



ALEXANDER WIEGAND SE & Co. KG



**ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ, ТИП 50 МОД. А50.10.063(А5000)**

**ПАСПОРТ №
6584/28/09/12.1**

1. Общие сведения

- 1.1. Термометр предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр тип 50 модель А50.10.063 (А5000) выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ ТМ 50.01.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №15151-08 (Сертификат Госстандарта РФ об утверждении типа средств измерений № 31869 от 02.07.2008 г).
- 1.4. Изготовитель: фирма "ВИКА Александер Виганд СЕ и Ко. КГ", Германия.

2. Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Диапазон показаний: 0...+120°C
- 2.2. Класс точности: 2 по ДИН 16203
- 2.3. Номинальный диаметр, мм: 63
- 2.4. Присоединение: осевое G1/2В, L1=40x9мм
- 2.5. Допустимое экспл. давление: с защитной гильзой из латуни - 6 бар
с защитной гильзой из стали - 25 бар
- 2.6. Размер под ключ, мм: 21
- 2.7. Масса, кг: 0,08

3. Комплектность

| Наименование | Кол-во | Примечание |
|--------------|--------|--|
| 1. Прибор | | Партия термометров, поставляемых на один |
| 2. Паспорт | 1 | адрес, комплектуется одним паспортом. |

4. **Свидетельство о приемке** Прибор соответствует требованиям ДИН 16203, ТУ ТМ 50.01 и признан годным к эксплуатации. Контроль качества изготовления по ИСО 9001.

Отметка торговой организации:

28.09.2012



5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 5.2. Гарантийный срок эксплуатации прибора - 24 месяца со дня отгрузки потребителю.

6. Максимально допустимая погрешность в °С по DIN 16203¹⁾

| Диапазон показаний [°С] | Диапазон измерений [°С] | Допустимая погрешность ²⁾ [°С] | |
|-------------------------------------|--|--|-----------------------|
| | | Класс 1 | Класс 2 ³⁾ |
| -20...+40 -20...+60 -30...+50 | -10...+30 -10...+50 -20...+40 | 1.0 | 2.0 |
| -40...+40 -40...+60 0...+60 | -30...+30 -30...+50 +10...+50 | 1.0 | 2.0 |
| 0...+80 0...+100 0...+120 | +10...+70 +10...+90 +20...+100 | 1.0 1.0 2.0 | 2.0 2.0 4.0 |
| 0...+160 0...+200 0...+250 | +20...+140 +20...+180 +30...+220 | 2.0 2.0 2.5 | 4.0 4.0 5.0 |
| 0...+300 0...+350 0...+400 | +30...+270 +50...+300 +50...+350 | 5.0 | 10.0 |
| 0...+500 0...+600 | +50...+450 +100...+500 | 5.0 10.0 | 10.0 15.0 |

¹⁾ применимо для биметаллических термометров WIKAL

²⁾ погрешность соблюдается только в диапазоне измерений прибора

³⁾ класс прибора, обозначенный на циферблате, выражается не процентуально

ВНИМАНИЕ: В соответствии с Российским законодательством класс прибора может указываться или на циферблате прибора или в сопроводительной документации. Сохраняйте паспорт на прибор. Данный документ описывает нормативно-технические характеристики и необходим при выполнении процедур первичной и последующих поверок. Термометры перед поверкой необходимо выдерживать при температуре (20±2,0 °С) не менее 24 ч.