

ПАСПОРТ

Шаровые краны JiP

«Данфосс ТОВ»

1. Производитель: «DANFOSS A/S», Nordborgvej 81, DK-6430, Дания.

Завод «DANFOSS Poland Sp.zo.o.», ul. Chrzanowska 5, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, Польша.

Продавец: ООО с ИИ «Данфосс ТОВ», Украина, 04080, г.Киев, ул. В.Хвойки, 11

2. Назначение изделия

Шаровые краны JiP – двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в системах теплоснабжения, тепловых сетях.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Краны снабжены уникальным уплотнением штока, которое гарантирует полную герметичность и неограниченный срок службы крана.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую плотность крана и оптимальный момент, требуемый для поворота шара.

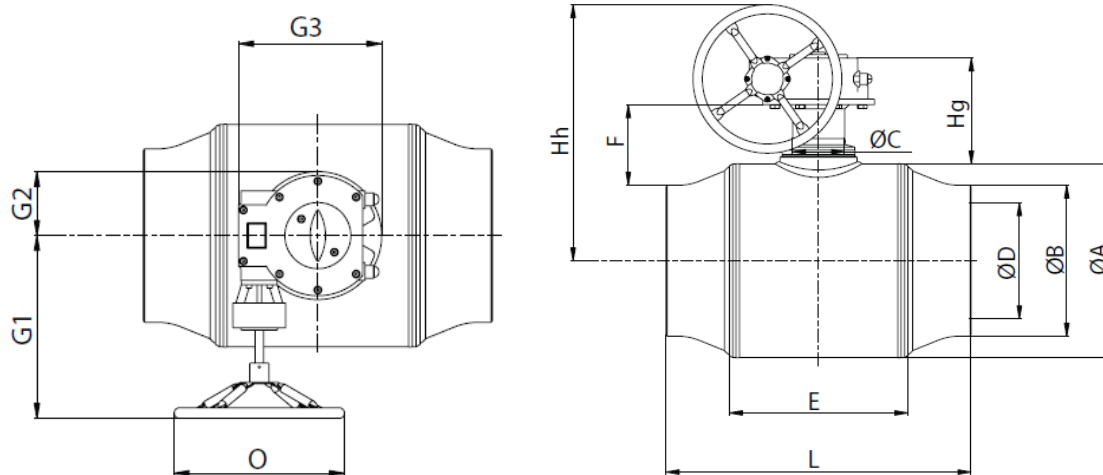
Краны имеют стандартный проход.

3. Номенклатура и технические характеристики шаровых кранов

Технические характеристики кранов JiP-WW с ручным редукторным приводом и патрубками под приварку

Таблица 1.

Условный проход Ду, мм	Условное давление Р _у , бар	Макс. рабочая температура а t _{МАКС} , °С	Условная пропускная способность K _v , м ³ /ч	Механизм управления	Код заказа	
					С редуктором	С фланцем
65	25	180	200	Ручной редукторный привод	065N0134	065N0132
80			470		065N0139	065N0137
100			640		065N0144	065N0142
125			1080		065N0146	065N0147
150			1900		065N0151	065N0152
200			2300		065N0156	065N0157
250			5100		065N0161	065N0162
300			9100		065N0166	065N0167
350			7000		065N0171	065N0172
400			10400		065N0176	065N0177
450			26300		065N0178	065N0179
500			23700		065N0181	065N0182
600			14300		065N0186	065N0187

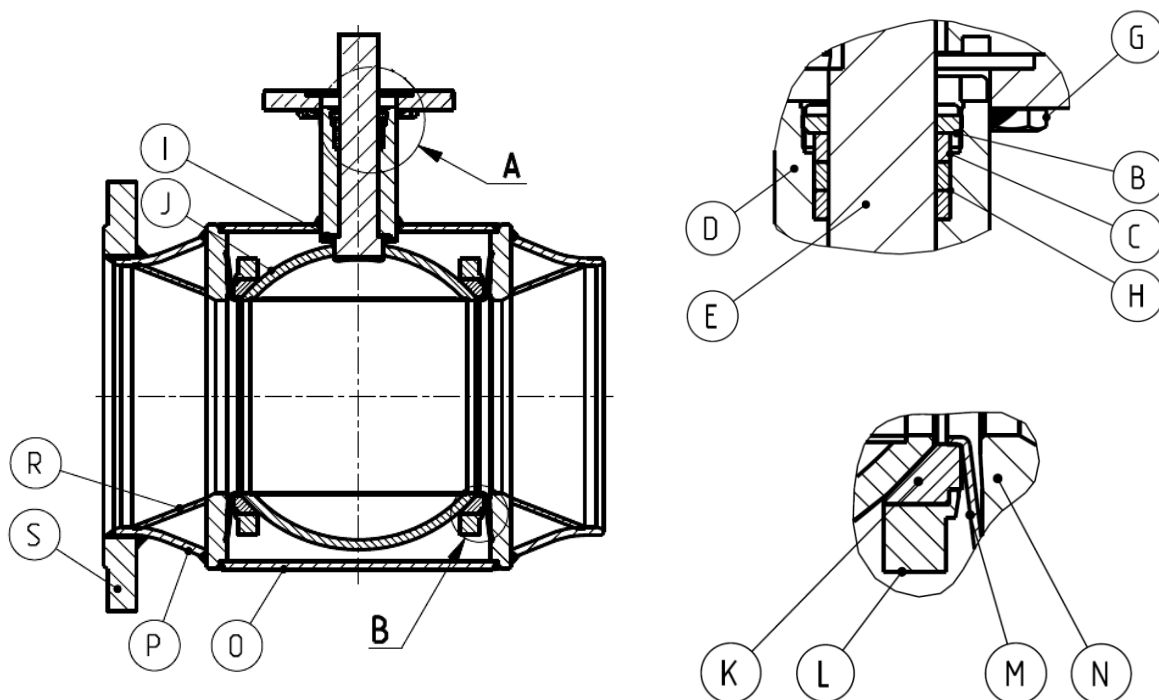


Размеры кранов JiP-WW с ручным редукторным приводом и патрубками под приварку

Таблица 2.

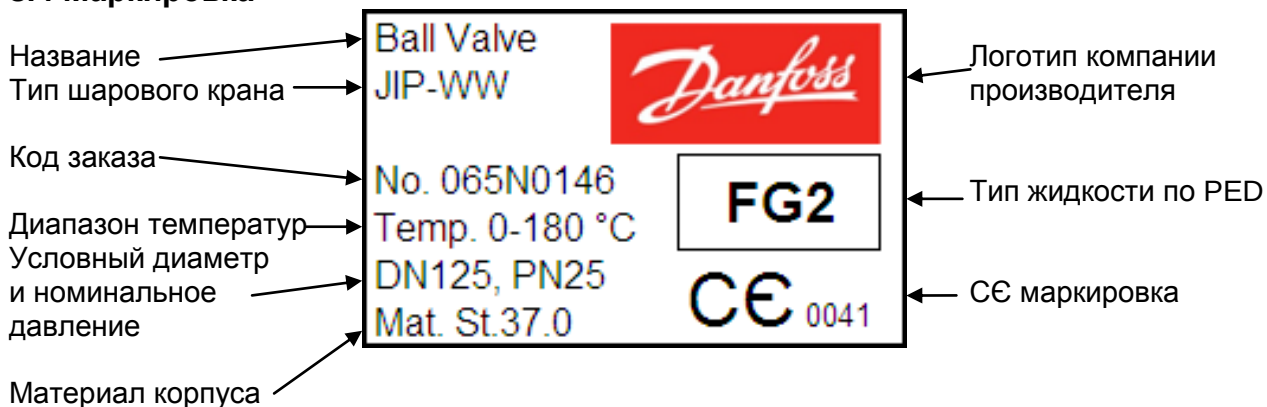
Ду, мм	A, мм	B, мм	D, мм	L, мм	Hh, мм	Hg, мм	E, мм	F, мм	C, мм	O, мм	G1, мм	G2, мм	G3, мм	Масса, кг
65	102	76,1	50	260	255	150	97	73	35	150	163	63	137	3,8
80	127	88,9	65	270	288	138	110	88	39	200	215	56	140	5,6
100	159	114,3	80	290	301	146	145	108	39	200	215	56	140	8,6
125	194	139,7	100	315	345	175	165	109	44	200	260	75	190	14
150	219	168,3	125	240	365	186	205	109	49	200	260	75	190	24
200	273	219,1	150	390	390	180	245	118	60	200	260	75	190	44
250	356	273,0	200	530	585	242	340	181	88	400	330	100	245	122
300	457	323,9	250	660	635	261	400	199	100	400	400	141	330	221
350	457	355,6	250	760	635	261	400	183	100	400	400	141	330	228
400	521	406,4	300	820	690	287	480	217	140	400	430	150	336	361
450	711	457,0	400	1225	855	304	690	297	168	500	460	188	410	828
500	711	508,0	400	1220	855	304	690	272	168	500	460	188	410	835
600	711	610,0	400	1500	855	304	695	221	168	500	460	188	410	885

3.3 Материалы деталей крана



B	Прижимная гайка	Сталь
C	Прижимное кольцо	Сталь
D	Корпус сальника	Сталь 1.0345 (St. 37.0)
E	Шток	Нержавеющая сталь 1.4306 / X2CrNi19-11 / 304L
H	Уплотнение штока	PTFE с 20% графита
I	Шайба	PTFE с 20% графита
J	Шар	Нержавеющая сталь 1.4301 / X5CrNi18-10 (EN10088) / 304
K	Уплотнение шара	PTFE с 20% графита
L	Удерживающее кольцо уплотнения	Сталь
M	Кольцевые пружины	Сталь
N	Упорные фланцы	Сталь 1.0345 (St. 37.0)
O	Корпус	Сталь 1.0345 (St. 37.0)
P	Патрубки под приварку	Сталь 1.0345 (St. 37.0)
R	Конические вставки входного и выходного отверстия	Сталь 1.0345 (St. 37.0)
S	Фланцы EN1092 (ГОСТ12815)	Сталь 1.0353

3.4 Маркировка



4. Монтаж и эксплуатация

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Установка кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса водой.

Установка фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев (DIN 2501) с прокладками.

Кран поставляется потребителю в положении "открыто". Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении "открыто" ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении "закрыто" – поперек.

Каждый кран поставляется испытанным в соответствии с нормами EN 12266 часть 1 P10-P11-P12 и часть 2 F20 (соответствует ГОСТ 21345 – 78, ГОСТ 9544-93, ГОСТ 356-80)

Испытание на герметичность проводится водой. Давление при испытании, по ГОСТ 9544-93, должно быть 1,1 PN (PN – номинальное давление), класс герметичности - А;

Испытание на прочность корпуса проводится давлением 1,5 PN.

Кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 25 лет.

5. Комплектность

В комплект поставки входит:

- шаровой кран;
- упаковка;
- инструкция по эксплуатации,
- паспорт

6. Меры безопасности

При открытии крана не рекомендуется применение силы, которая может привести к повреждению стопорной шпильки.

Не допускается разборка и демонтаж крана при наличии давления в системе.

Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.

Предотвращение замерзания; для выпуска жидкости из корпуса крана при отключенном трубопроводе ручка должна быть повернута в среднюю позицию (45°).

7. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение шаровых кранов JiP осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 21345 – 78, ГОСТ 9544 – 93, ГОСТ 12.2.063 – 81.

8. Сертификация

Шаровые краны JiP сертифицированы «ЕВРО-ТИСК» на соответствие ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 28343-89, ГОСТ 21345-78.

Производство DANFOSS A/S сертифицировано по ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001. PED Directive 97/23/EEC модуль H.

9. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие шаровых кранов JiP техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения шаровых кранов – 6 лет со дня отгрузки со склада ООО с ИИ "Данфосс ТОВ".

Дата продажи:

«__» _____ 2012 г.