

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт, складирование).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.

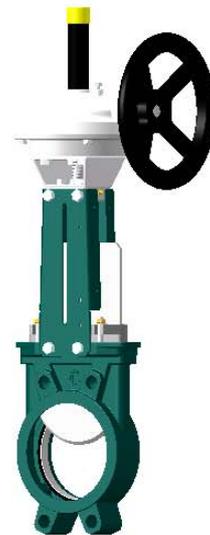
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.

Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Ручной редуктор	Чугун
12	1	Защитная фугляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий (Ду 400-450) Сталь (Ду 500-1200)
7	1	Кронштейн	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

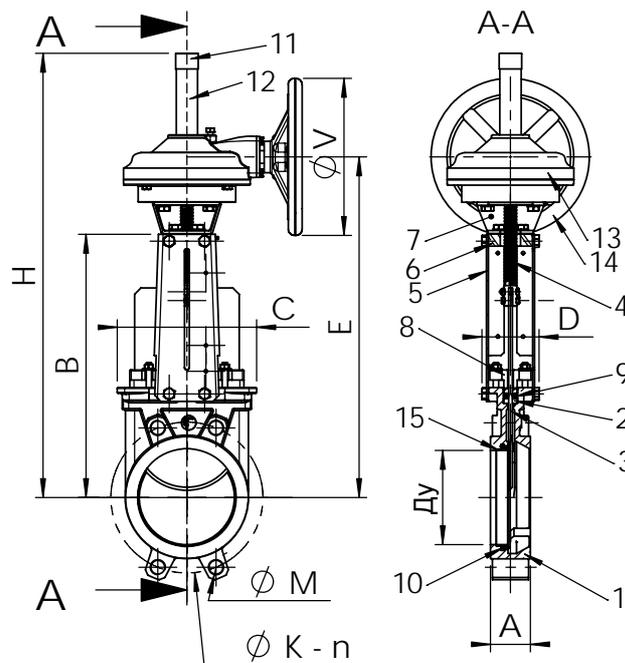
Ду		A	B	C	D	E	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм											
400	16"	100	945	494	290	1073	500	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	500	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	500	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	800	2182	725	20	14-M27	277
700	28"	110	1540	835	400	1668	800	2488	840	24	16-M27	456
800	32"	110	1750	972	400	1878	800	2818	950	24	16-M30	612
900	36"	110	1990	1041	400	2118	800	3238	1050	28	20-M30	657
1000	40"	110	2195	1152	450	2323	800	3563	1160	28	20-M33	917
1200	48"	120	2390	1255	450	2518	960	4018	1380	32	22-M36	1260

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 400-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.  
Ду 700-1200 : 2 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / + 80°C.

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : категория III модуль N.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.