патрубок	CF8M
3	Шар	F316
4	Шток	F316
5	Седло	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Сальник	PTFE
8	Прижимная гайка	A304
9	Ручка	A304
10	Гровер	A304
11	Гайка	A194
12	Защита рукоятки	Износостойкий пластик
13	Гровер	A304
14	Гайка	A194
15	Болт	A194

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN, (мм)					
8	10	15	20	25	32
6,1	9,6	18	38	60	105
40	50	65	80	100	-
170	255	480	910	1500	-

Габаритные размеры и технические данные

Артикул		DN		Размеры, (мм)				Масса, (кг)
P/P	C/C	мм	дюймы	ØD	L	H	W	
BL01B404986	BL01A404980	8	1/4	11	64	51	104	0,4
BL01B404987	BL01A404981	10	3/8	12,5	64	51	104	0,4
BL01B404988	BL01A404982	15	1/2	15	72	53	104	0,5
BL01B404989	BL01A404984	20	3/4	20	80	65	126	0,8
BL01B404990	BL01A405007	25	1	25	85	77	144	1,2
BL01B417768	BL01A405008	32	1 1/4	32	105	81,5	144	1,7
BL01B404991	BL01A405009	40	1 1/2	38	113	94,5	189	2,4
BL01B404992	BL01A405010	50	2	50	132	102	189	3,3
BL01B404993	BL01A405011	65	2 1/2	65	170	119	223	7,5
BL01B404994	BL01A405012	80	3	76	186,5	126	223	10,7
BL01B404995	BL01A405013	100	4	94	226,5	169	298	18,1



Сделано в 

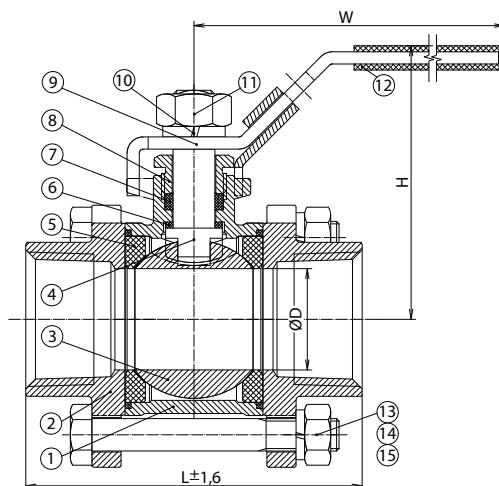
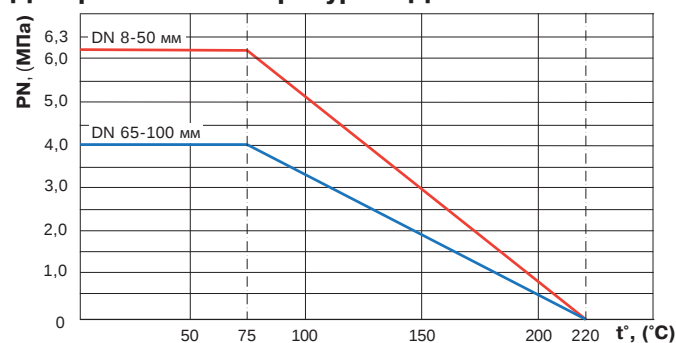


Диаграмма «Температура — Давление»



Пример заказа: BV17.04.025.63.C/C (кран серии BV17, корпус из нержавеющей стали, DN 25 мм, PN 6,3 МПа, присоединение под сварку).

Установка: при монтаже BV17 с присоединением под сварку необходимо перед сваркой предварительно разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести сборку.

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV17 DN 8–100 мм, PN 4,0/6,3 МПа с ISO-фланцем (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV17 с ISO-фланцем применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются в пищевой промышленности, в том числе на ликеро-водочных, молочных, кондитерских, консервных и многих других производствах.

Благодаря ISO-фланцу на кран можно установить пневмо- или электропривод, также возможна установка редуктора или концевых выключателей.

Шаровые краны BV17 с ISO-фланцем имеют полнопроходную 3-х составную конструкцию, позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

Технические характеристики

	DN 15–50 мм	DN 65–100 мм
Максимальное давление	6,3 МПа	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °C	
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81), сварка	

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	CF8M
2	патрубок	CF8M
3	Шар	F316
4	Шток	F316
5	Седло	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Центрующее кольцо	Витон
8	Сальник	PTFE
9	Прижимное кольцо	A304
10	Тарельчатая пружина	A301
11	Стопорная шайба	A304
12	Шайба	A304
13	Гайка	A304
14	Фиксатор ручки	A304
15	Защита рукоятки	Износостойкий пластик

Габаритные размеры и технические данные

Артикул		DN		Размеры, (мм)				Масса, (кг)
P/P	C/C	мм	дюйм	ØD	L	H	W	
BL01B404996	BL01A405014	8	1/4	11	64	72	141	0,55
BL01B404997	BL01A405015	10	3/8	12,5	64	72	141	0,55
BL01B404998	BL01A405016	15	1/2	15	72	75	141	0,75
BL01B404999	BL01A405017	20	3/4	20	80	81	141	0,85
BL01B405000	BL01A405018	25	1	25	85	93	162	1,3
BL01B405001	BL01A405019	32	1 1/4	32	105	98	162	2,0
BL01B405002	BL01A405020	40	1 1/2	38	113	109	188	2,9
BL01B405003	BL01A405021	50	2	50	132	124	188	3,9
BL01B405004	BL01A405022	65	2 1/2	65	170	156	233	8,5
BL01B405005	BL01A405023	80	3	76	186,5	165	233	11,9
BL01B405006	BL01A405024	100	4	94	226,5	186	323	18,6

Сделано в АДЛ

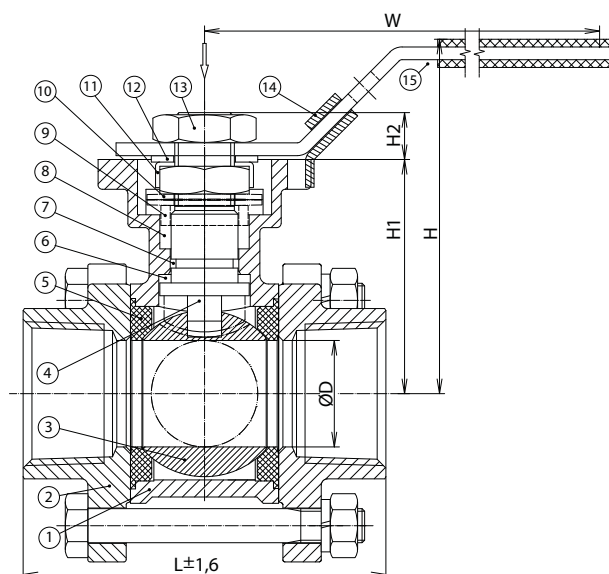
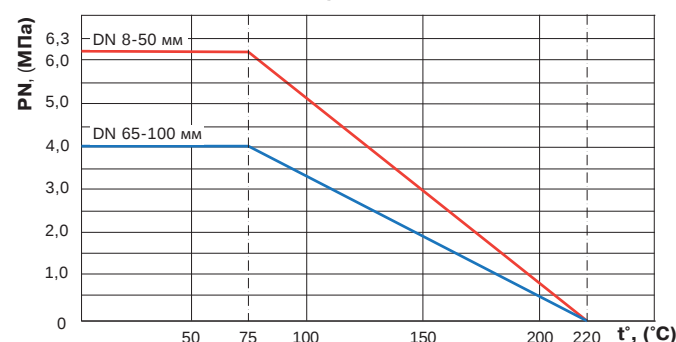


Диаграмма «Температура — Давление»



Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN, (мм)			
15	20	25	32
18	38	60	105
65	80	100	-
480	910	1500	-

Пример заказа: BV17.04.25.63 C/C.ISO (кран серии BV17 корпус из нержавеющей стали DN 25 мм, PN 6,3 МПа, присоединение под сварку).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали серии BV17 DN 15–100 мм, PN 4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV17 с фланцевым присоединением применяются на химических и пищевых производствах. Используются в таких средах, как светлые углеводороды, пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух.

При использовании на щелочных и кислотных средах необходимо предварительное согласование с инженерами компании АДЛ.

Шаровые краны BV17 с фланцевым присоединением имеют полупроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. На кранах есть ISO-фланец для установки электро- и пневмоприводов.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °С
Присоединение	Фланцы по DIN (EN1092-1)

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN, (мм)								
15	20	25	32	40	50	65	80	100
18	38	60	105	170	255	480	910	1500

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Защита рукоятки	Износостойкий пластик
2	Рукоятка	A304
3	Фиксатор рукоятки	A304
4	Стопро рукоятки	A304
5	Гайка	A304
6	Гайка	A304
7	Гровер	A304
8	втулка	A304
9	Уплотнение сальника	PTFE
10	Полукорпус	CF8M
11	Шпилька	A304
12	Гровер	A304
13	Болт	A304
14	Корпус	CF8M
15	Седло	PTFE + 25 % графит
16	Шар	CF8M
17	Уплотнение штока	PTFE
18	Шток	F316

Пример заказа: BV17.04.080.40.Ф/Ф (кран серии BV17, корпус из нержавеющей стали, DN 80 мм, PN 4,0 МПа, присоединение фланцевое).

Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	Размеры, (мм)											Масса (кг)
		D1	D2	D3	Z-Ød	B	F	L	W	H	H1	H2	
BL01C359489	15	45	65	95	4-Ø14	16	2	130	135	72	42	9	2,2
BL01C359490	20	58	75	105	4-Ø14	18	2	150	135	78	48	9	3,0
BL01C359492	25	68	85	115	4-Ø14	18	2	160	152	90	55	11	3,9
BL01C359493	32	78	100	140	4-Ø18	18	2	180	152	95	60	11	5,7
BL01C359494	40	88	110	150	4-Ø18	18	3	200	188	107	70	14	6,9
BL01C359495	50	102	125	165	4-Ø18	20	3	230	188	122	85	14	9,5
BL01C359496	65	122	145	185	8-Ø18	22	3	290	233	155	109	17	15,1
BL01C359497	80	138	160	200	8-Ø18	24	3	310	233	164	118	17	20,1
BL01C359498	100	162	190	235	8-Ø22	24	3	350	233	170	115	17	32,0

Сделано в АДЛ

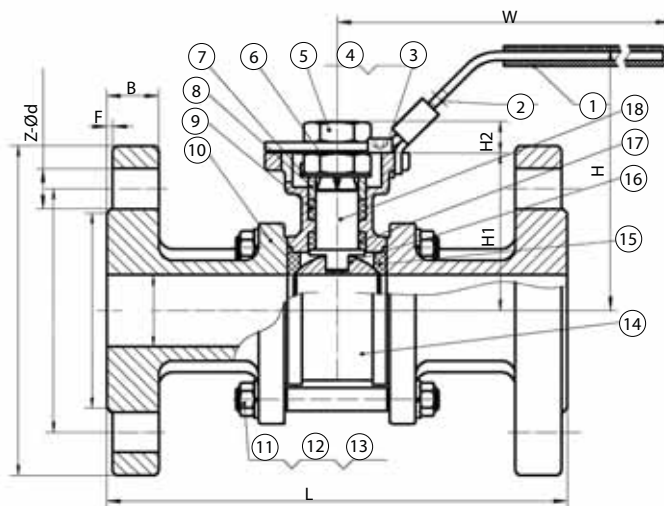
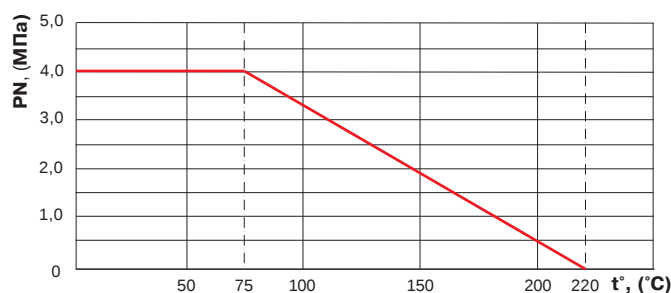


Диаграмма «Температура – Давление»



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые из нержавеющей стали серии BV17 межфланцевые DN 15–100 мм, PN 1,6 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV17 с межфланцевым присоединением применяются на химических и пищевых производствах. Используются в таких средах, как светлые углеводороды, пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух.

При использовании на щелочных и кислотных средах необходимо предварительное согласование с инженерами компании АДЛ.

Шаровые краны BV17 с межфланцевым присоединением имеют полупроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. Данные краны имеют укороченную строительную длину, что позволяет использовать их на замену задвижек и поворотных затворов. Имеется ISO-фланец для установки электро- и пневмоприводов.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

Технические характеристики

Максимальное давление	1,6 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °С
Присоединение	Межфланцевое

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	CF8M
2	Шар	CF8M
3	Уплотнение корпуса	PTFE
4	Шток	F316
5	Седло	PTFE + 25 % графит
6	Направляющее пальце	Витон
7	Шток	CF8M
8	Уплотнение сальника	PTFE
9	Прижимное кольцо	A304
10	Стопор	A301
11	Рукоятка	A304
12	Гровер	A304
13	Гайка	A304
14	Защита рукоятки	Износостойкий пластик

Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
		ØD	L	H	W	ØE	ØC	
BL01D413463	15	95	42	81	141	45	65	1,5
BL01D413464	20	105	44	86	141	58	75	1,9
BL01D409260	25	115	50	99	162	68	85	2,3
BL01D413465	32	140	60	109	162	78	100	3,8
BL01D413466	40	150	65	117	188	88	110	4,7
BL01D413467	50	165	80	125	188	102	125	6,1
BL01D413468	65	185	110	150	233	122	145	9,2
BL01D413469	80	200	120	158	233	138	160	11,1
BL01D413470	100	220	150	193	318	158	180	16,5

Пример заказа: BV17.04.25.16.М/Ф (DN 25 мм, PN 1,6 МПа, нержавеющая сталь, присоединение межфланцевое).

Сделано в АДЛ

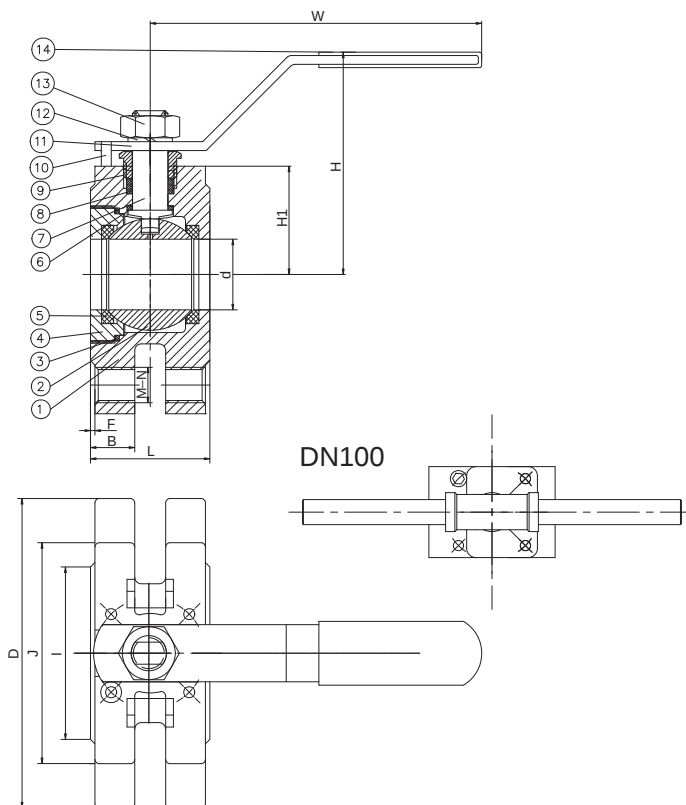
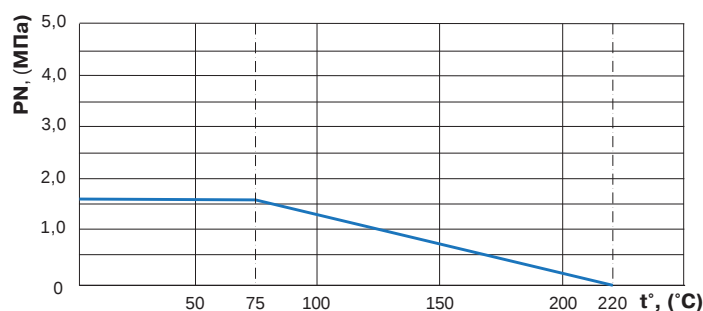


Диаграмма «Температура — Давление»



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые из нержавеющей стали BV18 DN 15–150 мм, PN 1,6/4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV18 с фланцевым присоединением рекомендованы к применению на химических и пищевых производствах. Используются в таких средах, как светлые углеводороды, пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух.

При использовании на щелочных и кислотных средах необходимо предварительное согласование с инженерами компании АДЛ.

Шаровые краны BV18 с фланцевым присоединением имеют полупроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. Данные краны имеют строительную длину согласно стандарту EN 558-2, что позволяет использовать их на замену кранов импортного производства.

Имеется ISO-фланец для установки электро- и пневмоприводов.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

Технические характеристики

	DN 15–50 мм	DN 65–150 мм
Максимально допустимое давление	4,0 МПа	1,6 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °C	
Присоединение	Фланцевое по DIN (EN1092-1)	

Спецификация

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Нерж. сталь CF8M
2	Корпус отв. часть	Нерж. сталь CF8M
3	Шар	Нерж. сталь 316
4	Седло	PTFE + 25 % графит
5	Уплотнение корпуса	PTFE
6	Упорная шайба	PTFE
7	Уплотнительное кольцо	Витон
8	Набивка	PTFE
9	Шток	Нерж. сталь 316
10	Сальник	Нерж. сталь 316
11	Тарельчатая шайба	Нерж. сталь 301
12	Гайка	Нерж. сталь 304
13	Рукоятка	Нерж. сталь 201
14	Шпилька	Нерж. сталь 304
15	Гайка	Нерж. сталь 304
16	Стопорная шайба	Нерж. сталь 304



Сделано в АДЛ

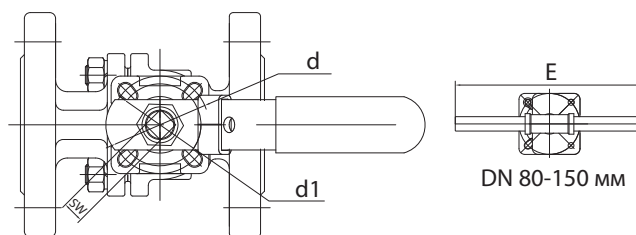
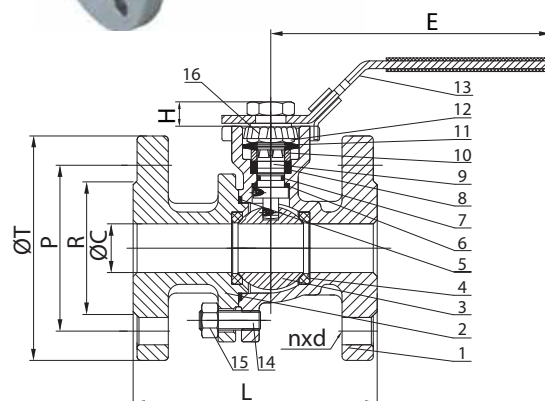
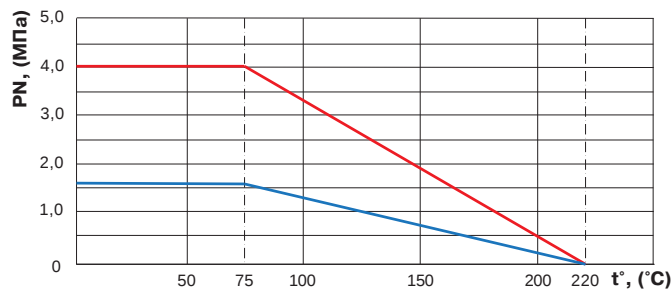


Диаграмма «Температура — Давление»



Пример заказа: BV17.04.25.40.Ф/Ф (DN 25 мм, PN 4,0 МПа, нержавеющая сталь, присоединение фланцевое).

Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	Размеры, (мм)										Масса, (кг)
		L	E	T	P	R	H	d×n	d	d1	SW	
BL01C342756	15	115	130	95	65	45	12	4×14	42	50	11	2,4
BL01C342757	20	120	130	105	75	58	12	4×14	42	50	11	3,0
BL01C342758	25	125	160	115	85	68	12	4×14	42	50	11	3,5
BL01C342759	32	130	160	140	100	78	12	4×18	42	50	11	5
BL01C342760	40	140	200	150	110	88	16	4×18	50	70	14	7
BL01C342761	50	150	200	165	125	102	16	4×18	50	70	14	8
BL01C342762	65	170	210	185	145	122	19	4×18	70	102	17	17
BL01C342763	80	180	400	200	160	138	24	8×18	102	125	22	21
BL01C342764	100	190	400	220	180	158	24	8×18	102	125	22	30
BL01C368692	125	325	840	250	210	188	30	8×18	125	140	30	52
BL01C342765	150	350	840	285	240	212	30	8×22	125	140	30	75



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые межфланцевые из углеродистой стали серии BV17 DN 15–100 мм, PN 4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для использования в химической, нефтехимической, нефтегазовой, пищевой, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, сталелитейной промышленности, в паровых и пароконденсатных системах и системах водоснабжения.

Сделано в 

Технические характеристики

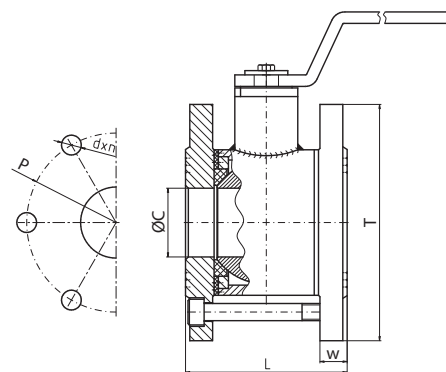
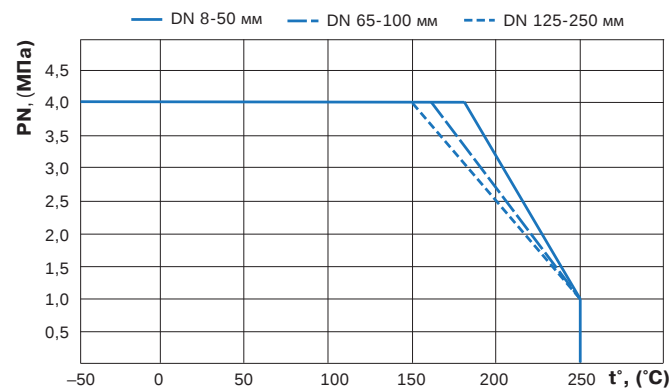
Условный диаметр	15–100 мм
Условное давление	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–40...+250 °С*
Присоединение	Межфланцевое
Управление	Рукоятка

* Зависит от применяемых материалов и рабочих сред.

Спецификация

Корпус	Угл. сталь 1.0038
Шар	1.4301
Шток	Нерж. сталь 1.4301
Уплотнение шара	PTFE + графит
Уплотнение штока	PTFE + графит
Рукоятка	1.0038

Диаграмма «Температура — Давление»



Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	ØC, (мм)	L, (мм)	T, (мм)	P, (мм)	d×n	W, (мм)	Масса, (кг)
-	10	10	54	90	60	14×4	14	1,2
BL02A210347	15	15	54	95	65	14×4	14	1,4
BL02A210349	20	20	72	105	75	14×4	16	2,6
BL02A210348	25	25	74	115	85	14×4	16	2,9
BL02A210350	32	32	86	140	100	18×4	18	4
BL02A210351	40	40	94	150	110	18×4	18	5,1
BL02A210352	50	50	113	165	125	18×4	20	8,9
BL02A210353	65	62	123	185	145	18×4	22	10,6
BL02A210355	80	75	141	200	160	18×8	24	13,5
BL02A210356	100*	85	161	235	190	22×6 M20×2	26	18,7
-	125	105	183	270	220	26×8	28	26,5
-	150**	130	210	300	250	26×8	30	40,2
-	200***	162	258	360	310	29,5×12	32	69,5
-	250***	200	324	425	370	32,5×12	35	107

* Типоразмер DN 100 и выше — неполнопроходные конструкции.

** Рекомендуется применение редуктора.

*** Только с редуктором.

Пример заказа: BV17.03.020.40.М/Ф (кран серии BV17, корпус из углеродистой стали, DN 20 мм, PN 4,0 МПа, присоединение межфланцевое).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые трехходовые из нержавеющей стали серии BV3 с ISO-фланцем под привод DN 8–50 мм, PN 6,3 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Шаровые краны BV3 имеют полупроходную составную конструкцию, что позволяет проводить техническое обслуживание кранов, увеличивая срок службы. Имеется ISO-фланец для установки приводов.

Шаровые краны BV3 применяются на системах водоснабжения, пожаротушения, пароконденсатных системах, системах транспортировки и перекачки топлива, на слабых кислотах и щелочах. Используются для обвязки сепараторов и котлов, в пневмосистемах со сжатым воздухом и с нейтральными газами, для установки манометров и в качестве сливных кранов.

Поставляются запасные уплотнения для штока и шара.

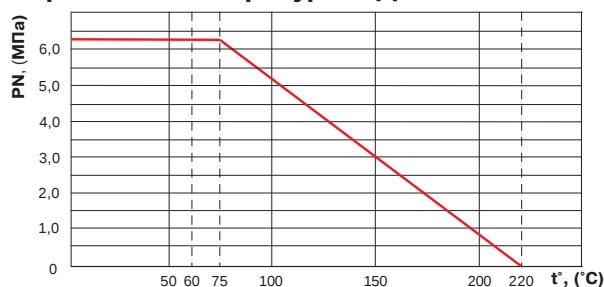
Технические характеристики

Максимальное давление	6,3 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+220 °С
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)

Спецификация

1	Корпус	CF8M
2-3	патрубок	CF8M
4	Шар	F316
5	Шток	F316
6	Седло	PTFE + 25 % графит
7	Уплотнение штока	PTFE
8	Центрующее кольцо	Витон
9	Сальник	PTFE
10	Прижимное кольцо	A304
11	Тарельчатая пружина	A301
12	Гайка	A304
13	Защита рукоятки	Износостойкий пластик
14	Рукоятка	A304
15	Шайба	A304
16	Гайка	A304
17	Уплотнение корпуса	PTFE
18	Уплотнение корпуса	PTFE

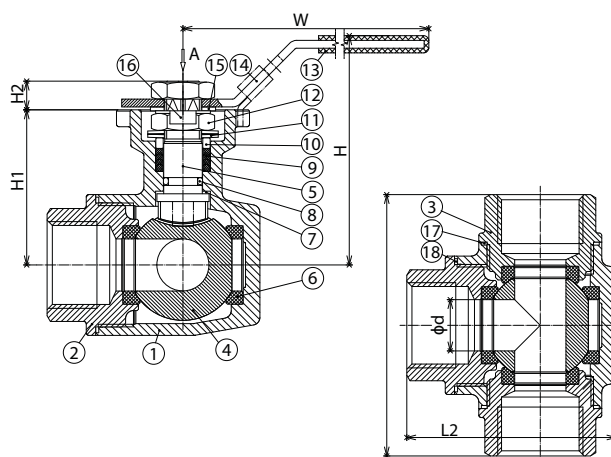
Диаграмма «Температура — Давление»



Габаритные размеры и технические данные

Артикул		DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
T - порт	L - порт		ØD	L1	L2	H	H1	H2	W	
BL01B403115	BL01B403113	8	9	80	64	75	42	9	141	0,75
BL01B403017	BL01B403019	10	11	80	64	75	42	9	141	0,75
BL01B403016	BL01B384325	15	12,5	79	64	75	42	9	141	0,75
BL01B403049	BL01B384330	20	16	83	68	82	49	9	141	0,95
BL01B384335	BL01B384331	25	20	102	82	97,5	59,5	11	162	1,5
BL01B384336	BL01B403013	32	25	111	90	101	63	11	162	2,2
BL01B403015	BL01B384333	40	32	125,5	106	112,5	73,5	14	188	3,4
BL01B384337	BL01B384334	50	38	146,8	123	122	82,8	14	188	5,0

Сделано в

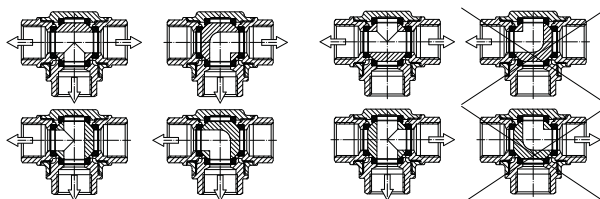


Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN, (мм)							
8	10	15	20	25	32	40	50
6,1	9,6	15	25	38	60	105	140

Пример заказа: BV03L.04.025.63.P/P (кран серии BV3, корпус из нержавеющей стали, DN 25 мм, PN 6,3 МПа, присоединение резьбовое).

Возможные конфигурации



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

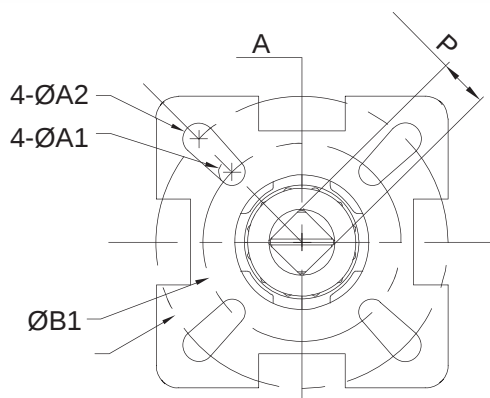
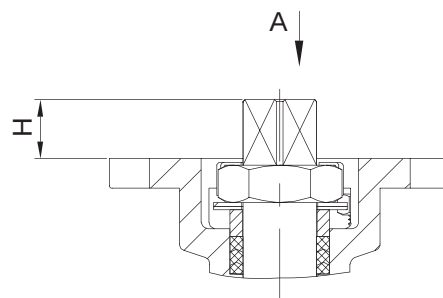
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



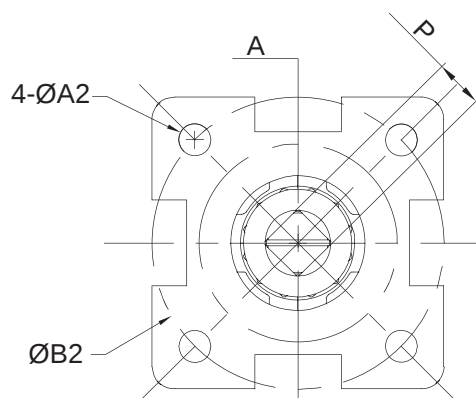
Присоединительные размеры и параметры ISO-фланца для кранов серии BV

Таблица присоединительных размеров для шаровых кранов BV

DN	BV17		BV17		BV17		BV18		BV3		A1/A2	B1/B2	ISO-фланец
	C/C, P/P		Φ/Φ		МΦ								
	P	H	P	H	P	H	P	H	P	H			
8	9	9	-	-	-	-	-	-	9	9	6/6	36/42	F3/F4
10	9	9	-	-	-	-	-	-	9	9	6/6	36/42	F3/F4
15	9	9	9	9	9	9	9	8	9	9	6/6	36/42	F3/F4
20	9	9	9	9	9	9	9	8	9	9	6/6	36/42	F3/F4
25	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	6/7	42/50	F4/F5
32	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	6/7	42/50	F4/F5
40	14	14	14	15	14	14	14	14	14	14	7/9	50/70	F5/F7
50	14	14	14	15	14	14	14	14	14	14	7/9	50/70	F5/F7
65	17	19	17	20	17	19	17	17	-	-	9/11	70/102	F7/F10
80	17	19	17	20	17	19	17	17	-	-	9/11	70/102	F7/F10
100	22	22	17	20	22	22	22	22	-	-	11	102	F10
125	-	-	-	-	-	-	27	40,5	-	-	12	125	F12
150	-	-	-	-	-	-	27	40,5	-	-	12	125	F12



DN 15-80 мм



DN 100-200 мм



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Автоматизация шаровых кранов Rekos

Приводы

Для автоматизации управления шаровыми кранами Rekos используются различные виды четвертьоборотных приводов (пневматические, гидравлические, электрические и др.).



Пневмоприводы зубчато-реечного типа:

- одностороннего и двустороннего действия;
- угол поворота 90° и 180°;
- для низких и средних крутящих моментов.



Пневмо- и гидроприводы кулисного типа:

- одностороннего и двустороннего действия;
- угол поворота 90°;
- для высоких крутящих моментов.



Пневмоприводы лопастного типа:

- одностороннего и двустороннего действия;
- угол поворота 90° и 180°;
- для низких и средних крутящих моментов.



Электрогидравлические приводы:

- зубчато-реечного и кулисного типа;
- одностороннего и двустороннего действия;
- угол поворота 90°;
- для низких и высоких крутящих моментов.



Электроприводы:

- неполнооборотные и многооборотные;
- напряжение питания: 24 В, 220 В, 380 В и др.;
- для низких и высоких крутящих моментов.



Дополнительное оборудование

1. Концевые выключатели:

- концевые выключатели с индикацией положения;
- типы: механические, магнитные, индуктивные, пневматические;
- взрывозащищенное исполнение и SIL-сертификаты;
- материал корпуса: алюминий, нержавеющая сталь, пластик.

2. Позиционеры:

- могут быть предложены универсальные позиционеры, которые обеспечивают высокую точность позиционирования;
- устанавливаются на привод;
- взрывозащищенное исполнение и SIL-сертификат.

Типы позиционеров

Пневматические	Электропневматические	SMART
Сигнал 3–15 psi	Сигнал 4–20 мА	Самокалибровка. Протокол связи: HART, Profibus и др. Функция передачи данных о положении (PST). Сигнал обратной связи 4–20 мА

3. Соленоидные клапаны:

- присоединение Namur (согласно стандарту VDI/VDE 3845);
- 5/2-ходовые (для приводов двустороннего действия) и 3/2-ходовые (для приводов одностороннего действия);
- диапазон рабочих температур: –60...+80 °С;
- материал корпуса: латунь, алюминий, нержавеющая сталь;
- класс защиты: IP67–IP68;
- взрывозащищенное исполнение;
- SIL-сертификат.

4. Пневмооборудование:

- пневмоклапаны 2/2, 3/2, 5/2, 5/3;
- фильтр-регулятор;
- тепловой предохранитель;
- дифференциальный манометр;
- предохранительный клапан;
- обратный клапан.

5. Ручной дублер

Применяется для приводов одностороннего и двустороннего действия. Ручной дублер для приводов зубчаточного типа устанавливается между приводом и краном, у приводов кулисного типа ручной дублер встроенный (по требованию заказчика).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

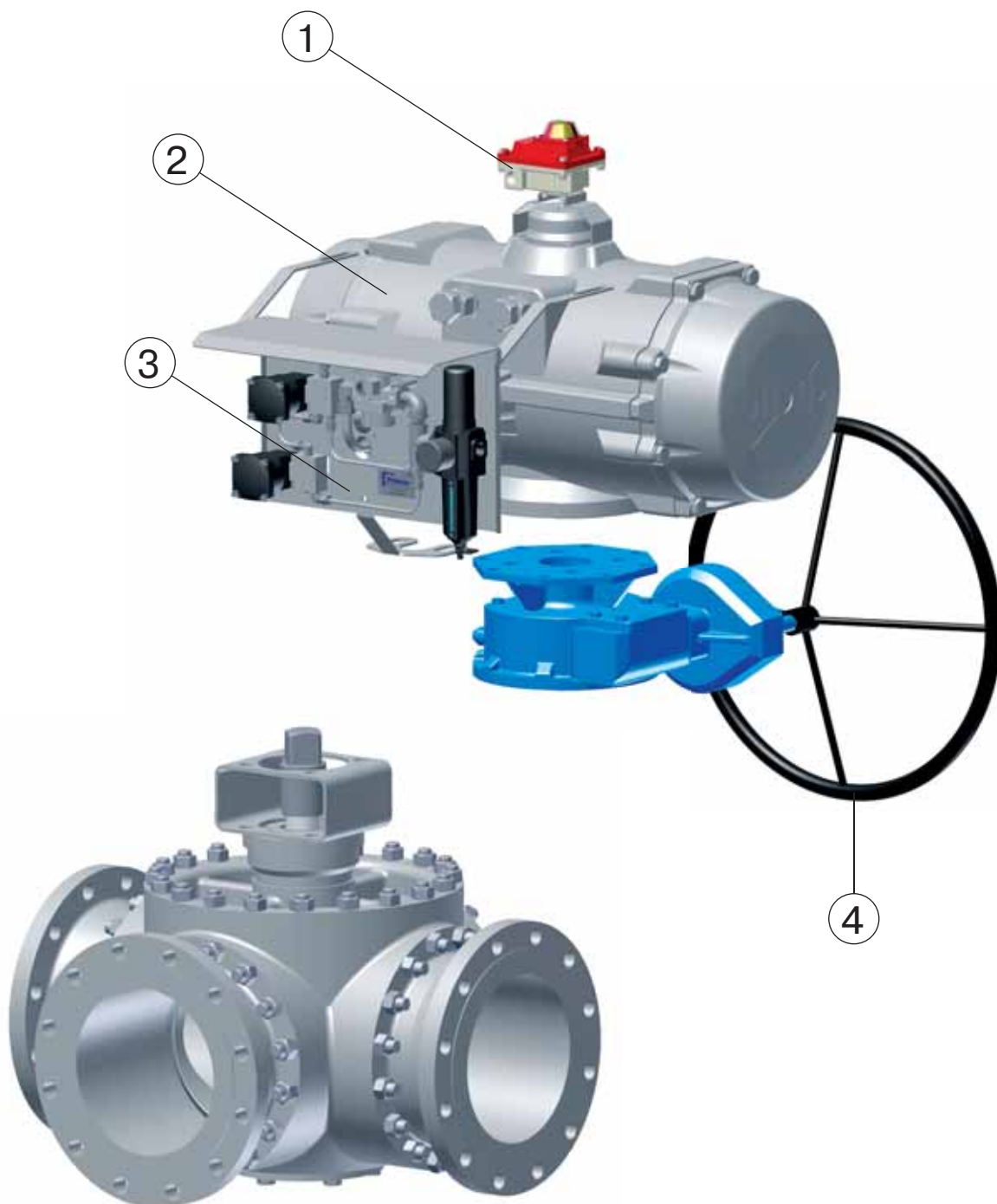
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Схема автоматизированного шарового крана Рекос

1. Концевые выключатели/ позиционер.
2. Пневмопривод.
3. Панель управления.
4. Ручной дублер.



Примеры автоматизированных кранов

Кран системы аварийного отключения/отсечной кран:

- открытие/закрытие крана происходит в аварийных ситуациях;
- до возникновения аварийной ситуации кран может длительное время находиться в одном положении «открыто»;
- возможность установки требуемого времени срабатывания;
- привод одностороннего действия (НЗ);
- возможность ручного управления краном;
- возможно применение различных конфигураций соленоидных клапанов;
- функция передачи данных о положении, SIL-сертификат, взрывозащита.



Кран для технологических процессов:

- открытие/закрытие крана осуществляется системой контроля технологического процесса;
- возможность установки требуемого времени срабатывания;
- приводы одностороннего и двустороннего действия;
- возможно применение различных конфигураций соленоидных клапанов;
- функция передачи данных о положении, SIL-сертификат, взрывозащита.



Продувочный кран:

- кран предназначен для продувки трубопровода;
- устанавливается вместе с баком со сжатым воздухом, чтобы обеспечить работоспособность крана в аварийных ситуациях;
- возможность установки требуемого времени срабатывания;
- привод одностороннего действия (НО);
- возможно применение различных конфигураций соленоидных клапанов;
- SIL-сертификат, взрывозащита.



Краны с электроприводами:

- открытие/закрытие крана осуществляется системой контроля технологического процесса;
- взрывозащита;
- SIL-сертификат;
- различные виды протоколов связи: HART, Profibus и др.;
- возможность установки требуемого времени срабатывания;
- ручной дублер.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые Pekos с электроприводами PS-Automation серий PSR-E, PSQ-E и PSQ DN 15–200 мм

Применение

Для автоматизации управления технологическим процессом. Корпус приводов серии PSR-E, PSQ-E выполнен из углепластика, корпус приводов PSQ — высококачественное алюминиевое литье.

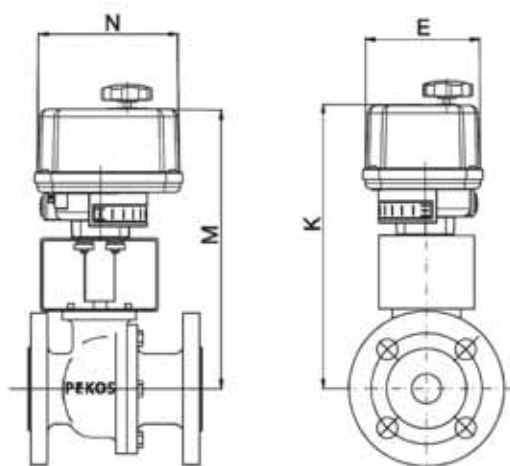
В стандартной комплектации приводы серий PS-Automation оснащены:

- защитой от перегрева;
- механическим ограничителем поворота 90°;
- 2 реле для каждого конечного положения (НО и НЗ);
- ручным дублером;
- моментными включателями (для моделей PSQ102-1002).

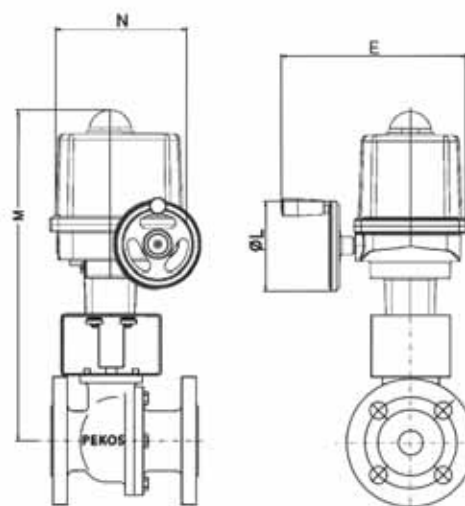
Напряжение питания приводов 220 В.

В зависимости от серии в качестве опций предлагаются:

- нагреватель, защищающий от конденсата;
- позиционный датчик;
- напряжение питания 24 В, 380 В;
- уровень защиты IP68;
- позиционер 4–20 мА.



Шаровые краны Pekos DN 15–40 мм
с электроприводами серий PSR-E



Шаровые краны Pekos DN 50–200 мм
с электроприводами серий PSQ-E, PSQ

Габаритные размеры и технические данные

DN, (мм)	Привод	Момент, (Нм)	К	N	E	M	ØL	Масса, (кг)
15	PSR-E 25	25	306	180	146	275	-	5,9
20	PSR-E 25	25	308	180	146	277	-	6,8
25	PSR-E 25	25	314	180	146	283	-	7,7
32	PSR-E 50	50	319	180	146	288	-	9,5
40	PSR-E 50	50	329	180	146	298	-	11,2
50	PSQ-E100	100	406	196	158	263	125	17,0
65	PSQ 102	130	419	196	-	263	125	24,1
80	PSQ 102	130	457	227	-	263	125	29,4
100	PSQ 202	250	563	227	-	355	200	43,2
125	PSQ 502	500	654	278	-	416	250	83,3
150	PSQ 702	700	691	278	-	416	250	102,3
200	PSQ 1002	1000	741	278	-	416	250	161,3

Примечание: электроприводы подобраны на перепад давления на кране 1,6 МПа. Для подбора привода при перепаде на кране больше 1,6 МПа обращайтесь к инженерам компании АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

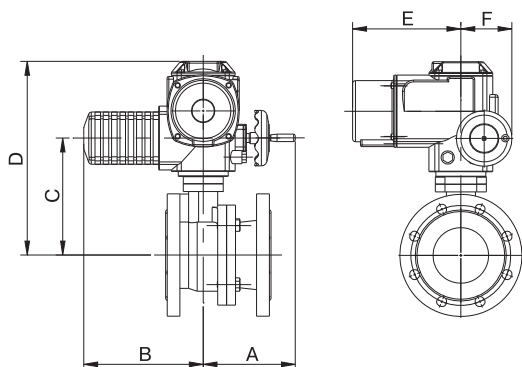
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

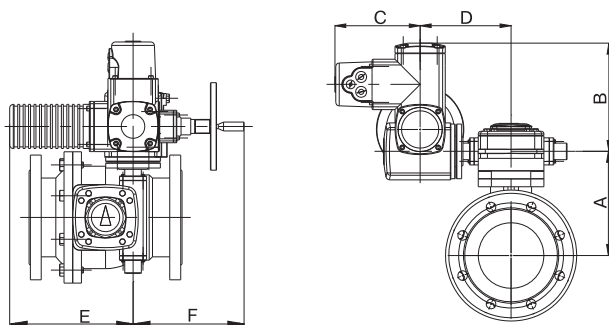
Краны шаровые двухходовые Pekos с электроприводами Auma серий SG, SA DN 15–300 мм

Четверть-оборотные приводы SG 05.1-12.1 поставляются на 220 и 380 В, возможно взрывозащищенное исполнение.

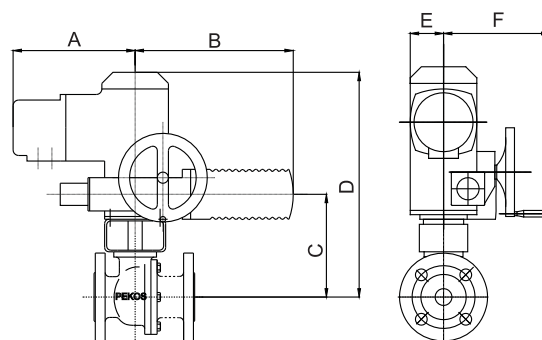
Многооборотные приводы SA, 380 В, также возможны во взрывозащищенном исполнении.



Шаровые краны Pekos DN 15–20 мм с электроприводами серий SG04.3



Шаровые краны Pekos DN 250–300 мм с электроприводами серий SA07.6/GS100.3/VZ4.3



Шаровые краны Pekos DN 25–200 мм с электроприводами серий SG05.1–12.1

Габаритные размеры и технические данные

DN, (мм)	Привод	A	B		Размеры, (мм)				Масса, (кг)
			220 В	380 В	C	D	E	F	
15	SG04.3	166	215	215	171	309	195	100	12,4
20	SG04.3	166	215	215	173	311	195	100	12,4
25	SG05.1	195	369	291	160	385	58	191	24,2
32	SG05.1	195	369	291	165	390	58	191	26,4
40	SG05.1	195	369	291	175	400	58	191	28,6
50	SG05.1	195	369	291	183	408	58	191	32,0
65	SG05.1	195	369	291	196	421	58	191	36,3
80	SG07.1	195	369	291	247	472	58	191	41,8
100	SG07.1	195	369	291	261	486	58	191	51,7
125	SG10.1	205	378	300	297	532	75	216	90,2
150	SG12.1	205	378	300	328	571	75	233	109,0
200	SG12.1	205	378	300	408	651	75	233	177,1
250	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	450	195		197	361	265	254	328,9
300	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	501	195		197	361	265	254	405,9

Примечание: электроприводы подобраны на перепад давления на кране 1,6 МПа. Для подбора привода при перепаде на кране больше 1,6 МПа обращайтесь к инженерам компании АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые двухходовые Pekos с пневмоприводами Prisma DN 15–300 мм

Mecanica Prisma (Испания) — компания, занимающаяся разработкой и производством пневматических приводов под торговой маркой Prisma для автоматизации управления шаровыми кранами и поворотными затворами. Компания основана в 1980 году и к настоящему моменту является одним из ведущих производителей пневмоприводов для трубопроводной арматуры в Европе.

Mecanica Prisma производит пневмоприводы для широкого спектра типоразмеров трубопроводной арматуры с крутящим моментом на выходном валу 17–10000 Нм.

Возможны следующие варианты исполнения пневмоприводов:

- общепромышленного применения — корпус выполнен из алюминиевого сплава — серия Р (РА);
- специального применения — корпус выполнен из нержавеющей стали или из полиамида, высокотемпературное исполнение (серии PI, PP и PH соответственно).

По запросу все пневмоприводы могут оснащаться: пневмораспределителем, блоками концевых выключателей, пневмопозиционером и ручным дублером.

Габаритные размеры и технические данные

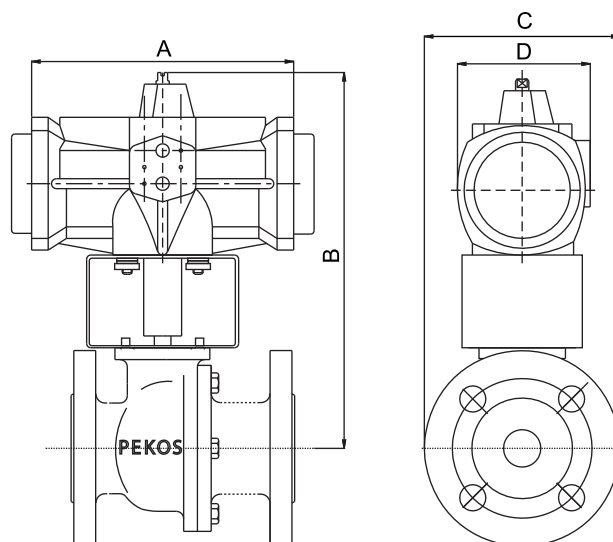
DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)				Масса, (кг)	
		A	B	C			D
				PN 1,6	PN 4,0		
15	PAW	140,2	191,3	95		76,1	4,42
	PA05S	200,8	230,3			101,6	6,44
20	PA00	152,3	215,3	105		84,1	4,9
	PA05S	200,8	232,3			101,6	6,44
25	PA05	200,8	238,3	115		101,6	7,07
	PA10S	224,4	242,3			103,6	7,98
32	PA05	200,8	243,3	140		101,6	9,07
	PA15S	264,2	262,8			119,4	11,54
40	PA10	224,4	287,3	150		103,6	12,08
	PA15S	264,2	302,8			119,4	13,2
50	PA15	264,2	310,8	165		119,4	16,2
	PA20S	309,5	319,3			127,5	18,63
65	PA15	264,2	323,8	185		119,4	20,2
	PA25S	356,2	360,3			153,5	27,3
80	PA25	356,2	378,3	200		153,5	30,3
	P30S	407,9	405			177	39,5
100	PA25	356,2	392,3	220	235	153,5	39,3
	P30S	479	419			177	49,4
125	P40	444	510	250	270	226	83,2
	P40S	598	510			226	103,8
150	P40	444	527	285	300	226	101,9
	P50S	694	568			257,5	146,74
200	P40	444	607	340	375	226	170,1
	P50S	694	648			257,5	215,0
250	P50	524	688	405	450	257,5	275,8
	P50S tandem	524	1001			257,5	370,5
300	P50	524	739	460	515	257,5	352,8
	P50S tandem	524	1052			257,5	447,5

Примечание: приводы подобраны для перепада давления на кране 1,6 МПа. Для подбора привода при перепаде на кране больше 1,6 МПа обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Все пневмоприводы поставляются как двухстороннего действия (маркировка, например: PA05), так и с возвратной пружиной (маркировка оканчивается на S, например: PA05S).

При заказе пневмопривода с арматурой компания АДЛ поставляет оборудование в собранном виде.

В стандартной комплектации пневмопривод поставляется под давление в пневмолинии 0,6 МПа, при давлении, отличном от данного, оборудование поставляется на заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые из нержавеющей стали серии BV с электроприводами PS-Automation серий PSR-E и PSQ DN 8–100 мм

Применение

Для автоматизации управления технологическим процессом. Корпус приводов серии PSR-E выполнен из углеродистого пластика, корпус приводов PSQ — высококачественное алюминиевое литье.

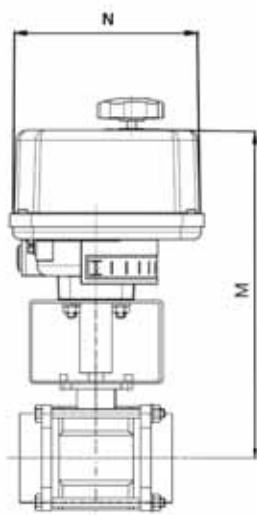
В стандартной комплектации приводы серий PS-Automation оснащены:

- защитой от перегрева;
- механическим ограничителем поворота 90°;
- 2 реле для каждого конечного положения (НО и НЗ);
- ручным дублером;
- моментными выключателями (для моделей PSQ102-1002).

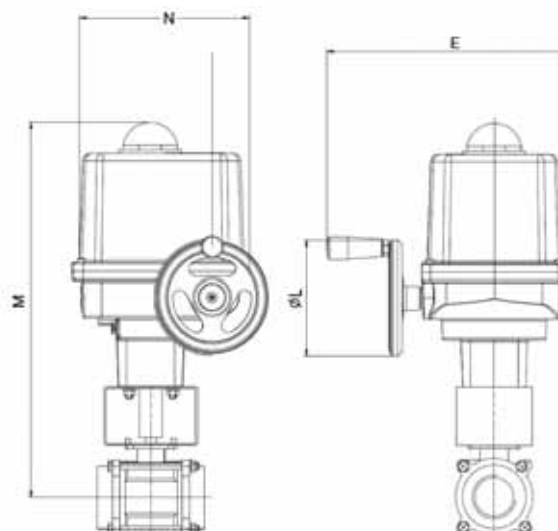
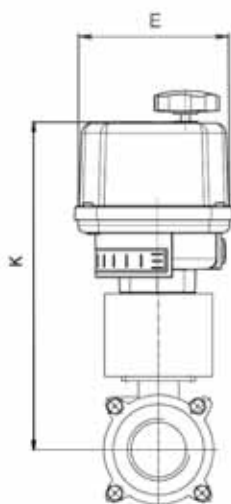
Напряжение питания приводов 220 В.

В зависимости от серии в качестве опций предлагаются:

- нагреватель, защищающий от конденсата;
- позиционный датчик;
- напряжение питания 24 В, 380 В;
- уровень защиты IP68;
- позиционер 4–20 мА.



Шаровые краны BV DN 8–50 мм
с электроприводами серий PSR-E



Шаровые краны BV DN 65–100 мм
с электроприводами серий PSQ

Габаритные размеры и технические данные

DN, (мм)	Привод	Момент, (Нм)	Время поворота до 90°	M	N	E	K	L	Масса, (кг)
8	PSR-E 25	25	17	206	180	146	236	-	3,4
10	PSR-E 25	25	17	206	180	146	236	-	3,7
15	PSR-E 25	25	17	210	180	146	240	-	3,8
20	PSR-E 25	25	17	214	180	146	244	-	3,9
25	PSR-E 25	25	17	221	180	146	251	-	4,6
32	PSR-E 50	50	33	255	180	146	285	-	4,9
40	PSR-E 50	50	33	259	180	146	289	-	6,2
50	PSR-E 50	50	33	268	180	146	-	125	7,2
65	PSQ 102	130	16	393	196	263	-	125	15,3
80	PSQ 202	250	20	495	227	355	-	200	22,4
100	PSQ 202	250	20	531	227	355	-	200	26,4

Примечание: приводы подобраны для перепада давления на кране 1,6 МПа. Для подбора привода при перепаде на кране больше 1,6 МПа обращайтесь к инженерам компании АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны шаровые из нержавеющей стали серии BV с пневмоприводами Prisma с возвратной пружиной DN 8–100 мм

Применение

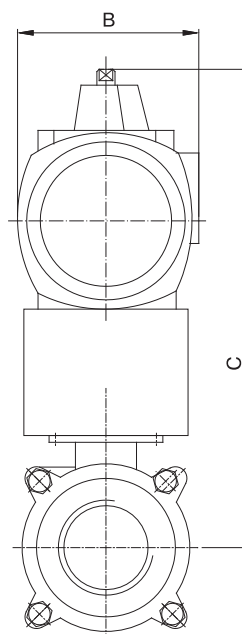
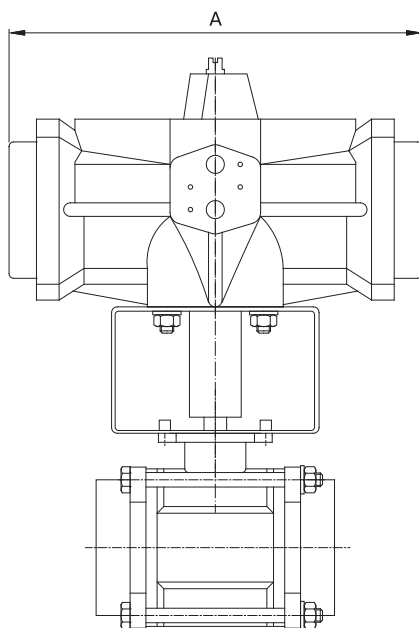
Для автоматизации управления технологическим процессом. Корпус пневмоприводов выполнен из алюминиевого сплава.

Возможно исполнение из:

- полиамида PP;
- нержавеющей стали PI;
- высокотемпературное исполнение PH.

В качестве дополнительного оборудования к пневмоприводам предлагается:

- ручной дублер;
- блок концевых выключателей;
- пневмораспределитель;
- пневмопозиционер.



Габаритные размеры и технические данные

DN, (мм)	Привод	Размер, (мм)			Масса, (кг)
		A	B	C	
8	PA05S	200,8	101,6	178,8	3,74
10	PA10S	224,4	103,6	195,8	4,26
15	PA10S	224,4	103,6	195,8	4,44
20	PA10S	224,4	103,6	199,3	4,63
25	PA10S	224,4	103,6	208,3	5,06
32	PA15S	264,2	119,4	209,3	7,27
40	PA20S	309,5	127,5	219,8	9,69
50	PA25S	356,2	153,5	242,8	15
65	PA25S	356,2	153,5	290,8	20,65
80	P30S	479	177	309,3	29,2
100	P40S	598	226	360,3	62,4

Примечание: для давления воздуха в пневмосистеме 0,6 МПа. При давлении, отличном от данного, приводы поставляются на заказ.

Приводы подобраны для перепада давления на кране 1,6 МПа. Для подбора привода при перепаде на кране больше 1,6 МПа, обращайтесь к инженерам компании АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Фильтры сетчатые из нержавеющей стали серии IS31 DN 15–500 мм, PN 4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для воды, пара, нефтепродуктов, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. На паропроводе устанавливать крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. При установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе фильтра.

Технические характеристики

Максимальное давление	1,6 / 4,0 МПа
Рабочая температура	–60...+300
Присоединение	Фланцевое по DIN
Шаг сетки	Стандартный: 0,6 мм*; нестандартный: по требованию заказчика.

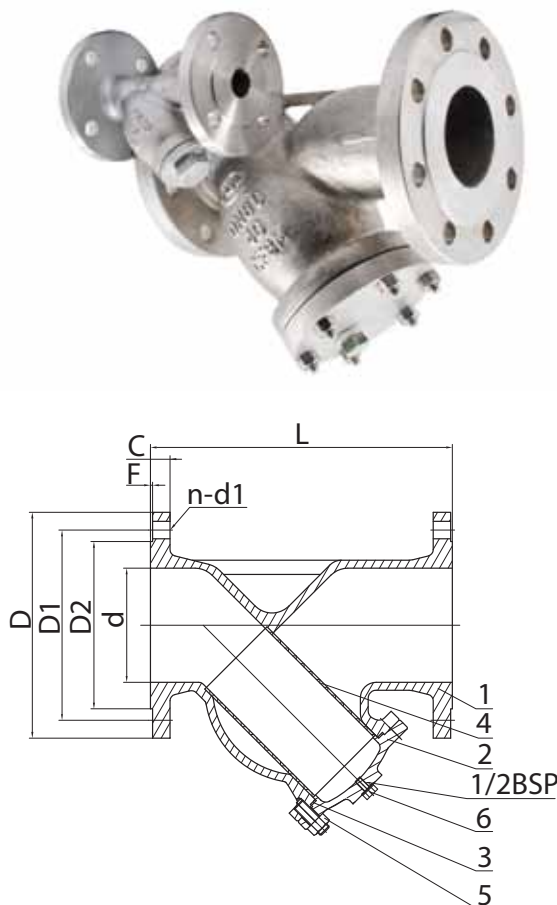
* Возможны заказные исполнения сеток.

Каждый фильтр серии IS31 имеет возможность прочистки сетки фильтра. На фильтрах диаметром больше DN 50 мм крышка фильтра крепится на шпильках. Также на крышке имеется сливная пробка для прочистки фильтра.

На фильтрах диаметром DN 50 мм и менее, крышка крепится на фильтр при помощи резьбы и при необходимости выполняет роль сливной пробки.

Спецификация

1. Корпус	Нерж. сталь 1.4408
2. Крышка	Нерж. сталь 1.4408
3. Уплотнение	Нерж. сталь AISI 304 + графит
4. Сетка фильтра	Нерж. сталь AISI 304
5. Болт	Нерж. сталь AISI 304
6. Дренажная заглушка	Нерж. сталь 1.4408



Габаритные размеры и технические данные

Артикулы		DN, (мм)	Размеры, (мм)										Масса, (кг)
PN 1,6 МПа	PN 4,0 МПа		d	L	D PN 1,6/4,0 МПа	D1 PN 1,6/4,0 МПа	D2 PN 1,6/4,0 МПа	C PN 1,6/4,0 МПа	f	n-d1 PN 1,6	n-d1 PN 4,0*	PN 1,6/4,0 МПа	
BM01B394988	BM01B398650	15	15	130	95	65	45	16	2	4-Ø14	4-Ø14	2/2,5	
BM01B395239	BM01B398651	20	20	146	105	75	58	16	2	4-Ø14	4-Ø14	2,8/3,5	
BM01B395240	BM01B398652	25	25	152	115	85	68	18	2	4-Ø14	4-Ø14	3/4	
BM01B395242	BM01B398653	32	32	160	140	100	78	18	2	4-Ø18	4-Ø18	4/5	
BM01B395246	BM01B398654	40	40	202	150	110	88	18	3	4-Ø18	4-Ø18	5,5/7	
BM01B395247	BM01B398655	50	50	222	165	125	102	18/20	3	4-Ø18	4-Ø18	7/9	
BM01B395248	BM01B381052	65	65	250	185	145	122	18/22	3	8-Ø18	8-Ø18	10,4/13	
BM01B395249	BM01B381053	80	80	278	200	160	138	20/24	3	8-Ø18	8-Ø18	13/15	
BM01B395250	BM01B398656	100	100	315	220/235	180/190	158/162	20/24	3	8-Ø18	8-Ø22	18/19	
BM01B395251	BM01B398658	125	125	340	250/270	210/220	180/188	22/26	3	8-Ø18	8-Ø26	22/30	
BM01B395252	BM01B398659	150	150	380	285/300	240/250	212/218	22/28	3	8-Ø22	8-Ø26	26/39	
BM01B395253	BM01B381054	200	200	480	340/375	295/320	268/285	24/34	3	12-Ø22	12-Ø30	50/60	
BM01B393623	BM01B398660	250	250	550	405/450	355/385	320/345	26/38	3	12-Ø26	12-Ø33	82/100	
BM01B395254	BM01B398661	300	300	610	460/515	410/450	378/410	28/42	4	12-Ø26	16-Ø33	100/135	
BM01B395255	BM01B389231	350	350	690	520/580	470/510	438/465	30/46	4	12-Ø26	16-Ø36	150/200	
BM01B395257	BM01B389233	400	400	780	580/660	525/585	490/535	32/50	4	16-Ø30	16-Ø39	230/280	
BM01B395258	BM01B389229	450	450	840	640/685	585/610	550/560	40/57	4	20-Ø30	20-Ø39	300/360	
BM01B393413	BM01B389234	500	500	890	715/755	560/670	610/615	44/57	4	20-Ø33	20-Ø42	380/420	

При несовпадении артикулов, просьба уточнять габаритные и технические характеристики у инженеров АДЛ.

Пример заказа: IS31-04-1,0-50-40-Ф/Ф (DN 50 мм, PN 4,0 МПа, размер ячейки 1 мм, фланцевое присоединение).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Фильтры сетчатые из нержавеющей стали серии IS30 DN 15–80 мм, PN 4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для воды, пара, нефтепродуктов, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

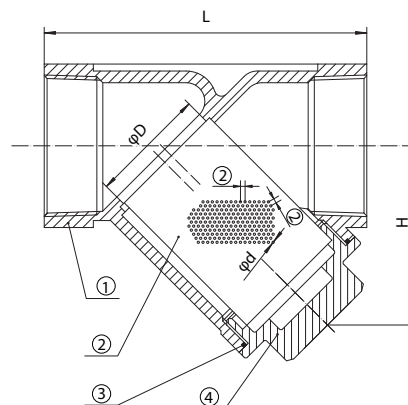
Устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. На паропроводе устанавливать крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. При установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе фильтра.

Технические характеристики

Максимальное давление	4,0 МПа
Диапазон рабочих температур	–60...+200 °С
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)
Шаг сетки	0,6 мм

Спецификация

1. Корпус	Нержавеющая сталь CF8M
2. Фильтр	Нержавеющая сталь AISI 316
3. Уплотнение	PTFE
4. Крышка	Нержавеющая сталь CF8M



Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	дюймы	Размеры, (мм)			Масса, (кг)
			D	L	H	
BM01A419860	10	3/8	12	65	35	0,2
BM01A405026	15	1/2	15	65	35	0,3
BM01A405027	20	3/4	20	80	45	0,4
BM01A405028	25	1	25	90	57	0,7
BM01A405029	32	1 1/4	32	105	58	0,8
BM01A405030	40	1 1/2	40	120	66	1,1
BM01A405031	50	2	50	140	78	1,9
BM01A405041	65	2 1/2	65	183	102	3,7
BM01A405042	80	3	76	198	116	5,5

Пример заказа: IS30-04-0,6-15-40-P/P (DN 15 мм, PN 4,0 МПа, размер ячейки 0,6 мм, резьбовое присоединение).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Фильтры сетчатые из углеродистой стали со сливной пробкой серии IS40 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа, t° макс. +400 °С (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. На паропроводе необходимо устанавливать крыш- кой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз.

Технические характеристики

Номинальное давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400 °С
Присоединение	Фланцевое

Спецификация

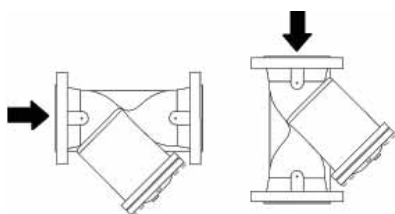
1. Корпус	Сталь GS-C25
2. Крышка	Сталь GS-C25
3. Сетка*	Нерж.сталь AISI 304
4. Прокладка	Графит
5. Пробка	Сталь

* Фильтрующий элемент — сетка из нержавеющей стали, диаметр отверстий 0,6 мм.

Зависимость «Температура — Давление»

Сталь GS-C25	
PN 4,0	
°С	МПа
-20	4,0
150	4,0
200	3,5
300	2,8
400	2,1

Способы установки фильтра



Параметры

Артикул	DN, (мм)	Размеры, (мм)							N-Ø	Kv, (м³/ч)	Масса, (кг)
		L	H	D	D ₁	D ₂	B	f			
BM04A102750	15	130	70	95	65	45	16	2	4-14	5,95	3
BM04A102752	20	150	90	105	75	58	18	2	4-14	9,35	4
BM04A102754	25	160	105	115	85	68	18	2	4-14	15,30	5
BM04A102755	32	180	118	140	100	78	18	2	4-18	22,10	6
BM04A102756	40	200	135	150	110	88	18	3	4-18	31,45	8
BM04A102757	50	230	140	165	125	102	20	3	4-18	51,00	11
BM04A102758	65	290	160	185	145	122	22	3	8-18	85,00	15
BM04A102759	80	310	190	200	160	138	24	3	8-18	127,50	20
BM04A102760	100	350	230	235	190	162	24	3	8-22	195,50	33
BM04A102761	125	400	260	270	220	188	26	3	8-26	280,50	48
BM04A102762	150	480	305	300	250	218	28	3	8-26	340,00	75
BM04A102763	200	600	385	375	320	285	34	3	12-30	552,50	200
BM04A102764	250	730	540	450	385	345	38	3	12-33	1020,00	230
BM04A102765	300	850	615	515	450	410	42	4	16-33	1615,00	380
BM04A102766	350	980	675	580	510	465	46	4	16-36	2193,00	527
BM04A102767	400	1100	780	660	585	535	50	4	16-39	2843,25	775

* Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN 2501 (DIN 2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 12821-80 на PN 4,0 МПа.

ВНИМАНИЕ! При установке сетки с нестандартным размером ячейки или магнитной вставки необходимо менять прокладку между крышкой и корпусом фильтра (поставляется отдельно).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Сделано в АДЛ

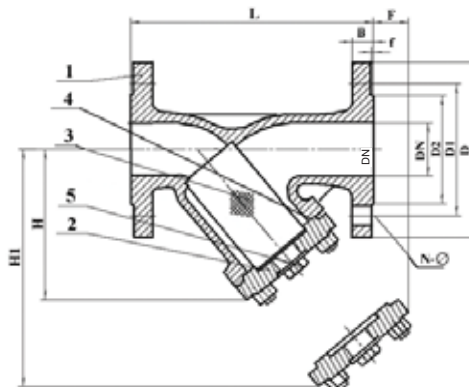
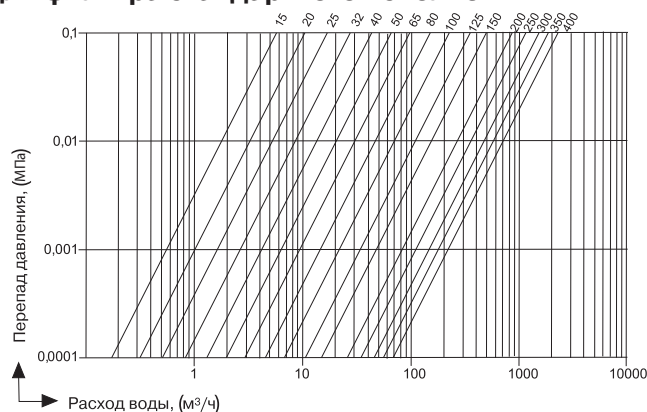


Диаграмма перепада давления для фильтра стандартного исполнения



Фильтры сетчатые (грязеуловители) цилиндрические из углеродистой стали серии IS17 DN 65–600 мм, PN 4,0 МПа, t° макс. +200 °С

Применение

Для горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения, газоснабжения, для нефти и нефтепродуктов и других сред.

Установка

Устанавливается перпендикулярно потоку с крышкой в верхнем положении.

Описание

Цилиндрический грязеуловитель предназначен для систем горячего и холодного водоснабжения, теплоснабжения, а также для систем, транспортирующих нефть, дизельное топливо и другие нефтепродукты для очистки от взвешенных частиц грязи и других примесей. Имеет дренажную пробку в нижней части конструкции.

Фильтр IS17 имеет простой способ внутренней очистки — для этого необходимо снять верхнюю крышку и вынуть фильтрующий элемент.

Технические характеристики

Присоединение	Фланцевое / Сварка
Номинальное давление	4,0 МПа / 1,6 МПа
Рабочая температура	–40...+200 °С (Ст20) –60...+200 °С (09Г2С)
Температура окружающей среды	–50...+50 °С

Спецификация

Корпус и внутренние детали*	Сталь Ст20
Крышка	Сталь Ст20
Сетка**	Нерж. сталь AISI 304

* Возможны другие материалы исполнения по запросу (например, сталь 09Г2С).

** Фильтрующий элемент — сетка из нержавеющей стали, диаметр ячейки 0,5 мм (возможны альтернативы по запросу).

Опции

- Возможно исполнение из других материалов.
- Возможны сетки с другими диаметрами ячейки.
- Другие рабочие температуры в зависимости от материального исполнения.
- Присоединение под сварку.

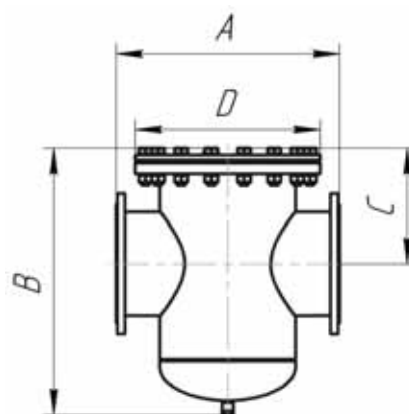
Примеры маркировки

Фильтр сетчатый IS17.03.0500.200.16.Ф/Ф (углеродистая сталь, DN 200 мм, PN 1,6 МПа, t° макс +200 °С).

Размеры

Артикул	DN, (мм)	A	B	C	D	Масса, (кг)
BM04B417670	65	310	415	205	280	37
BM04B417672	80	310	415	205	280	37
BM04B413558	100	310	415	205	280	39
BM04B417676	125	400	510	250	335	58
BM04B417677	150	490	625	290	405	91
BM04B405047	200	500	740	320	460	135
BM04B417681	250	600	760	325	520	179
BM04B417684	300	700	845	360	580	244
BM04B417685	350	800	950	410	710	356
BM04B417688	400	900	1000	500	840	525
BM04B417690	500	1100	1275	585	1020	890
BM04B417693	600	1400	1435	645	1255	1485

Сделано в 



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Вентили запорные под сварку тип 217I DN 15–100 мм, t° макс +400 °С

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения, для неагрессивных сред

Присоединение

Под сварку

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400 °С

Спецификация

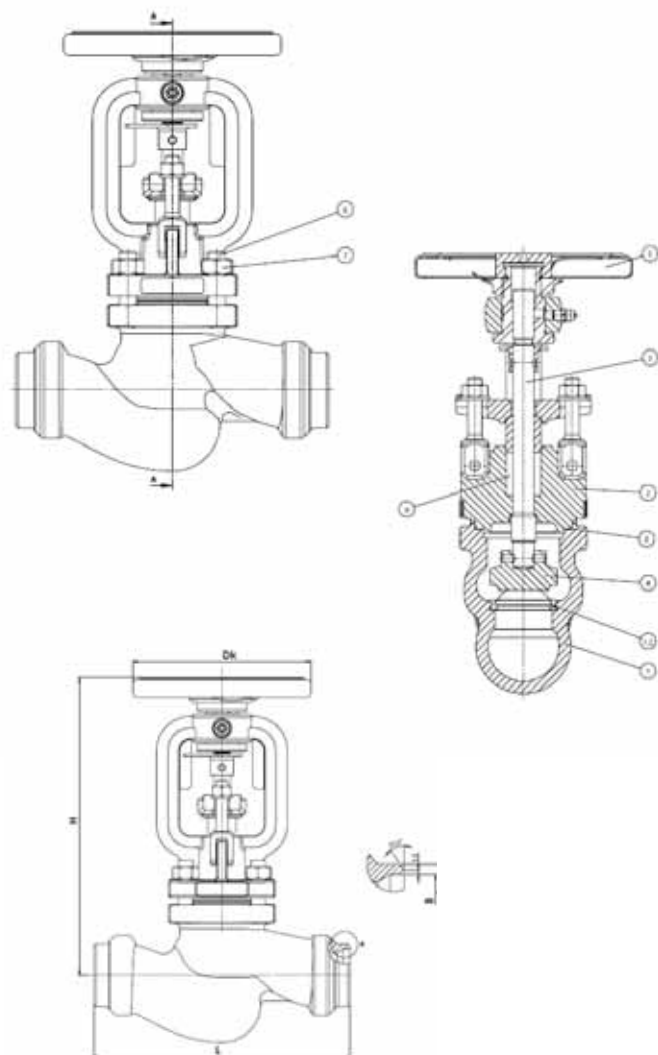
1. Корпус	Нерж. сталь G-X5CrNiMo19-11-2
1,2. Кольцо клапана	Нерж. сталь X5CrNiMo17-12-2
2. Крышка	Нерж. сталь G-X5CrNiMo19-11-2
3. Шток	Нерж. сталь X6CrNiMoTi17-12-2
4. Диск	Нерж. сталь X6CrNiMoTi17-12-2
5. Штурвал	Сталь
6. Болт	A4-70
7. Гайка	A4
8. Уплотнение крышки	Графит + CrNiSt
9. Уплотнение штока	Графит

Размеры

DN	L	H	Dk	A	B	масса
мм						кг
15	130	205	125	22	17,3	3,2
20	150	205	125	28	22,3	3,4
25	160	205	125	35	28,5	3,9
32	180	210	125	44	37,2	4,3
40	200	250	200	50	43,1	8,2
50	230	250	200	61	54	9,1
65	290	280	250	77	68,9	14,0
80	310	320	250	91	80,9	19,1
100	350	425	300	117	104,3	35,9

Зависимость «Температура — Давление»

Температура, (°С)	Давление, (МПа)
-60	4,0
-10	4,0
100	4,0
150	3,63
200	3,37
250	3,18
300	2,97
350	2,85
400	2,74



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Вентили запорные под сварку тип 217F DN 15–100 мм, t° макс +450 °C

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения, для неагрессивных сред

Присоединение

Под сварку

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+450 °C

Спецификация

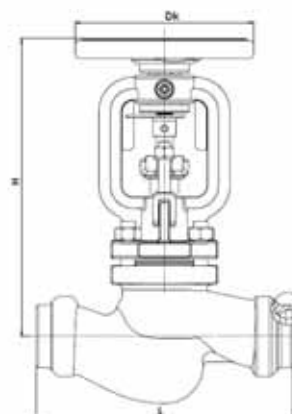
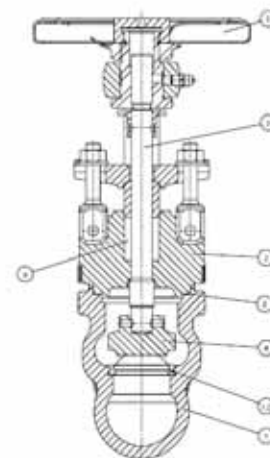
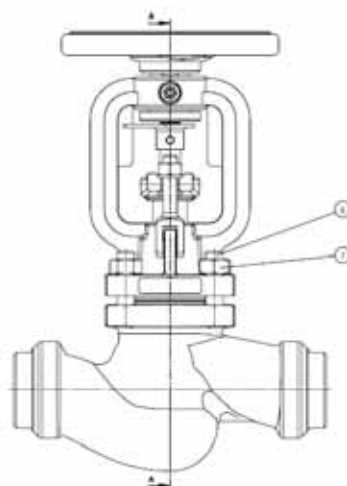
1. Корпус	Сталь GP240GH
1,2 Кольцо клапана	нерж. сталь X20Cr13
2. Крышка	Сталь GP240GH
3. Шток	нерж. сталь X20Cr13
4. Диск	нерж. сталь X20Cr13
5. Штурвал	Сталь
6. Болт	24CrMo4
7. Гайка	C35E
8. Уплотнение крышки	Графит + CrNiSt
9. Уплотнение штока	Графит

Размеры

DN	L	H	Dk	A	B	Масса
мм						кг
15	130	205	125	22	17,3	3,2
20	150	205	125	28	22,3	3,4
25	160	205	125	35	28,5	3,9
32	180	210	125	44	37,2	4,3
40	200	250	200	50	43,1	8,2
50	230	250	200	61	54	9,1
65	290	280	250	77	68,9	14,0
80	310	320	250	91	80,9	19,1
100	350	425	300	117	104,3	35,9

Зависимость «Температура — Давление»

Температура, (°C)	Давление, (МПа)
-20	3,0
-10	4,0
50	4,0
100	3,73
150	3,47
200	3,02
250	2,84
300	2,58
350	2,4
400	2,31
450	1,31



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Вентили запорные под сварку с сильфонным уплотнением тип 237I DN 15–100 мм, t° макс +400 °С

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения, для неагрессивных сред

Присоединение

Под сварку

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400 °С

Спецификация

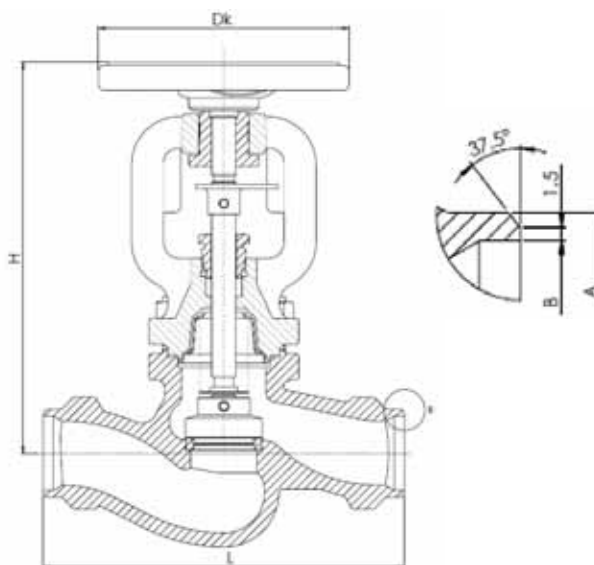
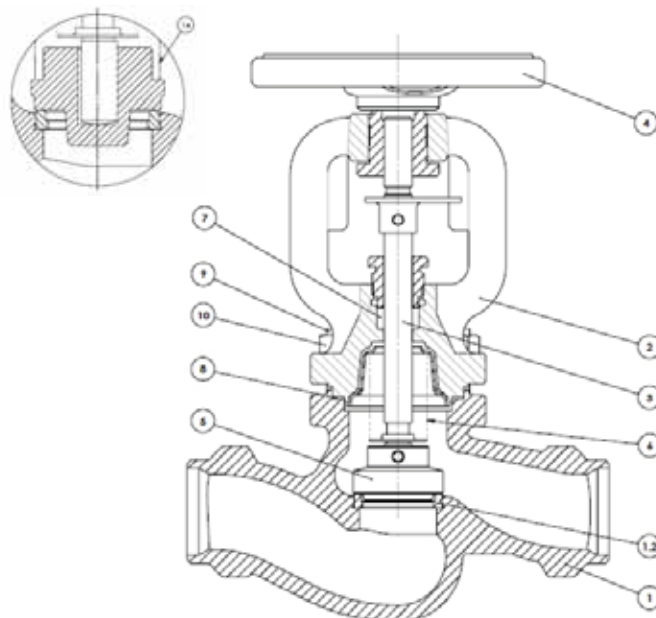
1. Корпус	Нерж. сталь G-X5CrNiMo19-11-2
1,2. Седло	DN 15–50 — X5CrNiMo17-12-2 DN 65–100 — стеллит
2. Крышка	Нерж. сталь G-X5CrNiMo19-11-2
3. Шток	Нерж. сталь X6CrNiMoTi17-12-2
4. Штурвал	Сталь
5. Диск	Нерж. сталь X6CrNiMoTi17-12-2
6. Сильфон	X6CrNiMoTi17-12-2
7. Уплотнение штока	Графит
8. Уплотнение крышки	Графит + CrNiSt
9. Болт	A4–70
10. Гайка	A4

Размеры

DN	L	H	Dk	A	B	масса
мм						кг
15	130	190	125	22	17,3	3,0
20	150	190	125	28	22,3	3,3
25	160	190	125	35	28,5	3,6
32	180	195	125	44	37,2	4,0
40	200	240	200	50	43,1	7,2
50	230	240	200	61	54	8,1
65	290	270	250	77	68,9	13,0
80	310	300	250	91	80,9	18,0
100	350	450	300	117	104,3	34,7

Зависимость «Температура — Давление»

Температура, (°С)	Давление, (МПа)
–60	4,0
–10	4,0
100	4,0
150	3,63
200	3,37
250	3,18
300	2,97
350	2,85
400	2,74



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Вентили запорные под сварку с сильфонным уплотнением тип 237F DN 15–100 мм, t° макс +450 °C

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения, для неагрессивных сред

Присоединение

Под сварку

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+450 °C

Спецификация

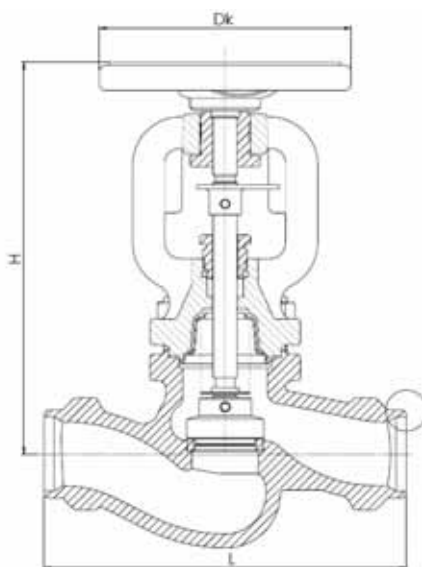
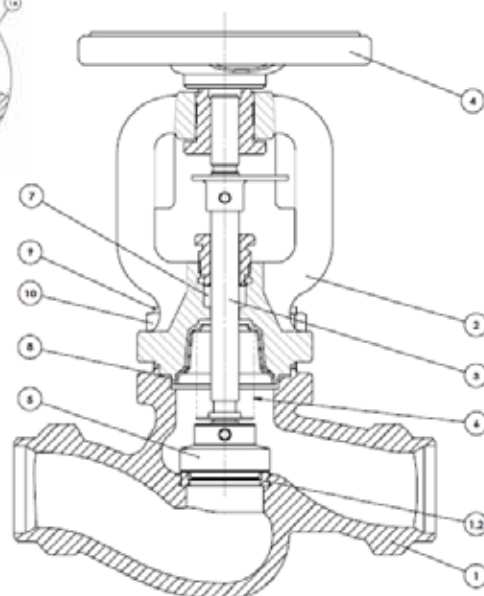
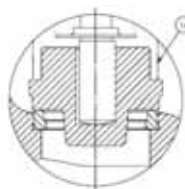
1. Корпус	Сталь GP240GH
1,2. Седло	DN 15–50 мм — X20Cr13 DN 65–100 мм — стеллит
2. Крышка	Сталь GP240GH
3. Шток	Нерж. сталь X20Cr13
4. Штурвал	Сталь
5. Диск	Нерж. сталь X20Cr13
6. Сильфон	X6CrNiMoTi17-12-2
7. Уплотнение штока	Графит
8. Уплотнение крышки	Графит + CrNiSt
9. Болт	24CrMo4
10. Гайка	C35E

Размеры

DN	L	H	Dk	A	B	масса
мм						кг
15	130	190	125	22	17,3	3,0
20	150	190	125	28	22,3	3,3
25	160	190	125	35	28,5	3,6
32	180	195	125	44	37,2	4,0
40	200	240	200	50	43,1	7,2
50	230	240	200	61	54	8,1
65	290	270	250	77	68,9	13,0
80	310	300	250	91	80,9	18,0
100	350	450	300	117	104,3	34,7

Зависимость «Температура — Давление»

Температура, (°C)	Давление, (МПа)
–20	3,0
–10	4,0
50	4,0
100	3,73
150	3,47
200	3,02
250	2,84
300	2,58
350	2,4
400	2,31
450	1,31



Вентили игольчатые из нержавеющей стали серии MV40 DN 8–25 мм, PN 25,0 / 42,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для пара, жидкостей, воздуха, пищевых и агрессивных сред.

Сделано в 

Технические характеристики

Диапазон диаметров	8–25 мм
Максимальное давление	42,0 МПа
Рабочая температура	–60...+200 °С
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)

Спецификация

1. Корпус	Нержавеющая сталь AISI 316
2. Крышка	Нержавеющая сталь AISI 316
3. Шток	Нержавеющая сталь AISI 316
4. Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI 316
5. Сальник	PTFE

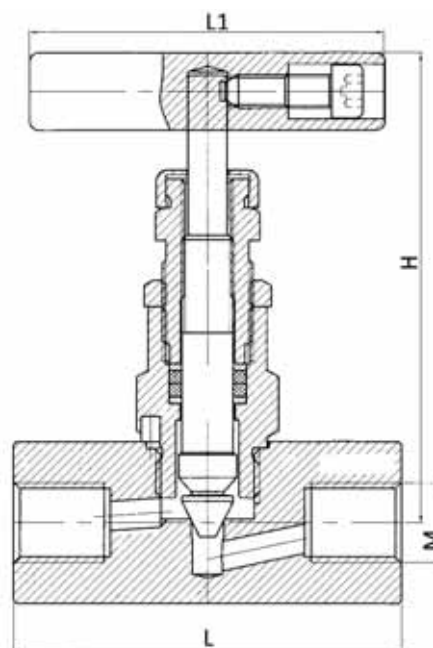
Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	Размеры, (мм)				Масса, (кг)
		M	L	H	L1	
BO01A413422	8	1/4	60	71	55	0,4
BO01A413434	10	3/8	60	71	55	0,4
BO01A413443	15	1/2	68	72	55	0,45
BO01A413444	20	3/4	75	78	55	0,7
BO01A413446	25	1	85	81	55	1

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

DN, (мм)				
8	10	15	20	25
0,7	0,8	1,0	1,1	1,5

Пример заказа: MV40-015 (вентиль игольчатый серии MV40, DN 15 мм).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Вентили игольчатые VYC147 DN 8–50 мм, PN 20,0 / 25,0 МПа (Испания)**Применение**

Для жидкостей, пара и газов.

Присоединение

Внутренняя резьба BSP.

Исполнения

VYC147-01 — корпус из латуни, VYC147-02 — корпус из углеродистой стали, VYC 147-03 — корпус из нержавеющей стали AISI 316.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	25,0 МПа
Максимальная рабочая температура	+400 °С

Параметры

Характеристики	Латунь			Углер. сталь			Нерж. сталь		
PN, (МПа)	20,0	17,5	3,4	25,0	20,0	17,0	25,0	20,0	16,4
Давление, (МПа)	20,0	17,5	3,4	25,0	20,0	17,0	25,0	20,0	16,4
Макс. температура, (°С)	120	180	200	120	300	400	120	200	400
Мин. температура, (°С)	-60			-10			-60		

Спецификация

	Латунь	Углер. ст.	Нерж. ст.
1. Корпус	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
2. Клапан	AISI 316	AISI 316	AISI 316
3. Корпус сальника	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
4. Кольцо	AISI 316	AISI 316	AISI 316
5. Уплотнение	Графит	Графит	Графит
6. Крышка сальника	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
7. Гайка сальника	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
8. Шток	AISI 316	AISI 316	AISI 316
9. Рукоятка	Углер. ст.	Углер. ст.	AISI 316
10. Пластина	Алюминий	Алюминий	Алюминий
11. Гайка	AISI 316	AISI 316	AISI 316
12. Шайба	AISI 316	AISI 316	AISI 316

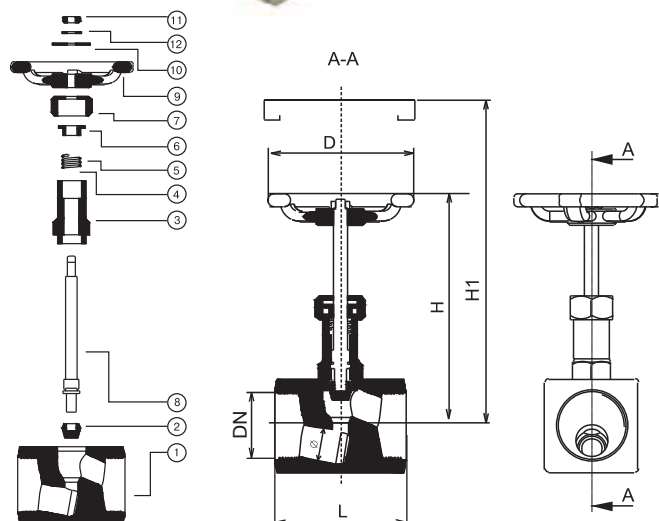
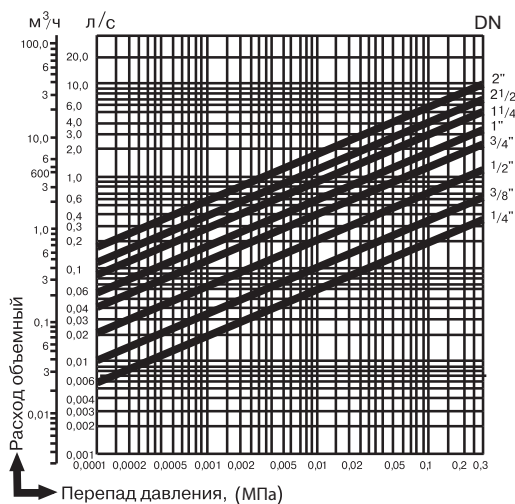
Габаритные размеры

Размеры, (мм)	DN, (мм)							
	8	10	15	20	25	32	40	50
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
H	77	89	102	111	132	158	172	191
H1	83	94	111	121	146	173	192	216
L	50	55	65	75	90	95	100	112
D ₁	60	60	75	75	90	100	125	125
Ø	6	8	9,5	11,5	15	17	21	25
Масса, (кг)	Параметры							
	латунь	0,38	0,65	0,98	1,12	2,58	3,36	4,59
	углер. ст.	0,35	0,5	0,92	1,05	2,4	3,16	4,31
	нерж. ст.	0,36	0,51	0,93	1,06	2,43	3,2	4,36

Характеристики

D	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
DN, (мм)	8	10	15	20	25	32	40	50
Kv, (м³/ч)	0,68	1,11	2,16	4,10	6,20	9,80	12,98	19,40

Пример заказа: VYC147-02-015 (DN 15 мм, PN 4,0 МПа, корпус из углеродистой стали).

**Диаграмма перепада давления****Артикулы**

DN	Латунь	Угл.ст	Нерж.ст .
8	DQ01A9989	DQ02A10208	DQ03A10215
10	DQ01A8824	DQ02A10209	DQ03A10217
15	DQ01A9982	DQ02A10207	DQ03A7261
20	DQ01A9983	DQ02A10210	DQ03A10216
25	DQ01A9984	DQ02A10211	DQ03A10218
32	DQ01A9985	DQ02A10212	DQ03A10219
40	DQ01A9986	DQ02A10213	DQ03A10220
50	DQ01A9987	DQ02A10214	DQ03A10221



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Вентили запорные сальниковые из углеродистой стали «Гранвент» серии KV40 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т.к. они могут повредить поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400 °С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	Фланцевое

Спецификация

1. Корпус	Сталь GS-C25
2. Диск	Нерж. сталь X10Cr13
3. Шток	Нерж. сталь X7Cr13
4. Прокладка корпуса	Графит
5. Крышка	Сталь GS-C25
6. Сальниковая набивка	Графит
7. Сальник	Сталь
8. Втулка	Бронза
9. Штурвал	Сталь GS-C25

Зависимость «Температура — Давление»

Сталь GS-C25 PN 4,0	
°С	МПа
-50	-
-20	4,0
120	4,0
200	3,5
250	3,2
300	2,8
350	2,4
400	2,1

Примечание: KV40 поставляется с седловым уплотнением «металл по металлу». Уплотнением по штоку является сальник. Данный тип клапана в процессе работы требует сервисного обслуживания в виде замены сальниковой набивки.

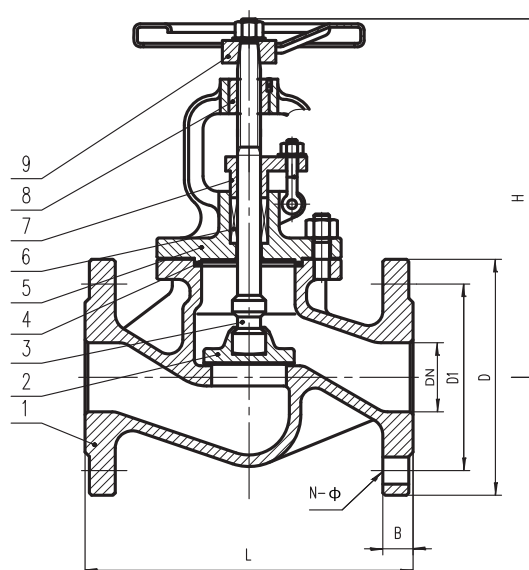
На вентилях DN 200 мм и выше поток направлен на седло.

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 12821-80 на PN 4,0 МПа.

Пример заказа: KV40.03.01.100.40.Ф/Ф (вентиль запорный «Гранвент» серии KV40, корпус из углеродистой стали, сальниковый, DN 100 мм, PN 40 МПа, присоединение фланцевое).

Сделано в



Параметры

Артикул	DN, (мм)	L, (мм)	D, (мм)	D1, (мм)	N-φ	Kv, (м³/ч)	H, (мм)	Масса, (кг)
BO03B102680	15	130	95	65	4×14	4,2	180	4
BO03B102684	20	150	105	75	4×14	7,4	190	5
BO03B102685	25	160	115	85	4×14	12	220	6
BO03B102686	32	180	140	100	4×18	19	220	8
BO03B102687	40	200	150	150	4×18	30	230	10
BO03B102688	50	230	165	150	4×18	47	250	13
BO03B102691	65	290	185	180	8×18	77	260	21
BO03B102692	80	310	200	180	8×18	120	325	27
BO03B102693	100	350	235	200	8×22	188	340	40
BO03B102696	125	400	270	200	8×26	288	410	61
BO03B102698	150	480	300	400	8×26	410	450	86
BO03B102699	200	600	375	450	12×30	725	540	116
BO03B102700	250	730	450	450	12×33	1145	660	285
BO03B102702	300	850	515	500	16×33	1635	710	410
BO03B102703	350	980	580	510	16×36	2225	845	641
BO03B102705	400	1100	660	585	16×39	2906	950	957



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Вентили запорные сильфонные из углеродистой стали «Гранвент» серии KV45 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Установка

Произвольная, направление потока должно совпадать со стрелкой на корпусе. Перед установкой вентиля внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т.к. они могут повредить поверхности седла и диска, что может повлечь нарушение герметичности вентиля.

Технические характеристики

Максимально допустимое давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+400 °С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	Фланцевое

Спецификация

1. Корпус	Сталь GS-C25
2. Диск	Нерж. сталь X10Cr13
3. Шпонка	Нерж. сталь X7Cr13
4. Сильфон	Нерж. сталь X12CrNiTi18 9
5. Шток	Нерж. сталь X10Cr13
6. Крышка	Сталь GS-C25
7. Уплотнение	Графит
8. Сальник	Сталь GS-C25
9. Индикатор положения	Сталь
10. Подшипник	Медь
11. Штурвал	Сталь GS-C25
12. Болт	Сталь
13. Гайка	Сталь
14. Прокладка корпуса	Нерж. сталь, графит

Зависимость «Температура — Давление»

Сталь GS-C25 PN 4,0	
°С	МПа
-50	-
-20	4,0
120	4,0
200	3,5
250	3,2
300	2,8
350	2,4
400	2,1

Примечания:

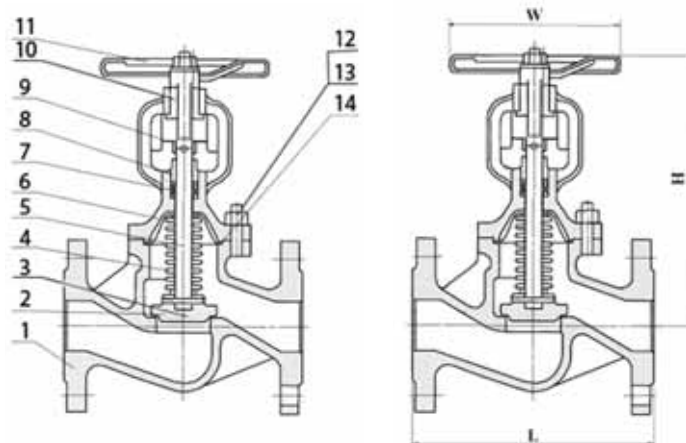
KV45 обладает улучшенной конструкцией уплотнения — сильфоном из нержавеющей стали, благодаря чему исключаются утечки по штоку. Данный тип клапана не требует сервисного обслуживания, т. к. в конструкцию кроме сальникового уплотнения включен сильфон.

На вентилях DN 150 мм и выше поток направлен на седло. Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 12821-80 на PN 4,0 МПа.

Пример заказа: KV45.03.02.100.40.Ф/Ф (вентиль запорный «Гранвент» серии KV45, корпус из углеродистой стали, сильфонный, DN 100 мм, PN 4,0 МПа, присоединение фланцевое).

Сделано в АДЛ



Параметры

Артикул	DN, (мм)	L, (мм)	H, (мм)	W, (мм)	Kv	Масса, (кг)
BO03A102697	15	130	202	130	4,2	4
BO03A102707	20	150	202	130	7,4	5
BO03A102711	25	160	210	130	12	6
BO03A102712	32	180	210	130	19	7
BO03A102715	40	200	230	150	30	9
BO03A102717	50	230	230	150	47	12
BO03A102719	65	290	245	180	77	16
BO03A102722	80	310	265	180	120	26
BO03A102724	100	350	350	200	188	37
BO03A102726	125	400	380	200	288	57
BO03A102727	150	480	415	400	410	84
BO03A102728	200	600	550	450	725	166
BO03A102729	250	730	730	450	1145	290
BO03A102730	300	850	795	500	1635	400
BO03A102732	350	980	940	500	2225	615
BO03A102733	400	1100	1030	500	2906	990



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Задвижки запорные клиновые из нержавеющей стали «Гранар» серии KR30 DN 15–50 мм, PN 1,6 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Применяется в качестве запорной арматуры. Уплотнением по штоку является сальник. Поставляется с седловым уплотнением металл по металлу. Данный тип оборудования в процессе эксплуатации требует сервисного обслуживания в виде подтяжки сальникового уплотнения и замены набивки.

Присоединение

Внутренняя резьба BSP.

Технические характеристики

Максимальное допустимое давление	1,6 МПа
Максимальная допустимая температура	+200 °С
Класс герметичности	«А»

Спецификация

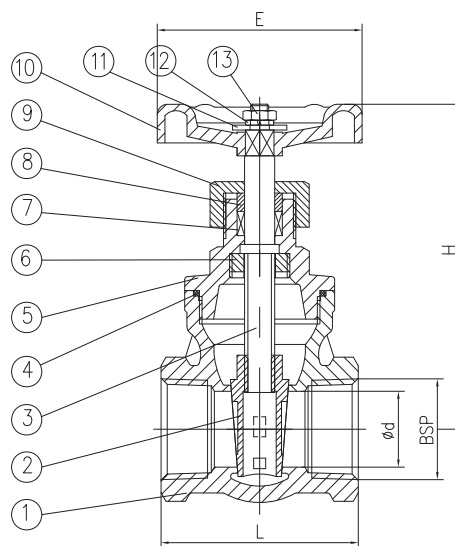
1. Корпус	Нерж. сталь CF8M
2. Клин	Нерж. сталь CF8M
3. Шток	Нерж. сталь AISI316
4. Уплотнение корпуса	Графит
5. Крышка	Нерж. сталь CF8M
6. Ограничитель	Нерж. сталь 316
7. Сальниковое уплотнение	Графит
8. Сальник	Нерж. сталь AISI316
9. Гайка	Нерж. сталь CF8M
10. Штурвал	Алюминий

Размеры и параметры

Артикул	Размеры, (мм)					Масса, (кг)
	DN	L	d	E	H	
CV02A231504	15	56	15	70	90	0,48
CV02A231505	20	60	20	70	93	0,6
CV02A231506	25	65	25	80	108	0,8
CV02A231507	32	75	32	80	123	1,2
CV02A231508	40	85	38	90	145	1,6
CV02A231509	50	95	50	100	160	2,0

Пример заказа: KR30.04.015.16.P/P (задвижка клиновая «Гранар» серии KR-30, корпус из нержавеющей стали, DN 15 мм, PN 1,6 МПа, присоединение резьбовое).

Сделано в 



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны обратные из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVS25 DN 1/4–2", PN 2,5–4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для пара, жидкостей, воздуха, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Клапан может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе.

Присоединение

Внутренняя резьба BSP.

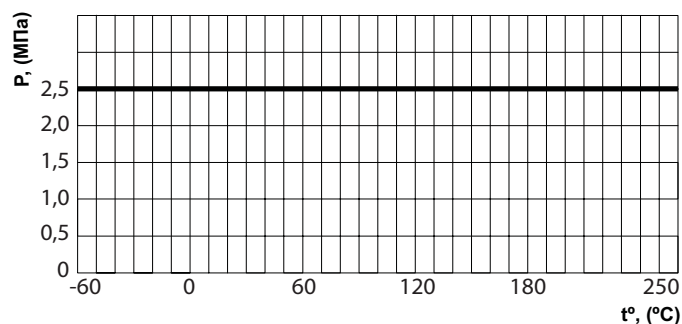
Технические характеристики

Номинальное давление, PN	2,5 / 4,0 МПа
Тест на прочность корпуса	3,75 / 6,0 МПа
Тест на герметичность корпуса	2,75 / 4,4 МПа
Максимальная температура рабочей среды	+250 °C

Спецификация

1	Корпус	Нерж. сталь 1.4301/ AISI304
2	Крышка	Нерж. сталь 1.4301/ AISI304
3	Диск	Нерж. сталь 1.4301/ AISI304
4	Пластина ограничивающая нижняя	Нерж. сталь 1.4301/ AISI304
5	Пластина ограничивающая верхняя	Нерж. сталь 1.4301/ AISI304
6	Пружина	Нерж. сталь 1.4301/ 10X17H13M2T

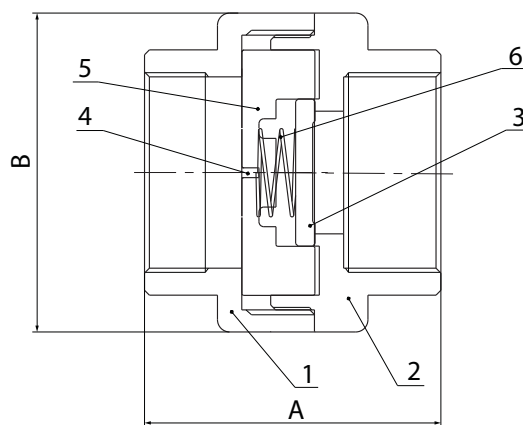
Диаграмма «Температура — Давление»



Пример заказа: «Гранлок» CVS25.04.25.40.P/P (DN 25 мм, PN 4,0 МПа, нерж. сталь, присоединение резьбовое).

Габаритные размеры и технические данные

Артикул		DN		Размеры, (мм)			Kv, (м³/ч)	Масса, (кг)
нерж. сталь 1.4408	нерж. сталь 1.4301	мм	дюйм	А	В			
					PN 2,5	PN 4,0		
-	DF03A231702	6	1/4"	47,5	40	40	0,8	0,35
DF03A358875	DF03A231708	10	3/8"	47,5	40	40	1,8	0,35
DF03A231533	DF03A231709	15	1/2"	55	40	40	3,96	0,38
DF03A231534	DF03A231711	20	3/4"	61	45	45	7,20	0,38
DF03A224442	DF03A231712	25	1"	71	49	49	10,80	0,57
DF03A231535	DF03A231713	32	1 1/4"	60	65	65	18,0	0,61
DF03A231536	DF03A231714	40	1 1/2"	72	80	83	23,0	0,91
DF03A231537	DF03A231715	50	2"	72	80	83	36,0	1,13
DF03A365308	-	65*	2 1/2	122	108	108	60	3,8
DF03A365309	-	80*	3	140	122	122	89	4,9



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны обратные из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVS40 DN 15–300 мм, PN 4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для пара, жидкостей, воздуха, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Клапан может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При монтаже клапан зажимается между фланцами. При установке убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе клапана.

Технические характеристики

Максимальное давление, PN	4,0 МПа
Рабочая температура	–60...+300 °С
Присоединение	Межфланцевое
Уплотнение	Металл / Металл
Класс герметичности	D по ГОСТ 54808-2011

Спецификация

1. Корпус	Нерж. сталь CF-8M
2. Диск	Нерж. сталь CF-8M
3. Крепление	Нерж. сталь CF-8M
4. Пружина	Нерж. сталь CF-8M

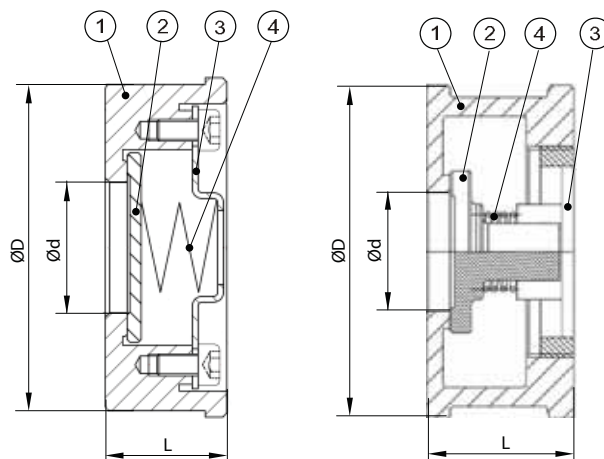
Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	Размеры, (мм)			Масса, (кг)
		d	ØD	L	
DF03B362392	15	15	43	16	0,1
DF03B362399	20	20	53	19	0,16
DF03B362402	25	25	63	22	0,28
DF03B362403	32	30	75	28	0,52
DF03B362407	40	38	80	32	0,7
DF03B362410	50	47	95	40	1,1
DF03B362411	65	62	115	46	1,58
DF03B362413	80	77	131	50	1,78
DF03B362414	100	96	150	60	3,3
DF03B372884	125	119	180	90	8
DF03B362415	150	141	209	106	12
DF03B362416	200	190	272	140	22
DF03B362419	250	225	317	145	35
DF03B362423	300	280	369	160	45

Давления открытия, (мбар)

DN, (мм)	Kvs, (м³/ч)	давление открытия в мбар. (в зависимости от установки)		
		горизонтально	с низу в верх	с верху в низ
15	4,4	22,5	25	20
20	6,8	22,5	25	20
25	10,8	22,5	25	20
32	17	23,5	27	20
40	26	24,5	28	20
50	43	24,5	29	20
65	60	25	30	20
80	80	25,5	31	20
100	113	26,5	33	20
125	183	22	30	10
150	258	22	30	10
200	410	22	30	10
250	698	22	30	10
300	732	22	30	10

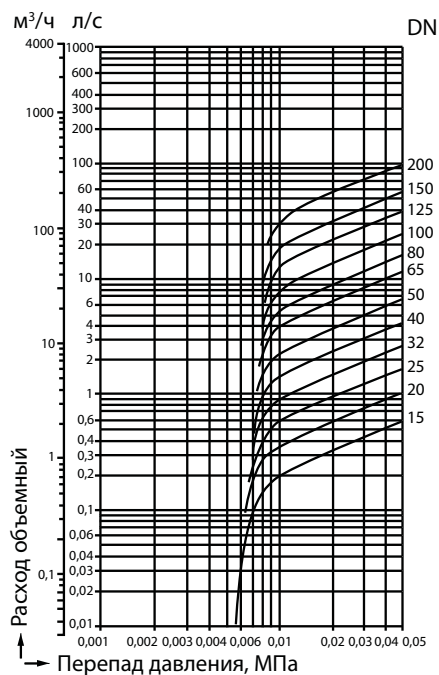
Сделано в АДЛ



Исполнение
для DN 15–100 мм

Исполнение
для DN 125–300 мм

Диаграмма перепада давления



Пример заказа: CVS40.04.015.40.М/Ф (обратный клапан серии CVS40, корпус из нержавеющей стали, DN 15 мм, PN 4,0 МПа, межфланцевое присоединение).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны обратные VYC170 DN 15–100 мм, PN 1,6/4,0 МПа (Испания)

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Технические характеристики

Максимальная температура	+250 °C (+400 °C)
Максимальное давление	1,6 МПа (4,0 МПа)
Присоединение	Межфланцевое

Параметры

Размеры, (мм)	DN, (мм)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
H	17	20	22	28	32	40	46	50	60
A	44,5	54,5	64,5	75	84	97,5	117	133	153
DI	44,5	54,5	64,5	75	84	97,5	117	133	153
D2	52	65,5	72	83	93,5	110	127	154	168,5
D3	-	-	-	-	-	-	-	142,5	162,5
Масса, (кг)									
Бронза	0,14	0,24	0,35	0,56	0,82	1,10	2,15	2,90	4,02
Углер. ст.	0,11	0,21	0,30	0,51	0,75	1,05	1,92	2,70	3,90
Нерж. ст.	0,11	0,21	0,30	0,51	0,75	1,05	1,92	2,70	3,90

Спецификация

	Бронза	Углер. сталь	Нерж. сталь
1. Корпус	Бронза	Углер. сталь	AISI 316
2. Седло	Бронза	AISI 420	AISI 316
3. Уплотнение	AISI 420	AISI 420	AISI 316
4. Загрузка пружины	AISI 316	AISI 316	AISI 316
6. Пружина	AISI 316Ti	AISI 316Ti	AISI 316Ti
7. Центровочное кольцо	AISI 302	AISI 302	AISI 302

Характеристики

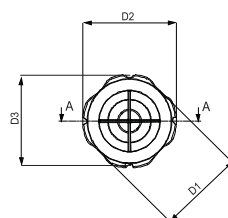
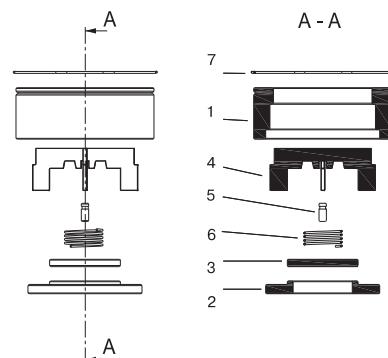
		Давление открытия, (кПа)				Kv, (м³/ч) ΔP = 0,1 МПа
		без пружины	с пружиной			
Направление течения		↑	↑	⇒	↓	
DN, (мм)	15	0,251	2,20	2,05	1,70	3,96
	20	0,238	2,19	2,05	1,71	7,20
	25	0,196	2,15	2,05	1,75	10,80
	32	0,37	2,32	2,05	1,58	18,00
	40	0,4	2,35	2,05	1,55	23,00
	50	0,411	2,36	2,05	1,54	36,00
	65	0,495	2,44	2,05	1,46	60,00
	80	0,564	2,51	2,05	1,39	79,00
	100	0,681	2,63	2,05	1,27	118,00

Параметры клапанов*

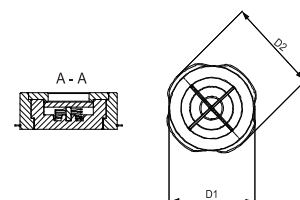
Характеристики	Бронза (VYC170-01)				Углерод. сталь (VYC170-02)				Нерж. сталь (VYC170-03)			
PN, (МПа)	1,6				4,0				4,0			
DN, (МПа)	1,6	1,5	1,4	1,3	4,0	3,5	2,8	2,1	4,0	3,4	3,2	2,9
t _{макс.} , (°C)	120	180	200	250	120	200	300	400	120	200	300	400
t _{мин.} , (°C)	-60				-10				-60			

* Для применения с фланцами по DIN (PN — 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0), AISI, NF, BS.

Пример заказа: VYC170-01-080 (обратный клапан межфланцевый бронзовый, DN 80 мм).

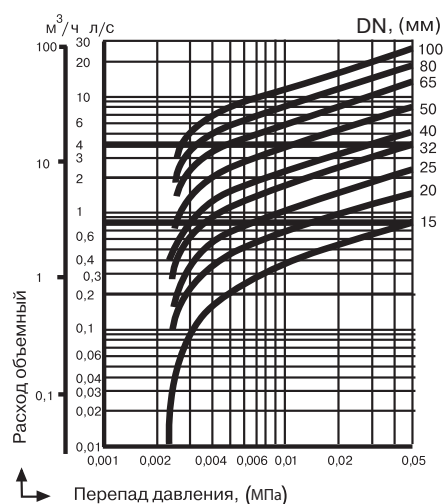


DN 80–100



DN 15–65

Диаграмма падения давления на клапане



Артикулы

DN	Бронза	Угл.сталь	Нерж.сталь
15	DS01A4677	DS02A4687	DS03A4702
20	DS01A4678	DS02A4693	DS03A4703
25	DS01A4679	DS02A4694	DS03A5525
32	DS01A4680	DS02A4695	DS03A5526
40	DS01A4681	DS02A4696	DS03A5527
50	DS01A4682	DS02A4697	DS03A5528
65	DS01A4683	DS02A4698	DS03A5529
80	DS01A4684	DS02A4699	DS03A5054
100	DS01A4685	DS02A4700	DS03A5055



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны обратные VYC172 DN 125–200 мм, PN 1,6 / 4,0 МПа (Испания)

Применение

Для жидкостей, пара и сжатого воздуха.

Установка

Клапан может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При монтаже клапан зажимается между фланцами. Поток среды должен быть направлен на диск клапана, как показано стрелкой.

Технические характеристики

	PN 1,6	PN 4,0
Максимально допустимая температура	+250 °С – бронза) +300 °С – (чугун)	+400 °С
Максимально допустимое давление	1,6 МПа	4,0 МПа

Параметры

Размеры, (мм)	DN, (мм)		
	125	150	200
H	90	106	140
A	180	205	262
D1	180	205	262
D2	205	240	300
Материал	Масса, (кг)		
Бронза	8,13	12,05	21,66
Углер. ст.	6,90	10,78	19,13
Нерж. ст.	6,93	10,83	19,21
Чугун	6,95	10,86	19,26

Спецификация

	Бронза	Углер. сталь	Нерж. сталь	Чугун
1. Корпус	Бронза	Сталь	Нерж. сталь	GG25
2. Седло	Бронза	Нерж. сталь	Нерж. сталь	GG25
3. Уплотнение	Бронза	Нерж. сталь	Нерж. сталь	GG25
4. Направляющие пружины	Бронза	Нерж. сталь	Нерж. сталь	GGG40
6. Пружина	AISI 316Ti			
7. Центровочное кольцо	AISI 302			

Характеристики

		Давление открытия, (кПа)								Kv, (м³/ч) ΔP=0,1 МПа	
		Без пружины			С пружиной						
Направл. течения		↑		↑		⇒		↓			
Материал		Бр.	Ст./чуг.	Бр.	Ст./чуг.	Бр.	Ст./чуг.	Бр.	Ст./чуг.		
DN, (мм)	125	0,84	0,75	2,84	2,75	2,20		1,16	1,25		2,10
	150	1,17	1,05	3,17	3,05	2,40		0,83	0,95		3,49
	200	1,30	1,16	3,30	3,16	2,40		0,70	0,84		6,40

Параметры клапанов

Хар-ки	Бронза (VYC172-01)	Углер. сталь (VYC172-02)	Нерж. сталь (VYC172-03)	Чугун 172-04
PN, (МПа)	1,6	4,0	4,0	1,6
Давление, (МПа)	1,6	1,5	1,4	1,3
t° макс., (°С)	120	180	200	250
t° мин., (°С)	-60	-10	-60	-10

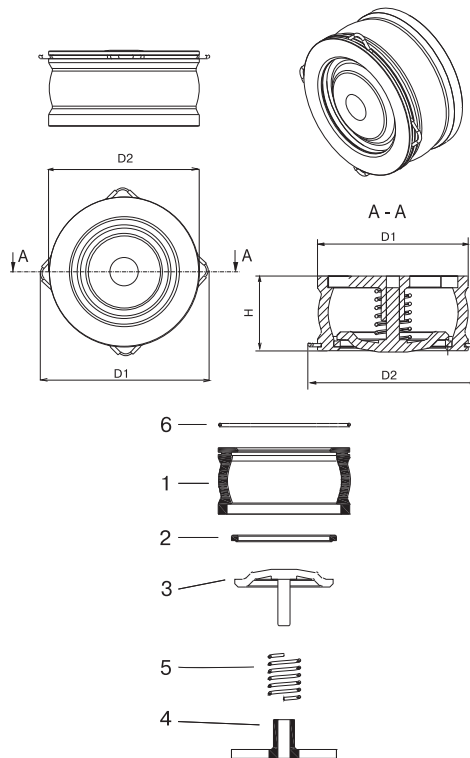
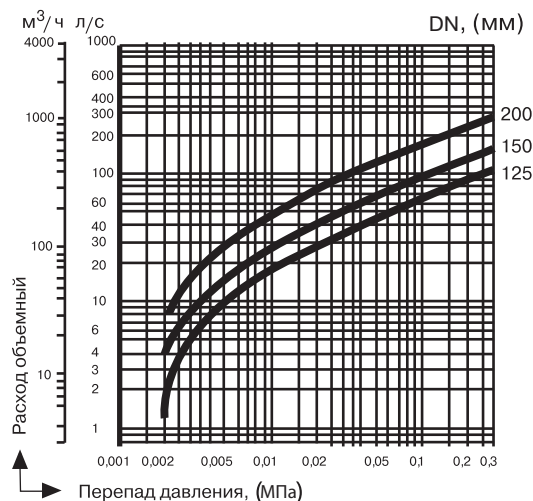


Диаграмма падения давления на клапане



Артикулы

DN	Угл.сталь	Нерж.сталь	Чугун	Бронза
125	DS02A5522	DS03A5530	DS04A374880	DS01A5516
150	DS02A5523	DS03A5531	DS04A216300	DS01A5517
200	DS02A5524	DS03A5532	DS04A216305	DS01A5518

Пример заказа: VYC172-01-125 (обратный клапан меж-фланцевый бронзовый, DN 125 мм).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны обратные из нержавеющей стали Orbinox серии RM с поворотным диском DN 40–900 мм*, PN 1,0 / 4,0 МПа

Применение:

- напорные канализационные сети;
- станции КНС;
- очистные сооружения;
- системы тепло-, водоснабжения и водоотведения;
- целлюлозно-бумажная и пищевая промышленность;
- среднеагрессивные среды.

Установка

Благодаря малому весу идеально подходит для монтажа на подвесной трубопровод.

Тип клапана

Невозвратный обратный клапан с уплотнением «металл-по-металлу» и наклонным посадочным местом.

Присоединение

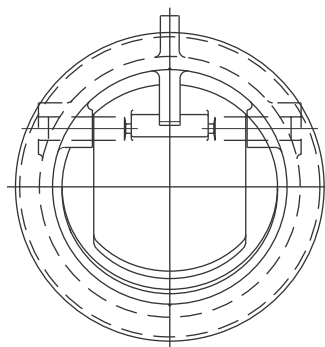
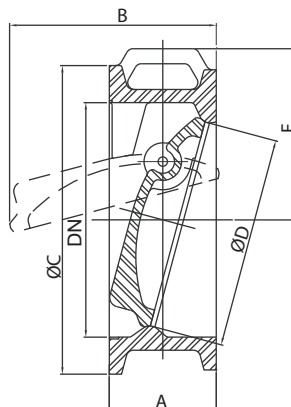
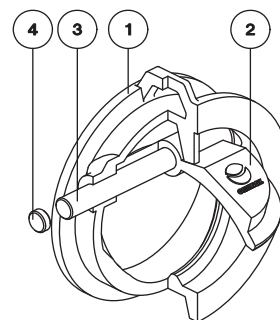
Межфланцевое присоединение, PN 1,0 / 4,0 МПа.

Основные преимущества

- малая строительная длина;
- минимальные потери давления;
- минимальное давление открытия;
- хорошая герметичность;
- быстрое действие (наклонное посадочное место уменьшает рабочий ход запорного элемента).

Таблица зависимости рабочего давления от диаметра

DN, (мм)	PN, (МПа)
40–300	4,0
350–600	2,5
700–900	1,0



Спецификация

1. Корпус	Нержавеющая сталь CF8M
2. Диск	Нержавеющая сталь CF8M
3. Шток**	Нержавеющая сталь AISI 316
4. Крышка	Нержавеющая сталь AISI 316

Габаритные размеры и технические данные

Артикул	Размеры, (мм)								Масса, (кг)
	DN	A	B	ØC (PN 1,0)	ØC (PN 2,5)	ØC (PN 4,0)	ØD	E	
GO01A78575	40	33	45	-	-	84	34	-	0,8
GO01A78576	50	43	54	-	-	102,5	44	-	1
GO01A78577	65	46	64	-	-	121,5	58	-	2
GO01A78578	80	64	85	-	-	134,5	72	-	3
GO01A72548	100	64	98	-	-	162	90	-	4,5
GO01A78579	125	70	116,5	-	-	192	112	-	6,5
GO01A78580	150	76	136	-	-	219	135	-	7,5
GO01A78581	200	89	222,5	-	-	273	180	155	15
GO01A76938	250	114	221	-	-	329	225	182,5	26,5
GO01A76939	300	114	251	-	-	378	270	210	33,5
GO01A78583	350	127	294	-	438	-	315	240	54
GO01A76941	400	140	340	-	489	-	365	275	65,5
GO01A83546	450	152	370	-	540	-	410	300	92
GO01A76084	500	152	405	-	594	-	460	325	110
GO01A79118	600	178	497	-	696	-	555	390	178
GO01A114880	700	229	616	800	-	-	650	460	245
-	750	229	613	880	-	-	650	485	310
GO01A79590	800	241	675	917	-	-	745	515	385
-	900	241	750	1012	-	-	835	562	445

* Большие диаметры — на заказ.

** Для диаметров до 200 мм включительно используется односоставная конструкция штока. Для диаметров свыше 200 мм используется двусоставная конструкция штока.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Дополнительные опции (под заказ)**Контрбалансир с гасителем гидроудара (демпфером) или без него**

Обычно используется на насосных станциях для уменьшения эффекта гидроудара. Применение данных систем требует предварительного изучения характеристик установки.

В этих случаях рекомендуется обращаться к специалистам компании АДЛ.

Возвратная пружина

Увеличивает скорость закрытия.

Материалы

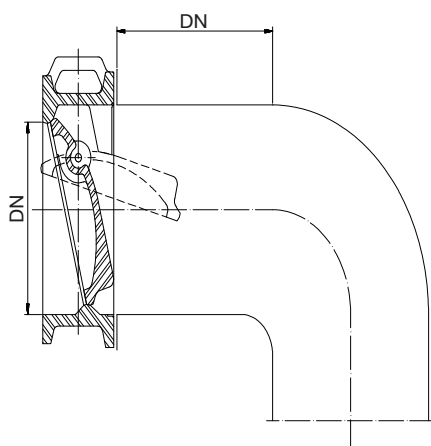
Возможно специсполнение из других материалов (AISI 317, 254 SMO, хастеллой, титан и т. д.).

Специсполнение

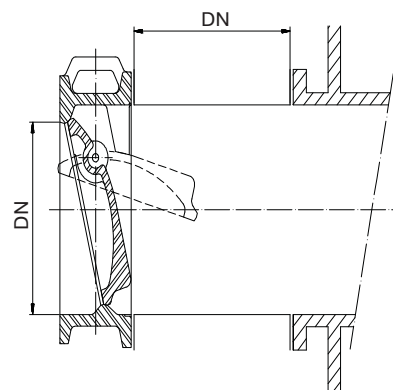
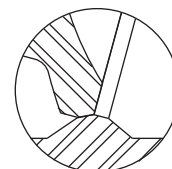
Возможно специсполнение в зависимости от применения, рабочего давления системы, требуемого диаметра и материала конструкции.

Способы установки

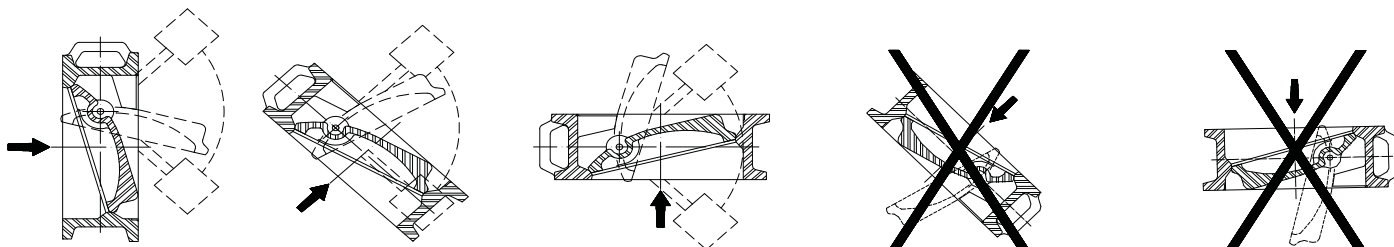
Клапан следует устанавливать таким образом, чтобы до и после клапана были прямые участки трубопровода не менее 1 диаметра клапана.

**Тип седлового уплотнения****Металл-по-металлу (стандарт)**

Эффективность данного уплотнения достигается высокоточной машинной обработкой корпуса и кромки диска.



На всех системах клапан должен открываться вверх по направлению потока.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны обратные из нержавеющей стали «Гранлок» серии CVT16 DN 15–80 мм, PN 1,6 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для пара, жидкостей, воздуха, а также для пищевых и агрессивных сред.

Установка

Клапан применяется только для горизонтальных трубопроводов, при этом крышка клапана должна находиться в верхней точке. При установке необходимо убедиться, что направление потока совпадает с направлением, указанным на корпусе клапана.

Технические характеристики

Максимальное допустимое давление	1,6 МПа
Минимальное давление открытия	3,0 кПа
Диапазон рабочих температур	– 60...+200 °С
Минимальная температура окружающей среды	–60 °С
Присоединение	Внутренняя резьба BSP (ГОСТ 6357-81)

Спецификация

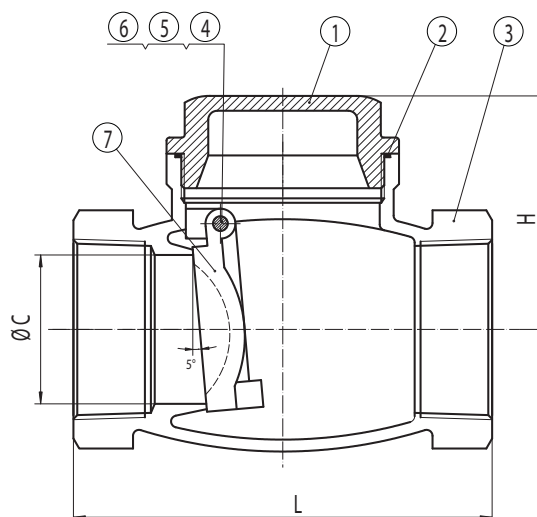
1. Корпус	Нерж. сталь CF8M
2. Крышка	Нерж. сталь CF8M
3. Ось	Нерж. сталь CF8M
4. Диск	Нерж. сталь CF8M
5. Болт	Нерж. сталь CF8M
6. Уплотнение	PTFE
7. Уплотнение крышки	PTFE

Габаритные размеры и технические данные

Артикул	DN, (мм)	дюймы	Размеры, (мм)			Масса, (кг)
			ØC	H	L	
DF03A405387	10	3/8	10	65	48	0,350
DF03A405452	15	1/2	15	65	43	0,350
DF03A405453	20	3/4	20	80	53	0,500
DF03A405454	25	1	25	90	60	0,750
DF03A405455	32	1 1/4	32	105	60	1,100
DF03A405456	40	1 1/2	38	120	75	1,500
DF03A405457	50	2	50	140	79	2,400
DF03A405458	65	2 1/2	65	-	-	3,900
DF03A405459	80	3	80	-	-	6,200

Пример заказа: CVT16.04.025.16.P/P (клапан обратный Гранлок серии CVT16, корпус из нержавеющей стали, DN 25 мм, PN 1,6 МПа, присоединение резьбовое).

Сделано в АДЛ



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Клапаны обратные подъемные из углеродистой стали «Гранлок» серии RD50 DN 15–400 мм, PN 4,0 МПа (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды. Предназначен для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар, нейтральные среды.

Сделано в 

Установка

Обратный клапан подъемный с пружиной (стандартное исполнение) устанавливается в горизонтальном положении. Направление движения среды должно совпадать с направлением, указанным на клапане.

Технические характеристики

Номинальное давление	4,0 МПа
Максимально допустимая температура	+350 °С
Минимально допустимая температура	–20 °С
Тест на прочность корпуса	6,0 МПа
Тест на герметичность	4,4 МПа
Присоединение	Фланцевое

Спецификация

1. Корпус	Сталь GS-C25
2. Диск	Нерж. сталь SS316
3. Пружина	Нержавеющая сталь
4. Прокладка	Графит
5. Крышка	Сталь GS-C25
6. Болты	Сталь

Параметры

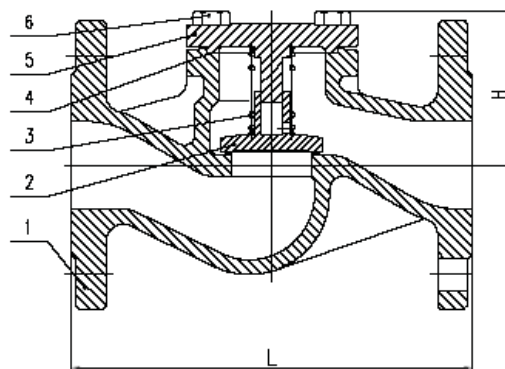
Артикул	DN, (мм)	L, (мм)	H, (мм)	Kv	Масса, (кг)
DF01A102753	15	130	70	5,7	3
DF01A102768	20	150	70	7,8	4
DF01A102769	25	160	80	11,8	5
DF01A102770	32	180	80	17,9	6
DF01A102771	40	200	85	27,5	8
DF01A102772	50	230	95	48,0	10
DF01A102773	65	290	110	77,6	14
DF01A102774	80	310	130	109	20
DF01A102775	100	350	155	168	33
DF01A102776	125	400	165	251	51
DF01A102777	150	480	215	389	74
DF01A102778	200	600	285	664	170
DF01A102779	250	730	325	1017	260
DF01A102780	300	850	365	1446	411
DF01A374056	350	980	545	2060	510
DF01A102782	400	1100	630	2690	910

Зависимость «Температура — Давление»

Сталь GS-C25	
PN 4,0	
°С	МПа
–20	4,0
150	4,0
200	3,5
300	2,8
400	2,1

Фланцевое присоединение согласно стандарту DIN2501 (DIN2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1.

Возможно использование ответных фланцев российского производства согласно ГОСТ 12821-80 на PN 4,0 МПа.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны обратные плунжерные VYC179 DN 8–50 мм, PN 25,0 МПа (Испания)

Применение

Для жидкостей, пара и газов.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	25,0 МПа
Максимальная рабочая температура	+400 °С
Присоединение	Резьбовое

Габаритные размеры

Размеры, (мм)	DN, (мм)							
	8	10	15	20	25	32	40	50
	D							
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
H	34	39	48	55	62	64	82	85
L	50	55	65	75	90	95	100	112
D ₁	6	8	9,5	11,5	15	17	21	25
Материал	Масса, (кг)							
Латунь	0,31	0,47	0,92	0,95	2,21	2,66	3,82	6,43
Углер. сталь	0,29	0,44	0,78	0,88	2,05	2,47	3,56	6,16
Нерж. сталь	0,29	0,44	0,78	0,90	2,07	2,50	3,61	6,24

Спецификация

	Латунь	Углер. сталь	Нерж. сталь
1. Корпус	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
2. Крышка	Латунь	Углер. ст.	AISI 316
3. Плунжер	AISI 316	AISI 316	AISI 316
4. Пружина	AISI 316	AISI 316	AISI 316

Параметры

Характеристики	Латунь	Углер. сталь	Нерж. сталь
PN, (МПа)	20,0	25,0	25,0
DN, (МПа)	20,0	17,5	3,4
t ^{max} , (°С)	120	180	200
t ^{min} , (°С)	-60	-10	-60

Характеристики

Направление потока			Давление открытия, (кПа)				Пропускная способность	
			без пружины	с пружиной				
								Kv, (м³/ч)
D	1/4"	DN, (мм)	8	3,41	4,96	7,91	1,09	0,68
	3/8"		10	3,55	5,10	8,15	1,05	1,11
	1/2"		15	3,48	5,10	8,08	1,12	2,16
	3/4"		20	3,28	4,40	7,68	1,02	4,10
	1"		25	3,46	5,41	8,04	1,12	6,20
	1 1/4"		32	3,48	5,54	8,69	1,11	9,80
	1 1/2"		40	3,50	5,59	8,20	1,10	12,98
	2"		50	3,40	5,60	7,69	1,04	19,40

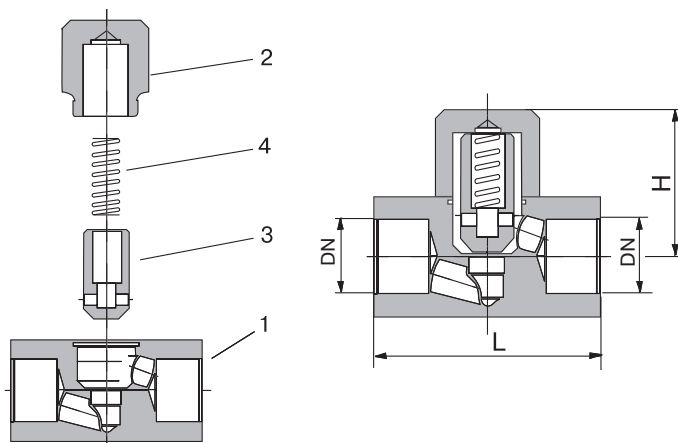
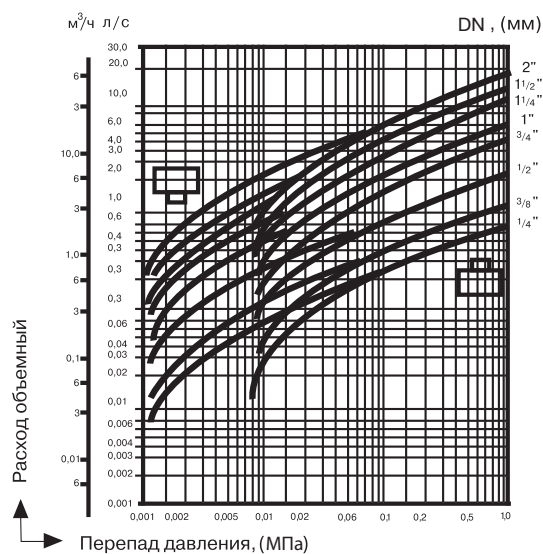


Диаграмма перепада давления



Артикулы

DN	Латунь	Угл.ст	нерж.ст.
8	DS05A37464	DS02B37496	DS03B37542
10	DS05A37466	DS02B37535	DS03B37588
15	DS05A37468	DS02B37536	DS03B37590
20	DS05A37469	DS02B37537	DS03B37591
25	DS05A37470	DS02B37538	DS03B37592
32	DS05A37472	DS02B37539	DS03B37593
40	DS05A37473	DS02B37540	DS03B37594
50	DS05A37475	DS02B37541	DS03B37595



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

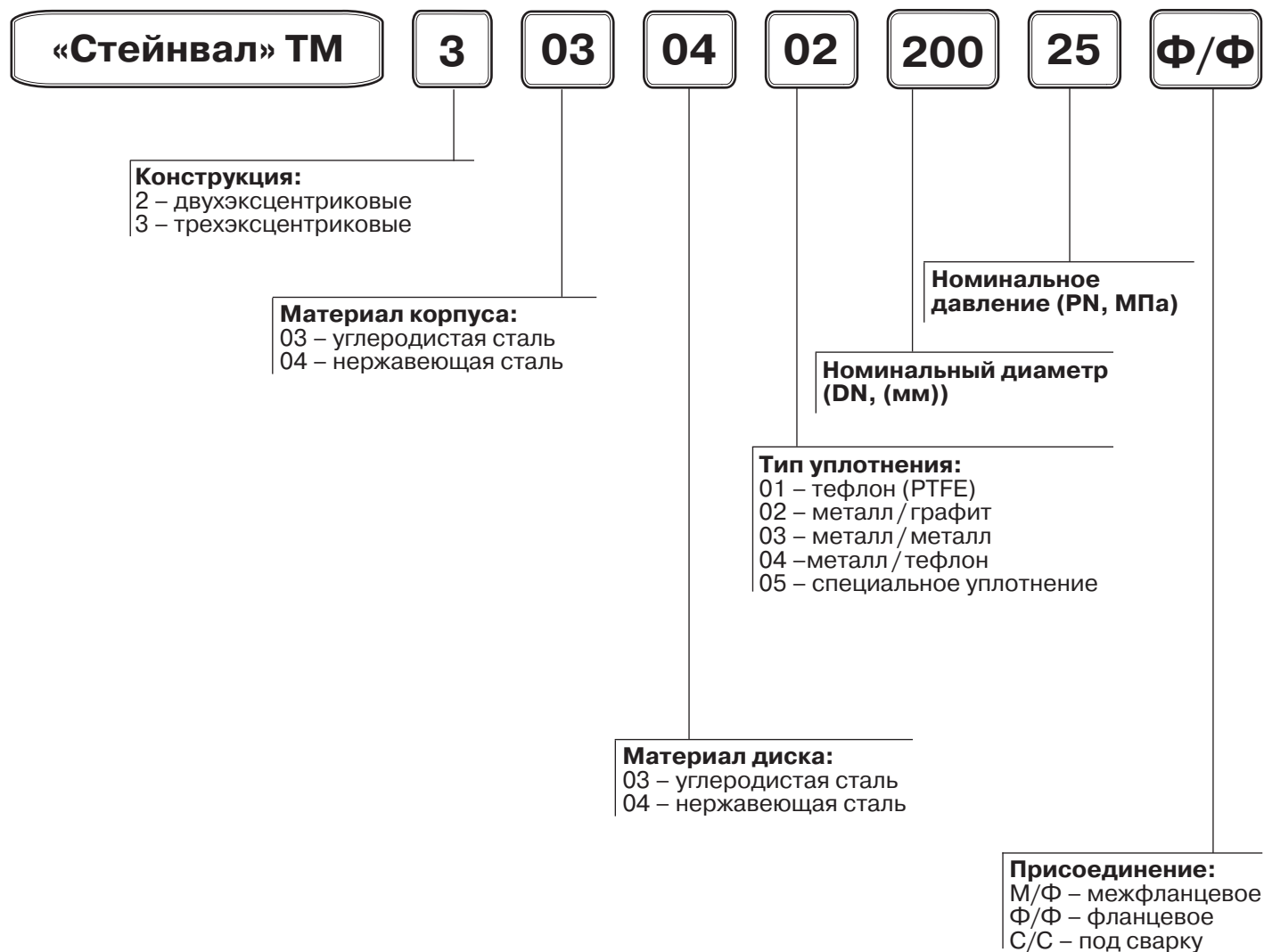
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Дисковые поворотные затворы «Стейнвал»

Маркировка дисковых поворотных затворов «Стейнвал»



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Дисковые поворотные 2-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» DN 50–300 мм

Применение

Затворы дисковые поворотные 2-х эксцентриковые «Стейнвал» подходят для применения в области теплоснабжения, а также могут использоваться в ответственных промышленных системах, в том числе на предприятиях нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Преимущества:

- уплотнение PTFE;
- простота монтажа и автоматизации;
- антистатическое исполнение затвора;
- шток с защитой от вылета;
- соответствие требованиям работы в потенциально взрывоопасных средах АTEX 94/9/ЕС;
- герметичность класса А в обоих направлениях потока.

Технические характеристики

Диаметр номинальный	DN 50–300 мм
Давление номинальное	PN 1,6 МПа
Рабочая температура	+180 °С*
Испытание на герметичность по корпусу	2,4 МПа
Испытание на герметичность по уплотнению	1,75 МПа
Испытание воздухом	0,6 МПа
Присоединение	Межфланцевое

* Уплотнение PTFE.

Коэффициент пропускной способности, (м³/ч)

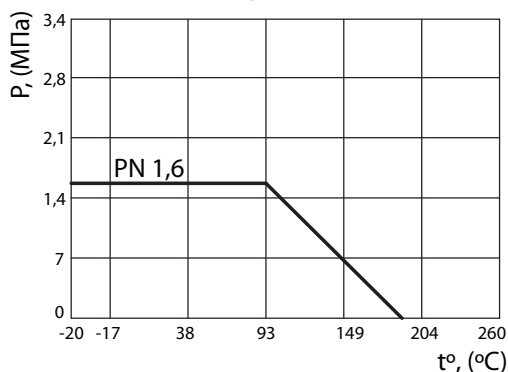
DN, (мм)	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv, м³/ч	75	128	193	349	629	901	1870	2890	3995

Крутящий момент, (Нм)*

DN, (мм)	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Нм	47	51	52	73	104	117	169	286	390

* Крутящий момент с учетом 30 % запаса.

Диаграмма «Температура — Давление»

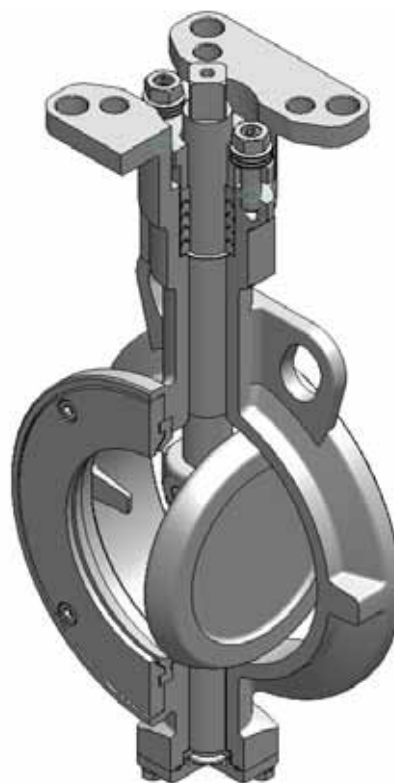


Габаритные размеры

DN	A	B	C	D	E	ØF	ØG	ISO 5211	ØM	2×ØN
50	132	86	43	11	70	101	48	F05/F07	125	2×18
65	136	95	46	11	70	118	57	F05/F07	145	2×18
80	157	92	48	11	70	127	70	F05/F07	160	2×18
100	195,4	114,6	54	15	92	155	95	F07/F10	180	2×18
125	205	128	57	15	92	185	116	F07/F10	210	2×18
150	220	144	57	15	92	216	144	F07/F10	240	2×22
200	242	175,7	64	18	116	267	191	F10/F12	295	2×22
250	280	220,9	71	23	140	324	240	F12/F14	355	2×26
300	310	253,4	81	23	140	375	286	F12/F14	410	2×26

Пример заказа: «Стейнвал» ТМ.2.04.04.01.250.16.М/Ф (2-х эксцентриковый затвор, корпус из нержавеющей стали, диск из нержавеющей стали, уплотнение PTFE, DN 250 мм, PN 1,6 МПа, межфланцевый).

Сделано в



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

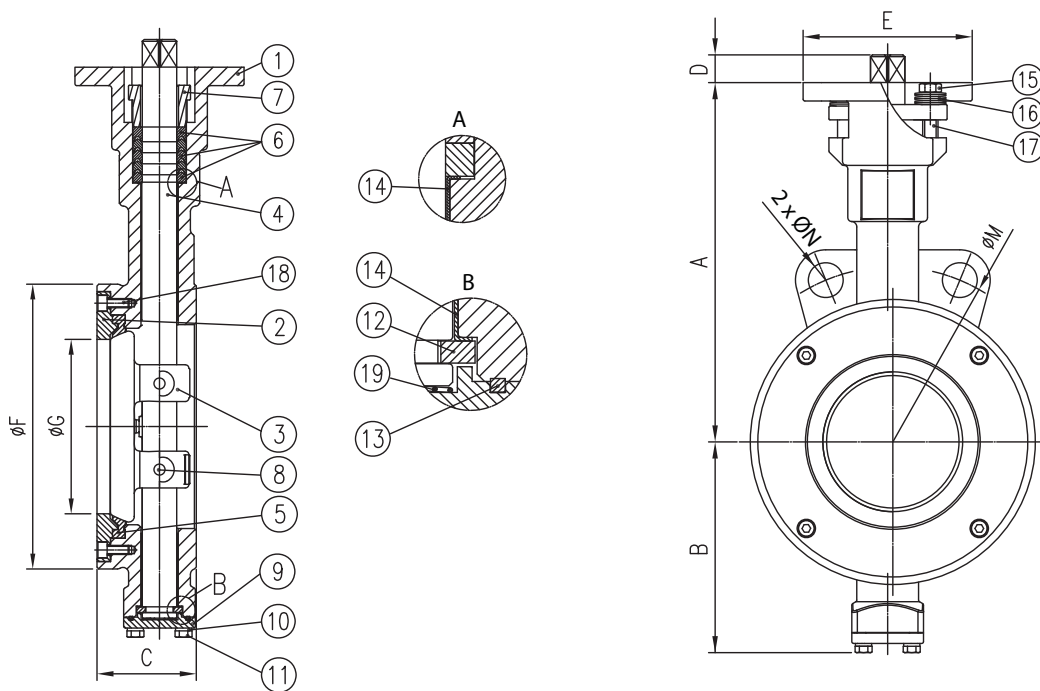
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Спецификация

1	Корпус	Нержавеющая сталь CF8M / углеродистая сталь WCB
2	Фиксатор седла	Нержавеющая сталь CF8M
3	Диск	Нержавеющая сталь CF8M / углеродистая сталь WCB
4	Шток	Нержавеющая сталь 17-4PH
5	Уплотнительное кольцо	PTFE
6	Уплотнение штока	PTFE
7	Фланец сальника	Нержавеющая сталь CF8 / углеродистая сталь WCB
8	Болт крепления диска	Нержавеющая сталь SS316
9	Нижняя крышка	Нержавеющая сталь CF8M
10	Пружинная шайба	Нержавеющая сталь SS304
11	Болт	Нержавеющая сталь SS304
12	Фиксирующее кольцо	Нержавеющая сталь SS316
13	Уплотнение крышки	PTFE
14	Прокладка уплотнения штока	Нержавеющая сталь SS316 + графит
15	Гайка	Нержавеющая сталь SS304
16	Тарельчатая шайба	Нержавеющая сталь SS304
17	Болт	Нержавеющая сталь SS304
18	Болт	Нержавеющая сталь SS304
19	Пружина	Нержавеющая сталь SS316



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Дисковые поворотные 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» DN 200–1200 мм (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Применение

Затворы поворотные дисковые 3-х эксцентриковые «Стейнвал» подходят для применения в условиях высоких температур и давлений, а также коррозионных сред. В то же время они обладают всеми преимуществами обычных дисковых затворов, такими как: малые габариты и масса, простота монтажа, автоматизации и др. Они применяются в теплоснабжении, энергетике, нефтегазовой, нефтехимической, химической, металлургической, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

Преимущества

- Уплотнение металл по металлу
- Отсутствие протечек
- Герметичное перекрытие в обоих направлениях

Технические характеристики

Диаметр номинальный	DN 200–1200 мм
Давление номинальное	PN 1,6 / 2,5 / 4,0 МПа
Температурный диапазон	–40...+315 °С

* При использовании наборного уплотнения «металл / графит».

- Корпус. Типы: фланцевый, под сварку, межфланцевый.
- Диск имеет уплотнительное кольцо, прокладку и фиксатор. Может быть изготовлен из тех же материалов, что и корпус.
- Шток — цельная конструкция, присоединенная к диску с помощью штифтов. Опирается на подшипниковый узел, поглощающий нагрузку со стороны диска.
- Уплотнение — универсальное исполнение нержавеющей сталь / графит. Удерживается фиксатором, закрепленным на диске.
- Подшипники увеличены для минимизации контактного давления. Выполнены из упрочненной нержавеющей стали для уменьшения износа.
- Сальниковая набивка предварительно сжата перед закладкой. Выполнена из графитовых колец. Поджатие сальника регулируется.

Запорный механизм

Для обеспечения герметичности перекрытия затвора в обоих направлениях применена уникальная геометрия, обусловленная инновационной конструкцией запорного механизма, отличающегося от него в других затворах.

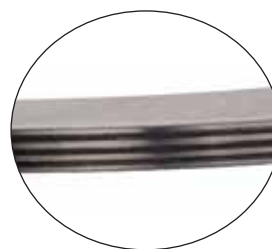
Инновационность заключается в применении тройного эксцентриситета: два эксцентрика связаны со смещением положения штока по двум осям относительно симметричного положения штока и еще один эксцентрик связан с особым седлом конического профиля.

Формой седла является усеченный наклонный конус, который обеспечивает полную поверхность контакта с диском даже в зоне, близкой к штоку, где у большинства обычных затворов начинаются протечки, причем трение диска об седло в этой зоне минимально. Уплотнительное кольцо надежно закреплено, но не имеет жесткого закрепления на диске для обеспечения радиального перемещения. Описанное выше дает первую значимую характеристику — гибкость. Момент закрытия, приложенный к штоку, передается на уплотнительное кольцо, которое благодаря своей конструкции поддерживает однородный контакт с седлом по всей поверхности замкнутой кривой. Получается эффект, аналогичный эффекту при использовании пружины или мягкого седла. Это обеспечивает нулевые протечки в обоих направлениях и дает возможность корпусу и диску расширяться без риска заклинивания. Затвор получает возможность самоподстройки диска к корпусу, которая необходима из-за деформаций корпуса, получаемых от трубопровода и от нагружения давлением.

Под уплотнительным кольцом штока находится спирально-навитая прокладка, предотвращающая любые протечки по штоку затвора.

Затвор имеет герметичность класса А в обоих направлениях потока!

Сделано в АДЛ



Наборное уплотнение «металл/графит»



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

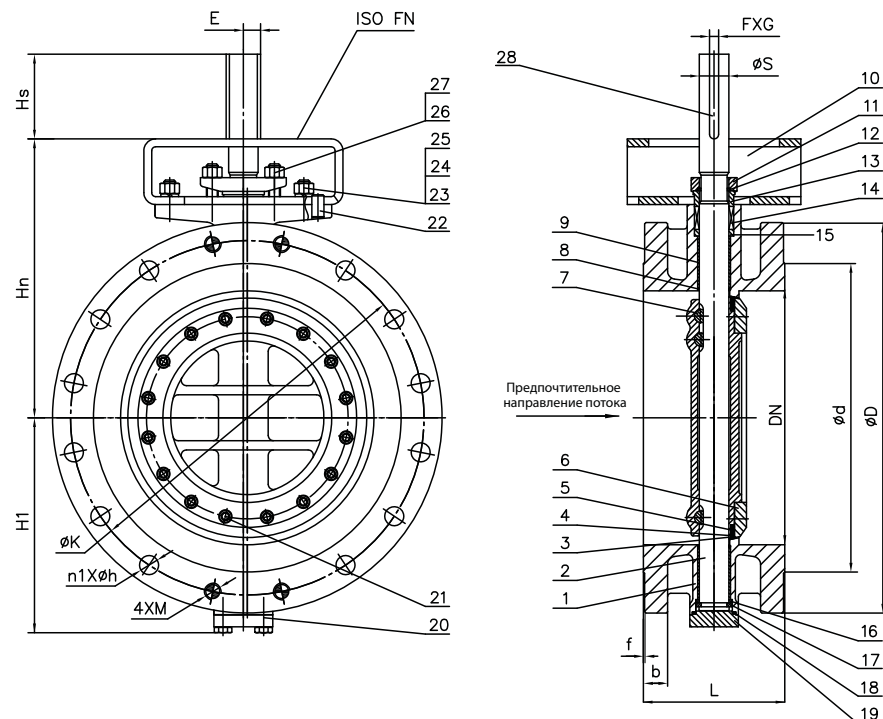
Затворы «Стейнвал» из углеродистой стали фланцевый

Рабочие характеристики

PN	2,5 МПа
Максимальный перепад давления на затворе, ΔP	2,5 МПа
Испытания на герметичность по корпусу	3,75 МПа
Испытания на герметичность уплотнения	2,75 МПа
Испытание воздухом	0,6 МПа
Температура	-40...+315 °C

Технические характеристики

1. Тест и контроль в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011.
2. Фланцы в соответствии с ГОСТ 12815-12821.



Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25+13Cr)
2	Шток	Нержавеющая сталь 07X16H4Д4Б-Ш (17-4PH)
3	Диск	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25) / нержавеющая сталь 07X18H10Г2C2M2Л (CF8M)
4	Прокладка	Гибкий графит
5	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь 03X17H14M3 + гибкий графит (316+Flexible Graphite)*
6	Зажимное кольцо	Нержавеющая сталь 03X17H14M3 (316)
7	Штифт	Нержавеющая сталь 07X16H4Д4Б-Ш (17-4PH)
8	Защитное кольцо	Гибкий графит
9	Опорная муфта	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304+SH)
10	Скоба	Углеродистая сталь Ст 20 (1020)
11	Фланец сальника	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25)
12	Кольцо защиты от вылета	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
13	Сальник	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)

14	Уплотнение штока	Гибкий графит (Flexible Graphite)
15	Прокладка уплотнения штока	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
16	Уплотнительный фланец	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
17	Дополнительное кольцо	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
18	Спирально-навитая прокладка	Нержавеющая сталь 08X18H10 + гибкий графит (304+Flexible Graphite)
19	Нижняя крышка	Углеродистая сталь 20Л (A105)
20	Болт	Нержавеющая сталь 35XM (A193 B7)
21	Болт	Нержавеющая сталь 38XM (A193 B7)
22	Штифт	Нержавеющая сталь 20X13 (2Cr13)
23	Болт	Нержавеющая сталь 35XM (A193 B7)
24	Шестигр. гайка	Нержавеющая сталь 35XM (A194 2H)
25	Шайба	Углеродистая сталь 65Г (65Mn)
26	Болт	Нержавеющая сталь 35XM (A193 B7)
27	Шестигр. гайка	Нержавеющая сталь 35XM (A194 2H)
28	Шпонка	Углеродистая сталь Ст 45 (1045)

* Возможны другие типы уплотнения.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.
 АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем
 Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02
 E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры, PN 2,5 МПа

DN	L	ØD	ØK	Ød	b	f	n1×Øh	M	H1	Hn	Hs	ØS	F×G	E	Масса, (кг)
200	152	360	310	278	30	3	8×26	24	191	270	65	26	1×8	17	48
250	165	425	370	335	32	3	8×30	27	226	325	80	30	2×8	19	73
300	178	485	430	395	34	4	12×30	27	264	365	85	36	2×10	23	98
350	190	555	490	450	38	4	12×33	30	289	390	85	40	2×12	26	135
400	216	620	550	505	40	4	12×36	33	325	445	90	45	2×14	29,5	185
500	229	730	660	615	48	4	16×36	33	400	510	120	55	2×18	36,5	290
600	267	845	770	720	58	5	16×39	36	460	590	130	65	2×20	42,5	454
700	292	960	875	820	60	5	20×42	39	520	720	150	75	2×20	47,5	660
800	318	1085	990	930	66	5	20×48	45	590	790	150	85	2×22	53,5	880
900	330	1185	1090	1030	70	5	24×48	45	655	870	220	100	2×28	64	1235
1000	410	1320	1210	1140	74	5	24×56	52	715	930	220	110	2×28	69	1600
1200	470	1530	1420	1350	86	5	28×56	52	880	1080	270	130	2×32	81	по запросу

Значения крутящих моментов и пропускной способности Kv затворов предоставляются по запросу. По вопросам подбора редукторов и приводов обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Пример заказа: «Стейнвал» ТМ.3.03.04.02.350.25.Ф/Ф (3-х эксцентриковый затвор, корпус из углеродистой стали, диск из нержавеющей стали, уплотнение металл/графит, DN 350 мм, PN 2,5 МПа, Фланцевый).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

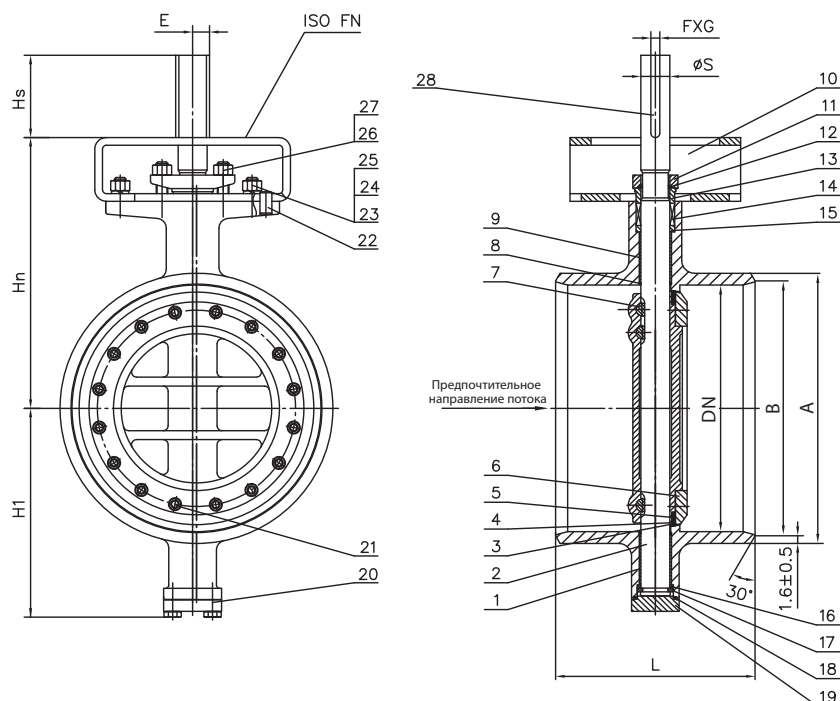
Затворы «Стейнвал» из углеродистой стали под сварку

Рабочие характеристики

PN	2,5 МПа
Максимальный перепад давления на затворе, ΔP	2,5 МПа
Испытания на герметичность по корпусу	3,75 МПа
Испытания на герметичность уплотнения	2,75 МПа
Испытание воздухом	0,6 МПа
Температура	-40...+315 °C

Технические характеристики

1. Тест и контроль в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011.
2. Концы под сварку в соответствии с ГОСТ 16037-80.



Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь 17ГС (Q345R+13Cr)
2	Шток	Нержавеющая сталь 07X16H4Д4Б-Ш (17-4PH)
3	Диск	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25) / нержавеющая сталь 07X18H10Г2C2M2Л (CF8M)
4	Прокладка	Гибкий графит
5	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь 03X17H14M3 + гибкий графит (316+Flexible Graphite)*
6	Зажимное кольцо	Нержавеющая сталь 03X17H14M3 (316)
7	Штифт	Нержавеющая сталь 07X16H4Д4Б-Ш (17-4PH)
8	Защитное кольцо	Гибкий графит
9	Опорная муфта	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304+SH)
10	Скоба	Углеродистая сталь Ст 20 (1020)
11	Фланец сальника	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25)
12	Кольцо защиты от вылета	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)

13	Сальник	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
14	Уплотнение штока	Гибкий графит (Flexible Graphite)
15	Прокладка уплотнения штока	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
16	Уплотнительный фланец	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
17	Дополнительное кольцо	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
18	Спирально-навитая прокладка	Нержавеющая сталь 08X18H10 + гибкий графит (304+Flexible Graphite)
19	Нижняя крышка	Углеродистая сталь 20Л (A105)
20	Болт	Нержавеющая сталь 35ХМ (A193 В7)
21	Болт	Нержавеющая сталь 38ХМ (A193 В7)
22	Штифт	Нержавеющая сталь 20Х13 (2Cr13)
23	Болт	Нержавеющая сталь 35ХМ (A193 В7)
24	Шестигр. гайка	Нержавеющая сталь 35ХМ (A194 2Н)
25	Шайба	Углеродистая сталь 65Г (65Mn)
26	Болт	Нержавеющая сталь 35ХМ (A193 В7)
27	Шестигр. гайка	Нержавеющая сталь 35ХМ (A194 2Н)
28	Шпонка	Углеродистая сталь Ст 45 (1045)

* Возможны другие типы уплотнения.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры, PN 2,5 МПа

DN	A	B	L	H1	Hn	Hs	ØS	F×G	E	Масса, (кг)
200	219,1	210,1	230	191	270	65	26	1×8	17	35
250	273	263	250	226	325	80	30	2×8	19	55
300	323,9	312,7	270	264	365	85	36	2×10	23	65
350	377	365	290	289	390	85	40	2×12	26	80
400	426	414	310	325	445	90	45	2×14	29,5	120
500	530	514	350	400	510	120	55	2×18	36,5	195
600	630	616	390	460	590	130	65	2×20	42,5	305
700	720	704	430	520	720	150	75	2×20	47,5	470
800	820	804	470	590	790	150	85	2×22	53,5	700
900	920	902	510	655	870	220	100	2×28	64	950
1000	1020	1000	550	715	930	220	110	2×28	69	1160
1200	1220	1195	630	880	1080	270	130	2×32	81	по запросу

Значения крутящих моментов и пропускной способности Kv затворов предоставляются по запросу. По вопросам подбора редукторов и приводов обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Пример заказа: «Стейнвал» ТМ.3.03.04.02.500.25.С/С – (3-х эксцентриковый затвор, корпус из углеродистой стали, диск из нержавеющей стали, уплотнение металл/графит, DN 500 мм, PN 2,5 МПа, под сварку).



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

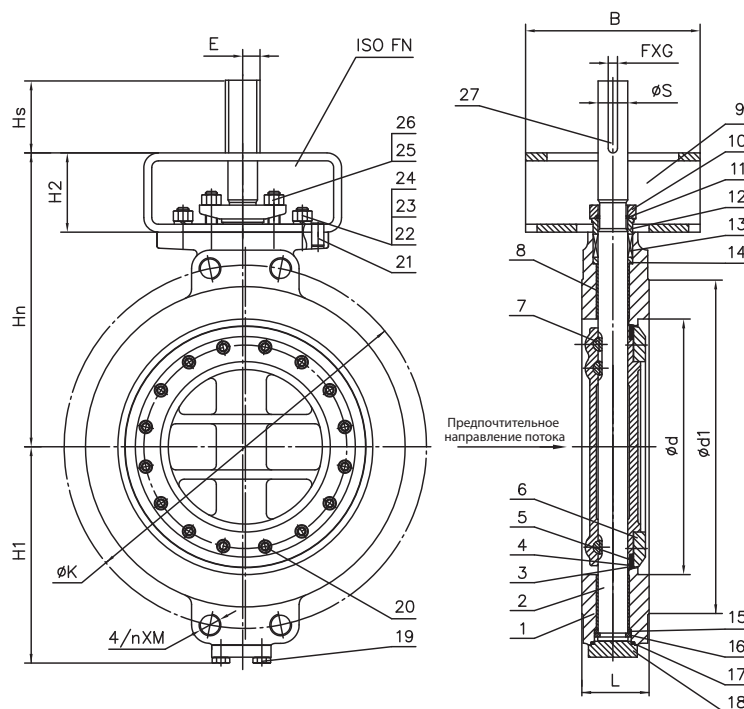
Затворы «Стейнвал» из углеродистой стали межфланцевый

Рабочие характеристики

PN	1,6 МПа
Максимальный перепад давления на затворе, ΔP	1,6 МПа
Испытания на герметичность по корпусу	2,4 МПа
Испытания на герметичность уплотнения	1,76 МПа
Испытание воздухом	0,6 МПа
Температура	-40...+315 °C

Технические характеристики

Тест и контроль в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011.



Спецификация

1	Корпус	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25+13Cr)
2	Шток	Нержавеющая сталь 07X16H4Д4Б-Ш (17-4PH)
3	Диск	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25) / нержавеющая сталь 07X18H10Г2С2М2Л (CF8M)
4	Прокладка	Гибкий графит
5	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь 03X17H14M3 + гибкий графит (316+Flexible Graphite)*
6	Зажимное кольцо	Нержавеющая сталь 03X17H14M3 (316)
7	Штифт	Нержавеющая сталь 07X16H4Д4Б-Ш (17-4PH)
8	Опорная муфта	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304+SH)
9	Скоба	Углеродистая сталь Ст 20 (1020)
10	Фланец сальника	Углеродистая сталь 20Л (GS-C25)
11	Кольцо защиты от вылета	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
12	Сальник	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
13	Уплотнение штока	Гибкий графит (Flexible Graphite)

14	Прокладка уплотнения штока	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
15	Уплотнительный фланец	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
16	Дополнительное кольцо	Нержавеющая сталь 08X18H10 (304)
17	Спирально-навитая прокладка	Нержавеющая сталь 08X18H10 + гибкий графит (304+Flexible Graphite)
18	Нижняя крышка	Углеродистая сталь 20Л (A105)
19	Болт	Нержавеющая сталь 35XM (A193 B7)
20	Болт	Нержавеющая сталь 38XM (A193 B7)
21	Штифт	Нержавеющая сталь 20X13 (2Cr13)
22	Болт	Нержавеющая сталь 35XM (A193 B7)
23	Шестигр. гайка	Нержавеющая сталь 35XM (A194 2H)
24	Шайба	Углеродистая сталь 65Г (65Mn)
25	Болт	Нержавеющая сталь 35XM (A193 B7)
26	Шестигр. гайка	Нержавеющая сталь 35XM (A194 2H)
27	Шпонка	Углеродистая сталь Ст 45 (1045)

* Возможны другие типы уплотнения.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.
 АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем
 Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02
 E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры, PN 1,6 МПа

DN	L	ØK	Ød	Ød1	n×M	H1	Hn	H2	B	Hs	ØS	F×G	E	Масса, (кг)
200	71	295	203	268	-	191	270	80	100	65	26	1×8	17	21
250	76	355	254	324	-	226	325	100	120	65	30	2×8	19	33
300	83	410	305	375	-	264	365	100	120	80	36	2×10	23	49
350	92	470	337	435	16×24	289	390	100	160	85	40	2×12	26	73
400	102	525	387	485	16×27	325	445	120	160	85	45	2×14	29,5	105
500	127	650	489	584	20×30	400	510	120	300	90	55	2×18	36,5	173
600	154	770	591	692	20×33	460	570	120	300	110	65	2×20	42,5	265
700	165	840	692	800	24×33	520	680	140	350	110	75	2×20	47,5	400
800	190	950	788	905	24×36	590	790	180	415	150	85	2×22	53,5	545
900	203	1050	889	1005	26×36	655	850	180	415	165	90	2×25	57,5	700
1000	216	1170	991	1115	28×39	715	910	200	560	165	100	2×28	64	850
1200	254	1390	1188	1330	32×45	845	1060	200	560	180	120	2×32	76	1600

Значения крутящих моментов и пропускной способности Kv затворов предоставляются по запросу. По вопросам подбора редукторов и приводов обращайтесь к инженерам компании АДЛ.

Пример заказа: «Стейнвал» ТМ.3.03.04.02.800.16.М/Ф (3-х эксцентриковый затвор, корпус из углеродистой стали, диск из нержавеющей стали, уплотнение металл/графит, DN 800 мм, PN 1,6 МПа, межфланцевый).



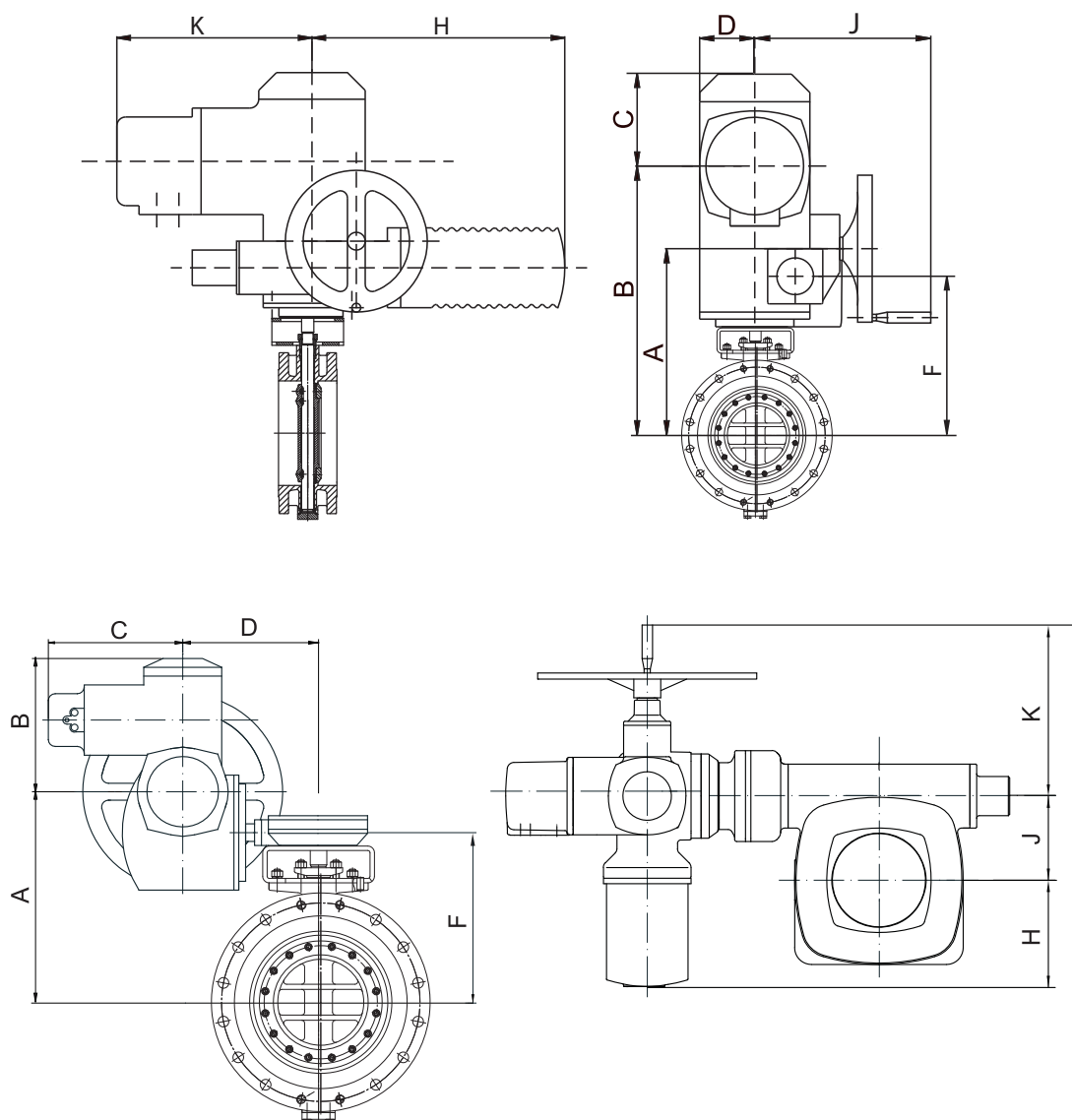
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Дисковые поворотные 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал», DN 200–1200 мм, PN 2,5 МПа с электроприводами серий SQ, SA / GS (Auma, Германия)



Основные параметры затворов «Стейнвал» с электроприводами серий SQ, SA/GS

DN, (мм)	Привод	Размеры, (мм)								Масса, (кг)		Артикул	
		A	B	C	D	F	H	J	K	Ф/Ф	С/С	Ф/Ф	С/С
200	SQ12.2	375	465	121	75	343	301	233	220	77	64	FQ02B220446	FQ02A227200
250	SA10.2/GS80.3 (SQ14.2)	423	198	210	210	372	203	80	254	115	97	FQ02B345058	FQ02A227201
300	SA07.6/GS100.3/VZ4.3 (SQ14.2)	485	198	210	337	445	164	100	250	158	125	FQ02B219463	FQ02A227202
350	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	510	198	210	337	470	164	100	250	195	140	FQ02B219464	FQ02A227206
400	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	565	198	210	342	520	139	125	250	252	187	FQ02B219466	FQ02A227234
500	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	640	198	210	344	585	158	125	254	362	267	FQ02B224953	FQ02A218828
600	SA10.2/GS160.3/GZ160.3 (8:1)	715	198	210	420	665	123	160	254	571	422	FQ02B224121	FQ02A226895
700	SA10.2/GS200.3/GZ200.3 (16:1)	860	198	210	550	815	83	200	254	856	667	FQ02B224044	FQ02A222236
800	SA10.2/GS200.3/GZ200.3 (16:1)	930	198	210	550	885	83	200	254	1076	896	FQ02B226545	FQ02A222012
900	SA14.2/GS250.3/GZ250.3 (16:1)	1072	219	226	570	1005	139	250	336	1595	1310	FQ02B359241	FQ02A232616
1000	SA14.2/GS250.3/GZ250.3 (16:1)	1132	219	226	570	1065	139	250	336	1960	1520	FQ02B226539	FQ02A222238
1200	SA14.2/GS315/GZ30.1 (848:1) 140 % режим	1299	219	226	756	1232	74	315	336	по запросу	по запросу	FQ02B227582	FQ02A222239



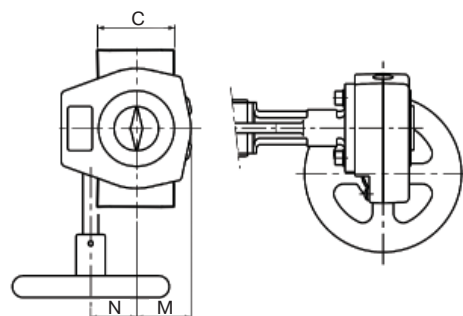
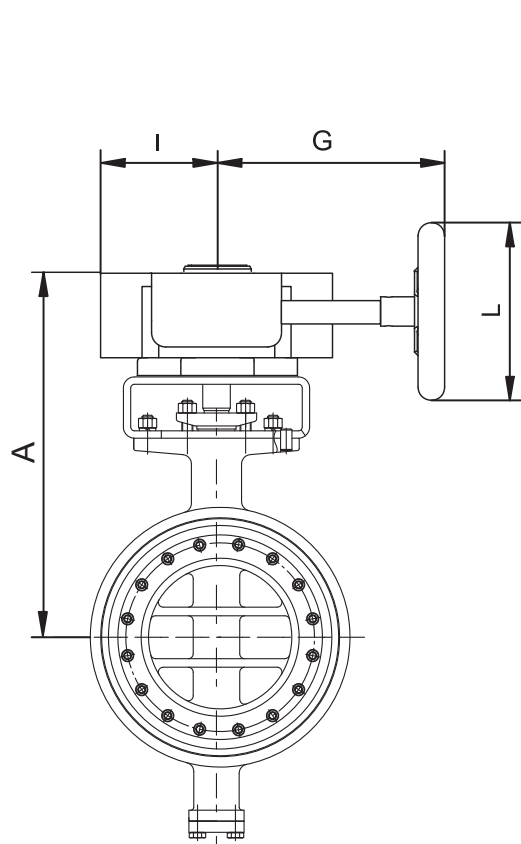
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

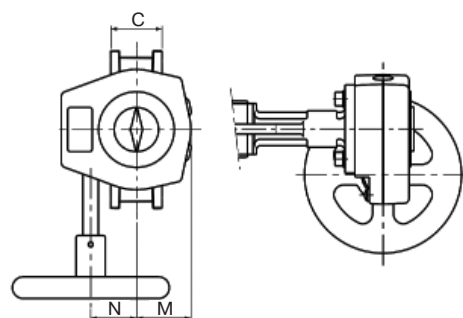
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Дисковые поворотные 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал», DN 200–1200 мм, PN 2,5 МПа с редуктором



Сварка / Сварка



Фланец / Фланец

Основные параметры дискового поворотного затвора «Стейнвал» с редуктором

DN, (мм)	Тип редуктора	Размеры, (мм)								Масса, (кг)		Артикул	
		A	C		G	I	L	M	N	Ф/Ф	С/С	Ф/Ф	С/С
			Ф/Ф	С/С									
200	Q-1500S/ Q-2000S	367	152	230	355	78	500	83	84	68	55	GR01A224318	GR01B227169
250	Q-1500S/ Q-2000S	422	165	250	355	78	500	83	84	93	75	GR01A224316	GR01B227170
300	Q-4000S	493	178	270	441	141	500	140	137,5	137	104	GR01A224304	GR01B227171
350	Q-4000S	518	190	290	441	141	500	140	137,5	174	119	GR01A224049	GR01B227172
400	Q-6500S	573	216	310	473	141	500	140	137,5	230	165	GR01A224046	GR01B222022
500	Q-12000S	645	229	350	504	188	500	156	180	355	260	GR01A228288	GR01B224852
600	Q-12000S	725	267	390	504	188	500	156	180	519	370	GR01A226674	GR01B223610
700	Q-24000S	909	292	430	622	255	700	201	252,5	862	672	GR01A358894	GR01B223013
800	Q-32000S	979	318	470	622	255	700	201	252,5	1085	905	GR01A345217	GR01B229508
900	Q-50000S	1133	330	510	792	306	700	306	291,5	1601	1316	GR01A358896	GR01B365251
1000	Q-50000S	1193	410	550	792	306	700	306	291,5	1966	1526	GR01A226689	GR01B218928
1200	Q-70000S	1343	470	630	792	306	700	306	291,5	по запросу	по запросу	GR01A365238	GR01B365269



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны коаксиальные Cryaxx

Применение

Газы, используемые в криогенных системах:

- кислород;
- азот;
- углекислый газ;
- аргон;
- криптон;
- метан;
- этан или этилен;
- гелий;
- водород;
- сжиженный природный газ;
- сжиженный нефтяной газ.

Преимущества:

- температура обслуживания: $-255...+80\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- корпус из нержавеющей стали 1.4408;
- строительная длина F4 согласно DIN 3202;
- седловое уплотнение PTFE;
- седловое уплотнение металл по металлу (опция);
- уплотнение штока PTFE или графит;
- фланцевое присоединение согласно DIN EN 1092-1 для PN 1,0 / 1,6 / 2,5 / 4,0 МПа;
- фланцевое присоединение согласно ANSI B16.5 для #150 / #300;
- отсутствие протечек во внешнюю среду благодаря сварному соединению корпусных деталей.

Управление

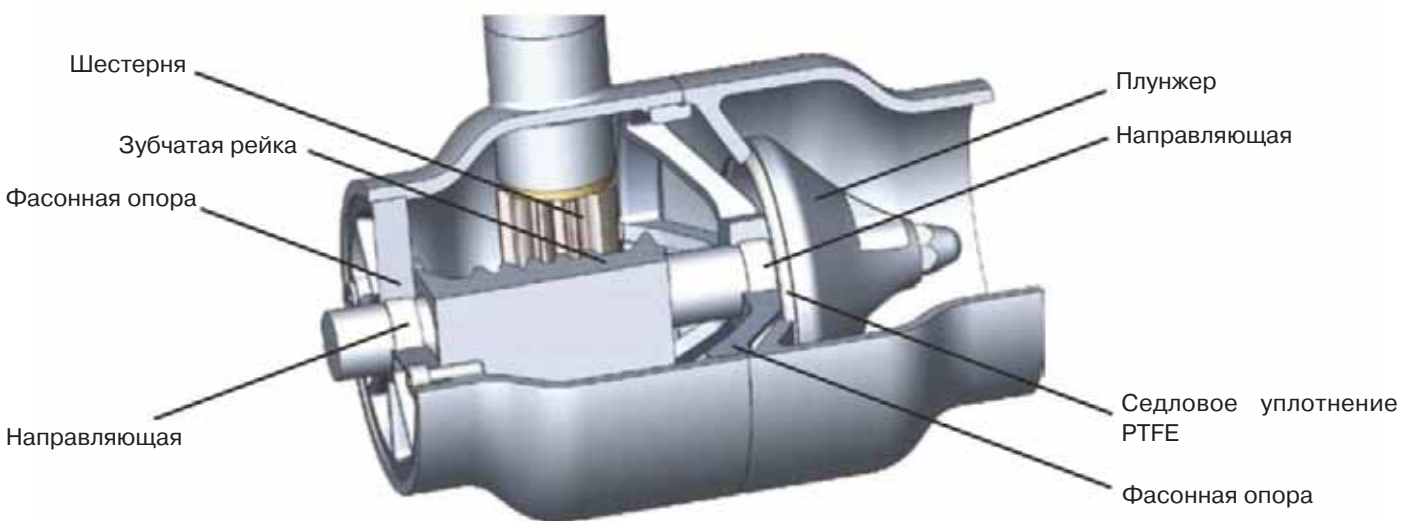
Возможны следующие виды управления клапаном:

- ручное управление;
- пневмопривод;
- электропривод.

Клапан имеет фланец согласно DIN 5211 для монтажа привода. Шток клапана поворачивается в пределах 90° , поэтому для управления клапаном используется четвертьоборотные приводы.



Принципы конструкции



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Клапаны коаксиальные из нержавеющей стали с фланцевым присоединением

Технические характеристики

Присоединение	Фланцевое
Типоразмеры	DN 25–100 мм (1–4")
Условное давление	PN 0–6,3 МПа ANSI 150, 300
Рабочая и внешняя температура	–255...+80 °С (стандарт) –255...+150 °С (специсполнение)
Диапазон давлений	0–4,0 МПа (DN 25 мм до 6,3 МПа)



Клапаны коаксиальные из нержавеющей стали с присоединением под сварку

Технические характеристики

Присоединение	Сварка
Типоразмеры	DN 25–100 мм (1–4")
Условное давление	PN 0–6,3 МПа ANSI 150, 300
Рабочая и внешняя температура	–255...+80 °С (стандарт) –255...+150 °С (специсполнение)
Диапазон давлений	0–4,0 МПа (DN 25 мм до 6,3 МПа)



Редукционные клапаны «Гранрег» KAT30 для пара t° до $+200^\circ\text{C}$, воды t° до $+150^\circ\text{C}$, воздуха t° до $+80^\circ\text{C}$ (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Описание

Клапан серии KAT30 является регулятором давления «после себя» прямого действия. Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара, воды, воздуха и негорючих газов.

Технические характеристики

Присоединение	фланцы DN 15–150 мм
Условное давление	PN 1,6/2,5/4,0 МПа
Рабочая температура	пар: до $+200^\circ\text{C}$ вода: до $+150^\circ\text{C}$ воздух: до $+80^\circ\text{C}$
Выходное давление	0,01–1,12 МПа (8 диапазонов)
Величина Kvs	3,2–200 м³/час
Допустимая протечка по седлу	<0,01 % Kvs
Максимальное отношение входного давления к выходному	4:1

Коэффициент пропускной способности Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Kvs, (м³/ч)	3,2	5	8	12,5	20	32	50	80	125	160	200

Коэффициент шума

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Коэффициент шума	0,65	0,6	0,55	0,45	0,4	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

Диапазоны рабочих давлений, (МПа)

Диапазон, (МПа)	0,01–0,04	0,02–0,08	0,04–0,16	0,07–0,28	0,08–0,32	0,14–0,56	0,16–0,64	0,28–1,12
-----------------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Спецификация

Корпус клапана	Серый чугун EN-GJL-250 Высокопрочный чугун EN-GJS-400-18LT Углеродистая сталь 1.0619 Нержавеющая сталь 1.4408
Плунжер и седло	Нержавеющая сталь 1.4571
Уплотнения	EPDM
Корпус привода	Углеродистая сталь 1.0122 Нержавеющая сталь 1.4541
Шток	Нержавеющая сталь 1.4057
Мембрана	EPDM + полиэстровая ткань
Настроечный винт	Углеродистая сталь 1.0503
Пружины	Пружинная сталь 60Si7

Размеры, (мм)

Размер, (мм)	DN										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
A	470	470	470	485	490	495	605	605	615	890	920
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
Масса, (кг)	4,0	5,1	5,6	8,5	10,6	14	23	29	44	142	184

Диапазон настройки, (МПа)	C, (мм)	Привода	Масса	
			Настроечного винта	
			DN 15–50 мм	DN 65–150 мм
0,01–0,04	285	5,7	3,2	3,6
0,02–0,08			6,8	8,5
0,07–0,28			3,2	3,6
0,04–0,16	215	4,4	6,8	8,5
0,08–0,32			3,2	3,6
0,14–0,56			6,8	8,5
0,16–0,64	150	2,4	3,2	3,6
0,28–1,12			6,8	8,5



Сделано в АДЛ

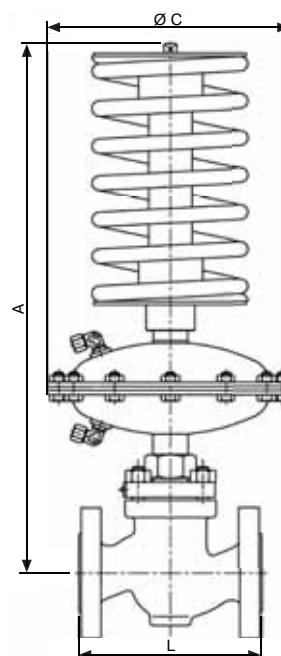
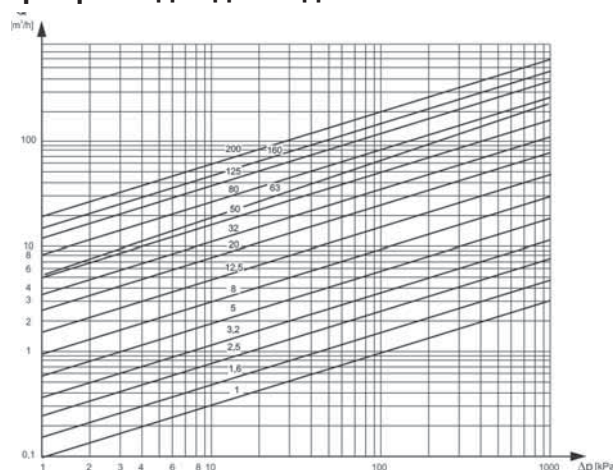


График расходов для воды



Импульсная трубка

Для работы клапана требуется импульсная трубка (6×1 мм), присоединенная на расстоянии 10×DN после клапана. Входит в комплект поставки.

Опции

При использовании клапана на пар требуется конденсатная емкость.

Примеры маркировки

«Гранрег» KAT30 — 02 — 01 — 050 — 16 — Ф/Ф



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Редукционные клапаны «Гранрег» КАТ41 для пара t° до $+230^{\circ}\text{C}$, воды t° до $+160^{\circ}\text{C}$ и сжатого воздуха t° до $+160^{\circ}\text{C}$ (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Описание

Клапаны «Гранрег» серии КАТ41 являются регуляторами давления «после себя» прямого действия.

Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара температурой до $+230^{\circ}\text{C}$, воды и воздуха температурой до $+160^{\circ}\text{C}$.

Сделано в



Технические характеристики

Присоединение	резьба G 1/2–1" фланцы DN 15–25 мм
Условное давление	PN 2,5 / 4,0 МПа
Входное давление	до 1,7 МПа
Выходное давление	0,014–0,86 (3 диапазона)
Величина Kvs	1,5–3,0 м³/час
Максимальное редукционное соотношение	10:1

Коэффициент пропускной способности Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25
Kvs, (м³/ч)	1,5	2,5	3,0

Опции

Различные материалы седлового уплотнения.

Диапазоны выходного давления, (МПа)

0,014–0,17	0,14–0,4	0,35–0,86
------------	----------	-----------

Спецификация

Корпус клапана	Высокопрочный чугун GG40 Углеродистая сталь 1.0619 Нержавеющая сталь 1.4408
Крышка	Алюминий EN-AC-44200
Седловое уплотнение	Нержавеющая сталь 1.4542
Фильтр	Нержавеющая сталь 1.4404
Сильфон	Нержавеющая сталь 1.4404
Штурвал	Алюминий EN-AC-44200

Характеристики

Характеристики	Чугун	Углер.сталь	Нерж.сталь
PN, (МПа)	2,5	4,0	4,0
t° макс. ($^{\circ}\text{C}$)	210	210	230
t° мин. ($^{\circ}\text{C}$)	–10	–10	–60

Масса, (кг)

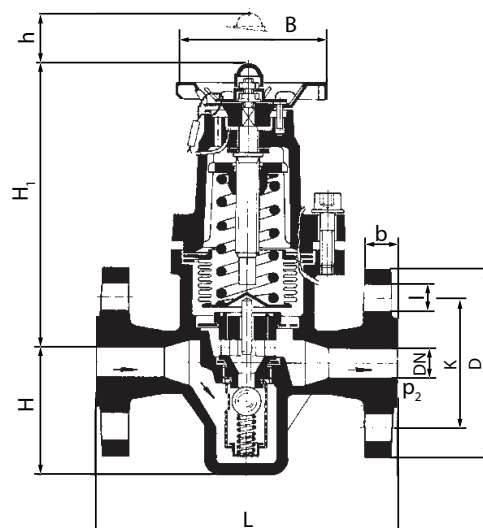
Материал/DN	15		20		25	
	резьба	фланцы	резьба	фланцы	резьба	фланцы
Чугун	1,98	3,6	2,05	3,65	2,29	4,73
Угл.сталь	2,08	3,85	2,15	3,95	2,44	5,05
Нерж.сталь	2,13	3,95	2,25	4,08	2,55	5,2

Размеры, (мм)

DN	15	20	25
H	57	57	57
H1	150	150	150
h	25	25	25
L (резьба)	85	95	105
L (фланцы)	150	150	160
B	75	75	75
K	65	75	85
D	95	105	115

Примеры маркировки

«Гранрег» КАТ 41 — 02 — 01 — 020 — 16 — Ф/Ф



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Артикуллы чуғун, PN 25

PN	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0.01-0.04	DE04B397542	DE04B397581	DE04B397600	DE04B397612	DE04B397642	DE04B397654	DE04B397658	DE04B397664	DE04B397664
0.02-0.08	DE04B397543	DE04B397584	DE04B397601	DE04B397613	DE04B397643	DE04B397659	DE04B397665	DE04B397665	DE04B397665
0.04-0.16	DE04B397568	DE04B397585	DE04B397602	DE04B397635	DE04B397644	DE04B397652	DE04B397662	DE04B397662	DE04B397662
0.07-0.28	DE04B397570	DE04B397591	DE04B397610	DE04B397639	DE04B397646	DE04B397650	DE04B397661	DE04B397666	DE04B397666
0.08-0.32	DE04B391026	DE04B397587	DE04B397607	DE04B397636	DE04B397647	DE04B397653	DE04B397663	DE04B397663	DE04B397663
0.14-0.56	DE04B397569	DE04B397595	DE04B397611	DE04B397637	DE04B397645	DE04B397651	DE04B397662	DE04B397662	DE04B397662
0.16-0.64	DE04B397579	DE04B397590	DE04B397609	DE04B397637	DE04B397645	DE04B397651	DE04B397662	DE04B397662	DE04B397662
0.28-1.12	DE04B397580	DE04B397597	DE04B150895	DE04B397615	DE04B397648	DE04B397652	DE04B397662	DE04B397662	DE04B397662

Артикуллы чуғун, PN 16

PN	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0.01-0.04	DE04A394051	DE04A390390	DE04A209403	DE04A376997	DE04A218010	DE04A358961	DE04A212966	DE04A396491	DE04A389418
0.02-0.08	DE04A203535	DE04A211068	DE04A209404	DE04A227320	DE04A212953	DE04A213090	DE04A219307	DE04A208384	DE04A380331
0.04-0.16	DE04A144946	DE04A144948	DE04A144971	DE04A144982	DE04A144990	DE04A144995	DE04A145000	DE04A145015	DE04A145021
0.07-0.28	DE04A398620	DE04A398621	DE04A384241	DE04A212449	DE04A398623	DE04A398625	DE04A398627	DE04A398629	DE04A395543
0.08-0.32	DE04A204497	DE04A204533	DE04A204953	DE04A207692	DE04A207697	DE04A207770	DE04A218192	DE04A203859	DE04A217745
0.14-0.56	DE04A231140	DE04A207549	DE04A211720	DE04A203090	DE04A203891	DE04A206007	DE04A203497	DE04A207141	DE04A204402
0.16-0.64	DE04A203948	DE04A228380	DE04A201417	DE04A206617	DE04A201420	DE04A217207	DE04A211662	DE04A208924	DE04A216672
0.28-1.12	DE04A144953	DE04A144963	DE04A144967	DE04A144985	DE04A144992	DE04A144993	DE04A145012	DE04A145013	DE04A145019

Артикуллы углеродистая сталь, PN 16

PN	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0.01-0.04	DE01B394609	DE01B394641	DE01B394663	DE01B394674	DE01B394692	DE01B394707	DE01B394711	DE01B394726	DE01B394735
0.02-0.08	DE01B394624	DE01B394644	DE01B394667	DE01B394677	DE01B394696	DE01B394708	DE01B394714	DE01B214964	DE01B394736
0.04-0.16	DE01B219688	DE01B394648	DE01B394668	DE01B394679	DE01B394698	DE01B394709	DE01B394722	DE01B394728	DE01B394739
0.07-0.28	DE01B394634	DE01B394655	DE01B394659	DE01B394671	DE01B394700	DE01B394705	DE01B394710	DE01B394729	DE01B394733
0.08-0.32	DE01B365594	DE01B394650	DE01B226548	DE01B394680	DE01B226629	DE01B213287	DE01B394723	DE01B394725	DE01B384419
0.14-0.56	DE01B214641	DE01B205984	DE01B394654	DE01B381542	DE01B394702	DE01B394706	DE01B381540	DE01B381541	DE01B216112
0.16-0.64	DE01B394630	DE01B394651	DE01B394669	DE01B394682	DE01B380439	DE01B216203	DE01B394724	DE01B214639	DE01B394732
0.28-1.12	DE01B398630	DE01B394652	DE01B394661	DE01B394672	DE01B394704	DE01B383857	DE01B223131	DE01B394731	DE01B394734

Артикуллы углеродистая сталь, PN 16

PN	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0.01-0.04	DE02B395392	DE02B396634	DE02B396654	DE02B396751	DE02B396765	DE02B396774	DE02B396812	DE02B396829	DE02B396840
0.02-0.08	DE02B395393	DE02B396636	DE02B396739	DE02B396752	DE02B396767	DE02B396778	DE02B396815	DE02B396830	DE02B396841
0.04-0.16	DE02B395394	DE02B396639	DE02B396740	DE02B396753	DE02B396768	DE02B396803	DE02B396816	DE02B396834	DE02B396842
0.07-0.28	DE02B395398	DE02B396643	DE02B396743	DE02B396763	DE02B396771	DE02B396806	DE02B396864	DE02B396837	DE02B396844
0.08-0.32	DE02B395396	DE02B396640	DE02B396741	DE02B396761	DE02B396769	DE02B396804	DE02B396817	DE02B396835	DE02B396843
0.14-0.56	DE02B214630	DE02B396644	DE02B396744	DE02B396764	DE02B396772	DE02B396807	DE02B396819	DE02B396838	DE02B396845
0.16-0.64	DE02B395397	DE02B396642	DE02B396742	DE02B396762	DE02B396770	DE02B396805	DE02B396818	DE02B396836	DE02B396842
0.28-1.12	DE02B395399	DE02B396646	DE02B396746	DE02B396766	DE02B396773	DE02B396808	DE02B396822	DE02B396839	DE02B396847



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Редукционный клапан «Гранрег» KAT80 для пара t° до $+240^{\circ}\text{C}$, воды t° до $+150^{\circ}\text{C}$, воздуха t° до $+90^{\circ}\text{C}$

Описание

Клапан серии KAT80 является регулятором давления «после себя» прямого действия. Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара, воды, воздуха и негорючих газов.

Сделано в 

Технические характеристики

Присоединение	фланцы DN 125–200 мм
Условное давление	1,6 / 2,5 / 4,0 МПа
Рабочая температура	пар: $+240^{\circ}\text{C}$ вода: $+150^{\circ}\text{C}$ воздух: $+90^{\circ}\text{C}$
Входное давление	0,01–1,6 МПа
Величина Kvs	130–250 м³/час
Допустимая протечка по седлу	0,05 % Kvs (0 % от Kvs по запросу)

Коэффициент пропускной способности Kvs

DN, (мм)	125	150	200
Kvs, (м³/ч)	130	170	250

Диапазоны рабочих давлений, (МПа)

Размер привода	ØA, (мм)			H, (мм)
	190	230	290	
Диапазон настройки, (МПа)	-	-	0,01–0,04	400
	-	0,04–0,16	0,015–0,08	400
	0,1–0,38	0,06–0,24	0,02–0,12	400
	0,13–0,5	0,08–0,32	0,02–0,16	400
	0,16–0,64	0,1–0,4	0,05–0,2	400
	0,19–0,77	0,12–0,48	0,06–0,24	400
	0,3–0,9	0,15–0,56	0,07–0,28	400
	0,5–1,1	0,2–0,7	0,07–0,35	625
	0,5–1,6	0,3–1,0	0,1–0,56	625

Спецификация

Название	Материал
Корпус клапана, крышка	углеродистая сталь GP240GH, 1.0619
Седло	нержавеющая сталь X17CrNi16-2, 1.4057
Седло	нержавеющая сталь X17CrNi16-2, 1.4057
Плунжер	нержавеющая сталь X17CrNi16-2, 1.4057
Мембрана	EPDM + полиэстеровая ткань

Размеры, (мм)

DN	PN, (МПа)	D	Do	d	n	F	L	Масса, (кг)
125	1,6	250	210	18	8	150	400	110
	2,5–4,0	270	220	26				
150	1,6	285	240	22	8	173	480	157
	2,5–4,0	300	250	26				
200	1,6	340	295	22	12	216	600	220
	2,5–4,0	375	320	30				

Импульсная трубка

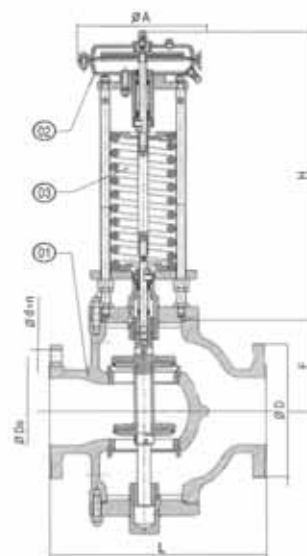
Для работы клапана требуется импульсная трубка (8×1 мм), присоединенная на расстоянии 10×DN после клапана. Входит в комплект поставки.

Опции

При использовании клапана на пар требуется конденсатная емкость.

Примеры маркировки

«Гранрег» KAT80 – 03 – 01 – 125 – 16 – Ф/Ф



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Редукционный клапан «Гранрег» KAT160 для пара t° до $+240^{\circ}\text{C}$, воды t° до $+150^{\circ}\text{C}$, воздуха t° до $+90^{\circ}\text{C}$

Описание

Клапан серии KAT160 является регулятором давления «после себя» прямого действия. Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара, воды, воздуха и негорючих газов.

Сделано в



Технические характеристики

Присоединение	фланцы DN 150–200 мм
Условное давление	PN 1,6 / 4,0 МПа
Рабочая температура	пар: до $+240^{\circ}\text{C}$ (по запросу $t^{\circ} +300^{\circ}\text{C}$) вода: до $+150^{\circ}\text{C}$ воздух: до $+90^{\circ}\text{C}$
Выходное давление	0,03–0,55 МПа
Величина Kvs	320–400 м³/час
Допустимая протечка по седлу	< 0,01 % Kvs

Коэффициент пропускной способности Kvs

DN, (мм)	150	200
Kvs, (м³/ч)	320	400

Диапазоны рабочих давлений, (МПа)

A, (мм)	H, (мм)							
	400						625	
230	0,03-0,16	0,05-0,24	0,06-0,3	0,08-0,4	0,1-0,48	0,1-0,56	-	-
290	0,01-0,04	0,015-0,08	0,03-0,16	0,05-0,28	-	-	0,08-0,375	0,1-0,55

Спецификация

Название	Материал
Корпус клапана, Крышка	Углеродистая сталь нержавеющая сталь
Седло	Нержавеющая сталь
Шток	Нержавеющая сталь
Плунжер	Нержавеющая сталь
Мембрана	EPDM / NBR

Размеры, (мм)

DN, (мм)	PN, (МПа)	D, (мм)	Do, (мм)	d, (мм)	n	F, (мм)	L, (мм)	Масса, (кг)
150	1,6	285	240	22	8	205	480	157
	2,5 / 4,0	300	250	26				
200	1,6	340	295	22	12	250	600	220
	-	375	320	30				

Импульсная трубка

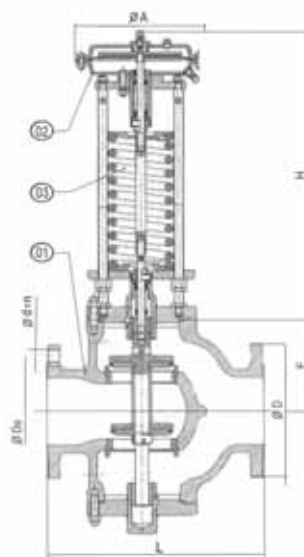
Для работы клапана требуется импульсная трубка (8×1 мм), присоединенная на расстоянии 10×DN после клапана. Входит в комплект поставки.

Опции

При использовании клапана на пар требуется конденсатная емкость.

Примеры маркировки

«Гранрег» KAT160 – 03 – 01 – 150 – 40 – Ф/Ф



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Редукционные клапаны с пилотным управлением GP-2000 для пара t° до +232 °C**Описание**

Редукционные клапаны с пилотным управлением GP-2000 разработаны для использования в узлах редуцирования давления пара во всех отраслях промышленности.

Допустимая протечка по клапану GP2000 в закрытом состоянии составляет 0,01% от максимальной пропускной способности при текущем перепаде давления.

Технические характеристики

Присоединение	резьба BSPT 1/2–2" фланцы DN 15–150 мм
Условное давление	PN 2,5–4,0 МПа
Рабочая температура	–10...+232 °C
Выходное давление	0,01–1,4 МПа (3 диапазона)
Давление на входе	0,1–2,0 МПа (пар)
Максимальное редукционное соотношение	1:20
Минимальный перепад давлений	0,05 МПа

Диапазоны выходного давления, (МПа)

0,01–0,02*	0,02–0,15	0,1–1,4
------------	-----------	---------

Цвет пружины

желтый	желтый	зеленый
--------	--------	---------

* При использовании пружины необходимо удалить одну мембрану пилота. Пропускная способность при этом уменьшится в два раза.

Спецификация

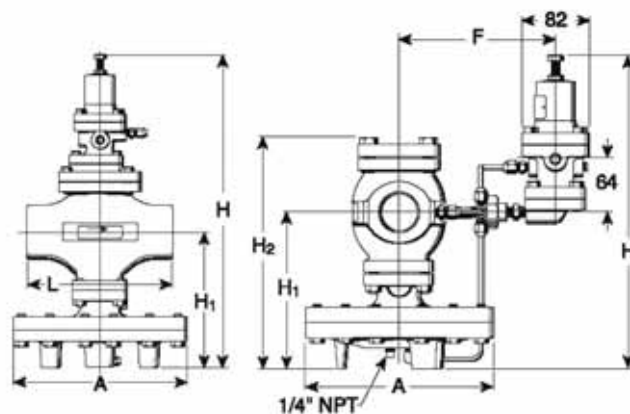
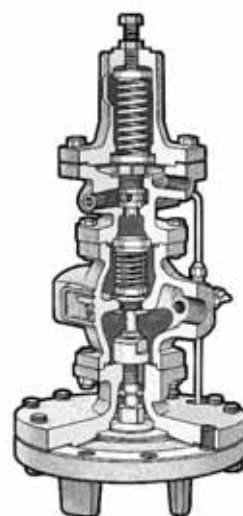
Корпус	Ковкий чугун ASTM A536
Основной клапан	Нерж.сталь AISI 420
Седловое уплотнение	Нерж.сталь AISI 420
Пилотный клапан	Нерж.сталь AISI 420
Мембрана	Нерж.сталь AISI301

Опции

Установка на входной импульсной трубке соленоидного клапана для дистанционного включения / отключения редукционного клапана.

Размеры, (мм)

DN	L		A	F	H (встр.пилот)	H (разд.пилот)	H1	H2	Вес, (кг)		Cv
	P/P	Ф/Ф							P/P	Ф/Ф	
15	150	150	200	176	398	362	170	244	14	16	5
20	150	150	200	176	398	362	170	244	14	17	7,2
25	160	160	226	180	404	367	175	254	19	23	10,9
32	180	180	226	180	434	384	192	283	22	26	14,3
40	180	200	226	180	434	384	192	283	22	26	18,8
50	230	230	276	197	498	406	216	321	33	38	32
65	-	290	352	211	552	440	251	375	-	67	60
80	-	310	352	222	575	456	264	400	-	73	78
100	-	350	401	240	658	511	321	489	-	114	120
150	-	480	502	-	806	-	414	673	-	252	250



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Пропускная способность клапана GP-2000, (кг/ч)

Давление на входе, (МПа)	Давление на выходе, (МПа)	DN, (мм)									
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
0,1	0,05	89	128	194	255	335	571	1071	1392	2142	4465
0,15	0,1	101	145	220	289	380	648	1215	1580	2430	5063
	0,02	146	210	318	418	549	936	1755	2282	3510	7313
0,2	0,15	11	161	243	320	420	716	1343	1745	2686	5597
	0,02–0,05	175	252	382	501	659	1123	2105	2737	4210	8769
0,3	0,25	130	188	284	373	491	836	1568	2038	3136	6536
	0,02–0,1	234	336	510	669	879	1497	2808	3651	5616	11691
0,4	0,3	202	291	441	579	761	1296	2430	3159	4860	10125
	0,02–0,15	292	421	637	836	1099	1872	3510	4563	7020	14614
0,5	0,4	223	322	487	640	841	1432	2685	3493	5370	11194
	0,3	301	434	658	863	1134	1931	3621	4709	7242	15093
	0,05–0,2	351	505	765	1003	1319	2246	4211	5475	8422	17537
0,6	0,5	243	350	530	695	914	1557	2919	3795	5838	12169
	0,35	361	521	788	1035	1360	2316	4342	5645	8684	18096
	0,05–0,25	409	589	892	1171	1539	2620	4913	6386	9826	20460
0,7	0,55	314	453	686	900	1183	2014	3776	4909	7552	15740
	0,4	421	606	918	1205	1584	2697	5059	6574	10118	21077
	0,05–0,3	468	673	1 020	1338	1759	2995	5615	7300	11230	23383
0,8	0,65	335	483	732	960	1262	2149	4030	5238	8060	16790
	0,5	452	652	987	1295	1702	2897	5434	7062	10868	22640
	0,05–0,35	526	758	1147	1505	1979	3369	6319	8214	12638	26306
1,0	0,85	374	538	815	1070	1407	2395	4493	5840	8986	18715
	0,7	509	733	1110	1457	1916	3261	6114	7949	12228	25481
	0,05–0,45	643	926	1402	1840	2419	4118	7721	10038	15442	32151
1,2	1,0	467	673	1019	1337	1758	2992	5612	7295	11224	23383
	0,8	633	911	1380	1810	2380	4052	7597	9877	15194	31660
	0,1–0,55	760	1095	1657	2175	2859	4867	9126	11863	18252	37997
1,4	1,15	559	805	1220	1600	2104	3581	6714	8731	13428	27984
	0,9	754	1086	1645	2158	2837	4829	9056	11771	18112	37734
	0,1–0,65	877	1263	1912	2509	3299	5616	10530	13689	21060	43843
1,5	1,25	579	834	1263	1657	2179	3709	6956	9043	13912	28984
	1,0	784	1129	1709	2242	2948	5019	9441	12233	18822	39214
	0,1–0,7	936	1347	2040	2676	3519	5990	11231	14600	22462	46765
1,75	1,4	730	1052	1593	2090	2748	4677	8771	11403	17542	36545
	1,2	888	1279	1936	2540	3340	5686	10661	13860	21322	44423
	0,1–0,8	1082	1558	2359	3095	4069	6926	12986	16882	25972	54113
2,0	1,4	992	1428	2162	2837	3729	6348	11904	15476	23808	49602
	1,2	1113	1603	2426	3183	4185	7124	13358	17365	26716	55662
	0,1–0,95	1228	1769	2678	3513	4619	7862	14741	19164	29482	61380

Пример заказа: GP-2000 DN 40 PN 40 Cv=18,8 P_{вых}=1,0–14,0 Ф/Ф.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Перепускные клапаны «Гранрег» КАТ32 для пара t° до $+200^{\circ}\text{C}$, воды t° до $+150^{\circ}\text{C}$, воздуха t° до $+80^{\circ}\text{C}$ (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Описание

Клапан серии КАТ32 является регулятором давления «до себя» прямого действия. Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара, воды, воздуха и негорючих газов.

Технические характеристики

Присоединение	фланцы DN15–150
Условное давление	PN1,6/2,5/4,0 МПа
Рабочая температура	пар: до $+200^{\circ}\text{C}$ вода: до $+150^{\circ}\text{C}$ воздух: до $+80^{\circ}\text{C}$
Входное давления	0,01–1,12 МПа (8 диапазонов)
Величина Kvs	3,2–200 м ³ /час
Допустимая протечка по седлу	< 0,01 % Kvs

Коэффициент пропускной способности Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Kvs, (м ³ /ч)	3,2	5	8	12,5	20	32	50	80	125	160	200

Коэффициент шума

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Коэффициент шума	0,65	0,6	0,55	0,45	0,4	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

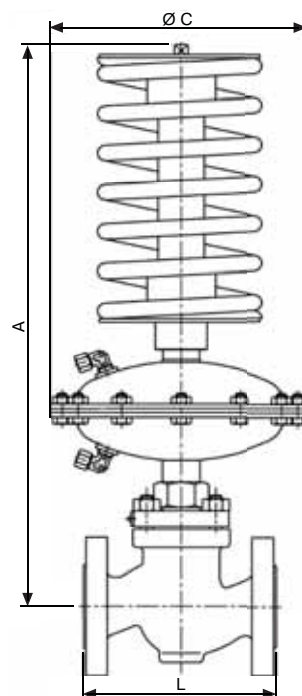
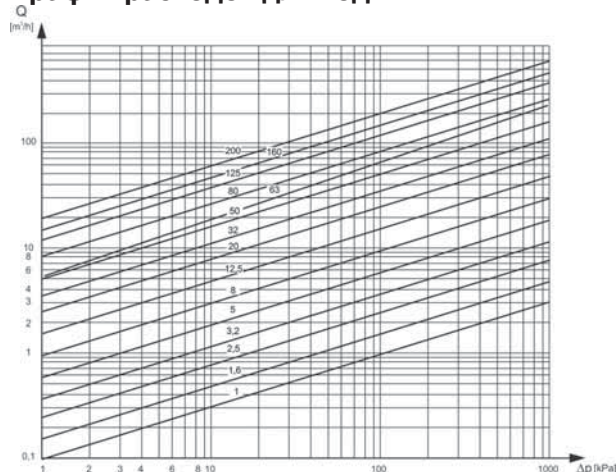
Диапазоны входного давления, (МПа)

0,01–0,04	0,02–0,08	0,04–0,16	0,07–0,28	0,08–0,32	0,14–0,56	0,16–0,64	0,28–1,12
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Спецификация

Корпус клапана	Серый чугун EN-GJL-250 Высокопрочный чугун EN-GJS-400-18LT Углеродистая сталь 1.0619 Нержавеющая сталь 1.4408
Плунжер и седло	Нержавеющая сталь 1.4571
Уплотнения	EPDM
Корпус привода	Углеродистая сталь 1.0122 Нержавеющая сталь 1.4541
Шток	Нержавеющая сталь 1.4057
Мембрана	EPDM+полиэстровая ткань
Уплотнение	EPDM
Настроечный винт	Углеродистая сталь 1.0503
Пружины	Пружинная сталь 60Si7

График расходов для воды



Размеры, (мм)

Размер, (мм)	DN										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
A	470	470	470	485	490	495	605	605	615	890	920
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
Масса, (кг)	4,0	5,1	5,6	8,5	10,6	14	23	29	44	142	184

Диапазон настройки, (МПа)	C, (мм)	Привода	Масса	
			Настроечного винта	
			DN 15–50	DN 65–100
0,01–0,04	285	5,7	3,2	3,6
0,02–0,08			6,8	8,5
0,07–0,28			3,2	3,6
0,04–0,16	215	4,4	6,8	8,5
0,08–0,32			3,2	3,6
0,14–0,56			6,8	8,5
0,16–0,64	150	2,4	3,2	3,6
0,28–1,12			6,8	8,5

Импульсная трубка

Для работы клапана требуется импульсная трубка (6×1 мм), присоединенная на расстоянии 10×DN перед клапаном. Входит в комплект поставки.

Опции

При использовании клапана на пар требуется конденсатная емкость.

Примеры маркировки

«Гранрег» КАТ32 — 02 — 01 — 050 — 16 — Ф/Ф



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Перепускной клапан «Гранрег» KAT82 для пара t° до $+340^{\circ}\text{C}$, воды t° до $+150^{\circ}\text{C}$, воздуха t° до $+90^{\circ}\text{C}$

Описание

Клапан серии KAT82 является регулятором давления «до себя» прямого действия. Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара, воды, воздуха и негорючих газов.

Технические характеристики

Присоединение	Фланцы DN 15–200
Условное давление	1,6 / 2,5 / 4,0 МПа
Рабочая температура	пар: $+240^{\circ}\text{C}$ (t° по запросу $+340^{\circ}\text{C}$) вода: $+150^{\circ}\text{C}$ воздух: $+90^{\circ}\text{C}$
Входное давление	0,01–2,2 МПа
Величина Kvs	3,2–250 м³/час
Допустимая протечка по седлу	0,05 % Kvs (0 % от Kvs по запросу)

Коэффициент пропускной способности Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200
Kvs, (м³/ч)	3,2	5	6,5	13,5	22	33	46	66	94	170	250

Диапазоны рабочих давлений, (МПа)

Размер привода	ØA, (мм)					H, (мм)
	140	190	190	230	290	
Диапазон настройки, (МПа)	-	-	-	0,03–0,16	0,01–0,04	400
	-	-	-	0,05–0,24	0,015–0,08	400
	-	-	-	0,06–0,3	0,025–0,12	400
	-	-	-	0,08–0,4	0,03–0,16	400
	-	-	0,06–0,32	0,1–0,48	0,04–0,2	400
	-	-	0,15–0,74	0,1–0,56	0,05–0,28	400
	-	-	0,2–1,0	0,15–0,70	-	625
	0,4–2,2	0,25–1,2	0,3–1,5	0,2–1,1	0,1–0,55	625

Спецификация

Название	Материал
Корпус клапана, крышка	Углеродистая сталь GP240GH, 1.0619
Седло	Нержавеющая сталь X17CrNi16-2, 1.4057
Шток	Нержавеющая сталь X6Cr17, 1.4016
Плунжер	Нержавеющая сталь X17CrNi16-2, 1.4057
Мембрана	EPDM + полиэстеровая ткань

Импульсная трубка

Для работы клапана требуется импульсная трубка (8×1 мм), присоединенная на расстоянии 10×DN после клапана. Входит в комплект поставки.

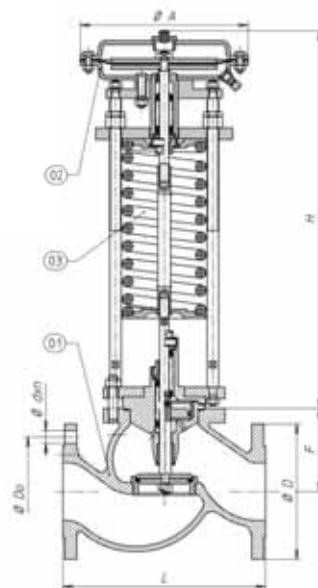
Опции

При использовании клапана на пар требуется конденсатная емкость.

Примеры маркировки

«Гранрег» KAT82 – 03 – 01 – 100 – 16 – Ф/Ф

Сделано в АДЛ



Размеры, (мм)

DN	PN, (МПа)	Do	d	n	F	L	Масса, (кг)
15	1,6	65	14	4	63	130	18
	2,5–4,0						
20	1,6	75	14	4	63	150	20
	2,5–4,0						
25	1,6	85	14	4	63	160	30
	2,5–4,0						
32	1,6	100	18	4	80	180	33
	2,5–4,0						
40	1,6	110	18	4	82	200	38
	2,5–4,0						
50	1,6	125	18	4	86	230	41
	2,5–4,0						
65	1,6	145	18	4	118	290	49
	2,5–4,0						
80	1,6	160	18	8	118	310	58
	2,5–4,0						
100	1,6	180	18	8	124	350	75
	2,5–4,0						
150	1,6	240	22	8	173	480	157
	2,5–4,0						
200	1,6	295	22	12	216	600	220
	2,5–4,0						



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Перепускной клапан «Гранрег» КАТ162 для пара t° до $+240^{\circ}\text{C}$, воды t° до $+150^{\circ}\text{C}$, воздуха t° до $+90^{\circ}\text{C}$

Описание

Клапан серии КАТ162 является регулятором давления «до себя» прямого действия. Клапан имеет металлическое седловое уплотнение и предназначен для пара, воды, воздуха и негорючих газов.

Сделано в 

Технические характеристики

Присоединение	фланцы DN 150–200
Условное давление	PN 1,6 / 4,0 МПа
Рабочая температура	пар: до $+240^{\circ}\text{C}$ вода: до $+150^{\circ}\text{C}$ воздух: до $+90^{\circ}\text{C}$
Выходное давление	0,03–0,56 МПа
Величина Kvs	320–400 м ³ /час
Допустимая протечка по седлу	<0,01 % Kvs

Коэффициент пропускной способности Kvs

DN, (мм)	150	200
Kvs, (м ³ /ч)	320	400

Диапазоны рабочих давлений, (МПа)

A, (мм)	H, (мм)						
	400						625
230	0,03–0,16	0,05–0,24	0,06–0,3	0,08–0,4	0,1–0,48	0,1–0,56	-
290	0,01–0,04	0,015–0,08	0,03–0,16	0,05–0,28	-	-	0,08–0,375

Спецификация

Название	Материал
Корпус клапана	Углеродистая сталь
Крышка	Нержавеющая сталь
Седло	Нержавеющая сталь
Шток	Нержавеющая сталь
Плунжер	Нержавеющая сталь
Мембрана	EPDM / NBR

Размеры, (мм)

DN, (мм)	PN, (МПа)	D, (мм)	Do, (мм)	d, (мм)	n	F, (мм)	L, (мм)	Масса, (кг)
150	1,6	285	240	22	8	205	480	157
	2,5 / 4,0	300	250	26				
200	1,6	340	295	22	12	250	600	220
	2,5 / 4,0	375	320	30				

Импульсная трубка

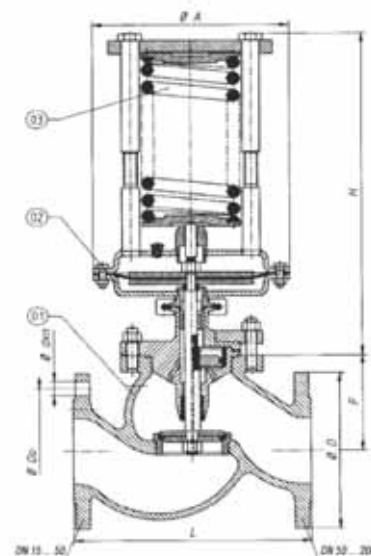
Для работы клапана импульсная трубка не требуется.

Опции

При использовании клапана на пар требуется конденсатная емкость.

Примеры маркировки

«Гранрег» КАТ162 – 03 – 01 – 150 – 40 – Ф/Ф



Перепускной клапан «Гранрег» KAT871 для пара t° до $+240^{\circ}\text{C}$, воды t° до $+130^{\circ}\text{C}$ и воздуха t° до $+90^{\circ}\text{C}$

Описание

Регулятор предназначен для регулирования заданного давления перед регулятором. KAT871 рекомендуется применять при необходимости поддержания давления в системе больше 1,0 МПа.

Присоединение — фланцевое. Нормально закрыт.

Технические характеристики

Диаметр	DN 150–200 мм	
Kvs (max)	250 м³/ч	
Давление PN	корпуса	4,0 МПа
	фланцы	4,0 МПа (1,6 МПа — под заказ)
Максимальное давление агента	4,0 МПа	
Максимальная температура агента	воздух, негорючий газ t° $+90^{\circ}\text{C}$ вода t° $+130^{\circ}\text{C}$ пар t° $+240^{\circ}\text{C}$	
Максимальная неплотность при закрытии	0 % Kvs	
Среда	холодная и горячая вода, пар, воздух и др. негорючие газы, другие среды — по согласованию с поставщиком.	

Диапазоны рабочих давлений, (МПа)

Размер привода	ØA, (мм)				H, (мм)
	53	69	91	116	
Диапазон настройки, (МПа)	1,0–3,5	0,4–2,0	0,2–1,1	0,1–0,7	400
		0,5–2,2	0,5–1,3	0,2–0,8	
	1,0–3,6	0,5–3,2	0,5–2,6	0,5–1,8	625

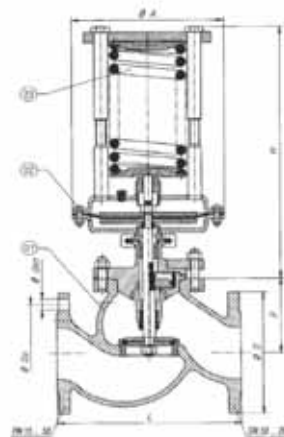
Спецификация

Название	Материал	
Корпус	Сталь GP240GH	нерж. сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Крышка	Сталь C15E	нерж. сталь X6CrNiTi18-10
Тарелка	Нерж. сталь X17CrNi16-2	нерж. сталь X6CrNiTi18-10
Седло	Нерж. сталь X17CrNi16-2	нерж. сталь X6CrNiTi18-10
Шток	Нерж. сталь X17CrNi16-2	нерж. сталь X6CrNiTi18-10
Уплотнение седло / Тарелка	Металл / PTFE, EPDM, NBR	

Размеры, (мм)

DN, (мм)	PN, (МПа)	D, (мм)	Do, (мм)	d, (мм)	n	F, (мм)	L, (мм)	Kvs _{max} (м³/ч)	Масса, (кг)
15	1,6–4,0	95	65	14	4	63	130	4	18
20		105	75	14	4	63	150	5	20
25		115	85	14	4	63	160	6,5	30
32		140	100	18	4	80	180	13,5	33
40		150	110	18	4	82	200	22	38
50		165	125	18	4	86	230	33	41
65		185	145	18	8	118	290	46	49
80		200	160	18	8	118	310	66	58
100	1,6	220	180	18	8	124	350	94	75
	2,5–4,0	235	190	22					
125	1,6	250	210	18	8	150	400	130	110
	2,5–4,0	270	220	26					
150	1,6	285	240	22	8	173	480	170	157
	2,5–4,0	300	250	26					
200	1,6	340	295	22	12	216	600	250	220
	2,5–4,0	375	320	30					

Сделано в



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Регуляторы температуры ОВ2000 для пара t° до $+232^{\circ}\text{C}$

Описание

Регуляторы прямого действия ОВ2000 — это высокоэффективные регуляторы с задатчиком температуры для применения в условиях, требующих высокой пропускной способности. Используются в системах нагрева. Температура греющего пара не должна превышать 232°C . Капилляр выдерживает температуру не более, чем на 20°C выше максимального значения диапазона температур. Если требуемая температура попадает в несколько диапазонов, необходимо выбирать капилляр с более низким диапазоном температур.

Технические характеристики

Присоединение	резьба BSPT 1/2–2" фланцы DN 15–100 мм
Условное давление	PN 1,6/2,5 МПа
Входное давление	0,05–2,0 МПа
Минимальный перепад	0,05 МПа
Диапазоны температур	$-8...+183^{\circ}\text{C}$ (6 диапазонов)
Длина капилляра	2, 3, 5 м
Точность	$\pm 1^{\circ}\text{C}$

Диапазоны температур, ($^{\circ}\text{C}$)

-8–15	10–36	30–62	55–94	80–127	115–183
-------	-------	-------	-------	--------	---------

Коэффициент пропускной способности Kvs, ($\text{м}^3/\text{ч}$)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs, ($\text{м}^3/\text{ч}$)	5,5	8	12,1	15,9	20,8	35,5	66,5	86,5	133,1

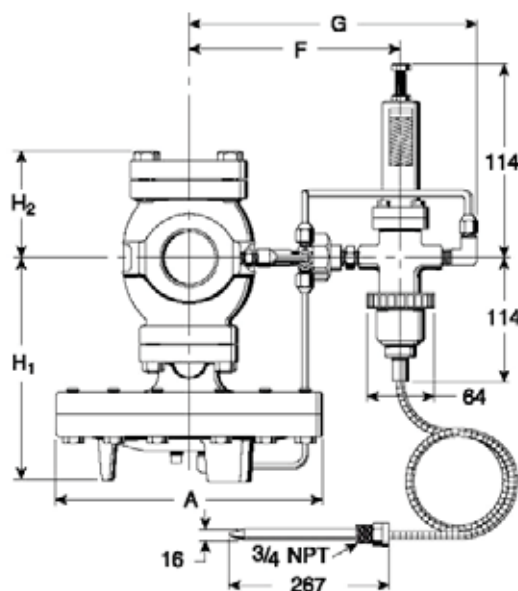
Спецификация

Корпус клапана	Чугун ASTM A536
Корпус пилота	Бронза ASTM B584
Седло	Нержавеющая сталь AISI420
Капилляр	Медь (кожух — нержавеющая сталь 304)
Датчик	Никелированная медь
Гильза	Латунь / нержавеющая сталь 304

Размеры, (мм)

DN, (мм)	Размер, (мм)					Масса, (кг)	
	H1	H2	A	F	G	P/P	Ф/Ф
15	170	74	200	169	222	14	15,4
20	170					14	16,1
25	175					18	20,6
32	192	90	226	182	235	22	24,4
40	192	90	226	182	235	22	25,3
50	216	103	276	189	242	33	37
65	251	122	352	206	259	-	66,5
80	264	135	352	217	270	-	71,8
100	321	167	401	234	287	-	113,3

Примеры маркировки: ОВ2000 DN 50 мм,
 $t^{\circ}\text{per} +30...+62^{\circ}\text{C}$, 5 м, Ф/Ф.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Прерыватели вакуума VBS16 для пара, жидкостей и газов t° до $+250^{\circ}\text{C}$ (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Описание

Для предотвращения образования вакуума в трубопроводах и в оборудовании.

Сделано в 

Технические характеристики

	Латунь	Нерж. сталь
Максимальное давление	1,6 МПа	1,6 МПа
Максимальная температура	$+200^{\circ}\text{C}$	$+250^{\circ}\text{C}$
Мин температура	-60°C	-60°C
Присоединение	Резьба BSP	

Спецификация

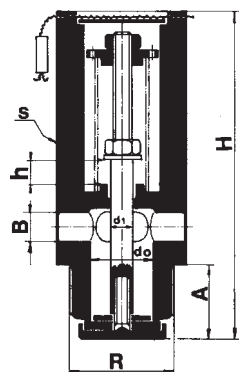
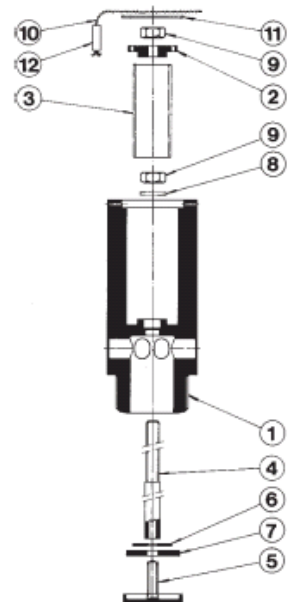
1.	Корпус	Латунь (EN-CW617N)/ Нерж. Сталь (EN-1.4401)
2.	Фиксатор пружины	Латунь (EN-CW617N)/ Нерж. Сталь (EN-1.4305)
3.	Пружина	Нерж. Сталь (EN-1.4310)
4.	Стержень	Нерж. Сталь (EN-1.4305)
5.	Заглушка	Латунь (EN-CW617N)/ Нерж. Сталь (EN-1.4401)
6, 8.	Шайба	Нерж. Сталь (EN-1.4401)
7.	Уплотнение	PTFE (Витон, силикон)
9.	Гайка	Нерж. Сталь (EN-1.4401)
10.	Пломбировочная проволока	Пломбировочная проволока
11.	Шильник	Алюминий
12.	Пломба	Пластик

Размеры, (мм)

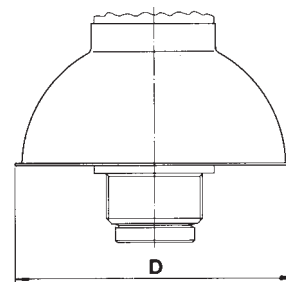
DN	Присоединение	Размеры, (мм)					
		d0	A0	H	A	B	D
3/8"	1978 (DIN-259)	9,5	51,25	64	13	4,25	40
1/2"		12,5	89,53	81	16,5	5,5	65
3/4"		16,5	180,64	90	21	8	65
1"		20,00	275,68	105	24,00	9,50	65

Характеристики

R		3/8"	1/2"	3/4"	1"
d0		9,50	12,50	16,50	20,00
A0 = 4 (d02-d12)		51,25	89,53	180,64	275,68
H		64	81	90	105
A		13,00	16,50	21,00	24,00
B		4,25	5,50	8,00	9,50
D		40	65	65	65
Масса, (кг)	Латунь	0,15	0,36	0,46	0,78
	Нерж. сталь	0,19	0,84	0,51	0,80



Защитная воронка



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

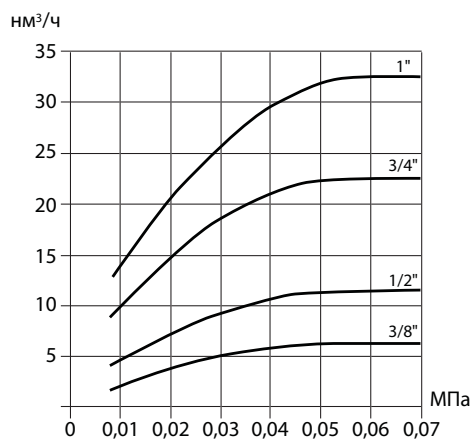
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры

R	H	A	C	L	E	F	D	K	G	J
3/8"	64	13,00	51,00	09	13,90	20,00	40	063	24	12,00
1/2"	81	16,50	64,50	12	17,80	25,50	65	080	32	15,50
3/4"	90	21,00	69,00	15	22,00	34,00	65	095	40	20,00
1"	105	24,00	81,00	18	27,50	42,00	65	106	50	25,00

Артикул

DN	Нерж.сталь	Латунь
10	GT01A223671	GT02A223667
15	GT01A223672	GT02A223666
20	GT01A223673	GT02A223668
25	GT01A223674	GT02A223669

Пропускная способность**Диапазон настройки открытия**

Перепад давлений (МПа)
0,005–0,010
0,009–0,020
0,0019–0,030
0,029–0,040

Пример заказа: VBS16 — 05 — 1/2 — 0,1 (исполнение из латуни, DN 1/2", перепад давления 0,005–0,01 МПа).
Стандартное исполнение: латунь DN 15 мм, уплотнение PTFE, перепад давления 0,005–0,01 МПа.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Регулирующие клапаны с электроприводами для пара, жидкостей и газов t° до $+300^{\circ}\text{C}$

Описание

Регулирующие клапаны с электроприводами предназначены для регулирования расхода пара, жидкостей и газов температурой до $+300^{\circ}\text{C}$ (в зависимости от типа клапана).

Основные типы оборудования:

- Z, Z33, KM125Ф – двухходовые регулирующие клапаны;
- KM307Ф, KM317Ф, Z3 – трёхходовые регулирующие клапаны;
- PSL, PSL-AMS – электроприводы для регулирующих клапанов.

Подробная информация о регулирующих клапанах с электро- и пневмоприводами приведена в каталоге «Регулирующая арматура».



Технические характеристики

Тех. характеристики	Тип клапана						
	Z/1, KM125Ф	Z/3	Z/5	KM307Ф, KM317Ф	Z3/1	Z3/3	Z3/5
Конструкция	Двухходовой			Трёхходовой			
Присоединение	фланцы DN 15–250			фланцы DN 15–300	фланцы DN 15–150		
Условное давление	PN 1,6	PN 4,0		PN 1,6		PN 4,0	
Рабочая температура	–10...+200 °С	–10...+300 °С	–40...+300 °С	–29...+230 °С	–10...+200 °С	–10...+300 °С	–40...+300 °С
Величина Kvs	4–630 м³/ч			4–1200 м³/ч	4–320 м³/ч		
Допустимая протечка по седлу	не более 0,1% от Kvs						
Тип электропривода	PSL, PSL-AMS						

Коэффициент пропускной способности Kvs, (м³/ч)

Тип клапана	DN, (мм)													
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Z, KM125Ф	4	6,3	10	16	25	40	63	94	160	-	320	500	630	-
KM307Ф	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	230	230	600	900	1200
KM317Ф	4	6,3	10	16	25	40	63	70	130	200	270	420	640	930

Спецификация

Спецификация	Тип клапана					
	Z/1, KM125Ф	Z/3	Z/5	Z3/1	KM307Ф, KM317Ф, Z3/3	Z3/5
Корпус	Серый чугун	Угл. сталь	Нерж. сталь	Серый чугун	Углеродистая сталь	Нерж. сталь
Внутренние детали	Нержавеющая сталь					
Седловое уплотнение	Нержавеющая сталь					

Технические характеристики электроприводов

Тех. характеристики	Тип						
	PSL201	PSL202	PSL204	PSL208	PSL210	PSL214	PSL325
Усилие, (кН)	1	2	4,5	8	10	14	25
Потребляемая мощность, (Вт)	26	37	44	72	72	77	100
Ход штока, (мм)	50	50	50	50	50	65	100
Скорость, (мм/сек) *	0,25	0,25	0,5	0,5	0,45	0,35	1
Питающее напряжение *	Переменный ток 50 Гц: 220 В, 24 В						
Управляющий сигнал *	Трёхпозиционный, аналоговый (4–20 мА, 2–10 В)						
Класс защиты *	IP65						
Рабочая температура	$-20...+80^{\circ}\text{C}$						
Масса, (кг)	4,3	4,5	5,5	7,5	7	10	20

* Возможны другие значения по запросу.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Выбор электропривода для несбалансированных 2-х ходовых регулирующих клапанов в зависимости от перепада давления на клапане, (МПа)

DN, (мм)		15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200	250
Тип клапана	PN 1,6	Z/1, KM124P, KM125Ф											
	PN 4,0	Z/3, Z/5											
PSL201	1,6	1,6	1,6	1,4	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-
	4,0	2,2	1,6	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PSL202	-	-	-	1,6	1,4	0,7	-	-	-	-	-	-	-
	-	4,0	4,0	3,0	1,8	0,9	-	-	-	-	-	-	-
PSL204	-	-	-	-	1,6	1,6	1,2	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	4,0	4,0	2,4	1,4	-	-	-	-	-	-
PSL208	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	0,9	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	4,0	1,8	1,0	-	-	-	-
PSL210	-	-	-	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	2,4	1,3	-	-	-	-
PSL214	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	3,4	2,0	-	-	-	-
PSL325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,0	0,6	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,8	1,1	0,7	-

Выбор электропривода для 3-х ходовых регулирующих клапанов в зависимости от перепада давления на клапане, (МПа)

DN, (мм)		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Тип клапана	PN 1,6	«Гранрег» KM307Ф, KM317Ф, KM324P						«Гранрег» KM307Ф, KM317Ф, KM324P							
	PN 4,0														
PSL201	1,6	1,6	1,4	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PSL202	-	1,6	2,5	1,6	1,0	0,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PSL204	-	-	-	1,6	1,6	1,6	1,1	0,7	0,3	0,2	0,1	-	-	-	-
PSL208	-	-	-	-	-	1,6	1,6	1,4	0,8	0,5	0,3	-	-	-	-
PSL210	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	1,1	0,7	0,4	-	-	-	-
PSL214	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	1,4	0,9	0,5	-	-	-	-
PSL325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	0,4	0,2	-

Дополнительная информация

Подробные технические описания всех редукционных клапанов, информация по подбору и опросные листы для заказа оборудования приведены в каталоге «Регулирующая арматура».



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Двухходовые регулирующие клапаны Z1A, Z1B под электро- и пневмопривод для пара, жидкостей и газов

Описание

Применяются как регулирующее оборудование в автоматических системах управления и дистанционного регулирования расхода пара, жидкостей и газов. Широкий диапазон материалов и конструктивных вариантов, высокие параметры возможных давлений и температур позволяют применять данную арматуру в самых сложных условиях во многих областях промышленности таких как: энергетика, угольная, нефтехимическая и химическая, бумажная и пищевая.

Технические характеристики

Присоединение	фланцы: DN 15–300 мм	
Условное давление, PN	1,0–42 МПа, в зависимости от исполнения	
Рабочая температура	–196...+650 °С, в зависимости от исполнения	
Величина Kvs	0,1–960 м³/ч	
Допустимая протечка по седлу	до VI класса герметичности	
Тип электропривода	PSL, PSL-AMS, ExRun, Auma	
Тип пневмопривода	R, P, R1, P1	

Спецификация

Тип клапана		Z1A, Z1B	
Корпус		G20Mn5; (1.6220)	GX5CrNiMo 19-11-2; (1.4408) CF8M
Внутренние детали		X6CrniMoTi 17-12-2; (1.451); X6CrniMoTi 17-12-2; (1.451) + Stellite + CrN X17CrNi 16-2; (1.4057) + термообработка	
Сальник	DN 15–50 мм	P355NL2; (1.1106)	X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571)
	DN 80–250 мм	G20Mn5; (1.6220)	

Тип клапана		Z1A, Z1B	
Корпус		GP 240GH; (1.0619) WCB	G17CrMo; (1.7379) WC9
Внутренние детали		X6CrniMoTi 17-12-2; (1.451); X6CrniMoTi 17-12-2; (1.451) + Stellite + CrN X17CrNi 16-2; (1.4057) + термообработка	
Сальник	DN 15–50 мм	S355 J2G3; (1.0570)	13CrMo4-4; (1.7335)
	DN 80–250 мм	WCB (1.0619)	WC9 (1.7379)

Преимущества

- Конструкционные исполнения, ограничивающие уровень генерируемого шума, повышающие устойчивость к кавитации и флешингу, позволяющие исключить дросселируемый поток.
 - Ограничение выброса в пространство агрессивной и токсической рабочей среды в результате применения сильфонных сальников или сальниковых уплотнений, отвечающих требованиям правил TA-Luft.
 - Возможность специальных исполнений: для кислорода, водорода; для газового топлива; для рабочей среды с низкой t° (жидкий кислород, азот); для кислых газов, содержащих H₂S; с рубашкой обогрева; для работы во взрывоопасной среде в соответствии с директивой 94/9/WE-ATEX.
- Различные формы плунжеров обеспечивают необходимый Kvs. Разгруженные по давлению плунжеры (под заказ) позволяют обеспечить больший перепад давления при меньшем усилии на шток клапана. Используются в основном на диаметрах выше DN 150 мм, в случаях, когда усилия привода недостаточно для того, чтобы обеспечить полное закрытие арматуры при высоких давлениях.

Формула расчета усилия привода / необходимого перепада давления

Усилие привода рассчитывается согласно формуле:

$$F_s = 785 \times 10^{-7} \times D^2 \times \Delta P + F_d$$

$$\text{или } \Delta P = \frac{F_s - F_d}{785 \times 10^{-7} \times D^2}$$

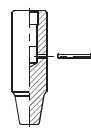
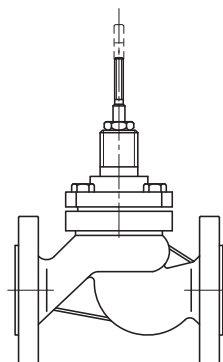
где:

ΔP , (МПа) — расчетный перепад давления;

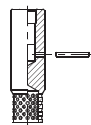
F_s , (кН) — усилие привода;

F_d , (мм) — усилие трения по штоку и седлу;

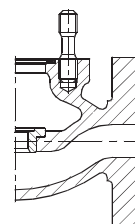
D , (мм) — диаметр седла.



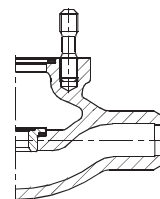
Контурный плунжер



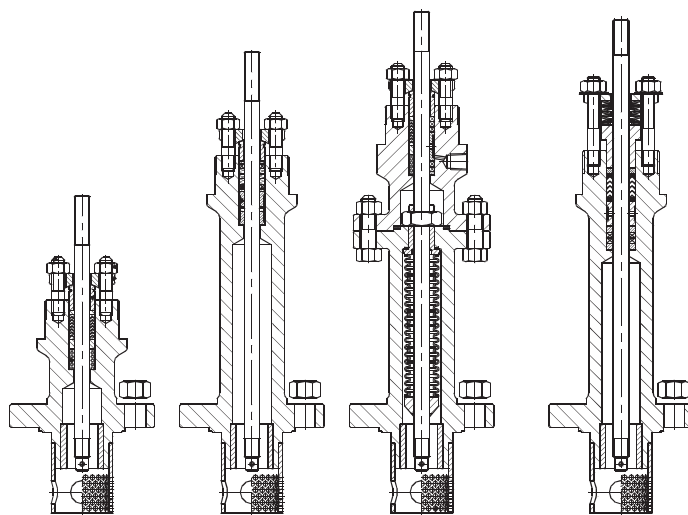
Перфорированный плунжер



Фланцевое исполнение



Исполнение под сварку



PTFE-V уплотнение

Уплотнение Графит

Уплотнение PTFE+Графит

TA-LUFT уплотнение

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

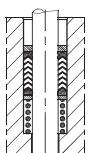


Конструкция

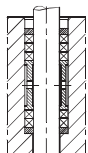
Конструкция и материалы должны выбираться исходя из требований той или иной системы.

Контурный плунжер и опрессованная клетка являются базовой конструкцией для нормальных рабочих условий. В случае эмиссии шумов, превышающих уровень, требуемый заказчиком (обычно это 85dBA), следует применять перфорированный плунжер, снижающий шум в среднем на 10 dBA. Дальнейшее снижение шума (примерно на 5 dBA) может быть достигнуто путём применения дроссельной клетки, которая уменьшает перепад давления между плунжером и седлом. Данная конструкция также рекомендована в случаях присутствия критических потоков и кавитации и выпаривания. Перфорированные структуры имеют высокий коэффициент восстановления давления FI, что позволяет обеспечивать большой расход при том же Kvs и dP, что и в базовых конструкциях.

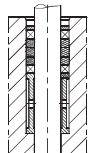
Уплотнения сальников



Уплотнение PTFE-V



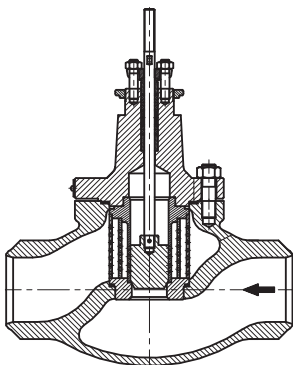
Уплотнение PTFE+Графит



Уплотнение Графит

Применение и конструкция Z1B

Односедельные клапаны Z1B рекомендованы для применения в тяжелых условиях работы, с чрезмерным шумом, кавитацией или критическим потоком. Выбор конструкций и материалов зависит от условий работы. Он основан на компьютерных расчетах коэффициентов расхода, уровня шума, состояния рабочей среды.

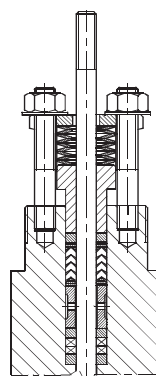
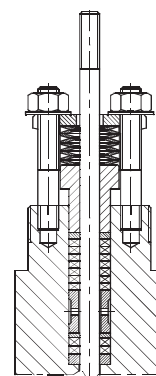
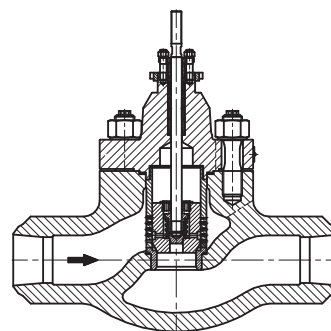


Z1B с неразгруженным плунжером

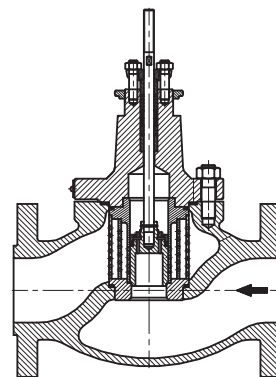
Рабочие температуры согласно различным типам уплотнений по штоку

Типы уплотнений	Температура, (°C)		
	стандартный сальник	удлинненный сальник	сильфон
PTFE-V	-46...+200	-198...-46 +200...+300	-100...+200
PTFE + Графит			
Графит			
Графит/ TA-LUFT	+200...+300	+300...+537 (+650)**	+200...+400

** Для сварных соединений.

Уплотнение TA-LUFT
PTFE-VУплотнение TA-LUFT
с графитовой вставкой

Z1B с разгруженным плунжером с пилотом



Z1B с разгруженным плунжером



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Маркировка клапана серии Z1A/Z1B

XX - Z - X X X X X X

ТИП ПРИВОДА

P	Пневматический нормально-открытый
R	Пневматический нормально-закрытый
PN, RN	Пневматический с ручным дублером
NN	Ручной

ТИП КЛАПАНА

Z1A, Z1B

ТИП САЛЬНИКА

1	Стандартный
2	Удлиненный
3	Сильфонный
X	Другие

ТИП УПЛОТНЕНИЯ

A	PTFE, пленка
B	PTFE, тип V
C	PTFE, на кислород
D	Графит, пленка
E	Графит расширенный
F	TA-Luft, PTFE
G	TA-Luft, графит

ПЛОТНОСТЬ ЗАКРЫТИЯ

4	IV класс
5	V класс
6	VI класс

ПЛУНЖЕР

7	Неразгруженный плунжер
8	Разгруженный плунжер с прокладкой (только Z1B)
9	Неразгруженный плунжер с пилотом (только Z1B)

ДРОССЕЛЬНЫЕ КЛЕТКИ

0	Без дроссельных клеток
1	С одной дроссельной клеткой
2	С двумя дроссельными клетками (только Z1B)

ХАРАКТЕРИСТИКА РЕГУЛИРОВАНИЯ

L	Линейная
P	Равнопроцентная
S	Запорная (только для Z1A)
T	Линейная перфорированная (только для Z1A)
V	Равнопроцентная перфорированная (только для Z1A)
X	Другая

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

1	серый чугун
2	высокопрочный чугун
3	углеродистая сталь
4	Высоколегированная сталь
5	нержавеющая сталь
X	Другие



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Коэффициент пропускной способности Kvs, (м3/ч) для Z1A – для неразгруженных плунжеров

Kvs					Ход	Ø седла	F _D		DN														
Контурный плунжер			перфорированный плунжер																				
L	P	S	L	P	(мм)	(мм)	кН		15	20	25	40	50	80	100	150	200	250	300				
0,1	-	-	-	-	20	6,35	0,1	0,65						-	-	-	-	-	по запросу				
0,16	-	-	-	-										-	-	-	-	-		-	-	-	
0,25		-	-	-										-	-	-	-	-		-	-	-	
0,4		-	-	-										-	-	-	-	-		-	-	-	
0,63		-	-	-										-	-	-	-	-		-	-	-	
1,0		-	-	-										-	-	-	-	-		-	-	-	
1,6		-	-	-						9,52	0,15	1,0						-		-	-	-	-
2,5		-	-	-													-	-		-	-	-	-
4,0		4,8	-	-						12,7	0,2	1,3	•					-		-	-	-	-
6,3		7,6	-	-						19,05	0,3	1,95	-	•				-		-	-	-	-
10		12	6,3							20,64	0,33	2,1	-	-	•			-		-	-	-	-
16		20	10							25,25	0,4	2,6	-	-	-	•		-		-	-	-	-
25		30	1,6							31,72	0,5	3,3	-	-	-	-	•				-	-	-
40		48	25							41,25	0,7	4,6	-	-	-	-	-				-	-	-
63		-	40						38	50,8	0,8	5,2	-	-	-	-	-	•					-
94		115	63							66,7	1,1	7,2	-	-	-	-	-	-		-			
125		-	125	94	88,9	1,4	9,1	-		-	-	-	-	-	•								
160		192						-		-	-	-	-	-	-	-	-	-		-			
250		-	180	125	50	107,92	1,7	11	-	-	-	-	-	-	-								
320		384	260	200		126,95	2,0	13	-	-	-	-	-	-	-	-							
500		600	425	320	63	158,72	2,5	16	-	-	-	-	-	-	-	-							
630		-	630	400		195	3,1	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
800		960	720	500		80	203,5	3,2	21	-	-	-	-	-	-	-	-						

Примечание: ☐ — нет исполнений для PN 250.

Запорные клапаны (S) — только с максимальным Kvs.

Коэффициент пропускной способности Kvs, (м3/ч) для Z1B — для неразгруженных плунжеров

Kvs		Ход	Ø седла	F _D		DN								
L	P	(мм)	(мм)	κH		25	40	50	80	100	150	200	250	300
10		20	20,64	0,33	2,1	K1	K2	K2	-	-	-	-	-	-
16			25,25	0,4	2,6	-	K1	K2	-	-	-	-	-	
25			31,72	0,5	3,3	-	K1	K1	K2	-	-	-	-	
40		38	41,25	0,7	4,6	-	-	K1	K2	K2	-	-	-	
63			50,8	0,8	5,2	-	-	-	K1	K2	K2	-	-	
94			66,7	1,1	7,2	-	-	-	K0	K1	K2	K2	-	
125		50	88,9	1,4	9,1	-	-	-	-	K1	K2	K2	K2	
160						-	-	-	-	K1	K2	K2	K2	
200		63	107,92	1,7	11	-	-	-	-	-	K1	K2	K2	
250						-	-	-	-	-	K1	K1	K2	
320		80	126,95	2,0	13	-	-	-	-	-	K1	K1	K2	
500		100	158,72	2,5	16	-	-	-	-	-	-	K1	K2	
630			203,2	3,2	21	-	-	-	-	-	-	-	K1	
800	-					-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание:

K0 — без дроссельных клеток

K1 — одна дроссельная клетка

K2 — две дроссельных клетки.

«-» — невозможно



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Перепады давлений, обеспечиваемые пневмоприводами

Диаметр седла, (мм)	Типоразмер привода	Нормально-открытый, диапазон пружин 0,2–1,0 (бар)						Нормально-закрытый											
		IV класс			V класс			IV класс						V класс					
		Управляющее давление , (бар)																	
		1,4	2,5	4,0	1,4	2,5	4,0	0,2-1,0	0,4-1,2 0,4-2,0	0,6-1,4	0,8-2,4	1,2-2,8	1,8-3,8	0,2-1,0	0,4-1,2 0,4-2,0	0,6-1,4	0,8-2,4	1,2-2,8	1,8-3,8
от 12,7	160	24	173	280	-	85	274	9	34	60	85	135	-	-	-	-	-	47	-
	250	61	273	280	-	188	280	23	61	100	138	215	-	-	-	15	54	130	-
	400	107	280	-	-	280	-	47	110	173	236	280	-	-	22	85	148	274	-
19,05	160	11	73	157	-	14	99	-	11	23	34	56	-	-	-	-	-	-	-
	250	24	118	240	-	62	190	7	24	41	58	93	-	-	-	-	-	36	-
	400	45	196	280	-	14	280	17	45	72	100	155	-	-	-	15	43	98	-
20,64	160	9	62	133	-	7	79	-	9	19	28	47	-	-	-	-	-	-	-
	250	20	100	210	-	48	159	5	20	34	49	78	-	-	-	-	-	26	-
	400	37	166	280	-	115	280	14	37	60	84	131	-	-	-	9	32	79	-
	630	65	272	280	11	218	280	27	65	103	140	216	280	-	11	49	86	162	274
	R-630T	-	-	-	-	-	-	65	140	216	280	280	280	11	86	162	237	280	280
25,25	160	4	40	87	-	-	43	-	4	11	17	30	-	-	-	-	-	-	-
	250	12	67	142	-	23	98	2	12	22	32	52	-	-	-	-	-	8	-
	400	24	112	232	-	68	188	8	24	40	56	88	-	-	-	-	12	44	-
	630	42	180	280	-	136	280	17	42	67	92	143	218	-	-	23	48	98	174
	R-630T	-	-	-	-	-	-	42	92	143	193	280	280	-	48	98	149	249	280
31,72	160	1.5	24	54	-	-	19	-	1	5	9	17	-	-	-	-	-	-	-
	250	6	41	88	-	5	53	-	6	12	19	31	-	-	-	-	-	-	-
	400	14	70	145	-	34	110	4	14	24	34	54	-	-	-	-	-	19	-
	630	25	113	232	-	78	197	10	25	41	57	90	137	-	-	6	21	54	101
	R-630T	-	-	-	-	-	-	25	57	89	121	185	280	-	22	54	85	149	245
41,25	160	-	13	31	-	-	3	-	-	2	4	9	-	-	-	-	-	-	-
	250	2	23	51	-	-	24	-	2	6	10	17	-	-	-	-	-	-	-
	400	7	40	84	-	12	57	1	7	13	19	31	-	-	-	-	-	3	-
	630	13	63	130	-	35	102	4	13	22	31	49	75	-	-	-	3	21	48
	R-630T	-	-	-	-	-	-	14	32	51	70	108	164	-	5	24	43	81	137
50,8	630	9	43	90	-	21	69	2,5	9	15	21	34	53	-	-	-	-	12	30
	1000	16	71	146	-	49	124	6	16	26	36	56	86	-	-	4	14	34	64
	1500	25	107	218	3	85	196	10	25	40	55	84	129	-	3	18	33	62	107
66,7	630	4	24	50	-	6	33	-	4	8	11	18	29	-	-	-	-	-	11
	1000	8	40	83	-	22	65	3	8	14	20	31	48	-	-	-	2	14	30
	1500	14	61	125	-	44	108	5	14	23	31	48	74	-	-	5	14	30	56
88,9	630	1,5	12	28	-	-	15	-	1	3	5	9	16	-	-	-	-	-	3
	1000	4	22	46	-	10	34	1	4	7	11	17	27	-	-	-	-	5	14
	1500	7	34	70	-	21	58	3	7	12	17	27	41	-	-	-	5	14	29
107,92	1000	3	14	30	-	4	20	-	3	5	7	11	18	-	-	-	-	1	8
	1500	5	23	47	1	13	37	1	5	8	11	18	28	-	-	-	1	8	17
	1500T	11	48	96	-	37	86	5	11	18	24	37	57	-	1	8	14	27	47
126,95	1000	1,5	10	22	-	1	13	-	1	3	4	7	12	-	-	-	-	-	3
	1500	3	16	34	-	8	25	-	3	6	8	13	20	-	-	-	-	4	11
	1500T	8	34	70	-	25	61	3	8	13	17	27	41	-	-	4	9	18	33
158,72	1000	0,5	6	13	-	-	6	-	-	1	2	4	7	-	-	-	-	-	-
	1500	2	10	21	-	3	14	-	2	3	5	8	12	-	-	-	-	1	6
	1500T	5	21	44	-	14	37	2	5	8	10	17	26	-	-	1	4	10	19
195	1500	-	7	14	-	-	8	-	1	2	3	5	8	-	-	-	-	-	2
	1500T	3	14	29	-	8	23	1	3	5	7	11	17	-	-	-	-	-	11
203,2	1500	-	6	13	-	-	7	-	-	2	3	4,5	7	-	-	-	-	-	2
	1500T	3	13	27	-	7	21	-	3	4,5	6	10	16	-	-	-	-	-	10

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Размеры

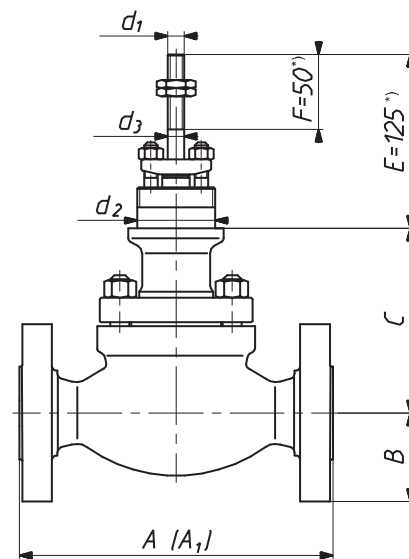
DN	Kvs	Ход штока, (мм)	d1	d2, (мм)	d3, (мм)	Пневно- привод
15–50	0,1–16	20	M 12×1,25	57,15	12	250; 400; 630; R-630T
40–50	25–40				16	
80–100	63; 94	38	M 16×1,5			20
100	125; 160				50	
150	63–160	84,15	20	1000; 1500; 1500T		
	250; 320					
200	94	38	M 16×1,5	95,25	24	1000; 1500
200; 250	125; 160					
	250; 320	63	M24×1,5			
	500					80
250	630	1500; 1500T				
	800					

DN	PN	В макс	C			Масса, (кг)
			DS	DW	DM	
15–25	10	63	135	306	254	8
	63	70			-	8,5
	160	75	149	320	-	
	250				-	9,5
	320	80	193	364	-	
	400	90			-	
40	10	75	145	316	254	15,5
	63	85			-	17,5
	160	93	172	348	-	19
	250				-	20
	320	98	214	385	-	22
	400	110			-	23
50	10	83	155	326	270	22
	63	98			-	25
	160	108	175	345	-	28
	250				-	31
	320	105	237	402	-	33
	400	118			-	34
80	10	105	206	374	405	40
	63	145			-	43
	160	120	233	402	-	44
	250	133			-	50
	320	138	257	447	-	51
	400	153			-	52
100	10	128	217	407	405	65
	63	138			-	72
	160	145	252	442	-	75
	250	155			-	86
	320	168	329	498	-	89
	400	185			-	95
150	10	160	287	426	470	132
	63	178			-	147
	160	190	365	483	-	156
200	10	190	439	539	580	195
	63	235			-	220
250	10	258	458	558	580	320
	10 Kv800				660	330
	63	255			-	360

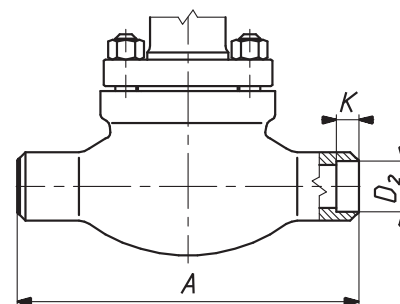
DN 300 мм — по индивидуальному расчету.

DN	Монтажная длина A, (мм)				
	PN				
	10; 16; 25; 40	63–100	160	250–320	400
15	130	230	230	260	300
20	150	230	230	260	300
25	160	230	230	260	300
40	200	260	260	300	350
50	230	300	300	350	400
80	310	380	380	450	500
100	350	430	430	520	580
150	480	550	550	**	**
200	600	650	**	**	**
250	730	775	**	**	**
300	По индивидуальному расчету				

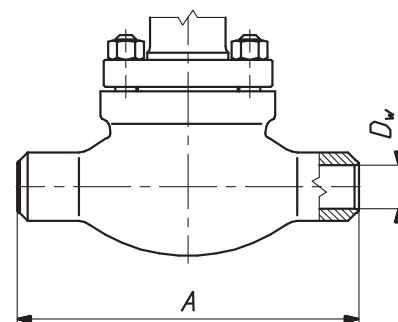
** По индивидуальному расчету.



Фланцевое присоединение



Сварное присоединение



Сварное присоединение



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

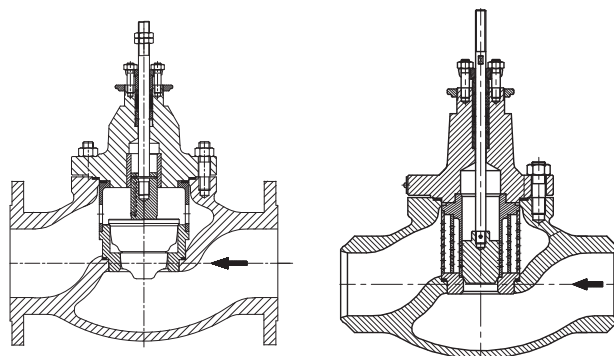
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Специальное исполнение

Клапан с контурным плунжером и опрессованной клеткой

Клапаны с двухступенчатым плунжером разработаны для погашения кавитации и критических потоков.

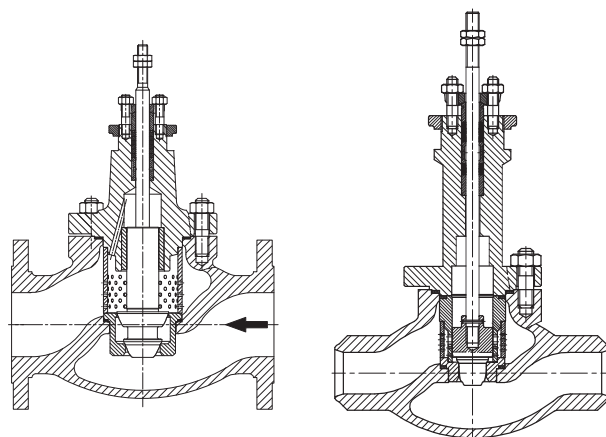
Каждый шаг дросселирования был точно установлен, так, чтобы генерировать потери давления ниже критических значений в каждой рабочей точке. Внутренние элементы подвергаются термической обработке, стеллитуированию и азотированию.



Клапан с двухступенчатым плунжером и дроссельной клеткой

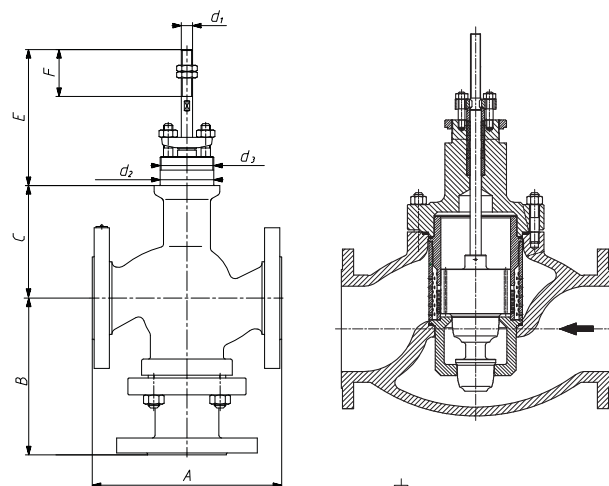
Клапаны с двухступенчатым плунжером разработаны для погашения кавитации и критических потоков.

Дроссельная клетка осуществляет дополнительный этап регулирования и снижает уровень шума за счет многоканальной структуры. Внутренние элементы подвергаются термической обработке, стеллитуированию и азотированию.



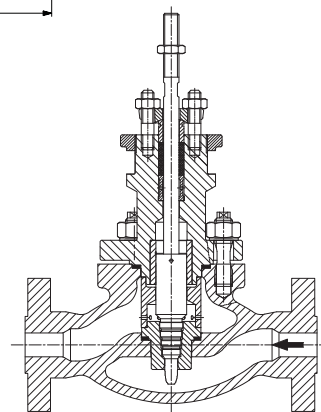
Клапан с трехступенчатым плунжером и дроссельной клеткой

Клапаны с трехступенчатым плунжером предназначены для устранения кавитации и критических потоков для более высоких перепадов давления, чем для клапанов с двухступенчатым плунжером. Дополнительная дроссельная клетка осуществляет дополнительный этап регулирования, и снижает уровень шума за счет многоканальной структуры. Внутренние элементы подвергаются термической обработке, стеллитуированию и азотированию.



Клапан с многоступенчатым плунжером

Клапаны с многоступенчатым плунжером предназначены для самых высоких перепадов давления. Внутренние элементы подвергаются термической обработке, стеллитуированию и азотированию, также по особым требованиям они могут быть выполнены из керамики или титана.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

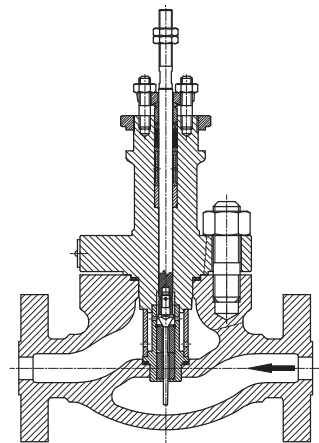
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



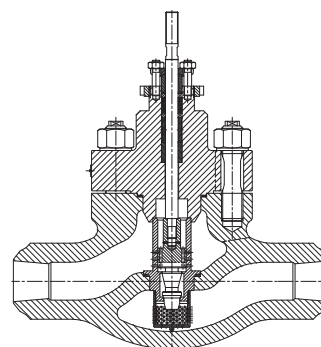
Клапан с многоступенчатым плунжером
для микропотоков

Клапаны для микро-потоков изготавливаются с многоступенчатым плунжером, выполненным из закаленного металла или полностью из стеллита. Ступенчатое седло выполнено из закаленной нержавеющей стали со стеллитовыми вставками. Такая конструкция допускает точное регулирование потока с коэффициентом ниже $K_v 0,02$.



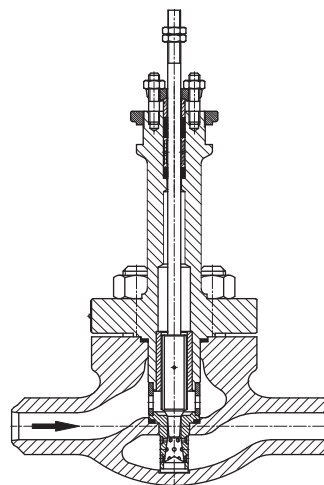
Клапан с трехступенчатым плунжером
и фильтрующим элементом под седлом

Клапаны с трехступенчатым плунжером предназначены для устранения кавитации и критических потоков для более высоких перепадов давления, чем для клапанов с двухступенчатым плунжером. В дополнение фильтрующий элемент под седлом защищает внутренние компоненты от вредного воздействия твердых частиц, которые могут присутствовать в рабочей среде. Внутренние элементы подвергаются термической обработке, стеллитированию и азотированию.



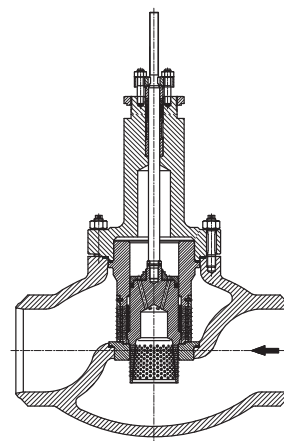
Клапан с обратным потоком
(поток закрывает плунжер) против выпаривания

Клапаны с потоком, проходящим над плунжером, используются для работы в условиях полного выпаривания. Защитная сетка с коническим вкладышем, установленная под седлом, направлена на защиту нижней части корпуса клапана от эрозии. Все внутренние элементы выполнены из нержавеющей стали глубокой закалки.



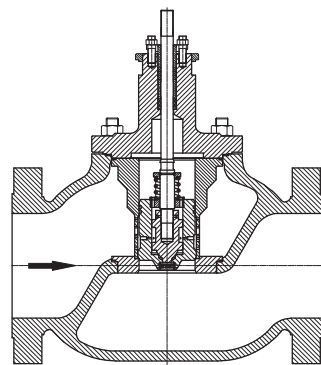
Клапан с двухступенчатым перфорированным плунжером
и двухступенчатой активной дроссельной клеткой

Клапаны с многоступенчатым активным дросселированием в виде перфорированных многоканальных элементов используются для регулирования потока пара, а также других газовых сред при высоких перепадах давления. Этот дизайн направлен на устранение критического потока и снижение уровня шума.

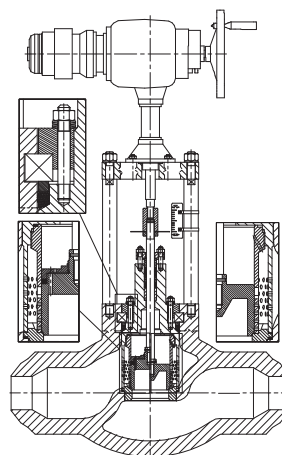
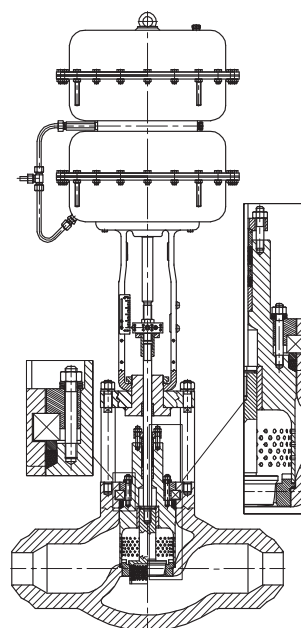


Клапан с двухступенчатым сбалансированным плунжером с пилотом и дроссельной пластины

Используются для приложений, требующих повышенного коэффициента регулирования. Благодаря сбалансированному пилотом плунжеру возможно достичь очень высокого перепада давления при малых уровнях открытия затвора и высокую запорную герметичность клапана.

Клапаны DN 150–300 мм для PN 160–420 бар

Клапаны с номинальными давлениями выше, чем указанные в каталоге, возможны для заказа в соответствии с запросом и заполненным опросным листом. В силу высоких давлений и большого диаметра крышки используются самозатягивающиеся под давлением уплотнения. Возможны исполнения из различных материалов, формы плунжера и т.д.



Трехходовые регулирующие клапаны Z3 под электро- и пневмопривод для пара, жидкостей и газов t° до $+300^{\circ}\text{C}$

Описание

Клапаны Z3 являются трехходовыми регулирующими клапанами, управляемыми электро- или пневмоприводами. При использовании во взрывоопасных зонах возможна установка электропривода ExRun.

Возможные исполнения: Z3M — для смешения потоков и Z3R — для разделения потоков.

Предназначены для регулирования расхода пара, жидкостей или газов t° до $+300^{\circ}\text{C}$ и давлением до 4,0 МПа. По запросу возможны исполнения на более высокие температуры и давления.

Технические характеристики

Присоединение	фланцы: DN 15–150 мм
Условное давление	Z3/1 PN 1,6 МПа Z3/2 PN 2,5 МПа, Z3/3 PN 4,0 МПа, Z3/5 PN 4,0 МПа
Рабочая температура	Z3/1: $-10...+200^{\circ}\text{C}$, Z3/2: $-10...+200^{\circ}\text{C}$, Z3/3: $-10...+300^{\circ}\text{C}$, Z3/5: $-40...+300^{\circ}\text{C}$
Величина Kvs	4–320 м³/ч
Допустимая протечка по седлу	не более 0,1 % от Kvs
Тип электропривода	PSL, PSL-AMS, ExRun
Тип пневмопривода	R, P

Материалы

Тип клапана	Z3
Корпус	Z3/1 — серый чугун GG25 Z3/2 — высокопрочный чугун GGG40 Z3/3 — углеродистая сталь WCB Z3/5 — нержавеющая сталь CF8M
Внутренние детали	нержавеющая сталь AISI304
Седловое уплотнение	Z3/1, Z3/2 — нержавеющая сталь AISI304 Z3/3, Z3/5 — нержавеющая сталь AISI304

Размеры, (мм)

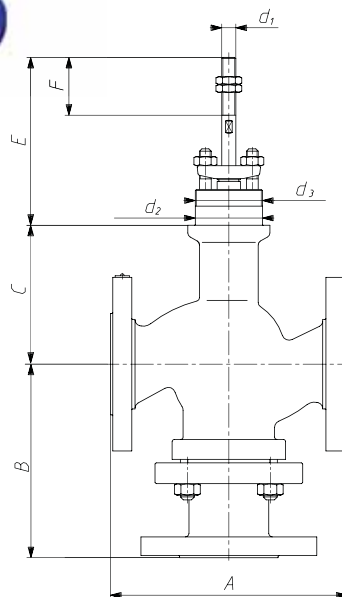
DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
A	130	150	160	180	200	230	290	310	350	480
C	97	97	97	110	117	128	140	146	171	205
B	140	140	140	162	162	184	215,5	233,5	240	295
E	125									195
F	50									100
d1	M12×1,25									M16×1,5
d2	57,15									84,15
d3	2 1/4"–16UN2A									3 5/16"–16NS2A

Пропускная способность Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
Kvs, (м³/ч)	4	6,3	10	16	25	40	63	94	160	320

Масса, (кг)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150
Масса, (кг)	8,5	10,5	12	15	18	26,5	36	55	75	150



Артикулы

DN, (мм)	Z3M/1	Z3R/1	Z3M/2	Z3R/2
15	DA01C397948	DA01B397975	DA04B215141	DA04C398002
20	DA01C397949	DA01B397976	DA04B398005	DA04C398003
25	DA01C397958	DA01B398041	DA04B398006	DA04C229566
32	DA01C381083	DA01B397977	DA04B398007	DA04C225879
40	DA01C397959	DA01B397978	DA04B398008	DA04C228552
50	DA01C397961	DA01B384196	DA04B398009	DA04C383851
65	DA01C397962	DA01B397979	DA04B398010	DA04C398004
80	DA01C397963	DA01B228513	DA04B222814	DA04C228518
100	DA01C397964	DA01B217633	DA04B398011	DA04C228519
150	DA01C225133	DA01B226150	DA04B398013	DA04C228520

DN, (мм)	Z3M/3	Z3R/3	Z3M/5	Z3R/5
15	DA02C397984	DA02B397980	DA03B397993	DA03C373294
20	DA02C397985	DA02B397981	DA03B397994	DA03C342555
25	DA02C398044	DA02B398043	DA03B398042	DA03C372874
32	DA02C230183	DA02B397982	DA03B397995	DA03C372872
40	DA02C397986	DA02B388476	DA03B397992	DA03C342554
50	DA02C397987	DA02B397983	DA03B223199	DA03C223211
65	DA02C397988	DA02B380408	DA03B397996	DA03C397998
80	DA02C397989	DA02B343839	DA03B390898	DA03C397999
100	DA02C397990	DA02B223776	DA03B397997	DA03C373298
150	DA02C225352	DA02B365753	DA03B228824	DA03C398000



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Пропускная способность Kvs (м³/ч)

Kvs		0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	63	94	125	160	250	320
Ход, (мм)		20												38		50	
Диаметр седла, (мм)		12,7				19,05		20,64	25,25	31,72	41,25	50,8	66,7	88,9		107,92	126,95
DN	15						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25								-	-	-	-	-	-	-	-	-
	32	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-
	40	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-
	65	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-
	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-
	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
Твердое седло	FD, (кН)	0,2		0,3	0,33		0,4		0,5	0,7	0,8	1,1	1,4		1,7	2,0	
Мягкое седло		0,25			0,5		0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,7	2,2		2,7	3,2	

- — невозможно

— стандартное исполнение

Пример маркировки

Z3M — 65 — 63

Маркировка клапана серии Z3

XX - XXX - X X X 7 0 X X

ТИП ПРИВОДА

- P** Пневматический нормально-открытый
- R** Пневматический нормально-закрытый
- PN, RN** Пневматический с ручным дублиром
- 20** Ручной

НАЗНАЧЕНИЕ

- Z3M** Смешение потоков
- Z3R** Разделение потоков

ТИП САЛЬНИКА

- 1** Стандартный
- 2** Удлиненный
- X** Другие

ТИП УПЛОТНЕНИЯ

- A** PTFE, пленка
- B** PTFE, тип V
- C** PTFE, на кислород
- D** Графит, пленка
- E** Графит расширенный
- F** TA-Luft, PTFE
- G** TA-Luft, графит

ПЛОТНОСТЬ ЗАКРЫТИЯ

- 4** IV класс
- 6** VI класс

ПЛУНЖЕР

- 7** Неразгруженный плунжер

ДРОССЕЛЬНЫЕ КЛЕТКИ

- 0** Без дроссельных клеток

ХАРАКТЕРИСТИКА РЕГУЛИРОВАНИЯ

- L** Линейная
- X** Другая

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 1** серый чугун
- 2** высокопрочный чугун
- 3** углеродистая сталь
- 5** нержавеющая сталь
- X** Другие

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Взрывозащищенные электроприводы

Зоны и группы взрывозащиты

Потенциально взрывоопасные области делятся на зоны, а оборудование для них на группы и категории. Надпись на маркировочной пластине указывает на какой взрывоопасной зоне оборудование может применяться.

Разделение на группы

Группы разделяются на I и II.

- I. Определяет требования к оборудованию, предназначенному для работы в шахтах и рудниках, где имеется опасность взрыва рудничного метана.
- II. Относится оборудование, применяемое для работы в условиях возможного образования промышленных взрывоопасных смесей газов и взвесей.

Категория зоны

Потенциально взрывоопасные области делятся на 6 категорий. Различия делаются между воспламеняющимися газами, взвесями, парами и воспламеняющейся пылью. Зоны описаны в таблице.

Категория определяет допустимую зону работы оборудования, она может принимать значения 0, 1 или 2:

0 — при частом возникновении взрывоопасных или воспламеняющихся концентраций опасных газов или смесей (газов, взвесей); 1 — тоже, что и 0, но указанные концентрации могут возникать лишь время от времени (например, при аварийных ситуациях); 2 — то же, что и 1, но при редких случаях возникновения этих ситуаций.

Зоны 20, 21 и 22 определены для пыли, в соответствии с которыми требования к оборудованию возрастают от зоны 22 к зоне 20. Оборудование в зонах 20 и 21 требует специального согласования.

Группы продукции

Группы продукции определяют зоны установки оборудования. Их также шесть. Категории 1G, 2G и 3G классифицируют защиту от газа (G-Gas Газ), где оборудование 1G предназначено для зоны 0, 1 и 2, оборудование 2G для зон 1 и 2 и оборудование 3G для зоны 2. Категории 1D, 2D и 3D классифицируют взрывоопасность пыли (D-Dust Пыль), где оборудование 1D предназначено для зоны 20, 21 и 22, оборудование 2D для зон 21 и 22 и оборудование 3D для зоны 22.

Разделение по взрывоопасности

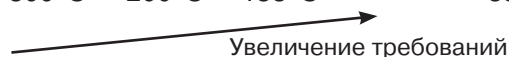
Существуют три подкатегории II: IIA, IIB, IIC. Каждая последующая подкатегория включает (может заменить) предшествующую, то есть подкатегория C является высшей и соответствует требованиям всех категорий — A, B и C. Она, таким образом, является самой «строгой».



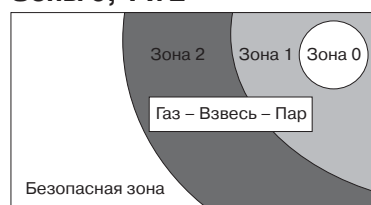
Температурные классы

Оборудование, устанавливаемое во взрывоопасных зонах подразделяется на 6 температурных классов (T1–T6). Температурный класс не определяет (как часто ошибочно полагают) температуру окружающей среды для оборудования, но максимально возможную температуру поверхности оборудования с учетом 40°C рабочей температуры и не может быть повышена ни в коем случае. Максимальная поверхностная температура должна оставаться ниже температуры воспламенения в любом случае.

T1	T2	T3	T4	T5	T6
450°C	300°C	200°C	135°C	100°C	85°C

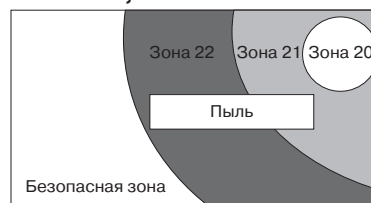


Зоны 0, 1 и 2



Типичный пример распределения зон активности в окружающей области при наполнении емкости бензином.

Зоны 20, 21 и 22



Типичный пример распределения зон активности в окружающей области при наполнении зернохранилища зерном.

Классификация и обозначение взрывоопасных областей

Взрывоопасная среда	Дислокация опасности Возможность возникновения взрывоопасной ситуации	Классификация взрывоопасных областей	Классификация продукции		
			Группа продукции	Категория продукции	
Газы Взвеси Пары	при частом возникновении взрывоопасных или воспламеняющихся концентраций опасных газов или смесей (газов, взвесей)	Зона 0	II	1G	
	тоже, что и 0, но указанные концентрации могут возникать лишь время от времени (например, при аварийных ситуациях)	Зона 1	II		2G
	тоже, что и 1, но при редких случаях возникновения этих ситуаций	Зона 2	II		3G
Пыль	при частом возникновении взрывоопасных или воспламеняющихся концентраций опасных газов или смесей (газов, взвесей)	Зона 20	II	1D	
	тоже что и 0, но указанные концентрации могут возникать лишь время от времени (например, при аварийных ситуациях)	Зона 21	II		2D
	тоже, что и 1, но при редких случаях возникновения этих ситуаций	Зона 22	II		3D



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Взрывозащищенные линейные электроприводы ExRun

Описание

Взрывозащищенные линейные электроприводы ExRun предназначены для установки на двухходовые и трехходовые регулирующие клапаны. Применяются в системах тепло- и водоснабжения, вентиляции и кондиционирования, а также в промышленных технологических системах.

Для установки данного привода на клапан требуется специальный монтажный комплект.

Взрывозащищенность приводов типов ExRun обеспечивается видами взрывозащиты: взрывонепроницаемая оболочка по ГОСТ Р 30852.1-2002 (МЭК 60079-1-98), искробезопасная электрическая цепь i по ГОСТ Р 30852.10-2002 (МЭК 60079-11-99), защитой вида «е» по ГОСТ Р 30852.8-2002 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ Р 30852.0-2002 (МЭК 60079-0-98).

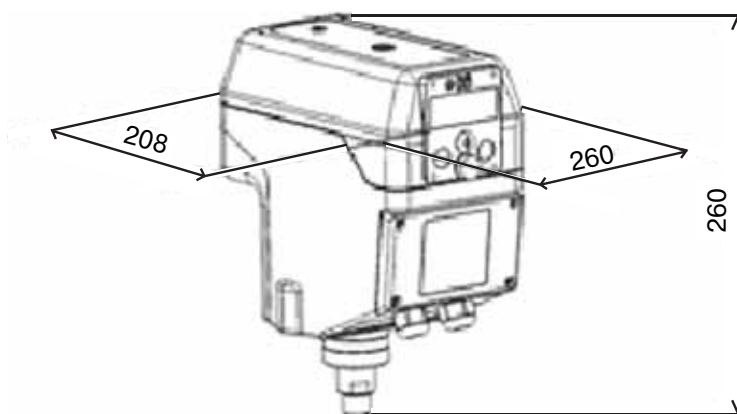
Спецификация

Тип	ExRun
Крышка	Алюминий
Стойки	1.4104

Технические характеристики

Тип		ExRun –5.10	ExRun –25.50	ExRun –75.100
Усилие, (кН)		0,5/1	2,5/5	7,5/10
Время хода, (с/мм)		2; 3; 6; 12	2; 3; 6; 12	4; 6; 9; 12; 15
Питающее напряжение		24-220В AC / DC		
Управляющий сигнал		Трехпозиционный, аналоговый (4–20 мА; 0–10 В)		
Ход штока, (мм)		5–60 (с механической настройкой длины в любом положении)		
Класс защиты		IP66		
Взрывозащита	Для газа	II2(1)G Ex de [ia] IIC T6/T5 Zone 1, 2		
	Для пыли	II2(1)D Ex tD [iaD] A21 IP66 T80°C Zone 21, 22		
Рабочая температура, (°C)		–20...+50 °C*		
Масса, (кг)		7	7	7,5

* Различные исполнения по запросу.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Взрывозащищенные линейные электроприводы LIN+ExMax

Описание

Взрывозащищенный линейные электроприводы с возвратной пружиной LIN-...+ExMax-... предназначены для установки на двухходовые и трехходовые регулирующие клапаны. Применяются в системах тепло- и водоснабжения, вентиляции и кондиционирования, а также в промышленных технологических системах.

Для установки данного привода на клапан требуется специальный монтажный комплект.

Взрывозащищенность приводов типов LIN-...+ExMax-... обеспечивается видами взрывозащиты : взрывонепроницаемая оболочка по ГОСТ Р 30852.1-2002 (МЭК 60079-1-98), искробезопасная электрическая цепь i по ГОСТ Р 30852.10-2002 (МЭК 60079-11-99), защитой вида «е» по ГОСТ Р 30852.8-2002 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ Р 30852.0-2002 (МЭК 60079-0-98).

Спецификация

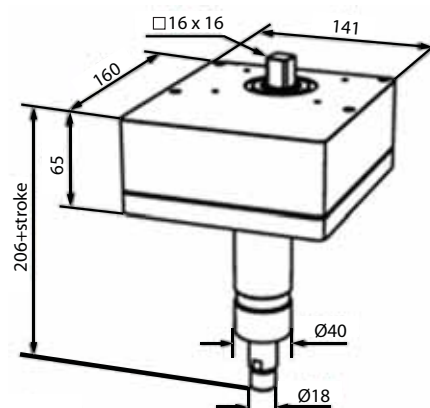
Тип	LIN-...+ExMax-...
Крышка	Алюминий
Стойки	1.4104



Технические характеристики

Тип	LIN-10	LIN-15	LIN-20	LIN-30	LIN-42
Усилие/ход штока	10 мм	15 мм	20 мм	30 мм	42 мм
500Н	...Max-15-F...	...Max-15-F...	...Max-15-F...	...Max-15-F...	...Max-30-F...
800Н	...Max-15-F...	...Max-15-F...	...Max-15-F...	...Max-30-F...	...Max-30-F...
1000Н	...Max-15-F...	...Max-15-F...	...Max-30-F...	...Max-30-F...	...Max-50-F...
1500Н	...Max-15-F...	...Max-30-F...	...Max-30-F...	...Max-50-F...	...Max-50-F...
2000Н	...Max-30-F...	...Max-30-F...	...Max-50-F...	...Max-50-F...	...Max-50-F...
2500Н	...Max-30-F...	...Max-50-F...	...Max-50-F...	...Max-50-F...	-
3000Н	...Max-30-F...	...Max-50-F...	...Max-50-F...	-	-

Монтаж



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Взрывозащищенные четвертьоборотные электроприводы ExMax

Описание

Взрывозащищенные четвертьоборотные электроприводы ExMax предназначены для установки на поворотных затворах и шаровых кранах. Применяются в системах тепло- и водоснабжения, вентиляции и кондиционирования, а также в промышленных технологических системах.

Для установки данного привода на арматуру требуется специальный монтажный комплект.

Взрывозащищенность приводов типов ExMax обеспечивается видами взрывозащиты: взрывонепроницаемая оболочка по ГОСТ Р 30852.1-2002 (МЭК 60079-1-98), искробезопасная электрическая цепь i по ГОСТ Р 30852.10-2002 (МЭК 60079-11-99), защитой вида «е» по ГОСТ Р 30852.8-2002 и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ Р 30852.0-2002 (МЭК 60079-0-98).

Спецификация

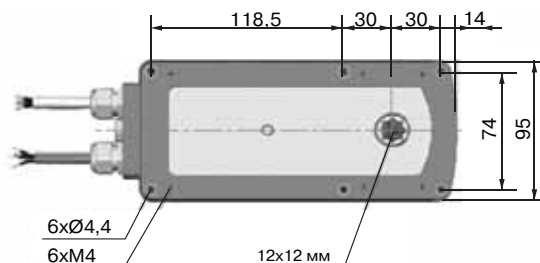
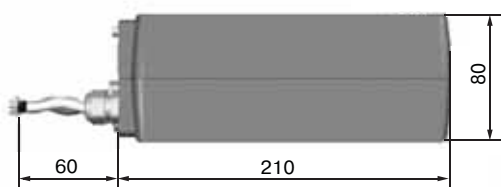
Тип	ExMax
Крышка	Алюминий



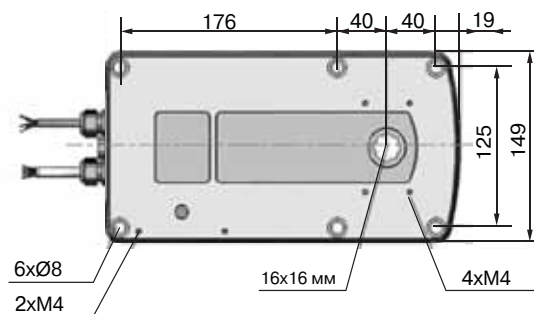
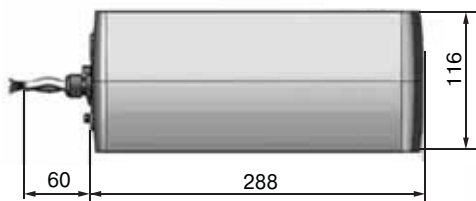
Технические характеристики

Тип	ExMax -8	ExMax -5.10	ExMax -15	ExMax -15.30	ExMax -30	ExMax -50	ExMax -50.75	ExMax -60	ExMax -100	ExMax -150
Момент, (Нм)	8	5/10	15	15/30	30	50	50/75	60	100	150
Время поворота на 90°С, (сек)	≤1	3/15/ 30/60/ 120	1/3/15/ 30/60/ 120*	3/15/ 30/60/ 120	3/20	3/20	40/60/ 90/120/ 150	3/20	40/60/ 90/120/ 150	40/60/ 90/120/ 150
Возвратная пружина	+	+/-	+	-	+	+	+/-	+	-	-
Управляющий сигнал	Открыт/закрыт, трехпозиционный, аналоговый (4–20 мА; 0–10 В)									
Питающее напряжение	24-220В AC/DC									
Класс защиты	IP66									
Взрывозащита	Для газа	II(1)G Ex de [ia] IIC T6/T5 Zone 1, 2								

Тип-размер S. Момент 5–30 Нм



Тип-размер М. Момент 30–150 Нм



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Регулирующие секторные шаровые краны серии 40 для абразивных сред и сред с большой вязкостью t° до $+230^{\circ}\text{C}$

Описание

Регулирующий секторный шаровой кран имеет следующие преимущества:

- высокое качество регулирования;
- подходит для абразивных сред;
- легко заменяемые седловые уплотнения;
- простой монтаж;
- высокий Kvs до 3840 м³/ч;
- возможность использования взрывозащищенных электроприводов.

Технические характеристики

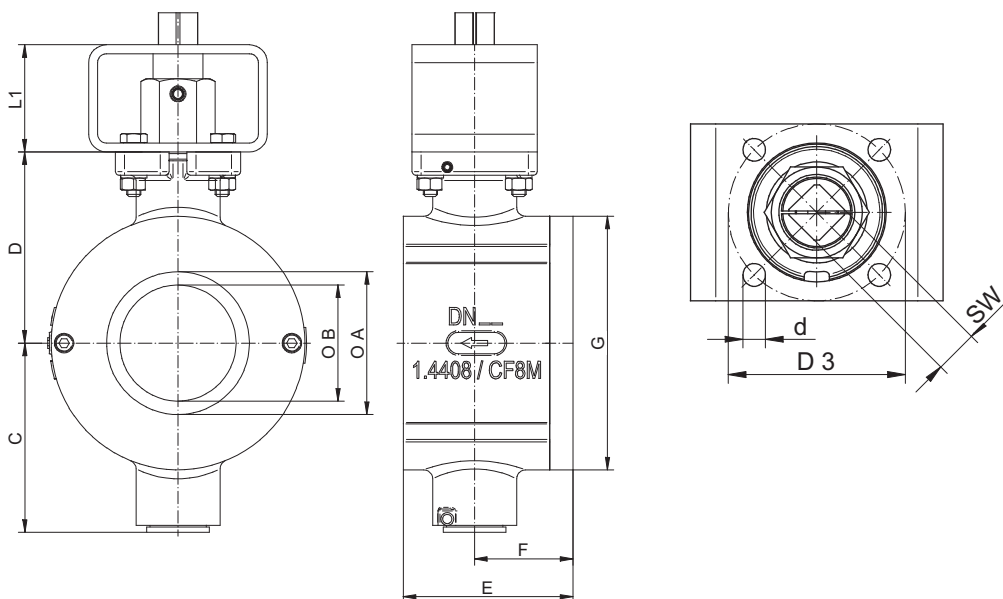
Присоединение	межфланцевое DN 25–300 мм
Условное давление	PN 1,0–4,0 МПа
Рабочая температура	–60...+230 °C
Величина Kvs	0,25–3840 м³/ч

Спецификация

Корпус	Нержавеющая сталь (CF8M)
Шар	Нержавеющая сталь (316Ti)

Пропускная способность Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	40	40	50	80	100	150	200	250	300
Kvs, (м³/ч)	0,25	0,6	1,1	2,1	5,0	7,5	12,5	21	34	64	94	255	390	810	1365	2220	3840	
PN, (МПа)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	2,5	2,5	1,6	1,6	1,6	1,6



Размеры для шарового крана без привода DN 25–250, (мм)

DN	A	B	C	D	E	F	G	L1	d	D3	SW	DIN/ISO 5211
25	25	20	73	74	50	25,5	73	60	6,6	50	14	F 05
40	41	32	79	80	58	30,5	94	60	6,6	50	14	F 05
50	53	40	82	83	71	37,5	112	60	6,6	50	14	F 05
80	80	65	106	107	95	54,5	142	60	9	70	17	F 07
100	100	80	117	118	112	64,5	174	60	9	70	17	F 07
150	150	120	155	156	170	94	220	80	11	102	22	F 10
200	200	155	184	185	210	119	280	80	13,5	125	27	F 12
250	250	195	228	229	270	143	338	80	13,5	125	27	F 12



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Регулирующие гигиенические / антисептические угловые клапаны с пневмоприводом серии 60, для сред t° до $+140^{\circ}\text{C}$

Описание

Данные стерильные клапаны отвечают всем гигиеническим требованиям. Корпусы таких узлов можно чистить, дезинфицировать и стерилизовать без разборки. Антисептические клапаны отличаются полным отсутствием «мертвых» зон. Клапаны применяются в пищевой и химической промышленности. Клапаны имеют следующие преимущества:

- компактное исполнение;
- корпус из нержавеющей стали;
- возможно изготовление с мягким седлом;
- подходит для абразивных сред;
- не чувствителен к вибрациям;
- поставляется с пневматическим, аналоговым электропневматическим, цифровым электропневматическим позиционером;
- возможны взрывозащищенные версии.

Технические характеристики

Присоединение	Tri-clamp, под сварку
Условное давление	PN 1,6 МПа
Рабочая температура	$-20...+140^{\circ}\text{C}$
Величина Kvs	0,1–25 м ³ /ч

Спецификация

Корпус	Нержавеющая сталь
Внутренние детали	Нержавеющая сталь

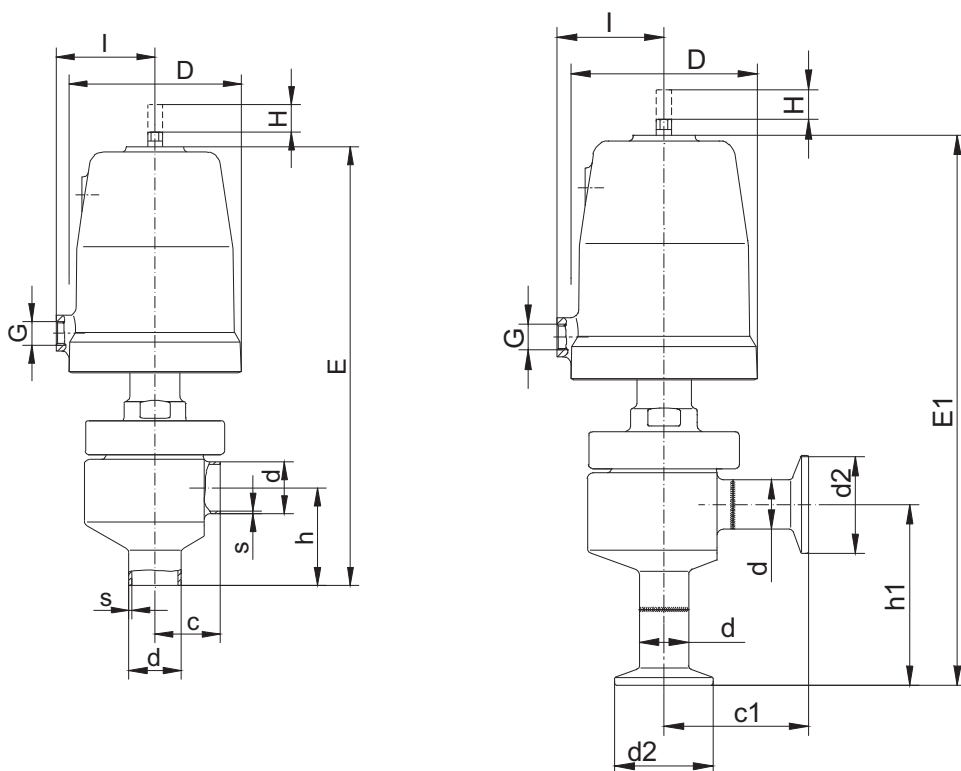
Пропускная способность для клапана с пневмоприводом 6010 Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	15	20	20	25	25	25	40
Kvs, (м ³ /ч)	0,1–1,0	1,6–4,0	0,1–1,0	1,6–4,0	0,4–1,0	1,6–4,0	6,3–10	15–25

Пропускная способность для клапана с пневмоприводом 6011 Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25	40
Kvs, (м ³ /ч) равнопроцентная	4,0	4,0	10	20
Kvs, (м ³ /ч) линейная	4,0	4,0	10	25



**Размеры для клапана с пневмоприводом 6010, (мм)**

DN	Поршень	D	G	DIN DIN 11850 Серия 2				ISO DIN 2463 Серия 1				Резьба дюйма				Tri-Clamp				I	H шток	E	E1	Kvs клапана	Масса, (кг)
				d	s	h	c	d	s	h	c	d	s	h	c	d	d2	c1	h1						
15	50	62	1/8"	19	1,5	42	27,5	21,3	1,6	41	27,5	12,7	1,65	42	27,5	12,7	25	56	70,5	34,5	12	189	217	5,5	2,0
15	80	96	1/4"	19	1,5	42	27,5	21,3	1,6	41	27,5	12,7	1,65	42	27,5	12,7	25	56	70,5	55	16	228	256	5,5	3,5
20	50	92	1/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	19,05	1,65	42	27,5	19,05	25	56	70,5	34,5	12	189	217	5,5	2,0
20	80	96	1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	19,05	1,65	42	27,5	19,05	25	56	70,5	55	16	228	256	5,5	3,5
25	80	96	1/4"	29	1,5	54,5	35,5	33,7	2	52	35,5	25,4	1,65	54	35,5	25,4	50,5	74,5	93	55	16	245	284	18,5	4,0
25	125	146	1/4"	29	1,5	54,5	35,5	33,7	2	52	35,5	25,4	1,65	54	35,5	25,4	50,5	74,5	93	80	16	269	308	18,5	6,7
40	80	96	1/4"	41	1,5	62,5	48	48,3	2	59	48	38,1	1,65	62,5	48	38,1	50,5	87	101,5	55	16	259	298	38	5,3
40	125	146	1/4"	41	1,5	62,5	48	48,3	2	59	48	38,1	1,65	62,5	48	-	-	-	-	80	16	283	-	38	8,0

Размеры для клапана с пневмоприводом 6011, (мм)

DN	Поршень	D	G	DIN DIN 11850 Серия 2				ISO DIN 2463 Серия 1				Резьба дюйма				Tri-Clamp				I	H шток	E	E1	Kvs клапана	Масса, (кг)
				d	s	h	c	d	s	h	c	d	s	h	c	d	d2	c1	h1						
15	80	96	1/4"	19	1,5	43	54,5	21,3	1,6	43	53,5	12,7	1,65	43	57	12,7	25	56	85,5	80	16	240	269	5,5	3,5
20	80	96	1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	19,05	1,65	43	54,5	19,05	25	56	83	80	16	240	269	5,5	3,5
25	80	96	1/4"	29	1,5	41	49,5	33,7	2	41	47	25,4	1,65	41	51	25,4	50,5	74,5	79,5	80	16	240	269	18,5	4,0
25	125	146	1/4"	29	1,5	41	49,5	33,7	2	41	47	25,4	1,65	41	51	25,4	50,5	74,5	79,5	105	16	266	295	18,5	6,7
40	125	146	1/4"	41	1,5	48	59	48,3	2	48	55	38,1	1,65	48	60	-	-	-	-	105	16	283	-	38	8,0



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Шланговые клапаны с пневмоприводом 7077 серии 7 для специальных применений в области химии и пищевой промышленности для $t^{\circ} -30...+170^{\circ}\text{C}$

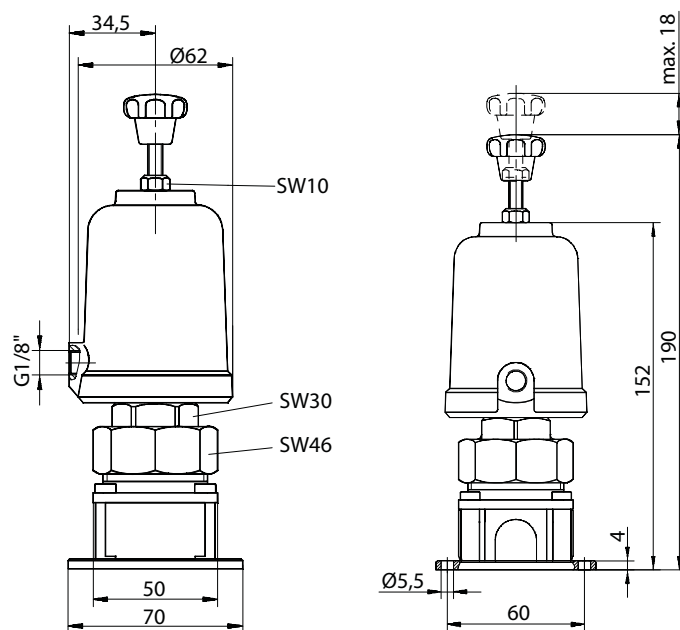
Описание

Шланговый клапан имеет следующие преимущества:

- быстрая и простая смена трубок различных диаметров;
- отсутствие мертвых зон;
- исполнения с ручным приводом;
- нет контакта среды с корпусом клапана;
- возможность исполнения со взрывозащищенным позиционером.

Технические характеристики

Присоединение	резьба, сварка
Условный диаметр	DN 6–14 мм
Условное давление	PN 6 МПа
Рабочая температура	$-30...+170^{\circ}\text{C}$
Трубка (внутренний диаметр)	DN 6 / 8 / 10 / 12 / 14 мм
Трубка (внешний диаметр)	10 / 12 / 14 / 16 / 18 мм
3 сменных крепления	10 / 14 / 18 мм
Материал корпуса	Латунь, хромированное покрытие Нержавеющая сталь
Рабочее давление	0–0,4 МПа (в зависимости от используемой трубки)
Давление управляющего воздуха	0,25–1,0 МПа (запорный клапан) 0,3–0,6 МПа (регулирующий клапан)
Резьба для подачи воздуха	G 1/8"
Температура жидкости	$-30...+170^{\circ}\text{C}$ (в зависимости от используемой трубки)
Температура окружающей среды	$-30...+60^{\circ}\text{C}$
Вязкость	до 0,001 м ² /с (1000 сСт)
Вес	1,6 кг (запорный), 4,4 кг (регулирующий)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Маркировка регулирующего клапана

7	0	7	7	/				V	9								S		
Тип				Размер				1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 обозначение: "V": Клапан "A": Привод "R": рем.комплект (уплотнения)											

1. Тип клапана		2. Материал		3. Материал привода		4. Позиционер		5. Привод		6. Пружины	
1	Шланговый клапан с трубкой 7077	A	Нерж.сталь 1.4301	1	Латунь, хромированное покрытие	-	Отсутствует	1	Поршневой 80 мм	-	Без особенностей
				2	Нерж.сталь 1.4408	6	Пневмо/пневмо позиционер			1	H/o (только с цифровым позиционером)
				3	Пластик	7	Электро/пневмо позиционер				
						8	Электро/пневмо позиционер с соединением M12x1				
						9	Взрывозащищенный электропневмо позиционер с соединением M12x1 (II 2 G Eex ib IIC T6)				
						C	Цифровой 4-х проводной электро/пневмопозиционер тип 8049				
						R	Цифровой 2-х проводной электро/пневмопозиционер тип 8049				
						T	Цифровой электро/пневмопозиционер тип 8049 (спец.исполнение)				
						W	Цифровой 2-х проводной электро/пневмопозиционер тип 8049 (взрывозащищенное исполнение)				

7. Ход штока		8. Фитинги		9. Доп.опции		10. Спец.исполнения		11. Регулирование		12. Регулирующий воздух	
-	стандарт (17 мм)	-	Отсутствуют	-	Отсутствуют	S	Указаны далее	-	Стандарт	-	Стандарт
4	4 мм	1	Фитинги и трубки из пластика	6	Пилотный клапан DN2 230 В AC			0	0–20 мА	1	Регулирование с помощью позиционера
5	5 мм	2	Фитинги и трубки изготовлены из латуни с никелированным покрытием	7	Пилотный клапан DN 2 24 В DC			3	Обратная связь 20–4 мА	G	Управляющий воздух 0,5 МПа позиционер с низким расходом воздуха
6	6 мм			C	Пилотный клапан DN 2 24 В/50 Гц			7	0–10 В	H	Позиционер с высоким расходом воздуха
7	7 мм	3	Фитинги и трубки изготовлены из нерж.стали 1.4571								
9	9 мм										
A	11 мм										
B	13 мм										
C	15 мм										



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Запорные и регулирующие шланговые клапаны с пневмоприводом 7079 серии 7 для жидких агрессивных сред $t^{\circ} -10...+130^{\circ}\text{C}$

Описание

Шланговый клапан имеет следующие преимущества:

- подходит для сыпучих сред и сред с большим содержанием абразива;
- различные исполнения материала трубки;
- нет контакта среды с корпусом клапана;
- возможно гигиеническое исполнение.

Технические характеристики

Присоединение	резьба, сварка, tri-clamp	
Условный диаметр	1/2–2", DN 15–50 мм	
Условное давление	PN 0,6 МПа	
Рабочая температура	$-10...+130^{\circ}\text{C}$	
Величина Kvs	12,5–84 м³/ч	
Материал корпуса	Нерж.сталь (не имеет контакта со средой)	
Температура среды	Трубка NBR	$-20...+60^{\circ}\text{C}$
	Трубка FKM	$-10...+130^{\circ}\text{C}$
	Трубка EPDM	$-30...+60^{\circ}\text{C}$
Температура окружающей среды	$-15...+80^{\circ}\text{C}$	
Вязкость среды	макс. 0,001 м²/с (1 000 cSt)	



Маркировка регулирующего клапана

7	0	7	9	/				V													S
---	---	---	---	---	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---

Тип

Размер

обозначение: "V": Клапан

«А»: Привод

«R»: рем.комплект (уплотнения)

1. Тип клапана	2. Соединение	3. Соединительная часть	4. Материал трубки	5. Позиционер	6. Привод	7. Пружины
8 Шланговый клапан Тип 7079	0 Резьба по DIN 3 Мягкие концы (внутр)/ 5 Сварка NPT-резьба D Сварное по DIN I Сварное по ISO Z Tri-clamp	2 Нерж.сталь 6 PVC	1 FKM (Витон) 2 EPDM NBR 3	6 Пневмо/пневмо позиционер тип 8047 7 Электро/пневмо позиционер тип 8047 8 Тоже с соединением M12×1 тип 8047 9 Тоже с защитой II2 G EEx ib IIC T6 + соединение M12×1 тип 8047 Цифровой 4-х проводной позиционер, тип 8049 C Цифровой 2-х проводной позиционер, тип 8049 R Цифровой позиционер тип 8049 (спец.исполнение) T Цифровой 2-х проводной позиционер 8049, взрывозащищенная версия W	1 Поршневой 80 мм 6 Поршневой 80 мм (NPT) 2 Поршневой 125 мм 9 Поршневой 125 мм (NPT) M Поршневой 80 мм с пластиковой крышкой S Поршневой 80 мм с пластиковой крышкой (NPT)	- Без особенностей

8. Характеристика	9.	10.	11. Аксессуары	12. Спец.версии	13. Уплотнения	14. Индикатор положения
- Модифицированная	- Без особенностей	- Без особенностей	6 Пилотный клапан DN 2, 230 В AC 7 Пилотный клапан DN 2, 24 В DC	S Специальное исполнение	- Стандарт	- Без индикатора положения 0 С индикатором положения

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

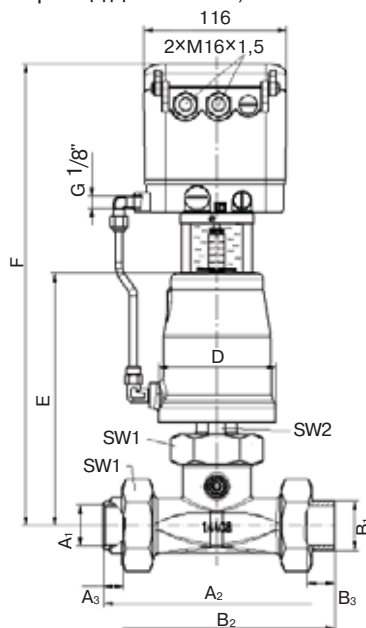
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



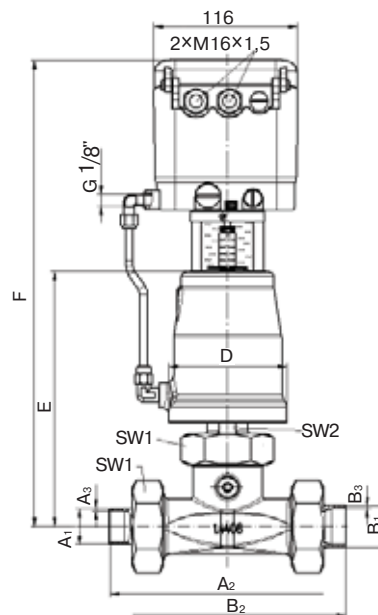
Пропускная способность и максимальное перекрываемое давление

DN	Материал трубка	Рабочее давление, (МПа)	Давление воздуха, (МПа)	Размер привода, (мм)	Kvs
15/20	EPDM	0,6	0,4–0,6	80	12,5
15/20	NBR	0,6	0,4–0,6	80	12,5
15/20	FKM	0,6	0,4–0,6	80	12,5
25/32	EPDM	0,6	0,4–0,6	80	24
25/32	NBR	0,6	0,4–0,6	80	24
25/32	FKM	0,6	0,4–0,6	80	24
40/50	EPDM	0,2	0,5–0,6	80	84
40/50	NBR	0,2	0,5–0,6	80	84
40/50	FKM	0,2	0,5–0,6	80	84
40/50	EPDM	0,4	0,3–0,6	125	84
40/50	NBR	0,4	0,3–0,6	125	84
40/50	FKM	0,4	0,3–0,6	125	84

* Допустимый перепад давления 0,2 МПа.



Регулятор с резьбовым присоединением и мягкими концами под сварку



Регулятор с присоединением под сварку

Размеры, вес регулятора с резьбовым присоединением и мягкими концами под сварку

DN	Привод	Дюймовая резьба			NPT резьба			B1	B2	B3	D	E	F	G	I	SW1	SW2	Ход штока	Kvs, (м³/ч)	Вес, (кг)
		A1	A2	A3	A1	A2	A3													
15	80	1/2"	130	13	1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	349	1/4"	90	46	27	16	12,5	5,1
20	80	3/4"	132	13	3/4"	132	15	25	136	19	98	183	349	1/4"	90	46	27	16	12,5	5,4
25	80	1"	184	16	1"	182	17,9	32	190	22	98	215	381	1/4"	90	65	30	22	24	6,4
32	80	1 1/4"	190	16	1 1/4"	194	19	40	200	26	98	215	381	1/4"	90	65	30	22	24	6,4
40	80	1 1/2"	246	20	1 1/2"	246	18,4	50	256	31	98	240	406	1/4"	90	88	30	25	84	9,3
40	125	1 1/2"	246	20	1 1/2"	246	18,4	50	256	31	146	263	430	1/4"	105	88	30	25	84	11,4
50	80	2"	246	22	2"	246	18,8	63	272	38	98	240	406	1/4"	90	88	30	25	84	9,6
50	125	2"	246	22	2"	246	18,8	63	272	38	146	263	430	1/4"	105	88	30	25	84	11,7

Размеры, вес регулятора с присоединением под сварку

DN	Привод	Сварное присоединение по стандарту DIN			Сварное присоединение по стандарту ANSI			D	E	F	G	I	SW1	SW2	Ход штока	Kvs, (м³/ч)	Вес, (кг)
		A1	A2	A3	B1	B2	B3										
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	349	1/4"	90	46	27	16	12,5	5,1
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	349	1/4"	90	46	27	16	12,5	5,4
25	80	29	190	1,5	33,7	190	2	98	215	381	1/4"	90	65	30	22	24	6,4
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	381	1/4"	90	65	30	22	24	6,4
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	240	406	1/4"	90	88	30	25	84	9,3
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	263	430	1/4"	105	88	30	25	84	11,4
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	240	406	1/4"	90	88	30	25	84	9,6
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	263	430	1/4"	105	88	30	25	84	11,7



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Шиберные регулирующие затворы серии 80 для жидких, газообразных и агрессивных сред t° до $+350^{\circ}\text{C}$

Описание

Данный затвор является регулятором расхода с электроприводом. Затвор имеет шиберную конструкцию, которая обладает следующими преимуществами:

- компактная межфланцевая конструкция;
- небольшая масса;
- низкий уровень шума;
- быстрое срабатывание;
- использование приводов с меньшим усилием на высоких перепадах давления среды по сравнению с клапанами других конструкций;
- значительное снижение потребления энергии в связи с коротким ходом штока;
- высокий kvs;
- высокая точность позиционирования;
- возможность использования на загрязненных средах;
- широкая номенклатура материалов, используемых при производстве клапанов;
- возможность использования взрывозащищенных электроприводов;
- возможность исполнения на широкий диапазон температур $-196...+530^{\circ}\text{C}$;
- возможность исполнения с ручным приводом.



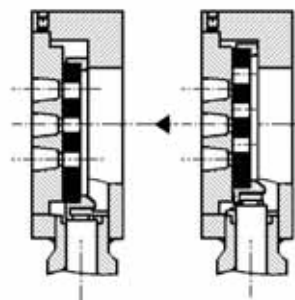
Технические характеристики

Присоединение	межфланцевое DN 15–250 мм
Условное давление	PN 1,0–10,0 МПа
Рабочая температура	$-60...+350^{\circ}\text{C}$
Величина Kvs	0,04–910 м³/ч
Допустимая протечка по седлу	не более 0,0001 % от Kvs

Спецификация

Корпус	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Фиксированный диск	Нержавеющая сталь
Подвижный диск	Композитный материал

Принцип действия



Пропускная способность Kvs, (м³/ч)

DN, (мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
равнопроцентная	1,7	3	5	8	11	19	30	48	77	116	147	-	-
линейная	4	6,4	11	16	26	45	52	92	154	237	338	560	910

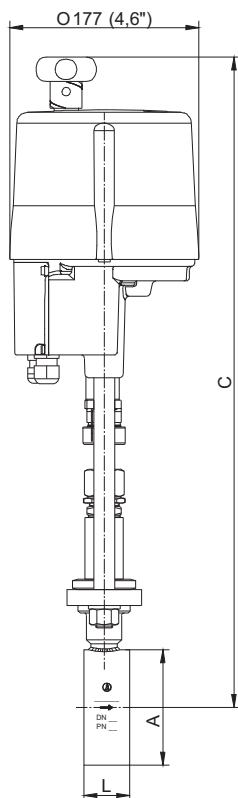


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

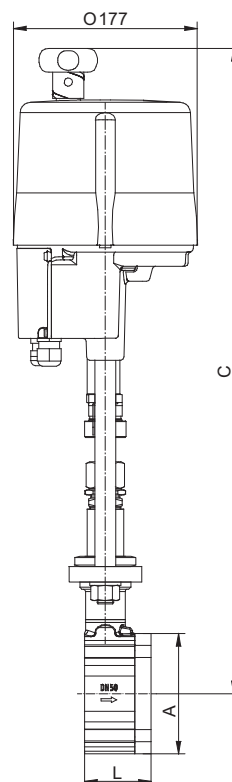
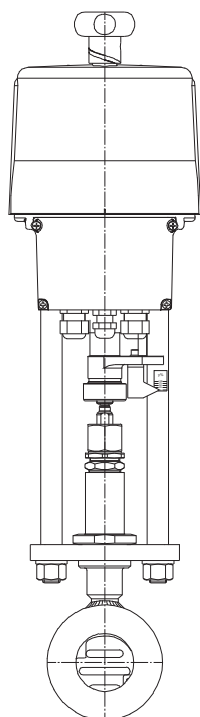
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

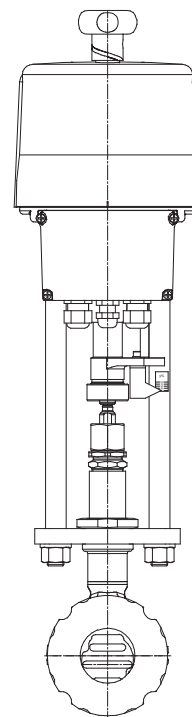
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Затвор с электроприводом PN 4,0 МПа



Затвор с электроприводом PN 10,0 МПа

**Размеры для затвора с электроприводом PN 4 МПа, (мм)**

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
A	53	62	72	82	92	108	127	142	164	194	219
C	580	585	590	595	600	610	620	625	640	655	670
L	33	33	33	33	33	43	46	46	52	56	56
Ход штока	6	6	6	6	6	8	8	8	8,5	8,5	8,5
Масса, (кг)	7,6	7,7	7,8	7,9	8	9,2	9,7	10,4	11,6	13,4	15,3

Размеры для затвора с электроприводом PN 10 МПа, (мм)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
A	64	72	82	89	99	116	138	153	184	212	242	302	360
C	592	597	602	607	612	622	632	637	652	667	682	712	738
L	56	56	56	56	56	64	68	70	75	80	80	93	96
Ход штока	6	6	6	6	6	8	8	8	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Масса, (кг)	8,2	8,4	8,7	8,7	9,3	10,8	12,3	13,6	16,7	19,1	22,7	39,5	44,8

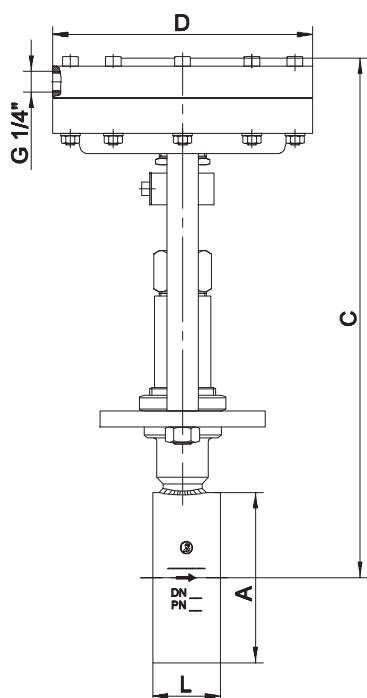


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

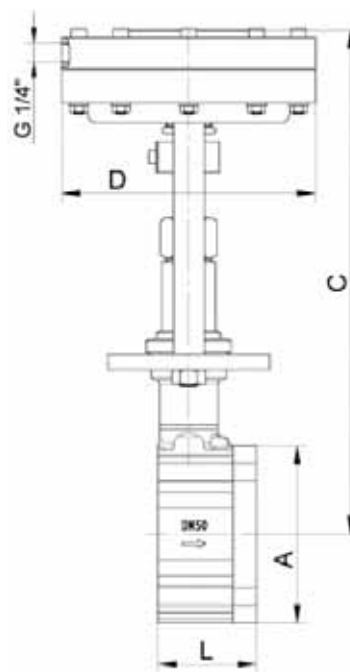
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Затвор с пневмоприводом PN 4,0 МПа



Затвор с пневмоприводом PN 10,0 МПа

Размеры для затвора с пневмоприводом PN 4,0 МПа (мм)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
A	53	62	72	82	92	108	127	142	164	194
C	305	310	315	320	325	335	345	355	365	380
L	33	33	33	33	33	43	46	46	52	56
Д привода	125	165	165	165	165	165	165	165	165	165
	250	222	222	222	222	222	222	222	222	222
Ход штока	6	6	6	6	6	8	8	8	8,5	8,5
Масса, (кг)	125	5,9	6	6,2	6,5	6,7	7,9	8,7	9,3	10,5
	250	8,1	8,2	8,4	8,7	8,9	10,1	10,9	11,5	12,7

Размеры для затвора с пневмоприводом PN 10,0 МПа трехходовой, (мм)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
A	64	72	82	89	99	116	138	153	184	212	242	302	360
C	305	310	315	320	325	335	345	355	365	380	395	425	450
L	56	56	56	56	56	64	68	70	75	80	80	93	96
Д привода	125	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165
	250	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
Ход штока	6	6	6	6	6	8	8	8	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Масса, (кг)	125	6,5	6,7	7,2	7,5	8	9,5	11,5	12,5	15,5	18,5	22	39
	250	8,7	8,9	9,4	9,7	10	12	14	15	18	21	24	41

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Поплавковые клапаны VUC151 для установки на трубопровод для жидкостей t° до $+200^{\circ}\text{C}$

Технические характеристики

Максимальная температура	$+200^{\circ}\text{C}$
Присоединение	резьбовое, фланцевое

Выбор поплавкового клапана

Поплавковый клапан состоит из 2 частей: клапана и поплавка.

Для подбора поплавкового клапана необходимо знать давление подаваемой воды (МПа) и расход (л/ч).

Подбор поплавкового клапана осуществляется в два этапа:

- По давлению и расходу воды определяем диаметр клапана.
- По давлению подаваемой воды и диаметру клапана выбираем поплавок.

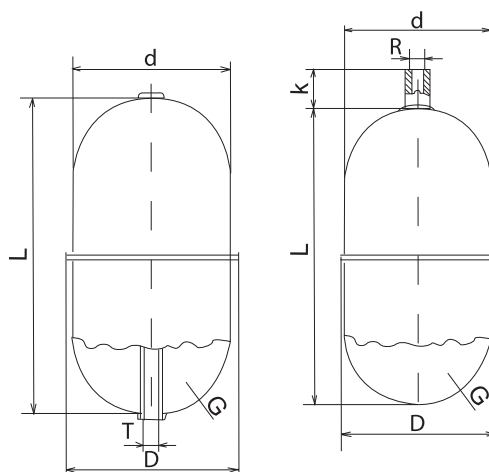
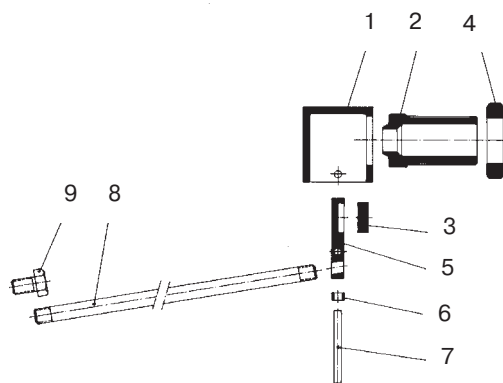


Расход воды при 20°C , (л/ч)

DN	Давление, (МПа)															
	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6
3/8"	1058	1560	1780	2027	2270	2482	2603	2640	2794	2880	2970	3120	3250	3380	3510	3614
1/2"	2644	3738	4575	5287	5640	6346	7385	7457	7931	8354	8674	9051	9425	-	-	-
3/4"	4522	6395	7823	9044	10090	11033	11937	12797	13566	14289	14850	-	-	-	-	-
1"	6480	9270	11352	13148	14667	16044	17363	18369	19398	20510	-	-	-	-	-	-
1 1/4"	11508	16226	19925	23016	25663	28080	30382	32204	34136	36040	-	-	-	-	-	-
1 1/2"	14548	20512	25167	29070	32442	35362	38544	42216	46089	50200	-	-	-	-	-	-
2"	22136	31648	38296	44273	49364	54010	58439	63114	68030	72792	-	-	-	-	-	-
2 1/2"	36015	50138	61128	70615	78342	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Спецификация

1. Корпус	AISI 316
2. Прокладка	AISI 316
3. Затвор	Силикон. резина
4. Гайка	AISI 316
5. Рычаг	AISI 316
6. Сепаратор	AISI 316
7. Штифт	AISI 316
8. Стержень	AISI 316
9. Соединение	AISI 316

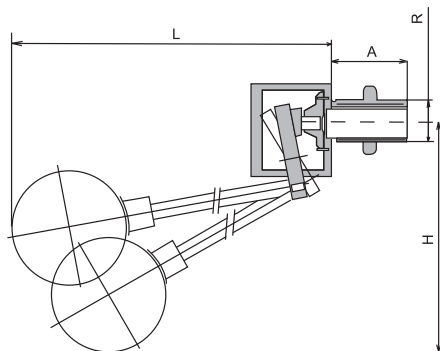


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

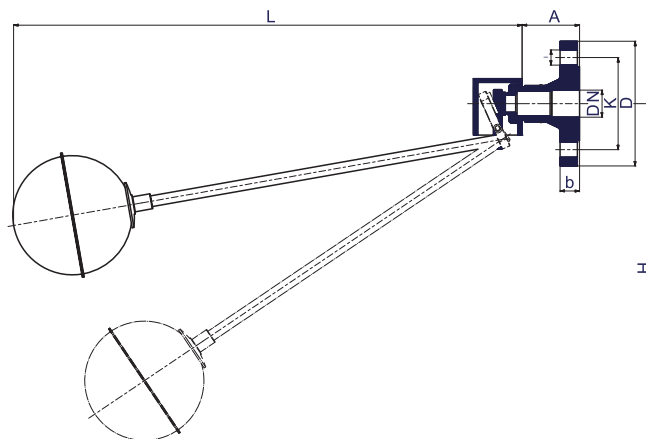
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Резьбовое присоединение



Фланцевое присоединение

Параметры поплавуковых клапанов

Условный диаметр		Давление, (МПа)	Поплавок	Размеры, (мм)								Масса, (кг)		
R	DN			Ø	А		b	D	k	l	L	H	резьба	фланец
					резьба	фланец								
3/8"	-	0,3	Цилиндрический Ø60×120	6	31	-	-	-	-	-	396	215	0,38	-
		0,5	Сферический Ø90								366	210	0,41	-
		1,5	Сферический Ø110								386	225	0,50	-
		1,6	Плоский Ø150×60								428	222	0,6	-
1/2"	15	0,19	Цилиндрический Ø60×120	10	35	51	16	95	65	14	434	252	0,53	1,31
		0,28	Сферический Ø90								404	245	0,56	1,34
		0,45	Сферический Ø110								424	260	0,64	1,42
		0,58	Плоский Ø150×60								466	260	0,90	1,68
		1,3	Сферический Ø150								418	267	0,84	1,62
3/4"	20	0,12	Сферический Ø90	12,5	40	53	18	105	75	14	450	240	1,04	2,04
		0,23	Сферический Ø110								469	255	1,12	2,12
		0,35	Плоский Ø150×60								509	250	1,27	2,27
		1,1	Сферический Ø150								507	282	1,32	2,32
1"	25	0,1	Сферический Ø110	16	45	53	18	115	85	14	475	257	1,20	2,54
		0,15	Плоский Ø150×60								507	250	1,34	2,68
		0,35	Плоский Ø200×80								565	275	1,48	2,82
		0,45	Сферический Ø150								510	285	1,38	2,72
		0,55	Сферический Ø150								615	327	1,25	2,59
		1,05	Плоский Ø250×95								732	350	1,77	3,11
1 1/4"	32	0,15	Сферический Ø150	21	50	58.5	18	140	100	18	637	317	1,82	3,82
		0,35	Плоский Ø250×95								737	327	2,21	4,21
		0,80	Сферический Ø200								680	355	1,95	3,95
		1,0	Плоский Ø300×115								787	350	2,72	4,72
1 1/2"	40	0,2	Плоский Ø250×95	24	57	61.5	18	150	110	18	660	285	2,6	4,8
		0,4	Сферический Ø200								610	315	2,57	4,77
		0,7	Плоский Ø300×115								710	310	3,11	5,31
		1,0	Плоский Ø350×130 или сферический Ø300								760 или 710	330 или 385	3,25 или 3,3	5,45 или 5,50
2"	50	0,3	Сферический Ø200	29	60	63.5	18	165	125	18	677	410	3,86	6,54
		0,5	Плоский Ø300×115								777	417	4,39	7,07
		0,8	Плоский Ø350×130								827	440	4,81	7,49
		1,0	Сферический Ø300								777	485	4,87	7,55
2 1/2"	65	0,2	Сферический Ø200	40	79	67.5	18	185	145	18	704	420	6,52	9,72
		0,25	Плоский Ø300×115								804	427	7,3	10,5
		0,5	Плоский Ø350×130 или сферический Ø300								845 или 804	450 или 490	7,72 или 7,5	10,92 или 10,7

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

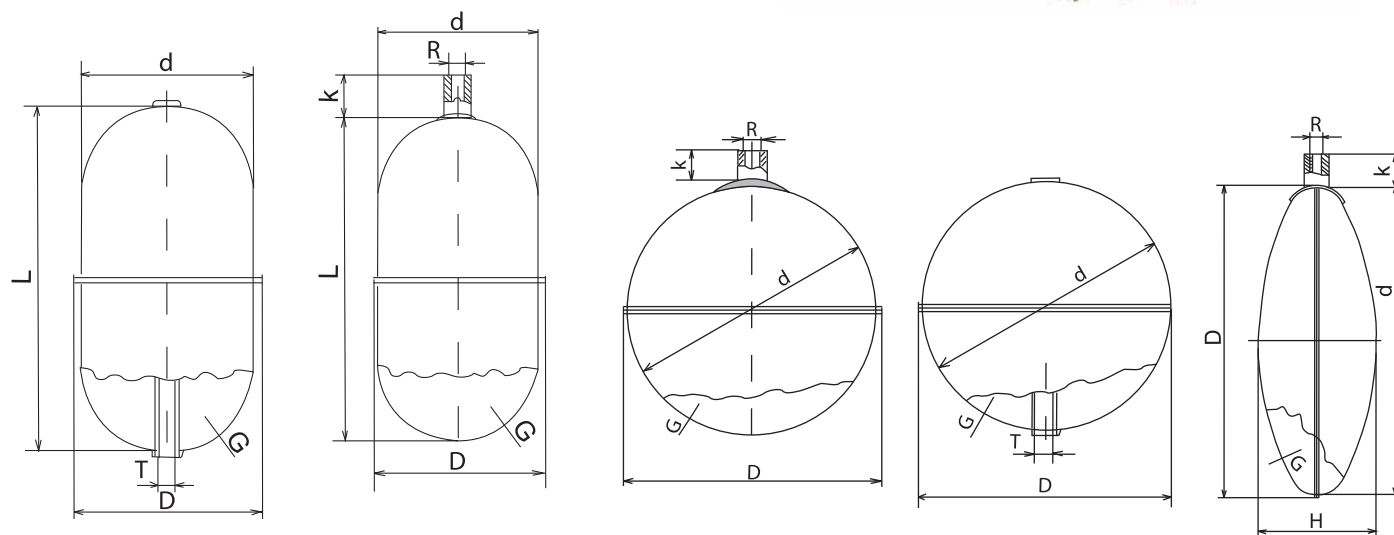


Поплавки VYC152**для установки на трубопровод для жидкостей t° до $+200^{\circ}\text{C}$** **Технические характеристики**

Максимальное рабочее давление	1,6 МПа
Максимальная рабочая температура	$+200^{\circ}\text{C}$

Применение

- Запасная часть к поплавковым клапанам.
- Корпус из нержавеющей стали AISI 316.

**Параметры****Цилиндрический**

Артикул	Размеры, (мм)					Максимально допустимое давление, (МПа)					Толщина G, (мм)	Масса, (кг)
	d×L	D	R	K	T	20°C	50°C	100°C	150°C	200°C		
DR01A4821	40×50	42	M4	10	4/6	2,00	1,8	1,55	1,4	1,25	0,8	0,04
DR01A4844	60×120	65	M6	16	6/8	2,2	2,0	1,72	1,5	1,35	0,8	0,14

Сферический

Артикул	Размеры, (мм)					Максимально допустимое давление, (МПа)					Толщина G, (мм)	Масса, (кг)
	d	D	R	K	T	20°C	50°C	100°C	150°C	200°C		
DR01A4846	60	63	M4	30	-	3,8	3,42	2,96	2,66	2,39	0,8	0,08
DR01A4847	90	94	M10	16	-	2,5	2,25	1,95	1,75	1,57		0,16
DR01A4849	110	116	M10	16	-	2,0	1,8	1,56	1,40	1,26		0,24
DR01A4850	150	156	M10	16	-	1,5	1,35	1,17	1,05	0,94		0,42
DR01A4851	200	206	M12	16	-	1,35	1,22	1,05	0,94	0,85		0,62
DR01A4852	300	307	M12	16	-	0,85	0,77	0,66	0,59	0,53	1	1,60

Плоский

Артикул	Размеры, (мм)					Максимально допустимое давление, (МПа)					Толщина G, (мм)	Масса, (кг)
	d×H	D	R	K	T	20°C	50°C	100°C	150°C	200°C		
DR01A4853	150×60	156	M10	20	8/10	0,58	0,52	0,45	0,40	0,36	0,8	0,34
DR01A4854	200×80	206	M10	20	-	0,43	0,39	0,33	0,30	0,27		0,52
DR01A4855	250×95	256	M10	20	-	0,35	0,32	0,27	0,24	0,21		0,94
DR01A4856	300×115	307	M12	25	-	0,33	0,29	0,25	0,23	0,2	1	1,40
DR01A4857	350×130	356	M12	25	-	0,28	0,25	0,21	0,19	0,17		1,82



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Воздухоотводчики постоянного действия КАТ12 для жидкостей и газов t° до $+130^{\circ}\text{C}$ (по запросу t° до $+190^{\circ}\text{C}$)

Технические характеристики

Присоединение	Резьба 1/2–3/4
Условное давление	PN 1,6 МПа
Рабочая температура	–20...+130 °С –20...+190 °С
Рабочее давление	0–1,6 МПа

Описание

КАТ12 является воздухоотводчиком постоянного действия и предназначен для удаления газов из жидкостных систем в процессе работы, а также для запуска воздуха в систему при дренаже.

Возможно исполнение на жидкости и газы температурой до $+190^{\circ}\text{C}$.

Спецификация

Температура	+130 °С	+190 °С
Корпус и внутренние детали	Нержавеющая сталь	
Уплотнение корпуса	EPDM	FPM
Поплавок	Нержавеющая сталь	
Седловое уплотнение	FPM	FFKM

Размеры, (мм)

Входной патрубок	Внутр. G 1/2–3/4
Выходной патрубок	наружн. G 1/2
A	109
B	57
C	127
D	140
Масса, (кг)	0,8

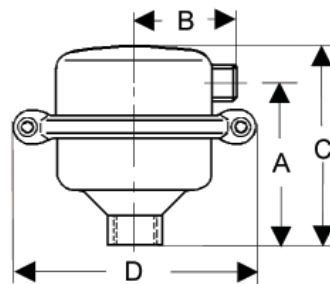
Расход газа, (Нм³/ч)

Перепад давления, (МПа)	Максимальный расход (Нм³/ч)
0,01	0,3
0,02	0,4
0,05	0,6
0,1	0,7
0,2	1,0
0,4	1,7
0,6	2,4
0,8	3,1
1,0	3,8
1,2	4,5
1,6	5,9

Опции

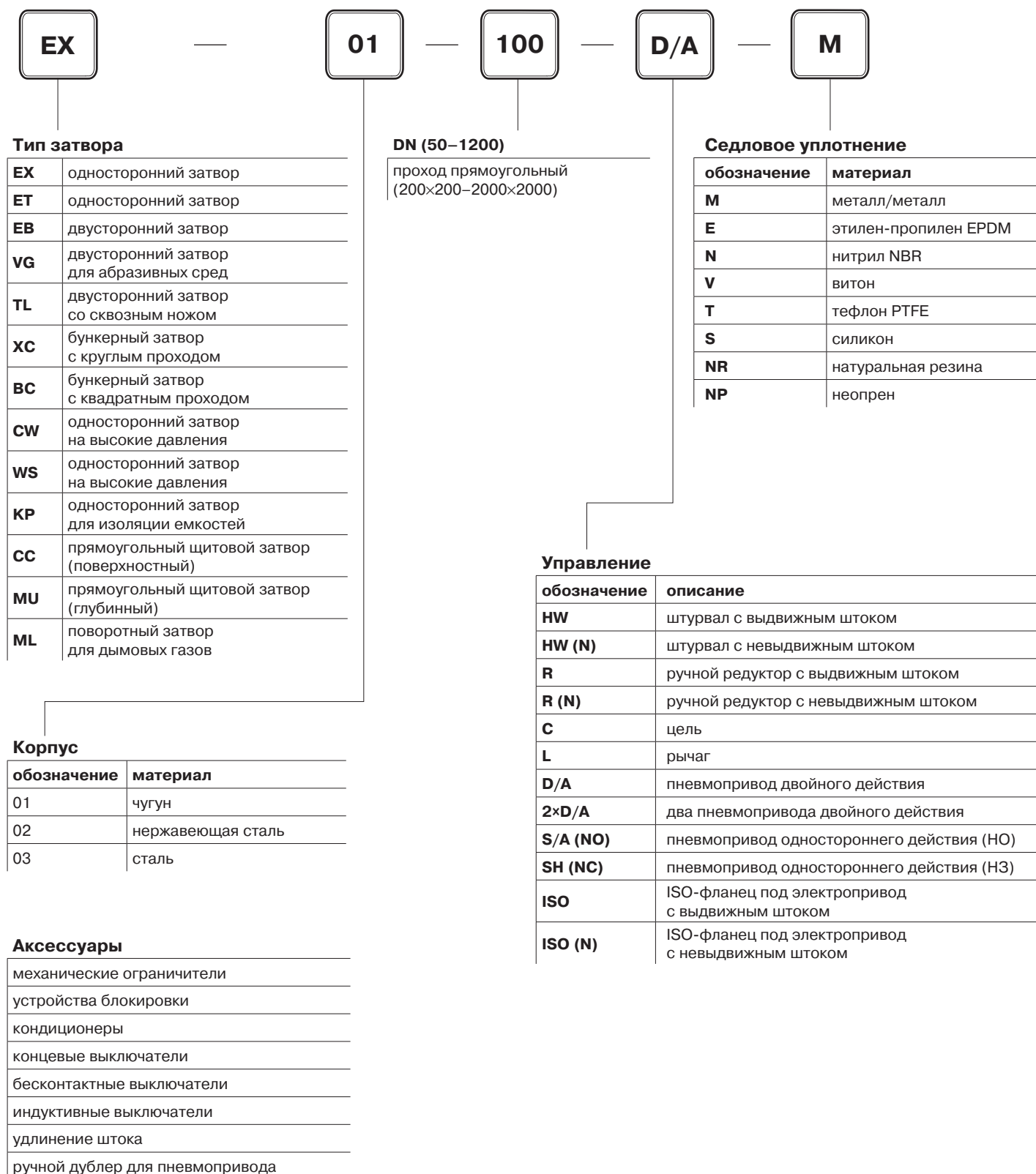
- исполнение на температуру до $+190^{\circ}\text{C}$;
- различные материалы уплотнений по запросу.

Пример маркировки: «Гранрег» КАТ12-04-03-015-Р — воздухоотводчик DN 15 мм Р/Р Рраб 0–1,6 МПа t° макс $+130^{\circ}\text{C}$, нержавеющая сталь.



Шиберные (ножевые) затворы Orbinox (Испания)

Маркировка шиберных затворов



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Межфланцевые шиберные (ножевые) затворы серии VG, DN 50–900 мм*, PN 1,0 МПа

Тип VG

Двухседельная конструкция межфланцевого шиберного (ножевого) затвора типа VG обеспечивает надежное перекрытие потока в двух направлениях и подходит для перекрытия потока при транспортировке абразивной суспензии в таких отраслях промышленности, как:

- горнодобывающая промышленность;
- металлургическая промышленность.

Подбор данного типа затвора осуществляется специалистами компании АДЛ строго по опросным листам, которые можно найти на нашем сайте.

Стандартно фланцевое присоединение, PN 1,0 МПа. Длина несковозного болта выбирается в зависимости от толщины ответного фланца. Более полную информацию о габаритных размерах затворов, фланцевом присоединении, установке и эксплуатации Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

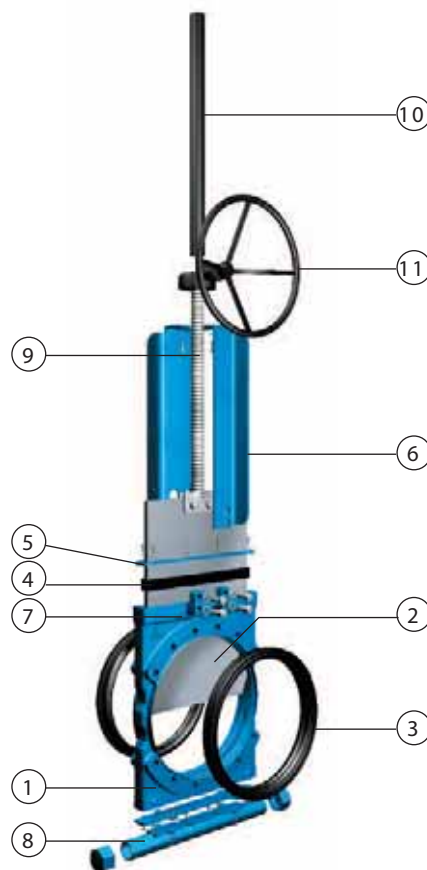
Таблица зависимости максимально рабочего давления от диаметра затвора

DN, (мм)	Рабочее давление, (МПа)
50–400	1,0
450–600	0,6
750–900	0,5

Спецификация

1. Корпус	Чугун GGG 40
2. Нож	AISI 304
3. Манжета	Каучуковая резина
4. Уплотнение по корпусу	EPDM
5. Крышка сальника	Углеродистая сталь (1.0044) с эпоксидным покрытием
6. Бугель	Углеродистая сталь (1.0044) с эпоксидным покрытием
7. Ниппель для смазки	Оцинкованная углеродистая сталь
8. Грязевой щиток (доп. опция)	Углеродистая сталь (1.0044) с эпоксидным покрытием
9. Шток	AISI 430 (1.4016)
10. Защита штока	Углеродистая сталь (1.0044) с эпоксидным покрытием
11. Редуктор	-

* Затворы большего диаметра поставляются на заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Описание затворов серии VG

Корпус

Межфланцевый, цельнолитой из серого чугуна. Предусмотрены ребра жесткости на больших диаметрах для усиления конструкции.

Нож

Стандартное исполнение из нержавеющей стали.

Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения заземления и повреждения седла.

Специальная конструкция ножа позволяет легко отделить седловые уплотнения друг от друга при закрытии затвора, обеспечивает длительный срок службы седлового уплотнения / манжеты.

Седловое уплотнение/манжета

Седловое уплотнение (манжета) изготовлено из высокопрочной, долговечной каучуковой резины, армированной нержавеющей проволокой.

Два седловых уплотнения/манжеты находятся в постоянном контакте друг с другом, когда затвор открыт. Отсутствие зазора между седловыми уплотнениями позволяет избежать износа кромки седлового уплотнения и препятствует накоплению твердых частиц.

При открытии и закрытии затвора седловое уплотнение/манжета препятствует попаданию среды на внутренние части корпуса затвора.

Данная конструкция позволяет легко заменять манжету и монтировать данный затвор между ответными фланцами без использования уплотнительных материалов.

Уплотнение по корпусу

Долговечное уплотнение из EPDM. Возможно исполнение плетеного уплотнителя из различных материалов, в том числе и для специфических условий применения.

Легкий доступ к механизму затяжки сальника и простота его обслуживания обеспечивают герметичность уплотнения.

Шток

Стандартное исполнение из нержавеющей стали обеспечивает высокую коррозионную стойкость и долговечность штока.

Для затворов с выдвижным штоком предусмотрен защитный кожух, предназначенный для защиты штока от пыли.

Бугель

Материал — углеродистая сталь с эпоксидным покрытием (на заказ возможна комплектация бугелем из нержавеющей стали).

Компактная конструкция обеспечивает прочность бугеля даже при больших нагрузках.

Эпоксидное покрытие

Эпоксидное покрытие частей и корпусов всех ножевых затворов как из чугуна, так и из углеродистой стали обеспечивает высокую коррозионную стойкость, а также высокоэстетичный вид затвора.

Стандартный цвет шибберных (ножевых) затворов Orbinox — синий.

Дополнительные опции затвора серии VG

Грязевой щиток

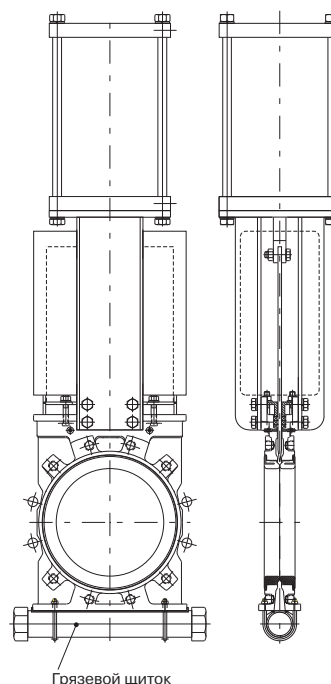
Позволяет предотвратить утечку рабочей среды в атмосферу в течение всего цикла работы затвора.

Материалы

Возможно исполнение затворов из различных материалов: высокопрочный чугун, углеродистая сталь, легированная сталь (AISI 316L, 317 и т.д.), специальные сплавы (хастеллой — жаропрочный сплав на никелевой основе, 254SMO и т.д.) и титан.

Производство нестандартных затворов

Компания АДЛ поставляет затворы на нестандартные параметры: большие диаметры и/или давления, нестандартные материалы, специальная конструкция.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Управление затворами серии VG

Ручное:

- штурвал (с выдвижным или невыдвижным штоком);
- цепной;
- рычажный;
- конический редуктор.

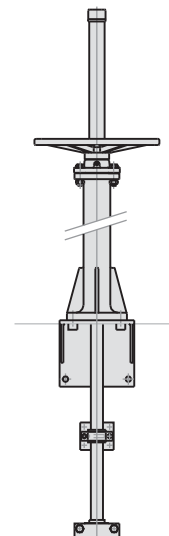
Сервоприводы:

- электрический;
- пневматический двойного действия;
- пневматический одностороннего действия*:
 - с возвратной пружиной (DN 50–200 мм);
 - с демпферной емкостью (DN 250–1200 мм);
- гидравлический.

Аксессуары:

- механические ограничители;
- устройства блокировки;
- ручные дублеры;
- соленоидные клапаны;
- позиционеры;
- концевые выключатели;
- бесконтактные выключатели;
- удлинения штока;
- напольная опора.

Удлинение штока



Штурвал
с выдвижным
штоком



Редуктор
с выдвижным
штоком



Пневмопривод



Гидравлический
сервопривод



Электропривод

* Более полную информацию о затворе с пневмоприводом одностороннего действия Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

Для получения более подробной информации проконсультируйтесь с инженерами компании АДЛ департамента трубопроводной арматуры.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Типы седловых уплотнений затворов серии VG

Двустороннее уплотнение / манжета, двухседельная конструкция. Легко заменяемые литые эластомерные манжеты гарантируют герметичное уплотнение относительно друг друга, когда затвор открыт (обеспечивая полный проход и защиту металлических частей), и относительно ножа, когда затвор закрыт.



Открыто



Среднее положение



Закрыто

Температурные характеристики уплотнений затворов серии VG

Седловое уплотнение

Материал	Максимальная температура, (°C)	Применение
Каучуковая резина	75	Основное
EPDM	120	Слабоагрессивные среды
Неопрен	90	Нефтепродукты и растворители
Хлорбутилкаучук	125	Высокая температура
Нитрил	120	Масла, гидрокарбонат

Примечание: все типы уплотнений армированы проволокой из нерж. стали.

Уплотнение по корпусу

Материал	Максимальная температура, (°C)	Кислотность, (pH)
EPDM	120	-

Примечание: все типы уплотнений дополнительно комплектуются уплотнительным кольцом из такого же материала, за исключением уплотнений типа TH. Стандартное уплотнение — EPDM.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Межфланцевые шиберные (ножевые) затворы серии TL со сквозным ножом, DN 50–1000 мм*, PN 1,0 МПа

Тип TL

Шиберные межфланцевые затворы типа TL предназначены для перекрытия транспортировки вязких сред в двух направлениях. Двухседельная конструкция гарантирует надежное перекрытие прямого и обратного потоков среды. Данная модель применяется в следующих отраслях промышленности:

- целлюлозно-бумажная промышленность;
- канализационные очистные сооружения;
- химическая промышленность.

Стандартно фланцевое присоединение, PN 1,0 МПа. Длина несковзного болта выбирается в зависимости от толщины ответного фланца. Более полную информацию о габаритных размерах затворов и фланцевом присоединении Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

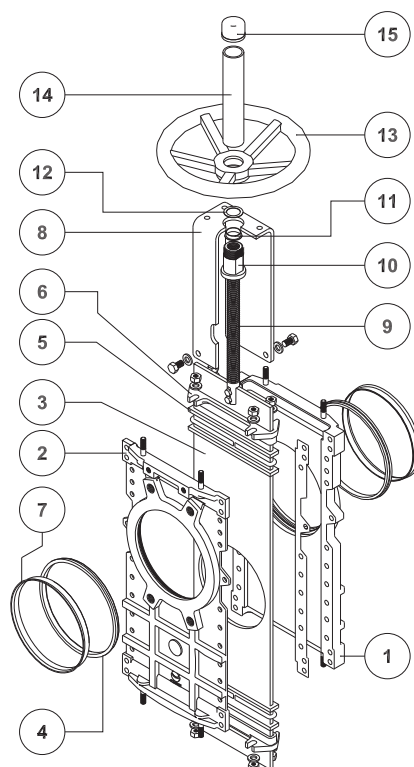
Таблица зависимости максимально рабочего давления от диаметра затвора

DN, (мм)	Рабочее давление, (МПа)
50–250	1,0
300–400	0,6
450	0,5
500–600	0,4
700–1000	0,2

Спецификация

1, 2. Корпус	Чугун (GG25)	Нержавеющая сталь CF8M
3. Нож	AISI 304	AISI 316
4. Седловое уплотнение	Металл или EPDM	Металл/Металл
5. Уплотнение по корпусу	Синтетическое волокно с PTFE	
6. Крышка сальника	DN 50–300 мм — алюминий; DN 350–1000 мм — GGG-40	CF8M
7. Седловое фиксирующее кольцо	AISI 304	AISI 316
8. Бугель	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	
9. Шток	AISI 430	
10. Ходовая гайка	Латунь	
11. Втулка	Нейлон	
12. Шайба	Латунь	
13. Штурвал	Ø ≤ 310 мм: GGG-40 Ø ≥ 410: GG25 (серый чугун)	
14. Защита штока	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	
15. Крышка	Пластик	

* Затворы большего диаметра поставляются на заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Описание затворов серии TL

Корпус

Межфланцевый литой корпус, состоящий из 2 частей, скрепленных между собой болтами. На больших диаметрах для усиления конструкции выполнены ребра жесткости.

Внутри корпуса расположены направляющие из полиэтилена сверхвысокой молекулярной массы (UHMW) для более плавного скольжения ножа (только для варианта из нержавеющей стали).

Полнопроходная конструкция обуславливает высокую пропускную способность и минимальные потери давления.

Самоочищающийся нож

Стандартное исполнение из нержавеющей стали. Часть ножа с о-образным отверстием. Специальная конструкция ножа исключает возможность возникновения отложений на поверхности уплотнения, происходит самоочистка внутренней поверхности. Высокое качество обработки поверхности ножа обеспечивает большую плотность прилегания ножа и седлового уплотнения и, как следствие, высокую герметичность.

По запросу материалы ножа могут быть изменены для применения на более высоких параметрах.

Седловое уплотнение

Уникальная конструкция позволяет закрепить седловое уплотнение в корпусе затвора с помощью фиксирующего кольца из нержавеющей стали.

Кроме стандартного уплотнения из EPDM, под заказ поставляются седловые уплотнения из таких материалов, как Витон, PTFE и т. д.

Уплотнение по корпусу

Двойное уплотнение из нескольких витков плетеного синтетического волокна с PTFE. Возможно исполнение плетеного уплотнителя из различных материалов, в том числе и для специфических условий применения.

Легкий доступ к механизму затяжки сальника и простота его обслуживания обеспечивают герметичность уплотнения.

Шток

Стандартное исполнение из нержавеющей стали обеспечивает высокую коррозионную стойкость и долговечность штока.

Для затворов с ручным приводом предусмотрен защитный кожух, предназначенный для защиты штока от пыли.

Привод

Все приводы к затворам Orbinox взаимозаменяемые и поставляются со стандартным комплектом, что позволяет монтировать привод непосредственно на объекте.

Бугель

Материал — углеродистая сталь с эпоксидным покрытием (на заказ возможна комплектация бугелем из нержавеющей стали).

Компактная конструкция обеспечивает прочность бугеля даже при больших нагрузках.

Эпоксидное покрытие

Высококачественное эпоксидное покрытие корпуса и частей шибберных затворов из чугуна или углеродистой стали обеспечивает эффективную электростатическую защиту, а также защиту от коррозии.

Стандартный цвет шибберных (ножевых) затворов Orbinox — синий.

Дополнительные опции затворов серии TL

Защитный кожух

Обеспечивает герметичное уплотнение и предназначен для использования затвора на опасных газах или жидкостях. Уменьшает необходимость в техническом обслуживании и ремонте сальника (рис. 1).

Регулирование посредством диафрагмы типа V-порт (60°) и пятиугольной диафрагмы

Выбор типа диафрагмы зависит от регулировочных характеристик, которые необходимо обеспечить.

Система очистки

Система очистки посредством продувочных (промывных) каналов позволяет очищать затвор без демонтажа от отложений, которые могут уменьшить проходное сечение затвора, а также затруднить его закрытие.

В зависимости от транспортируемой среды в качестве продувочного (промывного) агента могут использоваться воздух, пар, а также различные жидкости.

Материалы

Возможно исполнение затворов из различных материалов: высокопрочный чугун, углеродистая сталь, легированная сталь (AISI 316L, 317 и т. д.), специальные сплавы (хастеллой — жаропрочный сплав на никелевой основе, 254SMO и т. д.) и титан.

Квадратный проход (рис. 2)

Большая пропускная способность при транспортировке объемных материалов.

Для монтажа данного вида затвора требуются специальные фланцы квадратной формы.

Поверхностная обработка

При определенных условиях эксплуатации арматуры иногда возникает необходимость в нанесении дополнительного защитного покрытия или изоляции как на сам затвор, так и на отдельные его части.

Компания АДЛ предоставляет на заказ затворы с нанесением дополнительных защитных покрытий для улучшения стойкости к истиранию (Stellite), коррозии (Halar, Rilsan, гальванизация) и налипанию посторонних частиц (Pulido, PTFE).

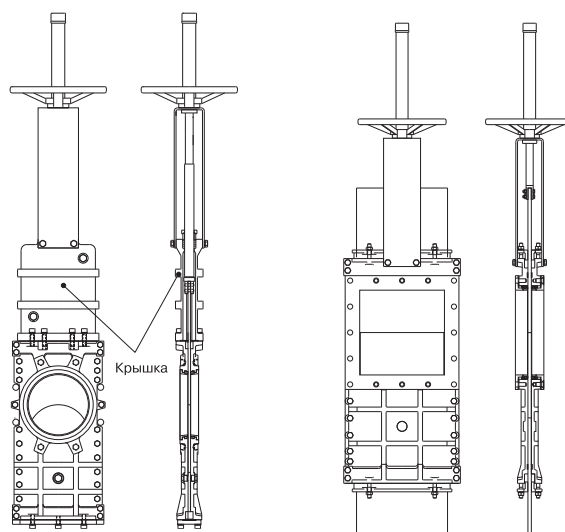


Рис. 1

Рис. 2



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Управление затворами серии TL

Ручное:

- штурвал (с выдвижным или невыдвижным штоком);
- цепной;
- рычажный;
- конический редуктор.

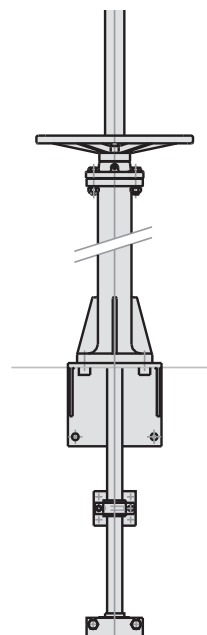
Сервоприводы:

- электрический;
- пневматический двойного действия;
- пневматический одностороннего действия*:
 - с возвратной пружиной (DN 50–200 мм);
 - с демпферной емкостью (DN 250–1200 мм);
- гидравлический.

Аксессуары:

- механические ограничители;
- устройства блокировки;
- ручные дублеры;
- соленоидные клапаны;
- позиционеры;
- концевые выключатели;
- бесконтактные выключатели;
- удлинения штока;
- напольная опора.

Удлинение штока



Температурные характеристики уплотнений

Седловое уплотнение

Материал	Максимальная температура, (°C)	Применение
Металл/Металл	250	Высокотемпературные среды
EPDM	120	Слабоагрессивные среды
Nitril (N)	120	Нефтепродукты
Витон (V)	200	Химические реагенты и высокотемпературные среды
Silicon (S)	250	Пищевые продукты и высокотемпературные среды
PTFE (T)	250	Коррозионные среды

Уплотнение по корпусу

Материал	Максимальная температура, (°C)	Кислотность, (pH)
Плетеное синтетическое волокно + PTFE (ST)	240	2–13
PTFE плетеный (TH)	260	0–14
Графит (GR)	600	0–14
Керамическое волокно (FC)	1200	-

Примечание: все типы уплотнений комплектуются уплотнительным кольцом из идентичного материала, за исключением типов TH, GR и FC. Стандартное уплотнение — ST.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

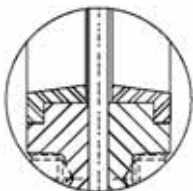
Типы седловых уплотнений затворов серии TL

Металл/металл:



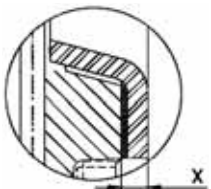
- высокотемпературные среды;
- среды с высокой плотностью;
- при отсутствии необходимости в полной герметичности;
- направляющие из полиэтилена сверхвысокой молекулярной массы (UHMW) для плавного движения ножа (только для исполнения из нержавеющей стали).

Уплотнение тип «Б» (металл/металл):



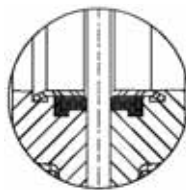
- два взаимозаменяемых укрепленных кольца (тип Б) защищают седло при работе на абразивных средах.

Конусный дефлектор «С»



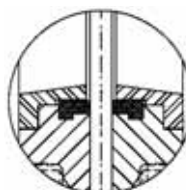
- предотвращает повреждение седла частицами абразивной среды;
- возможно исполнение из различных материалов: AISI 316, нихард (белый чугун, легированный хромом и никелем) и т. д.;
- при установке данного типа уплотнения строительная длина затвора увеличивается на:
 - DN 50–250: 9 мм;
 - DN 300–600: 12 мм.

Упругое уплотнение тип «А»:



- стандартное уплотнение из упругого материала;
- температурное ограничение в зависимости от применяемого материала — проконсультируйтесь со специалистами компании АДЛ;
- сменное фиксирующее кольцо;
- направляющие из полиэтилена сверхвысокой молекулярной массы (UHMW) для плавного движения ножа (только для исполнения из нержавеющей стали).

Упругое уплотнение тип «Б» (усиленное):



- ограничение температуры транспортируемой среды в зависимости от материала уплотнения;
- крепление с помощью сменного фиксирующего кольца;
- возможно исполнение кольца из: AISI 316, нихард (белый чугун, легированный хромом и никелем) и т. д.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Шиберные (ножевые) затворы серии ХС для бункера DN 50–600 мм*, PN 1,0 МПа

Тип ХС

Межфланцевый ножевой затвор типа ХС предназначен для перекрытия потока абразивной среды в бункерных системах (гранулированные и порошкообразные среды).

Специально разработанная конструкция корпуса обеспечивает быстрое прохождение среды и позволяет использовать данный тип затвора в качестве спускового бункерного клапана. Данный затвор предназначен для использования в таких отраслях промышленности как:

- энергетика;
- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- горнодобывающая промышленность.

Установка

Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

Стандартное фланцевое присоединение, PN 1,0 МПа. Длина несковозного болта выбирается в зависимости от толщины ответного фланца. Более полную информацию о габаритных размерах затворов и фланцевом присоединении Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

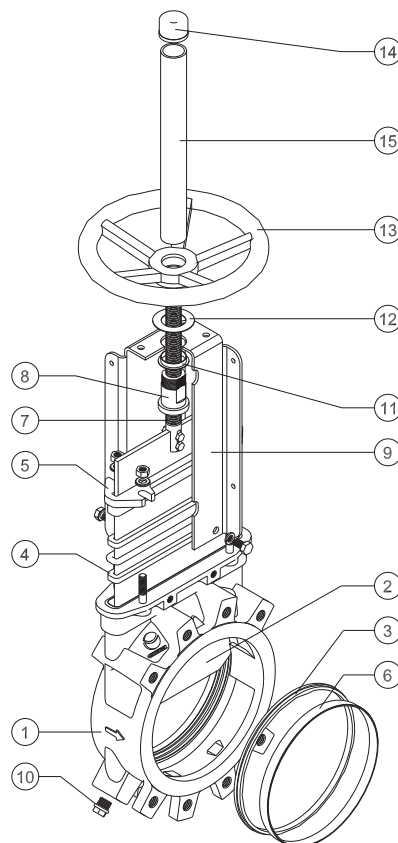
Таблица зависимости максимально рабочего давления от диаметра затвора*

DN, (мм)	Рабочее давление, (МПа)	Обратное давление, (МПа)
50–250	0,3	1,0
300–400	0,2	0,6
450	0,15	0,5
500–600	0,1	0,4

Спецификация

1. Корпус	Чугун GG 25	Нержавеющая сталь CF8M
2. Нож	AISI 304	AISI 316
3. Седловое уплотнение	Металл/металл или EPDM	
4. Уплотнение	Синтетическое волокно с PTFE	
5. Крышка сальника	DN 50–300 — алюминий DN 350–600 — GGG 40	CF8M
6. Фиксирующее кольцо	AISI 304	AISI 316
7. Шток	AISI 430	
8. Грузовая гайка	Латунь	
9. Бугель	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	
10. Пробка	Углеродистая сталь	
11. Втулка	Нейлон	
12. Шайба	Латунь	
13. Штурвал	Ø ≤ 310 мм: ковкий чугун/ Ø ≥ 410 мм: GG25 (серый чугун)	
14. Колпачок	Пластик	
15. Защита штока	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	

* Затворы большего диаметра поставляются на заказ.



Описание затворов серии ХС

Корпус

Межфланцевый, цельнолитой из серого чугуна. Предусмотрены ребра жесткости на больших диаметрах для усиления конструкции.

Клинья и направляющие, которые являются одним целым с корпусом, обеспечивают надежное закрытие затвора.

Полнопроходное исполнение обуславливает высокую пропускную способность и минимальные потери давления.

Наличие промывных отверстий в корпусе затвора исключает накопление посторонних частиц в седловом уплотнении, затрудняющих нормальное функционирование затвора, путем его промывки различными реагентами. В зависимости от транспортируемой среды в качестве продувочного (промывного) агента могут использоваться воздух, пар, а также различные жидкости.

Нож

Стандартное исполнение из нержавеющей стали.

Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения заземления и повреждения седла.

Специальная конструкция ножа исключает возможность защемления между ножом и уплотнением механических частиц, мешающих полному закрытию затвора.

По запросу материал ножа может быть изменен для применения на более высоких параметрах.

Седловое уплотнение

Уникальная конструкция позволяет (автоматически) закрепить седловое уплотнение в корпусе затвора с помощью фиксирующего кольца из нержавеющей стали.

Кроме стандартного уплотнения из EPDM, под заказ поставляются седловые уплотнения, из материалов Витон, PTFE и т. д., для специфических условий применения.

Уплотнение

Долговечное уплотнение из нескольких витков плетеного синтетического волокна с PTFE. Возможно исполнение плетеного уплотнителя из различных материалов, в том числе и для специфических условий применения.

Легкий доступ к механизму затяжки сальника и простота его обслуживания обеспечивают герметичность уплотнения.

Шток

Стандартное исполнение из нержавеющей стали обеспечивает хорошую коррозионную стойкость и долговечность штока.

Для затворов с выдвижным штоком предусмотрен защитный кожух, предназначенный для защиты штока затвора от пыли.

Управление

Возможны варианты комплектации затвора штурвалом (выдвижной и невыдвижной шток), рычагом, редуктором, пневмоприводом и электроприводом.

Бугель

Материал — углеродистая сталь с эпоксидным покрытием (на заказ возможна комплектация бугелем из нержавеющей стали).

Компактная конструкция обеспечивает прочность бугеля даже при больших нагрузках. На диаметрах свыше DN 250 мм по умолчанию применяется усиленная конструкция бугеля.

Эпоксидное покрытие

Эпоксидное покрытие частей и корпусов всех затворов как из чугуна, так и из углеродистой стали обеспечивает высокую электростатическую и коррозионную стойкость, а также высокоэстетичный вид затвора.

Стандартный цвет шибберных (ножевых) затворов Orbiнох — синий.

Дополнительные опции затвора серии ХС

Защитная крышка (рис. 1)

Обеспечивает герметичное уплотнение. Предназначен для использования на агрессивных средах.

Снижает необходимость в техническом обслуживании и ремонте сальника (рис. 1).

Материалы

Возможно исполнение затворов из различных материалов: чугун с шаровидным графитом, углеродистая сталь, легированная сталь (AISI 316L, 317 и т. д.), специальные сплавы (хастеллой — жаропрочный сплав на никелевой основе, 254SMO и т. д.) и титан.

Нестандартные затворы

Компания АДЛ поставляет затворы на нестандартные параметры: большие диаметры и / или давления, нестандартные материалы, а также специальные конструкции затворов.

Поверхностная обработка

В зависимости от условий эксплуатации арматуры иногда возникает необходимость в нанесении дополнительного защитного покрытия или изоляции как на сам затвор, так и на отдельные его части.

Компания АДЛ осуществляет на заказ поставку затворов с дополнительными защитными покрытиями для улучшения стойкости затвора к: истиранию (Stellite), коррозии (Halar, Rilsan, гальванизация) и налипанию посторонних частиц (Pulido, PTFE).

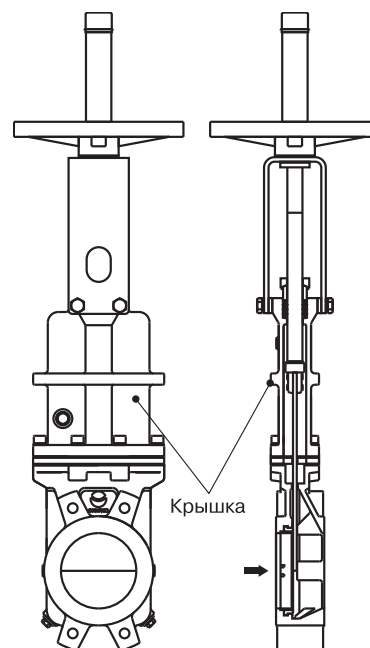


Рис. 1



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Управление

Ручное:

- штурвал (с выдвижным или невыдвижным штоком);
- цепной;
- рычажный;
- конический редуктор.

Сервоприводы:

- электрический;
- пневматический*;
- гидравлический.

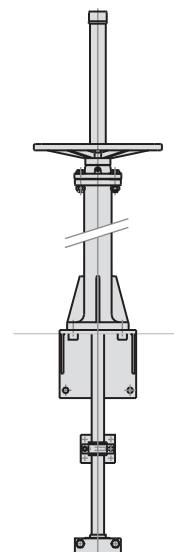
Аксессуары:

- механические ограничители;
- устройства блокировки;
- ручные дублеры;
- соленоидные клапаны;
- позиционеры;
- концевые выключатели;
- бесконтактные выключатели;
- удлинения штока.

* Более полную информацию о затворе с пневмоприводом одностороннего действия Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

Для получения более подробной информации проконсультируйтесь с инженерами компании АДЛ Департамента трубопроводной арматуры.

Удлинение штока



Температурные характеристики уплотнений затвора серии ХС

Седловое уплотнение

Материал	Максимальная температура, (°C)	Применение
Металл/металл	250	Высокотемпературные среды
EPDM (E)	120	Слабоагрессивные среды
Nitril (N)	120	Нефтепродукты
Витон (V)	200	Химические реагенты и высокотемпературные среды
Silicon (S)	250	Пищевые продукты и высокотемпературные среды
PTFE (T)	250	Коррозионные среды

Уплотнение по корпусу

Материал	Максимальная температура, (°C)	Кислотность, (pH)
Плетеное синтетическое волокно + PTFE (ST)	240	2–13
PTFE плетеный (TH)	260	0–14
Графит (GR)	600	0–14
Керамическое волокно (FC)	1200	-

Примечание: все типы уплотнений комплектуются уплотнительным кольцом из идентичного материала, за исключением типов TH, GR и FC. Стандартное уплотнение — ST.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Типы седловых уплотнений затворов серии ХС

Металл / металл:



- высокотемпературные среды;
- среды с высокой плотностью;
- при отсутствии необходимости в полной герметичности.

Уплотнение тип «А»:



- стандартное уплотнение из упругого материала;
- температурное ограничение в зависимости от применяемого материала — проконсультируйтесь со специалистами компании АДЛ;
- сменное фиксирующее кольцо.

Уплотнение тип «Б» (металл / металл):



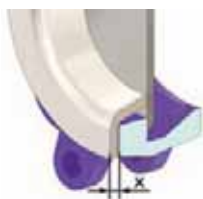
- высокотемпературные среды;
- среды с высокой плотностью;
- при отсутствии необходимости в полной герметичности;
- специальная конструкция, не требующая разбора затвора для замены уплотнений.

Упругое уплотнение тип «Б» (усиленное):



- ограничение температуры транспортируемой среды в зависимости от материала уплотнения;
- среды с высокой плотностью;
- крепление с помощью сменного фиксирующего кольца;
- возможно исполнение кольца из: AISI 316, нихард (белый чугун, легированный хромом и никелем) и т. д.

Конусный дефлектор «С»:



- предотвращает повреждение седла частицами абразивной среды;
- возможно исполнение из различных материалов: AISI 316, нихард (белый чугун, легированный хромом и никелем) и т. д.;
- при установке данного типа уплотнения строительная длина затвора увеличивается на:
 - DN 50–250: 9 мм;
 - DN 300–600: 12 мм.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Бункерные шиберные (ножевые) затворы серии ВС квадратного сечения, DN 150×150 мм до 600×600 мм*

Тип ВС

Ножевые затворы квадратного сечения типа ВС предназначены для применения в различных отраслях промышленности. Главным образом, затворы используются на выходе бункера.

Конструкция корпуса и седлового уплотнения исключает возможность засорения затвора взвешенными твердыми частицами и позволяет использовать данную арматуру в таких отраслях промышленности, как:

- очистные сооружения;
- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- энергетика.

Максимальное рабочее давление

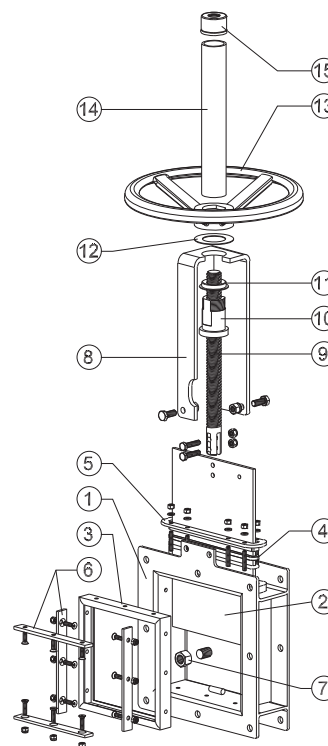
от 150×150 до 600×600 — 0,1 МПа.

Стандартно фланцевое присоединение. Более полную информацию о габаритных размерах затворов и фланцевом присоединении Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

Спецификация

1. Корпус	Углеродистая сталь	AISI 316
2. Нож	AISI 304	AISI 316
3. Седловое уплотнение	Металл или EPDM	
4. Уплотнение по корпусу	ST	
5. Крышка сальника	Углеродистая сталь	AISI 316
6. Пластины крепления	Углеродистая сталь	AISI 316
7. Направляющие	Углеродистая сталь или AISI 316 + Нейлон или PTFE	
8. Бугель	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	
9. Шток	AISI 430	
10. Ходовая гайка	Латунь	
11. Втулка	Нейлон	
12. Фрикционная прокладка	Латунь	
13. Штурвал	Ø ≤ 310 мм: ковкий чугун / Ø ≥ 410: GG25 (серый чугун)	
14. Защита штока	Углеродистая сталь с эпоксидным покрытием	
15. Колпачок	Пластик	

* Затворы большего условного прохода поставляются на заказ.



Описание затворов серии ВС

Описание затворов серии TL

Корпус

Полнопроходное исполнение обеспечивает высокую пропускную способность минимальные потери давления.

Внутренняя конструкция затвора исключает накопление посторонних частиц, затрудняющих закрытие.

Направляющие ножа обеспечивают надежное закрытие затвора, а также бесшумную и плавную работу.

Нож

Стандартное исполнение из нержавеющей стали.

Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения заземления и повреждения уплотнений.

Специальная конструкция ножа исключает возможность заземления между ножом и уплотнением механических частиц, мешающих полному закрытию затвора.

По запросу материал ножа может быть изменен для использования на более высоких параметрах.

Уплотнение по корпусу

Долговечное уплотнение из нескольких витков плетеного синтетического волокна с PTFE. Возможно исполнение плетеного уплотнителя из различных материалов, в том числе и для специфических условий применения.

Легкий доступ к механизму затяжки сальника и простота его обслуживания обеспечивают герметичность уплотнения.

Шток

Стандартное исполнение из нержавеющей стали обеспечивает хорошую коррозионную стойкость и долговечность штока.

Для затворов с выдвижными штоками предусмотрен защитный кожух, предназначенный для защиты штока затвора от пыли.

Управление

Возможны варианты комплектации затвора штурвалом (выдвижной/невыдвижной шток), рычагом, редуктором, пневмоприводом и электроприводом.

Бугель

Материал — углеродистая сталь с эпоксидным покрытием (на заказ возможна комплектация бугелем из нержавеющей стали).

Компактная конструкция обеспечивает прочность бугеля даже при больших нагрузках.

Эпоксидное покрытие

Эпоксидное покрытие частей и корпусов всех ножевых затворов как из чугуна, так и из углеродистой стали обеспечивает высокую электростатическую и коррозионную стойкость, а также высокоэстетичный вид затвора.

Стандартный цвет шибберных (ножевых) затворов Orbipox — синий.

Дополнительные опции затвора серии ВС

Защитная крышка (рис. 1)

Обеспечивает герметичное уплотнение и предназначена для использования на агрессивных средах.

Снижает необходимость в техническом обслуживании и ремонте сальника (рис. 1).

Система очистки

Система очистки посредством продувочных (промывных) каналов позволяет очищать затвор без демонтажа от отложений, которые уменьшают проходное сечение затвора, а также затрудняют его закрытие (рис. 2).

В зависимости от транспортируемой среды в качестве продувочного (промывного) агента могут использоваться воздух, пар, а также различные жидкости.

Нестандартные затворы

Компания АДЛ поставляет затворы на нестандартные параметры: большие диаметры и/или давления, нестандартные материалы, а также специальные конструкции затворов.

Материалы

Стандартное исполнение — углеродистая сталь и AISI 316, возможно исполнение из специальных сплавов (254SMO, хастеллой — жаропрочный сплав на никелевой основе и т. д.).

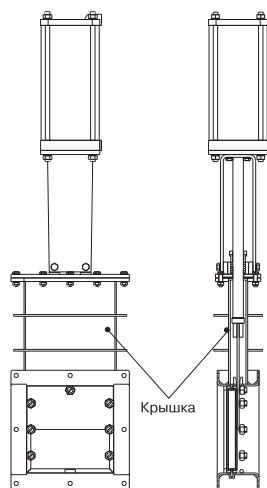


Рис. 1

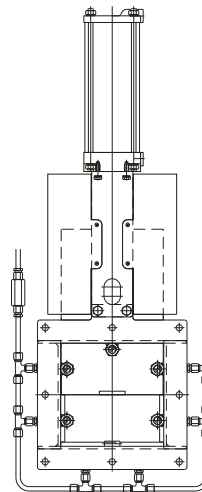


Рис. 2



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Управление

Ручное:

- штурвал (с выдвижным или невыдвижным штоком);
- цепной;
- рычажный;
- конический редуктор.

Сервоприводы:

- электрический;
- пневматический;
- гидравлический.

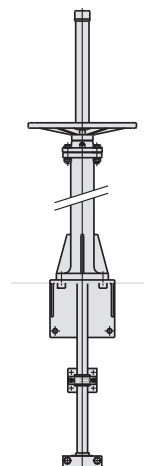
Аксессуары:

- механические ограничители;
- устройства блокировки;
- ручные дублеры;
- соленоидные клапаны;
- позиционеры;
- концевые выключатели;
- бесконтактные выключатели;
- удлинения штока.

Примечание: более полную информацию о затворе с пневмоприводом одностороннего действия Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

Для получения более подробной информации проконсультируйтесь с инженерами компании АДЛ департамента трубопроводной арматуры.

Удлинение штока



Температурные характеристики уплотнений затворов серии ВС

Седловое уплотнение

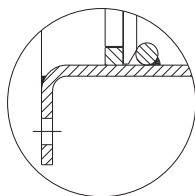
Материал	Максимальная температура, (°C)	Применение
Металл/металл	250	Высокотемпературные среды
EPDM	120	Слабоагрессивные среды
Nitril (N)	120	Нефтепродукты
Витон (V)	200	Химические реагенты и высокотемпературные среды
Silicon (S)	250	Пищевые продукты и высокотемпературные среды
PTFE (T)	250	Коррозионные среды

Уплотнение

Материал	Максимальная температура, (°C)	Кислотность, (pH)
Плетеное синтетическое волокно + PTFE (ST)	240	2–13
PTFE плетеный (TH)	260	0–14
Графит (GR)	600	0–14
Керамическое волокно (FC)	1200	-

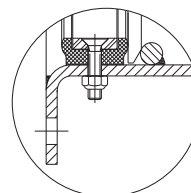
Примечание: все типы уплотнений комплектуются уплотнительным кольцом из идентичного материала, за исключением типов TH, GR и FC. Стандартное уплотнение — ST.

Типы седловых уплотнений



Металл / металл

- высокотемпературные среды;
- среды с высокой плотностью;
- при отсутствии необходимости в полной герметичности.



Упругое уплотнение

- заменяемое уплотнение из упругого материала;
- температурное ограничение в зависимости от применяемого материала — проконсультируйтесь со специалистами компании АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Односторонние затворы для изоляции емкостей серии KP DN 80 мм

Тип KP

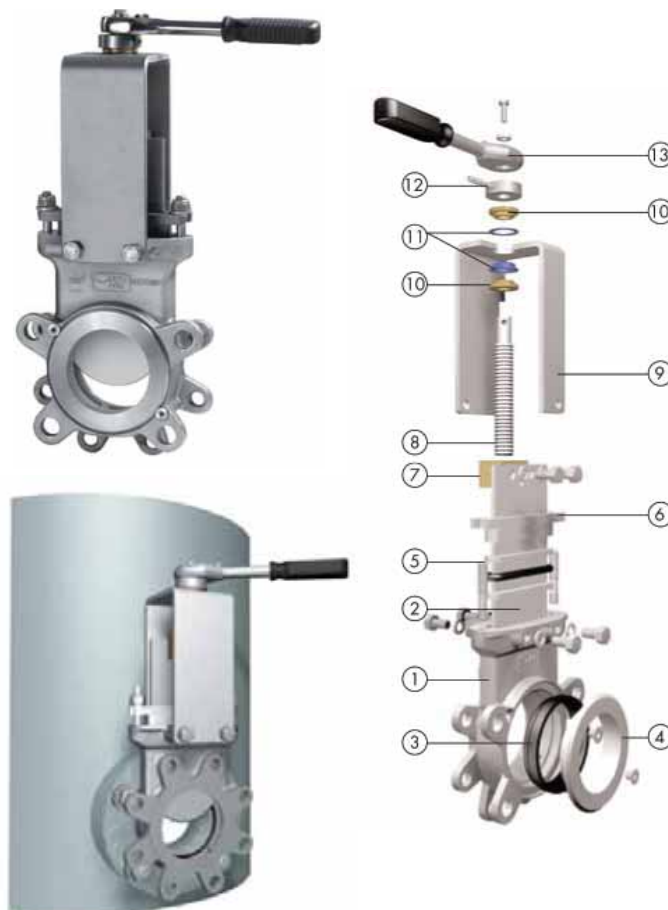
Затвор применяется для изоляции емкости хранения и основной системы. Установка затвора позволяет обслуживать подведенную систему без осушения емкости.

Размер: DN 80 мм.

Максимальное рабочее давление: 1,0 МПа.

Спецификация

1. Корпус	Нержавеющая сталь CF8M
2. Нож	AISI 316
3. Седловое уплотнение	EPDM
4. Фиксирующее кольцо типа «К»	AISI 316
5. Уплотнение по корпусу	Дyna-pack (графит, пропитанный PTFE) + кольцо EPDM
6. Крышка сальника	CF8M
7. Ходовая гайка	Латунь
8. Шток	AISI 430
9. Втулка	AISI 304
10. Бугель	Углеродистая сталь
11. Втулка+шайба	Полиамид
12. Пружинный штифт	DIN1481
13. Вороток с храповиком	Углеродистая сталь



Описание затворов серии KP

Корпус

Межфланцевый, цельнолитой корпус из нержавеющей стали.

Отлитые заодно с корпусом клинья и направляющие обеспечивают надежное закрытие затвора.

Внутренняя конструкция затвора исключает накопление посторонних частиц, затрудняющих закрытие.

Нож

Стандартное исполнение из нержавеющей стали.

Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения защемления и повреждения седла. Специальная конструкция ножа исключает возможность защемления между ножом и уплотнением механических частиц, мешающих полному закрытию затвора.

Седловое уплотнение

Уникальная конструкция позволяет закрепить седловое уплотнение в корпусе затвора с помощью фиксирующего кольца из нержавеющей стали.

Кроме стандартного уплотнения из EPDM, под заказ поставляются седловые уплотнения, из материалов Витон, PTFE и т. д. для специфических условий применения.

Уплотнение по корпусу

Долговечное уплотнение из нескольких витков плетеного уплотнителя большой длины плюс уплотнительное кольцо из EPDM. Возможно исполнение плетеного уплотнителя из различных материалов, в том числе и для специфических условий применения.

Легкий доступ к механизму затяжки сальника и простота его обслуживания обеспечивает герметичность уплотнения.

Шток

Стандартное исполнение из нержавеющей стали обеспечивает хорошую коррозионную стойкость и долговечность штока.

Управление

Все затворы укомплектованы воротком с храповиком.

Бугель

Материал — углеродистая сталь с эпоксидным покрытием (на заказ возможна комплектация бугелем из нержавеющей стали).

Компактная конструкция обеспечивает прочность бугеля даже при больших нагрузках.

Эпоксидное покрытие

Эпоксидное покрытие частей и корпусов всех ножевых затворов, как из чугуна, так и из углеродистой стали, обеспечивает высокую электростатическую и коррозионную стойкость, а также высокоэстетичный вид затвора.

Стандартный цвет ножевых задвижек Orbinox — синий, RAL-5015.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Температурные характеристики уплотнений затворов серии КР

Седловое уплотнение

Материал	Максимальная температура, (°C)	Применение
EPDM(E)	120	Слабоагрессивные среды
Nitril (N)	120	Нефтепродукты
Витон (V)	200	Химические реагенты и высокотемпературные среды
Silicon (S)	250	Пищевые продукты и высокотемпературные среды
PTFE (T)	250	Коррозионные среды
Поли уретан (P)	90	Износостойкое уплотнение для абразивных сред

Уплотнение по корпусу

Материал	Максимальная температура, (°C)	Кислотность, (pH)
Дунапарк (DP)	270	2–14
PTFE плетёный (TH)	260	0–14
Графит (GR)	600	0–14
Керамическое волокно (FC)	1200	-

Типы седловых уплотнений затворов серии КР

Уплотнение тип «К» (EPDM):



- стандартное заменяемое упругое уплотнение EPDM;
- заменяемое фиксирующее кольцо из нержавеющей стали.

Конусный дефлектор «С»:



- предотвращает повреждение седла частицами абразивной среды;
- возможно исполнение из различных материалов: AISI 316, ни-хард (белый чугун, легированный хромом и никелем) и т. д.;
- при установке данного типа уплотнения строительная длина затвора увеличится на:
 - DN 50–250: 9 мм;
 - DN 300–600: 12 мм;
- уплотнения данного типа для затворов большего диаметра поставляются на заказ.

Уплотнение тип «К» (PTFE):



- заменяемое упругое уплотнение PTFE и поджимающее резиновое кольцо;
- заменяемое фиксирующее кольцо из нержавеющей стали.

Полиуретан:



- заменяемое полиуретановое уплотнение.



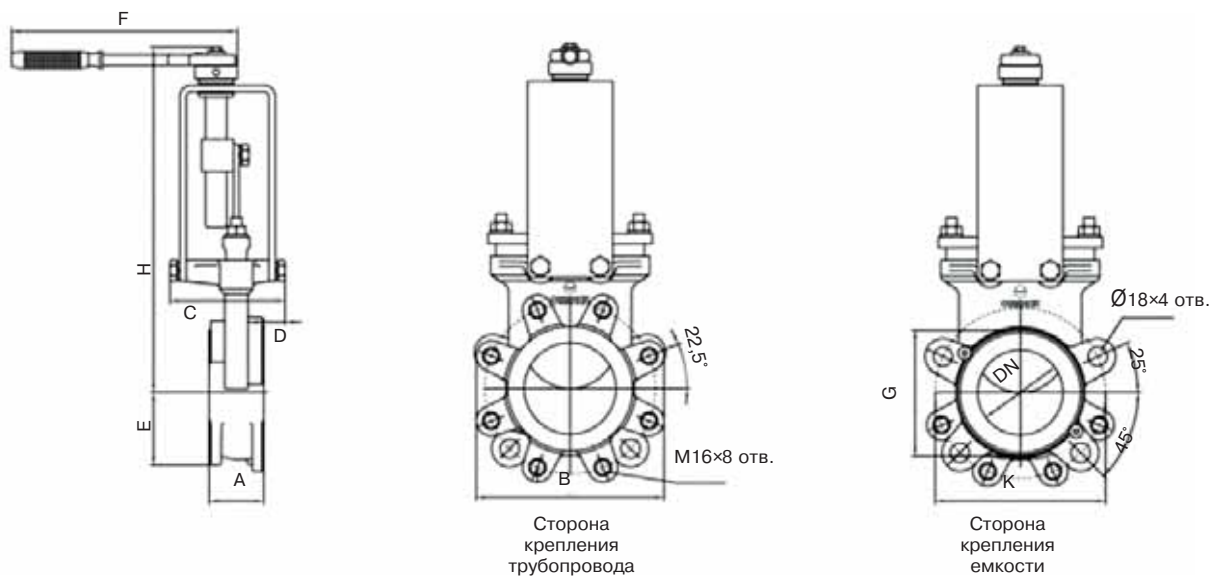
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры затворов серии КР



Основные параметры

PN 1,0 МПа										Сторона крепления трубопровода		Сторона крепления емкости	
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	Кол-во отверстий	Ø	Кол-во отверстий
80	51	177	110	22	88	212	120	325	160	M16	8	18	4

Краткая информация о других типах шиберных (ножевых) затворов Orbinox



CR



DT



Применение	Рудниковая/известняковая суспензия, металлические отходы, очистители высокой плотности и т. д.	Высококонцентрированные суспензии, бумажные пульпы, различные отходы и т. д.
Диаметр	DN 100–600 мм	DN 100–600 мм
Рабочее давление	0,7 МПа (DN 100–400 мм) 0,4 МПа (DN 500–600 мм)	1,0 МПа (DN 100–250 мм) 0,6 МПа (DN 300–400 мм) 0,5 МПа (DN 450 мм) 0,4 МПа (DN 500–600 мм)
Фланцевое присоединение	PN 1,0 МПа	PN 1,0 МПа



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.
 АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем
 Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02
 E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Поворотные затворы Orbinox (Испания)

Поворотные затворы серии ML для дымовых (выхлопных) газов

Тип ML

Межфланцевый поворотный затвор для систем, транспортирующих дымовые (выхлопные) газы. Стандартная модификация разработана для применения на системах с рабочим давлением до 500 миллибар, с рекомендуемой скоростью потока 30 м/с и рабочей температурой до +800 °C.

Это относительно герметичный затвор со степенью перекрытия прохода между 90 % и 99 %, которая может достигать 100 % у затворов с системой воздушного уплотнения (см. ML2).

Затвор разработан таким образом, что стандартно ось диска всегда находится в горизонтальном положении, но на заказ возможно изготовление затвора с вертикально расположенной осью.

Стандартные поворотные затворы для дымовых газов (ML)



Описание

Двусторонний затвор, выполняет функцию контроля потока дымовых газов, циркулирующих в трубопроводе. Конструкция поворотного затвора включает в себя диск, вращающийся на двух полуосях. Обычно затвор поставляется в сборе, за исключением больших диаметров, требующих специального транспорта при поставке.

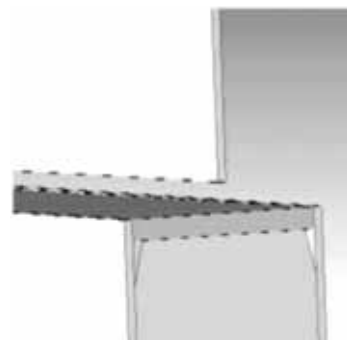
Конструкция

Корпус — это механически сваренная конструкция, которая может изготавливаться из различных материалов. Стандартно поставляемая конструкция включает диаметры от 150 мм до 2000 мм. На заказ могут быть изготовлены затворы больших диаметров.

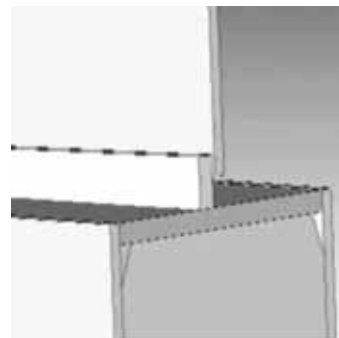
Диск плоский, с ребрами жесткости, закреплен на двух полуосях. Несмотря на плоскую поверхность в достаточной мере выдерживает заявленные рабочие давления, не имея значительных потерь.

Седловое уплотнение

У данных затворов существует две системы герметизации. В зависимости от применения, разновидности следующие: Седловое уплотнение с зазором (перекрытие на 90–97 %) для сред с пылевыми включениями (менее 1000 мг/Нм³); и седловое уплотнение металл по металлу (перекрытие на 99 %), подходящее для других сред, требующих высокого уровня герметичности.



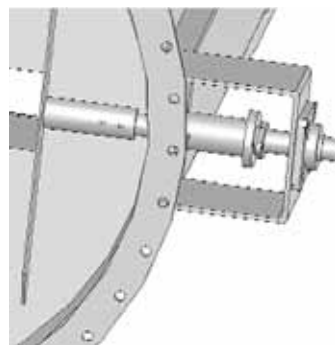
Седловое уплотнение с зазором



Седловое уплотнение металл/металл

Опоры

Опоры затвора расположены на внешней стороне корпуса, отдельно от уплотнения по корпусу. Это позволяет сохранять опоры на расстоянии от источников высокой температуры и коррозии, увеличивая срок службы. Данная система также позволяет производить замену уплотнения по корпусу без демонтажа опор, что упрощает будущее обслуживание затвора.



Изолятор

На корпусе затвора установлены наружные изоляторы, длиной 200 мм. При замене уплотнения по корпусу или опоры демонтировать изолятор нет необходимости.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

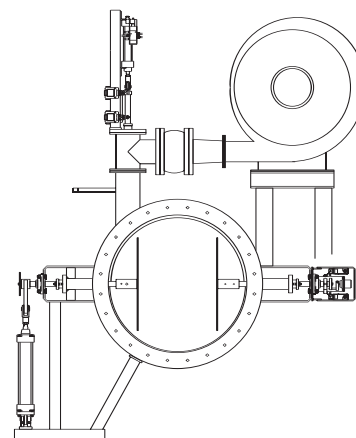
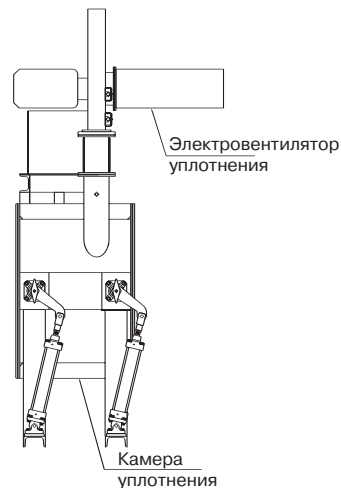
E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Поворотные затворы для дымовых газов с системой воздушного уплотнения (ML2)

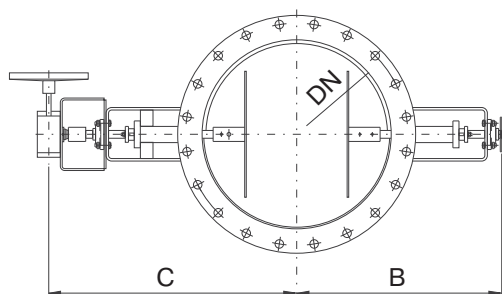
Поворотный затвор с системой воздушного уплотнения включает в себя два диска. Уплотнение образуется в пространстве между двумя дисками, благодаря нагнатию туда воздуха под большим давлением, чем у дымовых газов, циркулирующих в трубопроводе. Таким образом создается камера с высоким давлением, гарантирующая герметичность затвора. Данная система может применяться на трубопроводах с рабочим давлением не более 250 миллибар.

Типы управления: пневмопривод «открытие / закрытие» и регулировка, электропривод.

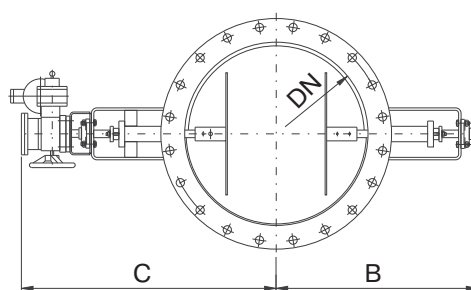
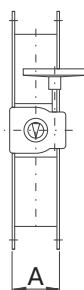
Система воздушного уплотнения состоит из электро-вентилятора, клапана уплотнения и компенсатора расширений. Другие характеристики идентичны поворотному затвору, не имеющему систему воздушного уплотнения.



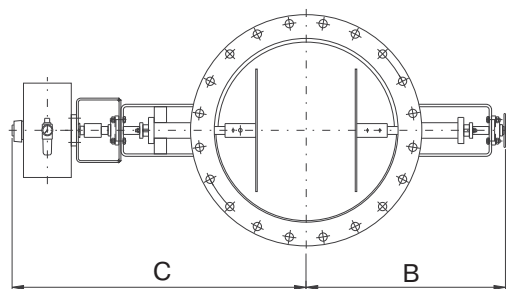
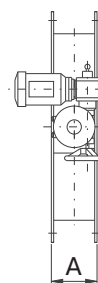
Приблизительные размеры затворов серии ML



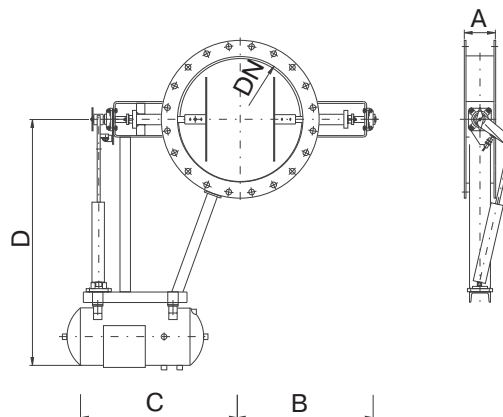
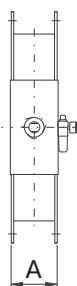
Редуктор



Электропривод



1/4-оборотный пневмопривод



Линейный пневмопривод



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Основные параметры

Размеры, (мм)							
DN	A	B	Редуктор	Электропривод	1/4-оборотный пневмопривод	Линейный пневмопривод	
			C	C	C	C	D
200	100	455	575	750	865	525	900
250	100	480	600	775	890	550	900
300	120	500	625	800	915	575	900
350	120	530	650	825	960	600	900
400	120	555	675	850	1011	625	900
450	120	580	700	875	1036	641	1100
500	150	596	725	900	1061	672	1100
600	150	643	775	925	1100	708	1100
700	200	712	825	950	1125	825	1199
800	200	796	875	1050	1185	900	1215
900	200	816	925	1150	1275	950	1230
1000	250	866	975	1180	1357	1038	1250
1200	250	973	1075	1340	1476	1050	1375
1400	250	1064	1175	1450	1583	1384	1410
1600	300	1180	1275	1592	1734	1425	1450
1800	300	1296	1375	1645	1823	1527	1502
2000	300	1420	1475	1750	1942	1615	1510

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны распределительные трехходовые, четырехходовые Orbinox DN 80–300 мм*, PN 1,0 МПа

Серии 3V, 4V

Распределительные краны 3V и 4V разработаны для транспортировки жидкостей, содержащей твердые частицы.

В основном используются в бумажно-целлюлозной промышленности при транспортировке целлюлозы.

Управление

- штурвал / редуктор;
- пневмопривод двойного действия;
- электрический привод.

Рабочее давление: 1,0 МПа.

Стандартно фланцевое присоединение, PN 1,0 МПа. Длина нескованного болта выбирается в зависимости от толщины ответного фланца. Более полную информацию о габаритных размерах кранов и фланцевом присоединении Вы можете найти в каталоге «Оборудование Orbinox (Испания)».

Описание 3- и 4-ходовых распределительных кранов

Корпус

Предусмотрены ребра жесткости на больших диаметрах для усиления конструкции. Внутренняя конструкция крана исключает накопление посторонних частиц, затрудняющих закрытие.

Крышка

Выполнена из нержавеющей стали. Высокий класс точности обработки внутренней части крышки обеспечивает полную герметичность, даже при транспортировке пульпы с концентрацией более 4 %.

Для предотвращения заземлений монтируется при помощи специально сконструированных нейлоновых направляющих. Данная конструкция обеспечивает надежное функционирование распределительного крана в различных положениях запорного органа.

Эпоксидное покрытие

Эпоксидное покрытие частей и корпусов всей продукции компании Orbinox как из чугуна, так и из углеродистой стали обеспечивает высокую электростатическую и коррозионную стойкость, а также высокоэстетичный вид крана.

Стандартный цвет кранов Orbinox — синий.

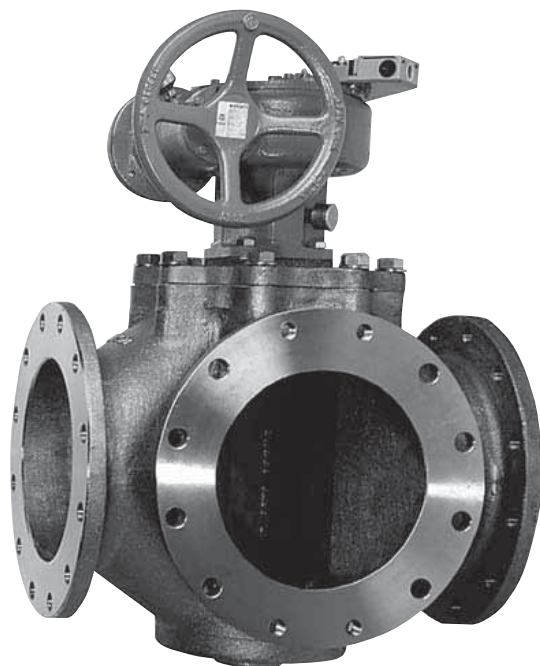
Другие материалы

Покрытие Rilsan и другие материалы (углеродистая сталь, нержавеющая сталь, специальные сплавы и др.) для корпуса и крышки — под заказ.

Спецификация

	Чугун	Нержавеющая сталь
Корпус	GG25	CF8M
Крышка	GG25	CF8M
Седловое уплотнение	AISI 304	AISI 316
Уплотнение	Металл-по-металлу	

* Краны большего диаметра поставляются на заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Краны для пробы

Описание кранов

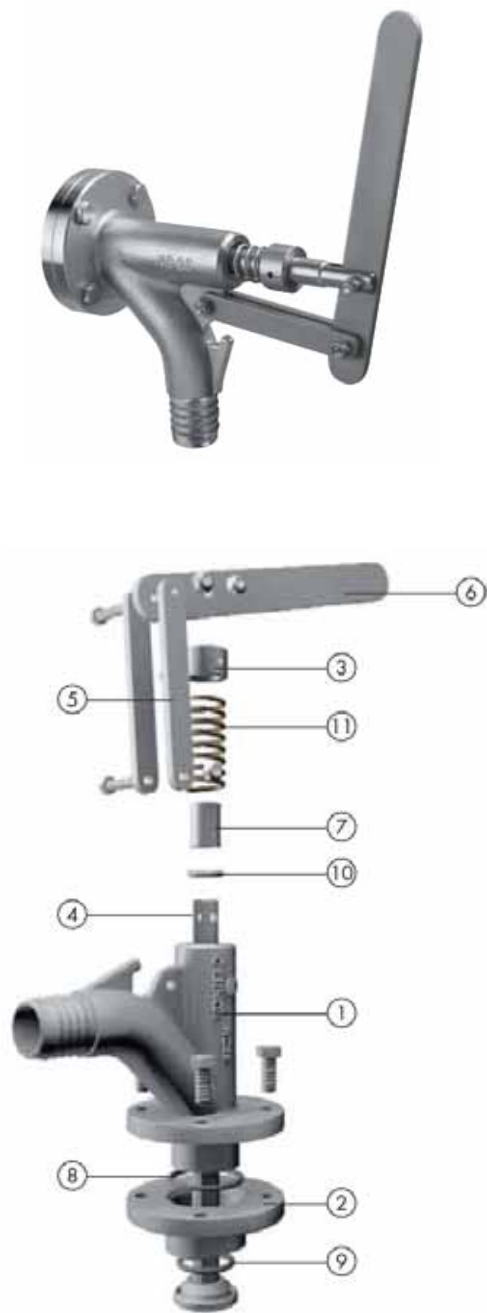
Кран для пробы применяется на трубах и емкостях там, где необходим отбор пробы рабочей среды или проба требуется для последующей калибровки измерительных датчиков. Конструкция крана исключает возможность налипания посторонних частиц, затрудняющих проход рабочей среды по трубопроводу, открытие производится внутрь трубы или емкости. Для монтажа крана необходимо приварить к трубе либо емкости фланцевый адаптер и далее прикрутить корпус крана к адаптеру. Выходной патрубок крана имеет удобную конструкцию, что позволяет легко фиксировать резиновый шланг. Для удобства фиксации ведра на корпусе крана имеется крючок для ручки.

Размеры: DN 25/40 мм.

Максимальное рабочее давление: 1,0 МПа.

Спецификация

1. Корпус	CF8M (1.4408)
2. Фланцевый адаптер	CF8M (1.4408)
3. Гайка	AISI 304 (1.4301)
4. Клапан	AISI 316 (1.4404)
5. Рычаг	AISI 304 (1.4031)
6. Рычаг	AISI 304 (1.4031)
7. Втулка	Полиамид
8. Кольцо	Нитрил
9. Кольцо	Нитрил
10. Кольцо	Нитрил
11. Пружина	AISI 30



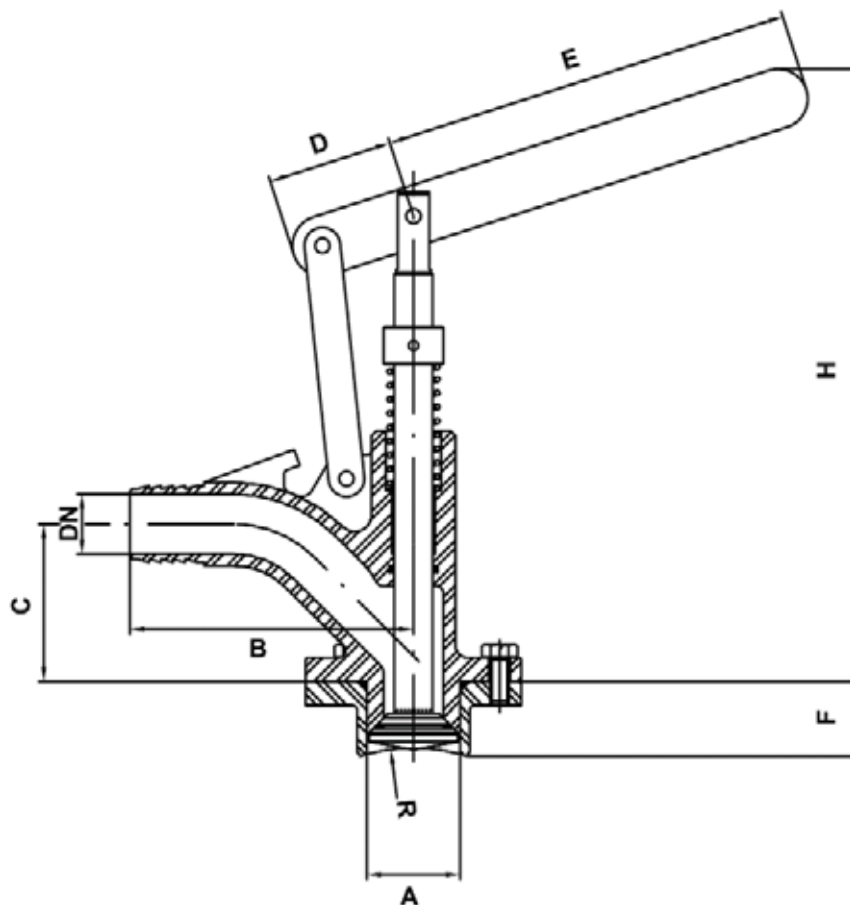
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Габаритные размеры крана для пробы



Основные параметры

Размеры, (мм)								
DN	A	B	C	D	E	F	H	R
25	39	118,5	66	52,5	172,5	31	256,5	75
40	54	90	66	52,5	172,5	31	257,5	75



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Сертификат

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Сертификат №: 190535-2015-AQ-MCW-FINAS	Дата начальной сертификации: 15 октября 2012	Действителен: 27 ноября 2015 - 15 сентября 2018
---	---	--

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента

ООО "Торговый Дом АДЛ"
 пос. Радужный, 45, Коломенский район, Московская область, 140483,
 Российская Федерация

была признана соответствующей стандарту:
ISO 9001:2008

Настоящий сертификат действителен для следующей области:
**ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ
 АРМАТУРЫ, ПАРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ,
 НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, АВТОМАТИКИ.**

Место и дата:
Москва, 27 ноября 2015



От выпускающего офиса:
DNV GL – Business Assurance
 Трехпрудный переулок 9, стр. 2,
 Москва, Российская Федерация

S. Groobine

Сергей Грубин
 Представитель руководства

Невыполнение условий Договора на сертификацию делает данный Сертификат недействительным.
 Аккредитованный офис: DNV GL BUSINESS ASSURANCE FINLAND OY AB, Keilasatama 5, 02150 Espoo, Finland. TEL: +358 10 292 4200.
assurance.dnvgl.com



Перечень технической документации

Отдел трубопроводной арматуры

Технические каталоги

КТА01 02.16	Трубопроводная арматура общепромышленного применения
КТА02 04.16	Трубопроводная арматура промышленного применения
КТА04 09.15	Сервоприводы для трубопроводной арматуры
КТА 06.14.13	Оборудование Flamco: расширительные баки, сепараторы воздуха, воздухоотводчики, предохранительные клапаны
КТА07 08.15	Оборудование для пароконденсатных систем
КТА10 01.15	Оборудование Orbinox (Испания) для очистных сооружений, пищевой, целлюлозно-бумажной и др. областей промышленности
КТА14 12.15	Регулирующая арматура
КТА15 01.16	Стальные шаровые краны «Бивал»
КТА17 03.15	Балансировочные клапаны
КТА18 11.15	Расширительные баки и автоматические установки поддержания давления «Гранлевел»
КТА19 10.15	Стальные шаровые краны «Бивал» для газораспределительных систем
КТА20 06.15	Оборудование компании Armstrong для пароконденсатных систем
КО01 02.16	Оборудование для химически агрессивных сред: футерованная трубопроводная арматура, насосы
КО02 03.15	Оборудование для систем пожаротушения

Руководства по эксплуатации

РТА01.01.06	Неполноповоротные электроприводы Auma Norm серии SG 03.3-SG 05.3
РТА02.02.06	Многооборотные электроприводы Auma Norm серии SA 07.1-48.1, SAR 07.1-30.1
РТА03.02.06	Неполноповоротные электроприводы Auma Norm серии SG 05.1-SG 12.1
РТА05.02.06	Четвертьоборотные пневматические приводы Prisma
РТА06.01.07	Электропневматический позиционер IP6000 / IP6100
РТА07.01.09	Электроприводы Valpes серии EK
РТА09.02.09	Электроприводы Valpes серии VR
РТА10.02.09	Электроприводы Valpes серии VS
РТА11.01.07	Автоматические установки поддержания давления Flexcon MPR-S
РТА12.01.07	Автоматические установки поддержания давления Flamcomat
РТА13.01.08	Электроприводы Valpes серии VR-Posi
РТА14.01.10	Электроприводы Valpes серии ER Premier
РТА15 05.14	Автоматическая установка поддержания давления «Гранлевел»
РТА16 06.14	Гидроаккумулятор «Гранлевел» тип А
РТА17 06.14	Бак расширительный «Гранлевел» тип М
РТА18 06.14	Бак расширительный «Гранлевел» тип НМ

Проспекты

ЛТА07 08.14	Стальные шаровые краны «Бивал»
-------------	--------------------------------

Отдел электрооборудования

Технические каталоги

КЭО01 04.15	Электрооборудование для электродвигателей: управление и защита
КЭО02 11.15	Электрооборудование Fanox и Grancontrol для защиты электродвигателей
КЭО03 11.15	Шкафы управления «Грантор»
КЭО05 07.15	Преобразователи частоты Grandrive

Проспекты

ЛЭО01 11.14	Электрооборудование для электродвигателей: управление и защита
ЛЭО02 01.16	Комплексная автоматизация компании АДЛ

Руководства по эксплуатации

РЭО07 05.14	Монитор нагрузки на валу EL-FI M20
РЭО11.06.10	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» типа АЭП с контроллером Megacontrol и преобразователем частоты
РЭО12 03.14	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» типа АЭП с преобразователем частоты
РЭО13 04.14	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» типа АЭП с релейным регулированием
РЭО18.01.06	Монитор дренажных насосов DCM
РЭО20.01.06	Монитор нагрузки двигателя EL-FI M10
РЭО21 04.14	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» типа АЭП для канализационных, дренажных и др. систем
РЭО22 06.14	Преобразователь частоты FDU 2.0
РЭО23.03.16	Преобразователь частоты VFX 2.0
РЭО24 03.14	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» типа АЭП для спринклерной и дренчерной систем пожаротушения

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Перечень технической документации

РЭО28.01.09	Преобразователь частоты VSA
РЭО29.01.09	Руководство по установке платы реле для преобразователей частоты FDU 2.0 и VFX 2.0
РЭО30.03.12	Преобразователь частоты VSC
РЭО31.09.14	Преобразователь частоты Grandrive серии PFD55 (быстрый запуск)
РЭО32.03.12	Мягкий пускатель TSA
РЭО33.03.14	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» типа АЭП для управления электроприводом задвижки
РЭО34.01.12	Устройства плавного пуска Grancontrol серии 1P23, 3P40
РЭО35.03.14	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» типа АЭП для управления электроприводом задвижки в системах пожаротушения
РЭО36.03.14	Комплектное устройство: шкаф управления «Грантор» с контроллером «Гранконтрол» и преобразователем частоты
РЭО37.01.13	Преобразователь частоты Grandrive серии PFD50
РЭО38.07.15	Преобразователь частоты Grandrive серии PFD20
РЭО43.03.16	Краткое руководство по эксплуатации преобразователь частоты Grandrive серии PFD70
РЭО44.03.16	Краткое руководство по эксплуатации преобразователь частоты Grandrive серии PFD75

Отдел КИПиА

Технические каталоги

ККИ06.05.14	Коаксиальные клапаны Müller Co-ax (Германия)
ККИ07.08.14	Соленоидные клапаны и клапаны с пневмоприводом
ККИ08.01.10	Распределительные клапаны Hafner-Pneumatik (Германия)

Проспекты

ЛКИ01.05.07	Оборудование КИПиА
ЛКИ06.03.07	Оборудование КИПиА для тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования
ЛКИ08.02.07	Регулирующие клапаны серии 290 с пневмоприводом
ЛКИ10.01.09	Отсечные соленоидные клапаны

Отдел насосного оборудования

Технические каталоги

КНО01.06.15	Насосные установки «Гранфлоу»
КНО03.07.15	Горизонтальные насосы Caprari
КНО04.01.16	Скважинные насосы Caprari
КНО05.12.15	Электрические погружные и сухоустанавливаемые насосы Caprari для сточных вод
КНО08.04.14	Дозировочные насосы Milton Roy
КНО09.04.15	Аэраторы, ускорители потока и погружные миксеры Caprari
КНО10.04.14	Насосное оборудование компании Verderflex
КНО12.10.15	Мембранные насосы с пневмоприводом Yamada
КНО13.05.15	Насосное оборудование для систем теплоснабжения, водоснабжения, водоотведения, кондиционирования и пожаротушения
КНО14.02.16	Циркуляционные насосы с мокрым ротором «Гранпамп»
КО01.02.16	Оборудование для химически агрессивных сред: футерованная трубопроводная арматура, насосы

Руководства по эксплуатации

РНО01.03.10	Насосные установки «Гранфлоу» типа УНВ
РНО02.02.10	Бытовые насосные установки «Гранфлоу» на самовсасывающем насосе

Отраслевые проспекты

ЛО01.05.14	Современные технологии в системах тепло-, водоснабжения, кондиционирования
ЛО02.08.14	Оборудование для водопроводно-канализационного хозяйства (ВКХ)
ЛО03.11.14	Оборудование для пищевой промышленности
ЛО04.11.14	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности
ЛО05.08.14	Комплексные поставки инженерного оборудования
ЛО06.01.14	Оборудование для автоматических систем пожаротушения



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru



Применение: системы тепло-, газо-, водоснабжения, водоотведения, охлаждения и кондиционирования, технологические процессы в промышленности

Соленоидные клапаны и клапаны с пневмоприводом

- Отсечные соленоидные клапаны для систем отопления и водоснабжения, систем очистки воды, климатических систем и природного газа, DN 1/8–3", DN 32–200 мм
- Отсечные соленоидные клапаны для перегретой воды и пара, DN 1/8–2"
- Клапаны для светлых нефтепродуктов, дизельного топлива, гидравлического масла, DN 1/8–2"
- Импульсные клапаны и автоматика для систем очистки воздуха с помощью рукавных фильтров: импульсные клапаны, резьбовое, фланцевое и обжимное присоединения, DN 3/4–3", DN 20–50 мм, контроллеры для управления до 32 клапанов
- Отсечные соленоидные клапаны для поршневых компрессоров, резьбовое присоединение, монтаж на плите, DN 1/8–1", PN 16/40/100 бар, t° макс. +160 °C
- Отсечные соленоидные клапаны из нержавеющей стали для нейтральных и агрессивных сред, DN 1/8–2", DN 32, 40, 50 мм
- Отсечные соленоидные клапаны для природного газа, DN 1/8–2", DN 65–100 мм, фильтры, детекторы
- Отсечные клапаны с пневмоприводом полностью из нержавеющей стали AISI316 и с пластиковым приводом, H3/HO для нейтральных и агрессивных жидкостей и газов, присоединения резьбовое, фланцевое, под сварку, DN 1/2–2"
- Взрывозащита EExd, EExm, EExem и EExia, различные температурные классы

Каталог: «Соленоидные клапаны и клапаны с пневмоприводом»



Применение: нефтегазовая, нефтеперерабатывающая, химическая, металлургическая, пищевая и другие отрасли промышленности

Коаксиальные клапаны Müller Co-ax (Германия)

- Соленоидные клапаны и клапаны с гидropневмоприводом прямого действия
- Соленоидные клапаны 2/2- и 3/2-ходовые, DN 1,5–80 мм, PN до 500 МПа
- Клапаны с гидropневмоприводом 2/2- и 3/2-ходовые, DN от 2 до 250 мм, PN до 500 МПа
- Взрывозащита EExem
- Широкий температурный диапазон применения t° –196...+400 °C
- Различные материалы корпуса и уплотнений. Исполнения: алюминий, латунь, оцинкованная сталь, никелированная латунь, никелированная сталь, нержавеющая сталь

Преимущества:

- Малое время срабатывания, возможность эксплуатации на вязких и агрессивных средах
- Возможность специальных исполнений по параметрам заказчика
- Многолетний опыт эксплуатации на крупнейших предприятиях, среди которых: Шекиноазот, Тольяттиазот, Пермский завод Авиадвигатель, Лукойл, Pilkington, завод Борец, Турбокомпрессор-маш, Новосибирский завод химконцентратов, Соликамскбумпром, Аэропорт Пулково и т. д.

Каталог: «Коаксиальные клапаны Müller Co-ax (Германия)»

Электро-, пневмоприводы для трубопроводной арматуры

- Электроприводы AUMA (Германия) серий SG, SA с крутящим моментом от 63 Нм до 22500 Нм
- Электроприводы PS-Automation (Германия) с крутящим моментом от 15 Нм до 1000 Нм — идеальное решение для управления дисковыми поворотными затворами «Гранвэл» до DN 300 мм
- Электроприводы четвертьоборотные взрывозащищенные Schischek (Германия) с крутящим моментом от 5 Нм до 150 Нм
- Электроприводы четвертьоборотные PS-Automation (Германия), питающее напряжение 10, 24, 110, 220 и 380 В, серий PSR-E, PSR, PSQ с крутящим моментом от 15 Нм до 1000 Нм
- Интеллектуальные четвертьоборотные электроприводы PS-Automation (Германия) серии PSQ-AMS для запорно-регулирующих клапанов; питающее напряжение 24, 110, 220 и 380 В, с трехпозиционным и аналоговым управлением, с крутящим моментом от 130 Нм до 1000 Нм. Автоматический ввод в эксплуатацию и широкий набор опций/аксессуаров для промышленной автоматизации
- Линейные электроприводы PS-Automation (Германия) для регулирующих клапанов, питающее напряжение 10, 24, 110, 220 и 380 В, с трехпозиционным и аналоговым управлением, усилием 1–25 кН. Аксессуары и дополнительное оборудование для электроприводов (электропозиционеры, потенциометры, концевые выключатели, интеллектуальные компоненты и т. д.)
- Линейные взрывозащищенные электроприводы Schischek (Германия) для регулирующих клапанов, питающее напряжение 24, 220 В AC/DC; с трехпозиционным и аналоговым управлением, усилием 0,5–10 кН
- Пневмоприводы Prisma (Испания) двусторонние или с возвратной пружиной с крутящим моментом от 10,6 Нм до 65000 Нм
- Пневмоприводы для регулирующих клапанов, нормально-открытые и нормально-закрытые. Исполнения: углеродистая или нержавеющая стали. Аксессуары и дополнительное оборудование для пневмоприводов (пневмопозиционеры, фильтр-редукторы и т. д.)

Преимущества:

- Возможность поставки трубопроводной арматуры с установленными и настроенными электро-, пневмоприводами. Минимальный срок поставки — от 5 дней

Каталог: «Сервоприводы для трубопроводной арматуры», «Регулирующая арматура»

СЕРВИСНОЕ И ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сервисные центры АДЛ — это сертифицированные инженеры, прошедшие обучение на заводах-производителях и осуществляющие гарантийный и пост-гарантийный ремонт всех линеек оборудования, производимого и поставляемого АДЛ. Обслуживание/ремонт оборудования может производиться как на объекте заказчика, так и в сервисных центрах АДЛ.

Контактную информацию о сервисных центрах вашего региона вы сможете найти на www.adl.ru.

Мы осуществляем продажу запасных частей для ремонта оборудования клиентам компании и сервисным партнерам для всего спектра поставляемого оборудования в течение не менее пяти лет после поставки оборудования. Достаточный складской запас деталей и расходных материалов для основных позиций оборудования гарантирует сжатые сроки выполнения обслуживания/ремонта.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 **Факс:** +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru **Интернет-магазин:** www.valve.ru



Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7
Тел.: +7 (495) 937-89-68
Факс: +7 (495) 933-85-01/02
info@adl.ru
www.adl.ru

Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел./факс: +7 (8442) 90-02-72
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394038, г. Воронеж
ул. Космонавтов, 2Е, оф. 207
Тел./ факс: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620144, г. Екатеринбург
ул. Московская, 195, оф. 318
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск
ул. Гладкова, 8, оф. 10-06
Тел./факс: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkr@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел./факс: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlenn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644103, г. Омск
ул. 24 Линия, 59
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adloms@adl.ru

Пермь

614022, г. Пермь
ул. Мира, 45а, оф. 608
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара
ул. Карбышева, 61В, оф. 608
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

195112, г. Санкт-Петербург
пл. Карла Фаберже, 8, лит. В, к. 3, оф. 313
Тел.: +7 (812) 718-63-75, 322-93-02
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 99-82-97
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 31-12-08
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, к. 3, оф. 222
Тел.: +7 (351) 211-55-87
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru



Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 714
Тел.: +375 (17) 228-25-42
E-mail: adlby@adl.ru



Алматы

050057, Республика Казахстан
г. Алматы, ул. Тимирязева, 42,
пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 338-59-00
E-mail: adlkz@adl.ru

