

«Данфосс ТОВ»

Шаровые краны JIP

ПАСПОРТ



г.Киев

*Содержание "Паспорта" соответствует
техническому описанию производителя*

Содержание:

1. Сведения об изделии	3
1.1 Наименование	3
1.2 Изготовитель.....	3
1.3 Продавец.....	3
2. Назначение изделия	3
3. Номенклатура и технические характеристики.....	3
3.1 Краны шаровые JiP с патрубками под приварку.....	3
3.2 Краны шаровые JiP , фланцевые	5
4. Правила выбора крана, монтажа, наладки и эксплуатации	6
4.1 Выбор крана.....	6
4.2 Монтаж, наладка и эксплуатация	7
5. Комплектность	7
6. Меры безопасности.....	7
7. Транспортировка и хранение.....	8
8. Сертификация	8
9. Гарантийные обязательства.....	8

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование

Шаровые краны JiP

1.2 Изготовитель

DANFOSS JiP A/S Bodebjergvej, DK-5620 Glamsbjerg, Дания.

1.3 Продавец

ООО с ИИ «Данфосс ТОВ», Украина, 04080, г.Киев, ул. В.Хвойко, 11

2. Назначение изделия

Шаровые краны **JiP** – двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в системах теплоснабжения, тепловых сетях.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Краны снабжены уникальным уплотнением штока, которое гарантирует полную герметичность и неограниченный срок службы крана.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую плотность крана и оптимальный момент, требуемый для поворота шара.

Краны имеют стандартный проход.

3. Номенклатура и технические характеристики

3.1 Краны шаровые JiP с патрубками под приварку

Технические характеристики шаровых кранов JiP с патрубками под приварку. Таблица 1.

Тип	Условный проход D_u , мм	Условный давление P_u , бар	Макс. темпер. перемещаемой среды $T_{\text{МАКС}}$, °C	Условная пропускная способность K_v , м ³ /ч	Привод	Код заказа	
JiP- WW	15	40	180	12	Рукоятка	065N0100	
	20			14		065N0105	
	25			26		065N0110	
	32			41		065N0115	
	40			68		065N0120	
	50			112		065N0125	
	65	25		200		065N0130	
	80			380		065N0135	
	100			620		065N0140	
	125			1025		065N0745	
	150			1490			065N0750

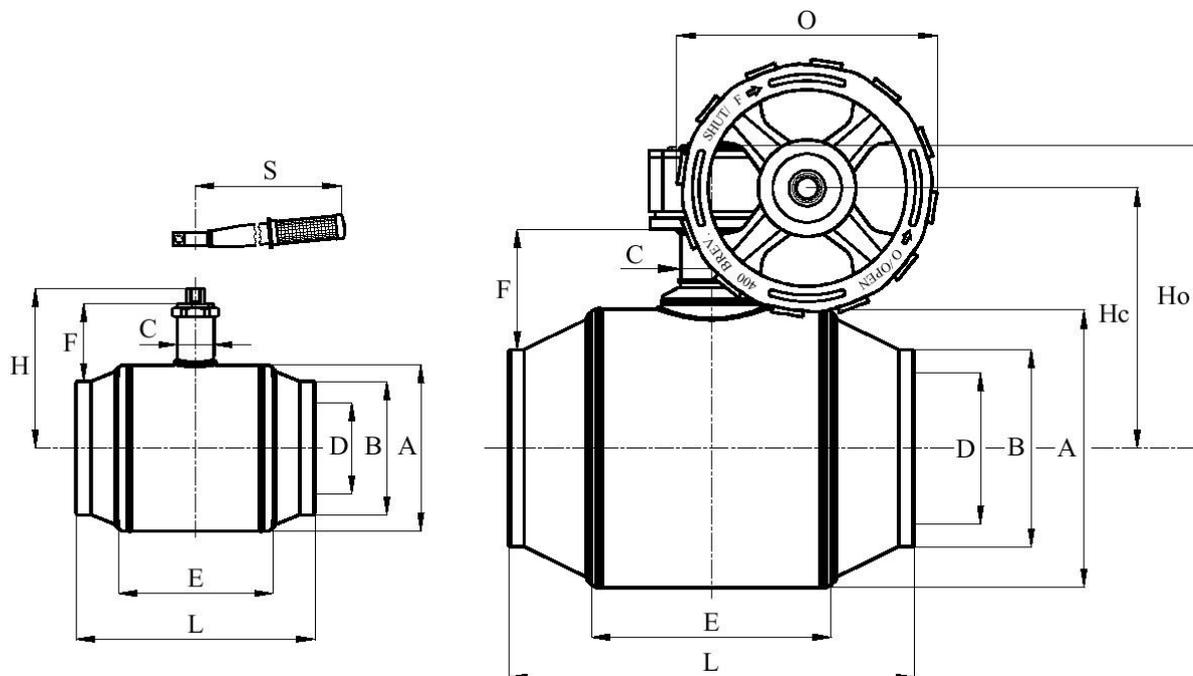


Рис. 1. Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов JiP с патрубками под приварку.

Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов JiP с ручьятой и патрубками под приварку.

Таблица 2.

Ду, мм	A, мм	B, мм	D, мм	L, мм	H, мм	F, мм	C, мм	S, мм	Масса, кг
15	42,4	21,3	15	230	120	61	25	115	1
20	42,4	26,9	15	230	120	58	25	115	1,1
25	48,3	33,7	20	230	125	56	25	115	1
32	60,3	42,4	25	260	130	56	25	115	1,4
40	76,1	48,3	32	260	130	54	35	165	1,9
50	76,1	60,3	40	300	137	54	35	165	2,5
65	114,3	76,1	50	260	185	100	45	210	5,5
80	133	88,9	65	270	205	105	50	260	7,1
100	159	114,3	80	290	220	105	50	260	12,2
125	193,7	139,7	100	315	215	120	60	350	20
150	219,1	168,3	125	340	240	130	60	650	30

Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов JiP с ручным редукторным приводом и патрубками под приварку.

Таблица 3.

Ду, мм	A, мм	B, мм	D, мм	L, мм	H, мм	He, мм	Ho, мм	E, мм	F, мм	C, мм	S, мм	O, мм	Масса, кг
150	219	168,3	125	340	240	260	305	220	130	60	650	200	30
200	273	219,1	150	390	260	280	325	255	126	60	650	200	45
250	356	273,0	200	530	-	385	445	330	181	88	-	300	132
300	457	323,9	250	660	-	435	495	390	199	100	-	400	176
350	457	355,6	250	760	-	435	495	390	183	100	-	400	234
400	521	406,4	300	820	-	515	515	480	220	140	-	450	395
500	711	508,0	400	1220	-	615	615	690	272	168	-	450	870
600	711	610,0	400	1500	-	615	670	690	221	168	-	450	916

3.2 Краны шаровые JiP, фланцевые

Технические характеристики шаровых кранов JiP, фланцевые.

Таблица 4.

Тип	Условный проход Ду, мм	Условный давление Ру, бар	Макс. темпер. перемещаемой среды Т _{МАКС} , °С	Условная пропускная способность К _v , м ³ /ч	Привод	Код заказа
JiP-FF	15	40	180	12	Рукоятка	065N0300
	20			14		065N0305
	25			26		065N0310
	32			41		065N0315
	40			68		065N0320
	50			112		065N0325
	65	25		200		065N0330
	80			380		065N0335
	100			620		065N0340
	125			1025		065N0945
	150			1490		065N0950
	65			16		200
	80	380				065N0235
	100	620				065N0240
	125	1025				065N0845
	150	1490				065N0850

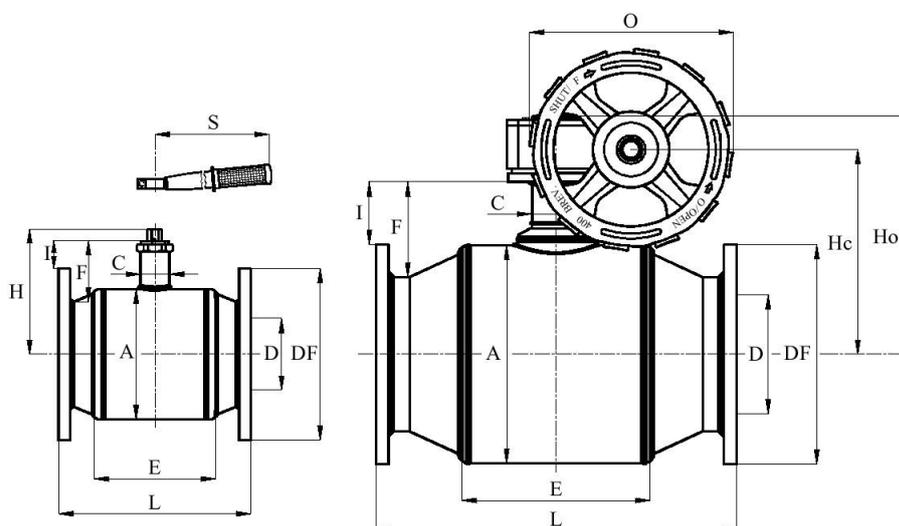


Рис. 2. Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов JiP, фланцевые.

Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов JiP с рукояткой, фланцевые.

Таблица 5.

Ду, мм	A, мм	D, мм	L, мм	DF, мм	I, мм	L, мм	DF, мм	I, мм	L, мм	DF, мм	I, мм	H, мм	F, мм	C, мм	S, мм	Масса, кг
			Ру 16			Ру 25			Ру 40							
15	42,4	15	130	95	21	130	95	21	130	95	21	120	58	25	115	2,2
20	42,4	15	150	105	19	150	105	19	150	105	19	120	58	25	115	2,9
25	48,3	20	160	115	30	160	115	30	160	115	30	128	70	25	115	3,6
32	60,3	25	180	140	23	180	140	23	180	140	23	140	72	25	115	4,8
40	76,1	32	200	150	36	200	150	36	200	150	36	150	87	35	165	6,5
50	88,9	40	230	165	36	230	165	36	230	165	36	160	88	35	165	8,7
65	114,3	50	270	185	45	290	185	45	-	-	-	190	100	45	210	11
80	133	65	280	200	50	310	200	50	-	-	-	215	105	50	260	17,2
100	159	80	300	220	52	350	235	45	-	-	-	220	105	50	260	24
125	193,7	100	325	250	65	400	270	55	-	-	-	215	120	60	350	35
150	219,1	125	350	285	72	480	300	64	-	-	-	240	130	60	650	50

Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов JiP с ручным редукторным приводом, фланцевые.

Таблица 6.

Ду, мм	А, мм	D, мм	L, мм	DF, мм	I, мм	Py 16			Py 25			H, мм	He, мм	Ho, мм	E, мм	F, мм	C, мм	S, мм	O, мм	Масса, кг
						L, мм	DF, мм	I, мм	L, мм	DF, мм	I, мм									
150	219	125	350	285	72	480	300	64	240	260	305	220	130	60	650	200	54			
200	273	150	400	340	66	600	360	56	260	280	325	255	126	60	650	200	82			
250	356	200	650	405	115	730	425	105	-	385	445	330	181	88	-	300	180			
300	457	250	750	460	131	850	485	119	-	435	495	390	199	100	-	400	238			
350	457	250	850	520	101	980	555	84	-	435	495	390	183	100	-	400	328			
400	521	300	1100	580	133	1100	620	113	-	515	515	480	220	140	-	450	518			
500	711	400	1400	715	169	1400	730	161	-	615	615	690	272	168	-	450	1049			

Материалы деталей крана

С патрубками под приварку и с внутренней резьбой	Сталь St. 37.0	С фланцами	С 22.8
Корпус	Сталь St. 37.0	Корпус	Сталь St. 37.0
Шток	нержавеющая сталь	Шток	нержавеющая сталь
Шар	нержавеющая сталь	Шар	нержавеющая сталь
Уплотнение шара	PTFE, армированное углеволокном	Уплотнение шара	PTFE, армированное углеволокном
Уплотнение штока	PTFE/Графит	Уплотнение штока	PTFE/Графит

4. Правила выбора крана, монтажа, наладки и эксплуатации

4.1 Выбор крана

Потери давления при проходе рабочей среды через клапан могут быть определены с помощью формулы:

$$\Delta P = \left(\frac{G}{K_v} \right)^2, \text{ бар};$$

где ΔP - потери давления в кране, бар;

G – объемный расход рабочей жидкости плотностью $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$, проходящей через кран, $\text{м}^3/\text{ч}$;

K_v – коэффициент пропускной способности клапана, $\text{м}^3/\text{ч}$.

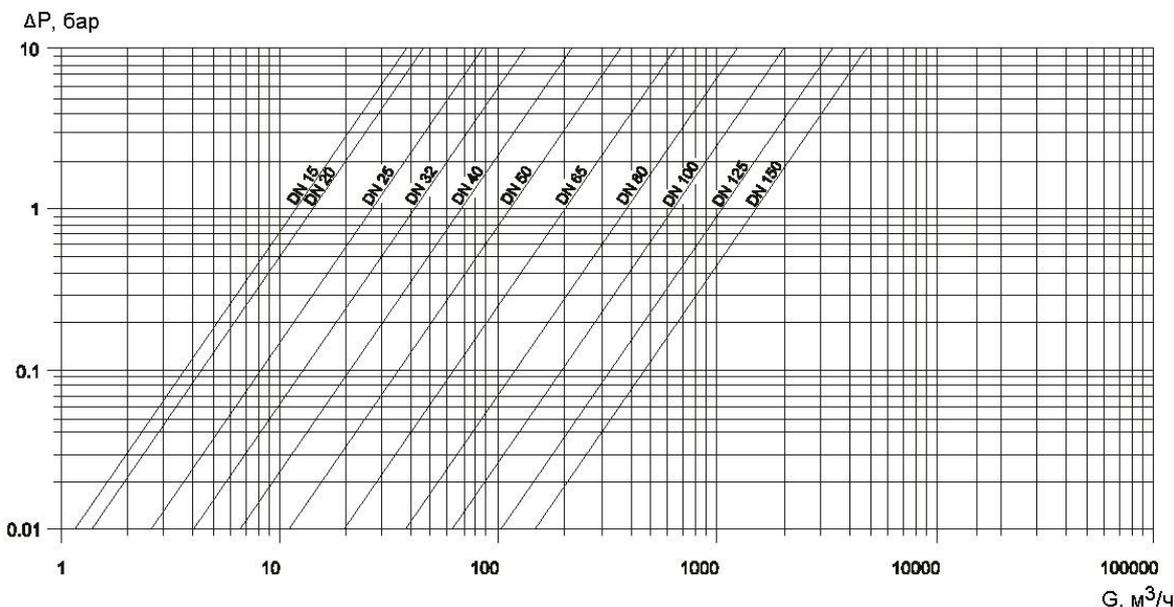


Рис. 3. Диаграмма выбора шарового крана JiP.

4.2 Монтаж, наладка и эксплуатация

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Установка кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса водой.

Установка фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев (DIN 2501) с прокладками. По запросу покупателя фирма-производитель может поставить ответные фланцы и прокладки для монтажа кранов.

Кран поставляется потребителю в положении "открыто". Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке или на червячной передаче. В положении "открыто" ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении "закрыто" – поперек.

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки.

Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации. Его надежность обеспечивается высокой точностью изготовления затвора и соответствующим подбором материалов.

5. Комплектность

В комплект поставки входит:

- шаровой кран;
- упаковочная коробка;
- инструкция по эксплуатации.

6. Меры безопасности

При открытии и закрытии крана не рекомендуется применение силы, которая может привести к повреждению стопорной шпильки.

Не допускается разборка и демонтаж крана при наличии давления в системе.

Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.

Предотвращение замерзания; для выпуска жидкости из корпуса крана при отключенном трубопроводе ручка должна быть повернута в среднюю позицию (45°).

7. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение шаровых кранов **JiP** осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 21345 – 78, ГОСТ 9544 – 93, ГОСТ 12.2.063 – 81.

8. Сертификация

Шаровые краны JiP сертифицированы ЦДС «ТИСК» на соответствие ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-75, ГОСТ 21345-78, ГОСТ 28343-89 и ДНАОП 0.00-1.11-98.

9. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие шаровых кранов **JiP** техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения шаровых кранов - 12 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия - изготовителя или продавца.

Дата продажи:

« ____ » _____ 20 __ г.

М.П.

Подпись продавца

Расшифровка подписи

« ____ » _____ 20 __ г.