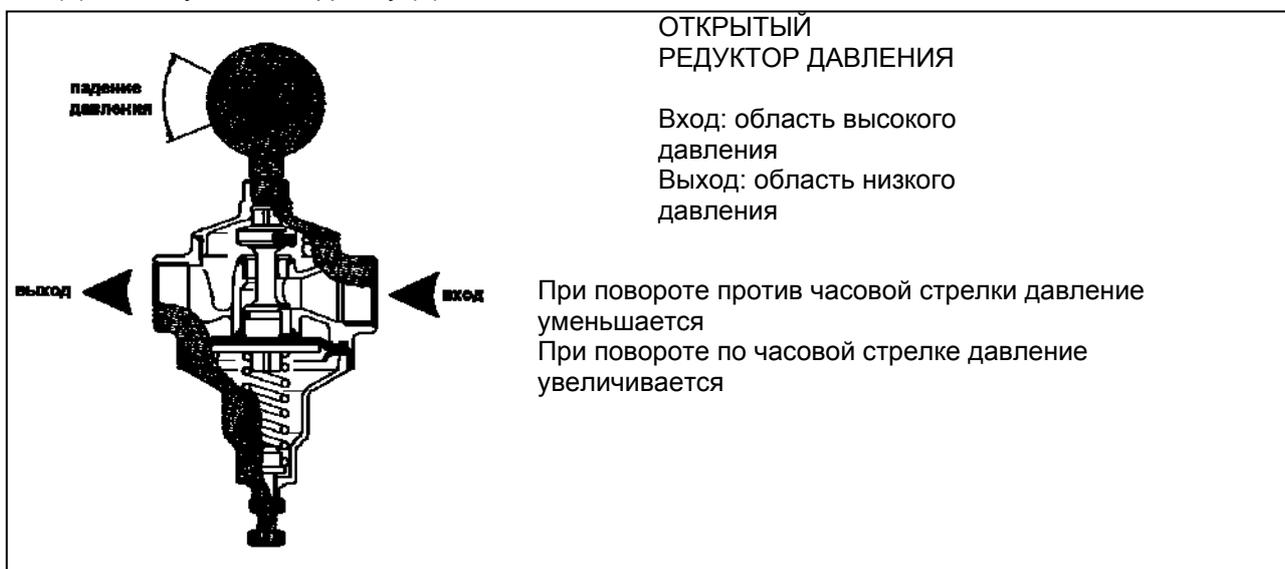


Условия эксплуатации

- Рабочая среда – вода, воздух или другие не вызывающие коррозию жидкости, совместимые с конструктивными материалами.
- Рабочая температура – до 80°C
- Входное давление
Rinox Due – до 15 атм.
Rinox – до 25 атм.
- Выходное давление – от 0,5 до 7 атм.

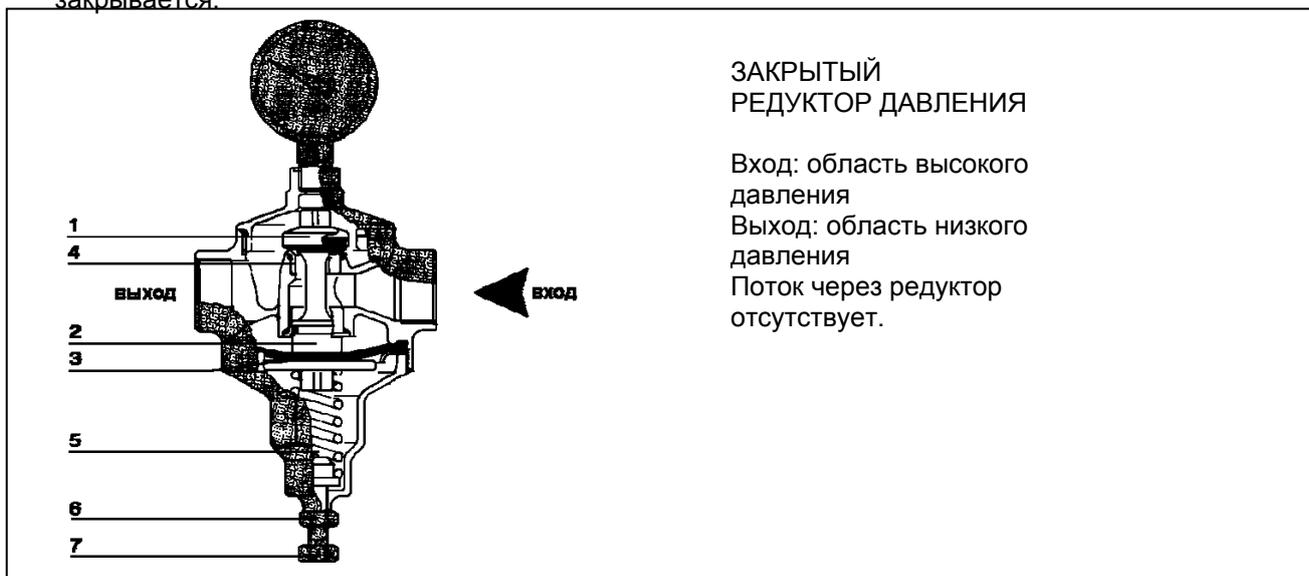
Функционирование

Проход потока через редуктор возможен только тогда, когда клапан (1), соединенный с мембраной (3) посредством штока (2), отходит от стального седла клапана (4). Это происходит, когда давление на выходе уменьшается и не способно больше компенсировать силу натяжения пружины (5), давящую на диафрагму (3).



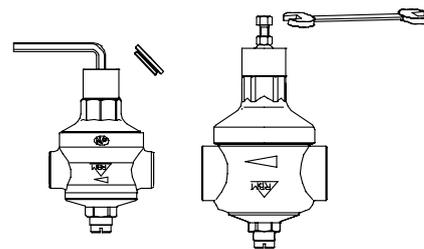
После прекращения потока жидкости, клапан (1) остается открытым до тех пор, пока давление на выходе, давящее на мембрану (3) не достигнет значения, достаточного для компенсации силы натяжения пружины (5).

При достижения равновесия между выходным давлением и силой натяжения пружины, редуктор закрывается.



Настройка

Настройка редуктора давления производится при полностью заполненной системе и отключенных потребителях. С помощью шестигранного или рожкового гаечного ключа необходимо повернуть внутреннее кольцо (предварительно сняв защитную пластиковую пробку) или наружный винт по часовой стрелке для увеличения значения выходного давления или против часовой стрелки для уменьшения.



Монтаж редуктора

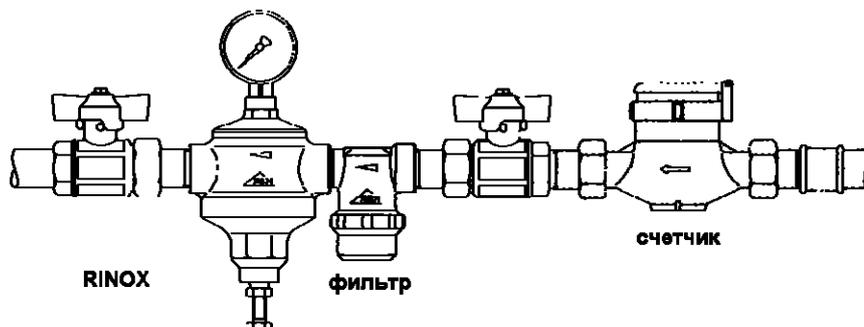
Монтаж редуктора давления RBM в гидросистемах рекомендуется делать так, как указано на схемах, особенно в случае отсутствия фильтра. Это позволит избежать образования осадка в местах прокладок.

Также необходимо учитывать направление потока, указываемое стрелкой на корпусе редуктора.

ОБЫЧНЫЙ МОНТАЖ

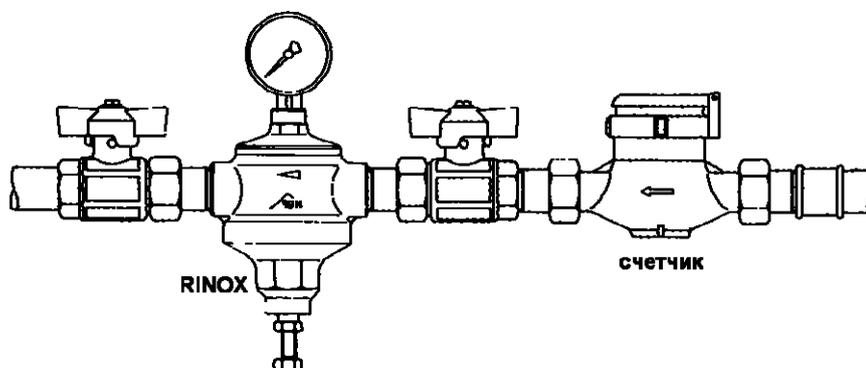
В системах санитарной воды редуктор давления монтируется сразу после счетчика для того, чтобы защитить всю систему.

Кроме того, рекомендуется использовать отсекающие краны для проведения технического обслуживания редуктора.

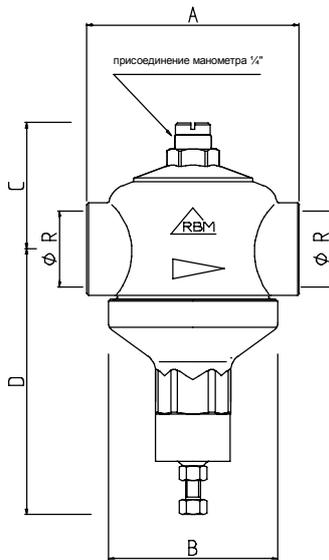
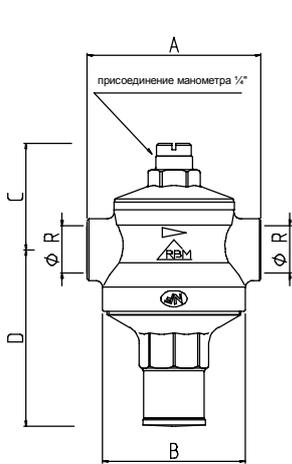


МОНТАЖ С ФИЛЬТРОМ

Рекомендуется использовать фильтр механической очистки, так как это гарантирует отсутствие твердых частиц в потоке жидкости и позволит избежать повреждения редуктора давления и других приборов, расположенных после него.



Габаритные размеры

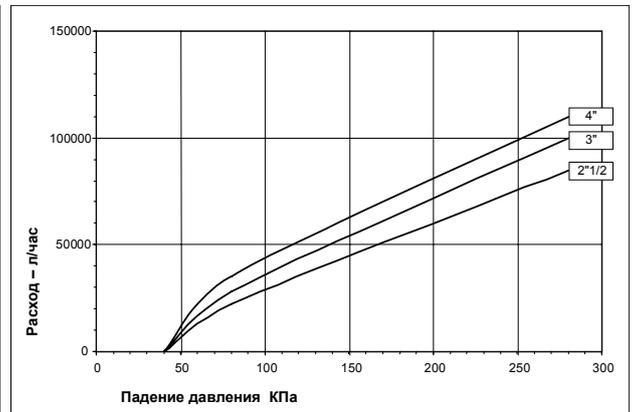
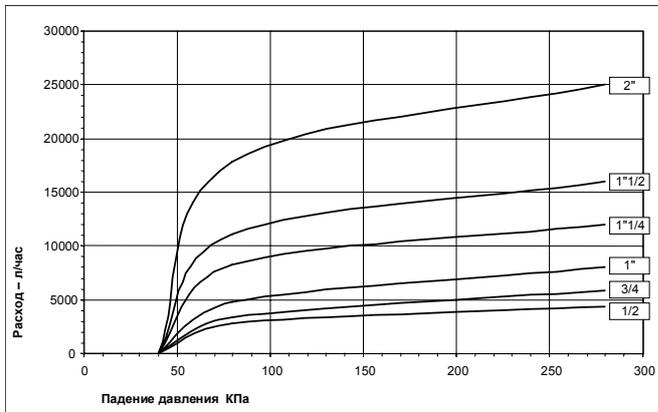


R	A	B	C	D
1/2"	95	78	58	97
3/4"	95	78	58	97
1"	95	78	64	102
1 1/4"	116	92	67	153
1 1/2"	122	92	72	163
2"	126	92	72	163
2 1/2"	180	185	100	290
3"	188	185	100	290
4"	202	185	100	290

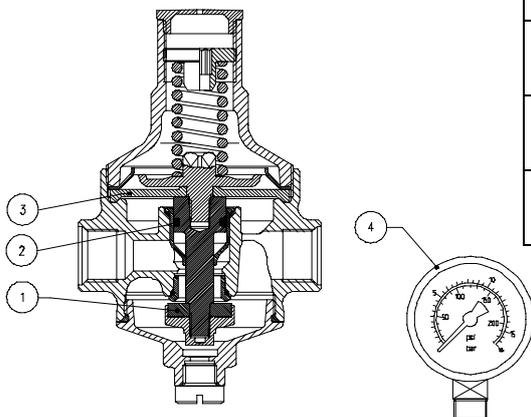
Гидравлические характеристики

Зависимость потерь давления от расхода.

Данные значения получены при входном давлении 8 атм. (0,8 МПа) и настройке редуктора на 3 атм. (0,3 МПа).



Заказные марки запасных частей



	1	2	3	4
1/2"	580.005	5014.00 5	579.005	1213.00 5
3/4"	580.005	5014.00 5	579.005	
1"	629.005	5018.00 5	579.005	

