

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**Шаровой кран разборный
из трех частей
PN64****BS 6379**
Tecofi'ф
 FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER
ПРИМЕНЕНИЕ

Различные химические среды, пар, и т.п.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стальной корпус из трех частей, шток и шар из нержавеющей стали - уплотнение PTFE.
 Резьба BSP или сварка BW/SW - Полнопроходная конструкция.
 С ручкой из нержавеющей стали с блокировкой - Ру 64.

ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Гайка набивки сальника	Нержавеющая сталь
10	1	Прокладка	PTFE
9	1	Набивка сальника	PTFE
8	1	Шар	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
7	1		Нержавеющая сталь
6	1	Прокладка	PTFE
5	2	Седло	PTFE
4	1	Прокладка штока	PTFE
3	1	Шток	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 17-12-2
2	1	Разъемный корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
Rep.	№	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

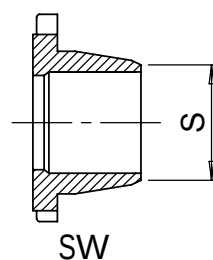
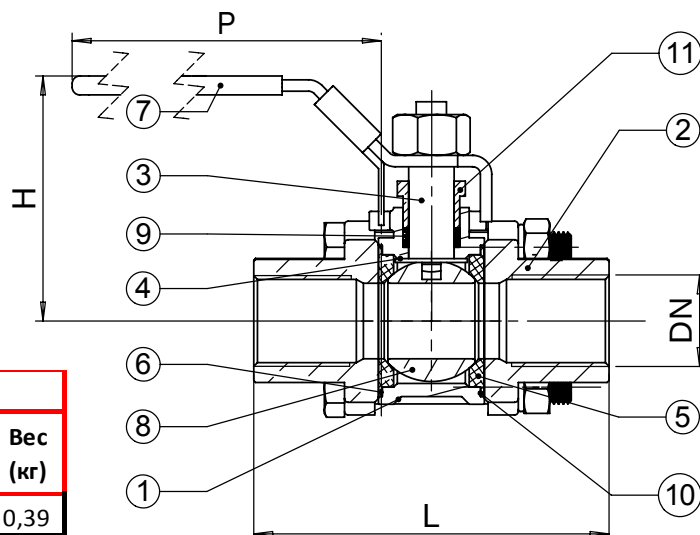
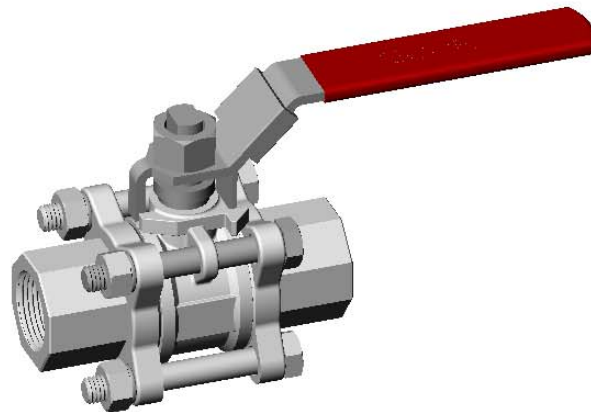
Ду		H	P	SW - BSP			BW		
мм	дюйм			L	S	Вес (кг)	L	T	Вес (кг)
8	1/4"	52	108	59,0	14,1	0,39	59,0	14,0	0,39
12	3/8"	52	108	60,0	17,6	0,41	60,0	17,5	0,41
15	1/2"	63	113	65,5	21,9	0,55	65,5	22,0	0,53
20	3/4"	68	113	76,5	27,4	0,80	76,5	27,5	0,75
25	1"	79	135	86,5	34,2	1,20	86,2	34,0	1,15
32	1" 1/4	88	135	103,1	42,8	1,90	103,1	43,0	1,75
40	1" 1/2	97	160	118,0	48,8	2,35	118,0	49,0	2,45
50	2"	108	160	131,5	61,1	3,90	131,5	61,0	3,80
65	2" 1/2	128	230	164,5	77,0	8,30	174,5	76,5	8,30
80	3"	140	230	182,7	89,9	12,30	192,7	90,4	12,30
100	4"	172	335	229,6	115,4	18,70	239,6	115,0	18,60

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

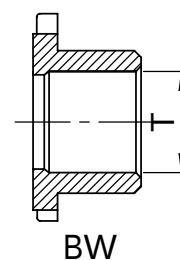
Максимальное рабочее давление: 64 бар.
 Температура: +150°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Соединение:
 Резьба BSP согласно нормам ISO 228-1 либо
 сварное соединение BW или SW.



SW



BW