

ПАСПОРТ № _____

Наименование изделия: Обратные клапаны латунные Броен
Обозначение изделия: Обратные клапаны латунные Броен
Предприятие изготовитель: ООО «БРОЕН» 140480, Московская обл. Коломенский р-н, село Нижнее Хорошово, ул. Николая Птицина
Продавец: ООО «БРОЕН»

Область применения

Обратные клапаны латунные Броен служат для предотвращения обратного течения среды.
--

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Давление условное P_y , Мпа	1,6
Максимальная температура среды, °C	90

Резьбовое присоединение

Внутренняя, трубная резьба	Но. по каталогу (обозначение)
Обратный клапан муфтовый латунный Ду 10	230101BFC
Обратный клапан муфтовый латунный Ду 15	10400B
Обратный клапан муфтовый латунный Ду 20	10401B
Обратный клапан муфтовый латунный Ду 25	10402B
Обратный клапан муфтовый латунный Ду 32	10403B
Обратный клапан муфтовый латунный Ду 40	10404B
Обратный клапан муфтовый латунный Ду 50	10405B

Материал	
Наименование детали	Материал
Корпус	Латунь
Уплотнительное кольцо	Резина NBR
Клапан	Латунь
Пружина	Нержавеющая сталь

Комплектность поставки

№	Наименование	Кол. (шт)	Обозначение	Примечания
	Обратный клапан муфтовый			

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудования установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.
--

	Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р Сертификат соответствия № РОСС RU.АИ30.Н18505
---	--

Техническое обслуживание.

1. Обратные клапаны специального обслуживания не требуют.

Меры безопасности при установке и работе клапана.

1. К установке в трубопровод и обслуживанию обратных клапанов допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Не допускается разборка обратного клапана.
3. Не рекомендуется пользование обратных клапанов на средах содержащих абразивные элементы.

Испытания

Завершающим этапом технологического процесса производства обратных клапанов является проверка их на герметичность. 100% обратных клапанов подвергаются пневматическим испытаниям на плотность корпуса, а также герметичности отсечных элементов.

Отметки о продаже

Дата поставки:

Работник склада Ф.И. _____ (_____)

М.П.

