**Российские стандарты сталей**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка стали ГОСТ | Массовая доля элемента, % | | | | | | | | | Предельная температура, °С |
| Углерод С | Марганец | Кремний | Сера | Фосфор | Хром | Никель | Молибден | Титан |
| 20 | 0,14-0,22 | 0,4-0,65 | 0,15-0,3 | ≤0,05 | ≤0,040 | ≤0,3 | ≤0,3 |  |  | -40...+425 |
| 25Л | 0,22-0,3 | 0,35-0,90 | 0,20-0,52 | ≤0,045 | ≤0,04 | ≤0,3 | ≤0,3 |  |  | -40...+425 |
| 20ГЛ | 0,17-0,25 | 1,1-1,4 | 0,3-0,5 | ≤0,03 | ≤0,035 | ≤0,3 | ≤0,3 |  |  | -60...+425 |
| 09Г2С | ≤0,12 | 1,3-1,7 | 0,5-0,8 | ≤0,04 | ≤0,035 | ≤0,3 | ≤0,3 |  |  | -60...+425 |
| 15ХМ | 0,11-0,18 | 0,4-0,7 | 0,17-0,37 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,8-1,1 | ≤0,3 | 0,4-0,55 |  | -40...+500 |
| 08Х18Н10Т | ≤0,08 | ≤2 | ≤0,8 | ≤0,02 | ≤0,035 | 17-19 | 09/11/08 |  |  | -60...+560 |
| 12Х18Н9ТЛ | ≤0,12 | 1,00-2,00 | 0,20-1,00 | ≤0,030 | ≤0,035 | 17,0-20,0 | 8,00-11,00 |  | от(5XC) до 0,70 | -60...+565 |
| 12Х1МФ | 0,08-0,15 | 0,4-0,7 | 0,17-0,37 | ≤0,025 | ≤0,03 | 0,9-1,2 | ≤0,3 | 0,25-0,35 |  | -40...+580 |
| 15Х1МФ | 0,11-0,18 | 0,4-0,7 | 0,17-0,37 | ≤0,035 | ≤0,035 | 0,8-1,1 | ≤0,3 | 0,4-0,55 |  | -40...+500 |
| 12Х18Н12МЗТ | ≤0,12 | 1,00-2,00 | 0,20-1,00 | ≤0,03 | ≤0,035 | 16,0-19,0 | 11,0-13,0 | 3,00-4,00 | от(5ХС) ДО 0,70 | -60...+565 |